

Металлурги выдвинули в состав центральной избирательной комиссии передового сталевара

11 января в цирке состоялось многолюдное собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего металлургического комбината, посвященное выдвижению кандидата в состав избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР.

Выступивший на собрании сталевар Владимир Захаров внес предложение от имени коллектива второго мартеновского цеха выдвинуть кандидатом в члены избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР сталевара мартеновского цеха № 2 Александра Кузьмича Сердитова. Он охарактеризовал его, как одного из лучших сталеплавателей и активного общественника.

Кандидатуру т. Сердитова в избирательную комиссию горячо поддержали газопыльщик доменного цеха т. Лобай, оператор обжимного цеха т. Реньева, мастер третьего мартеновского цеха т. Любичский, взрывник рудника т. Легконогов и начальник второго мартеновского цеха т. Трифонов.

— Мы совершенно правильно поступим, — сказал т. Трифонов, — выдвинув в избирательную комиссию т. Сердитова, который 17-летним юношей в годы войны пришел в цех из ремесленного училища. Работал заправщиком, затем подручным сталевара, а с 1950 года — сталеваром. Он ежегодно выполняет план и обязательства. Этот скромный беспартийный рабочий ведет большую общественную работу. Он профорг второго блока печей, член обкома профсоюза. Советское правительство высоко оценило его трудовую и общественную деятельность и в связи с пятидесятилетием советских профсоюзов наградило орденом Ленина.

Собрание единогласно постановило: выдвинуть кандидатом в состав избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР т. Сердитова Александра Кузьмича.

На этом же собрании единогласно были приняты социалистические обязательства коллектива комбината в честь выборов в Верховный Совет СССР.



Выполнение плана по основным видам продукции за десять дней января 1958 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 102,6	— 104,5	Кокс	— 100,2	— 100,3
Сталь	— 103,2	— 94,2	Агломерат	— 102,0	— 94,0
Прокат	— 87,2	— 74,8	Огнеупоры	— 94,3	— 93,4
Руда	— 100,9	— 85,9			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК	КМК
Мартенов. цех № 2	— 101,1
Мартенов. цех № 3	— 105,4
Обжимной цех	— 99,0
Копровый цех	— 108,4
ЖДТ	— 97,7
Доменная печь № 3	— 102,6
Мартенов. печь № 2	— 101,6
Мартенов. печь № 12	— 114,0
Мартенов. печь № 19	— 94,6
Мартенов. печь № 22	— 113,1
Среднелистовой стан	— 102,5
Мартенов. цех № 1	— 99,4
Мартенов. цех № 2	— 89,2
Обжимной цех	— 98,8
Копровый цех	— 102,9
ЖДТ	— 97,4
Доменная печь № 3	— 111,8
Мартенов. печь № 2	— 98,9
Мартенов. печь № 10	— 95,3
Мартенов. печь № 15	— 93,8
Мартенов. печь № 8	— 93,3
Листопрокатный цех	— 72,1

Лист сверх задания

Соревнуясь за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР, листопрокатчики первого цеха изо дня в день увеличивают выдачу сверхпланового металла. С начала января они прокатали 2600 тонн металла сверх задания.

В соревновании бригад здесь впереди идет четвертая бригада начальника смены т. Дегтеренко и мастера т. Чеснокова. Она имеет на своем счету за 13 дней января 1100 тонн листа, прокатанного дополнительно к заданию.



Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Дадим больше металла Родине!

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

коллектива Магнитогорского металлургического комбината в честь выборов в Верховный Совет СССР

Наша советская Родина вступила в 1958 год в расцвете творческих сил. Охваченные пафосом созидания, советские люди настойчиво борются за претворение в жизнь исторических решений XX съезда КПСС, за новые успехи в развитии социалистической экономики и культуры.

Народнохозяйственный план на 1958 год, утвержденный девятой сессией Верховного Совета СССР, предусматривает дальнейший мощный подъем промышленности, сельского хозяйства, повышение благосостояния и культуры трудящихся. Большие и ответственные задачи поставлены перед металлургами нашей страны.

Коллектив Магнитогорского металлургического комбината, сознавая свою роль в борьбе за дальнейший подъем производства металла для народного хозяйства нашей Родины, горячо поддерживает патристический почин сталеплавателей второго мартеновского цеха и берет на себя следующие обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР:

1. Досрочно выполнить производственный план первого квартала 1958 года и выдать сверх плана: чугуна — 1000 тонн, стали — 10000 тонн, проката — 5000 тонн, руды железной — 30000 тонн, агломерата — 20000 тонн, кокса — 3000 тонн, белой жести — 300 тонн.

2. Снизить брак металла и вторые сорта не менее, чем на 20 процентов против 1957 года.

3. Улучшить технико-экономические показатели и добиться в первом квартале 1958 года:

а) снижения расхода кокса в доменном цехе на 5 килограммов на 1 тонну чугуна;

б) снижения расхода металлошхты в мартеновских цехах за счет экономии жидкого чугуна на 1 килограмм на тонну стали;

в) снижения расхода топлива в мартеновских цехах на 1 килограмм на тонну стали;

г) прокатать 1000 тонн металла из экономленной стали;

д) довести выход годной консервной жести до 80 процентов.

4. Коллективы коксохимического цеха и цехов горного управления обязуются обеспечить доменные печи сырьем более высокого качества, предусмотренного техническими условиями.

5. Коллективы железнодорожного транспорта, цехов отдела главного механика, главного энергетика и других цехов обязуются сделать все необходимое, чтобы обеспечить бесперебойную, высокопроизводительную работу металлургических агрегатов и создать им условия для улучшения качественных и технико-экономических показателей.

Коллектив магнитогорских металлургов приