Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 8 (3265) Год издания 22-й | СРЕДА, 18 января 1961 года. | Цена 1 коп.

Металлурги комбината! Активно подхватим инициативу мартеновцев второго цеха, решивших достойными трудовыми подарками встретить очередной XXII съезд КПСС! Выше производительность труда! Больше металла Родине!

XXII съезду КПСС—достойную встречу!

☆ ☆ ☆

Слово штрипсовиков

Постановление Пленума ЦК о созыве очередного XXII съезда КПСС вдохновляет трудящихся нашей страны на новые производственные победы. Прокатчики комбината, как и все советские люди, с радостью восприняли постановление о созыве съезда. В соревнование за досрочное выполнение третьего года семилетки включаются все новые и новые цехи.

На днях коллектив проволочно-штрипсового цеха, цеха коммунистического труда, принял на себя высокие обязательства, обещая шире развернуть борьбу за приведение в действие внутренних резервов, за лучшее использование техники, за достойную встречу XXII съезда КПСС.

Большими производственными успехами ознаменовали штрипсовики прошлый год. Борясь за честь называться цехом коммунистического труда, славно трудились они. Трудящиеся цеха дали стране тысячи тонн сверхплановой продукции, резко снизив процент выхода второго сорта. Значительно возросла производительность труда в проволочно-штрипсовом цехе, снизились производственные простои.

За одиннадцать месяцев прошлого года штрипсовики сэкономили от рационализации более полутора миллионов рублей. Здесь каждый девятый — рационализатор. 173 предложения внедрили тут за это время.

Большую борьбу провели они за снижение себестоимости продукции. Годовая экономия от этого составила более 1 миллиона 600 тысяч рублей.

Вступая в социалистическое соревнование в честь предстоящего XXII съезда, коллектив проволочно-штрипсового цеха берет на себя новые повышенные обязательства.

Коллектив цеха обещает прокатать сверх плана 6000 тонн металла, выполнить все заказы потребителей.

Значительно сократится выпуск брака. В этом отношении коллектив будет равняться на передовых. Лучшие результаты показывает бригада № 3 стана «250» № 2, у которой выход брака не превышает 0,14 процента.

Так же на передовых будет равняться коллектив цеха и в выпуске вторых сортов. В этом отношении лучший результат у коллектива бригады № 2 стана «300» № 2.

Штрипсовики обещают по производительности труда выполнить план на 101 процент.

Снизить простои оборудования стана на 5 процентов. Значительно увеличить внедрение рационализаторских предложений в сравнении с прошлым годом и дать экономию от их внедрения 200 тысяч рублей. Дополнительно 50 тысяч рублей экономии дать за счет снижения себестоимости продукции.

Коллектив цеха обещает не иметь нарушений трудовой дисциплины, вести борьбу с нарушителями техники безопасности, добиться лучших показателей по технике безопасности среди прокатных цехов.

Для летнего отдыха решено организовать постоянную летнюю туристическую базу.

Коммунистическими субботниками выполнить сельхозработы в подсобных хозяйствах комбината.

Активизировать работу общественного конструкторского бюро.

Коллектив проволочно-штрипсового цеха достойно встретит XXII съезд партии.

В борьбе за почетное звание

Стан «300» № 1 сортопрокатного цеха несколько месяцев борется за честь называться агрегатом коммунистического труда. За минувший год коллектив стана добился отличных показателей в этом соревновании. Прокатчики дали стране за год несколько тысяч тонн металла сверх плана, снизили выход второго сорта до 0,22 процента при обязательстве 0,24 процента, снизили выход брака до 0,18 процента. Выработка металла на одного рабочего в год возросла по сравнению с прошлым годом на 14 тонн. В результате экономного расхода топлива в нагревательных печах сварщики стана сэкономили более 1000 тонн условного топлива. Большую работу провели технологи стана по освоению экономичных профилей, что позволило им дать народному хозяйству страны многие сотни метров сверхпланового проката.

Почти все трудящиеся стана учатся. 22 человека занимаются в институте и техникуме, десятки—в школе и на курсах мастеров.

В честь предстоящего XXII съезда КПСС трудящиеся стана полны решимости работать еще лучше.

В передовом коллективе

Хорошо работает в цехе коммунистического труда—доменном, коллектив печи № 1. На его счету сейчас около пятисот тонн чугуна, выплавленного сверх плана.

Пример добросовестного отношения к труду показывает здесь горновой М. Тухбатов. Это один из лучших горновых доменного цеха, в совершенстве владеющий своей профессией.

На снимке: М. Тухбатов.

Фото Е. Карпова.

В честь Пленума

В честь проходящего сейчас Пленума ЦК КПСС трудящиеся слябинга одерживают все новые и новые трудовые успехи. Коллектив слябинга в эти дни выполняет план на 110—120 процентов. Особенно хорошо работает бригада мастера Лаушкина. За счет лучшей организации труда, четкой дружной работы бригада т. Лаушкина дает ежемесячно в эти дни сотни тонн металла сверх плана. Отлично работают старший сварщик т. Кузнецов, старший оператор т. Шибаев.

И наш вклад

Перед коллективом листопрокатчиков четвертого цеха в 1961 году, третьем году семилетки, стоят огромные задачи по выпуску широкого стального листа для нужд народного хозяйства.

Необходимо в кратчайший срок освоить уникальное оборудование стана «2500» и в скорейший срок достигнуть его проектной мощности.

В первые же недели после пуска стана выявилось много недостатков в работе отдельных узлов. Но благодаря творческим усилиям рабочих и инженерно-технических работников эти недостатки быстро устраняются, и стан постепенно набирает нужный темп прокатки.

Если в первые дни работы после пуска стана за смену катали 50—80 тонн, то в настоящее время ежесуточно перевыполняется плановое задание. В стане «2500» заложены большие резервы и, если их приведут в действие, стан достигнет не только проектной мощности, но и в значительной степени перекроет ее.

Выявление скрытых резервов производства металла — первейшая задача наших прокатчиков. Этой задаче подчинена та большая работа по доводке и частичному переоборудованию агрегатов, которая развернулась в цехе сразу же с пуском стана. На выполнение этой задачи направлены все наши усилия.

В проводимом рейде по выявлению внутренних резервов производства участвуют почти все рабочие и инженерно-технические работники цеха. По данным на 10 января от трудящихся нашего цеха поступило около 300 предложений, из которых часть уже внедрена в производство, остальные находятся в стадии внедрения. Предложения продолжают поступать. Особенно активное участие в работе принимают мастер-механик т. Эйдельман, старший мастер т. Поляков, сварщики тт. Лысенко и Максимов, электрик т. Смирнов, слесари тт. Седов, Губанов и другие.

Лишь на слябинге трудящимися подано 120 предложений, внедрение которых позволит значительно увеличить выпуск металла. Из числа поданных реализовано уже 18 предложений. Особенно ценное предложение внес сварщик слябинга т. Максимов, который, исходя из своего богатого производственного опыта, предлагает пересмотреть график нагрева слябов в сторону его уплотнения. Это предложение передано в общезаводской штаб для конкретизации. Мастер т. Эйдельман предлагает поставить в кабине оператора дублирующий циферблат показания обжатий. Это позволит оператору работать более четко, более точно и расчетливо, что повысит значительно его производительность труда.

Не отстают и прокатчики стана «2500». Ими тоже внесено много ценных предложений, направленных на совершенствование оборудования стана. Долгое время бились работники стана, чтобы отрегулировать моталки. Часто заклинивались барабаны моталок, и тогда останавливался весь стан. Мастер Шунин и механик Реутов предложили и разработали смазочный механизм в барабанах моталок. Это не было предусмотрено проектом. Установление смазочного механизма позволило нашим прокатчикам не только добиться более четкой работы моталок, но и резко повысить выпуск стального широкополосного листа, так необходимого многим предприятиям страны.

Сейчас самое узкое место нашего цеха—это агрегат резки. Не порезанные рулоны заполнили весь складской пролет адъюстажа. Работники адъюстажа прилагают все усилия к тому, чтобы добиться четкой работы агрегата резки. И здесь залог успешного освоения агрегата—инициатива трудящихся, их творческий труд. Бригадир слесарей Ненашев предложил установить проводку за пятой роликовой правильной машиной. Старший мастер адъюстажа т. Дорфман предложил реконструкцию проводки отделочной клети. Эти изменения позволили агрегату значительно сократить простои. Агрегат постепенно набирает темпы. Сейчас все дело за электриками-наладчиками. Устранение недостатков в работе оборудования на стане «2500» создаст условия для быстрейшего наращивания темпов в прокатке широкого стального листа. Воодушевленные проходящим Пленумом ЦК КПСС, прокатчики стана «2500» из смены в смену перекрывают производственный план. Если несколько дней назад рекордной считалась производительность смены мастера А. Какутьева, давшей 142 процента сменного задания, то теперь смена т. Караганова показала еще больший результат, дав за смену 162 процента плана.

Трудящиеся листопрокатного цеха № 4 достойно встретят XXII съезд нашей партии.

Д. БЕКРЕЕВ,
председатель цехкома.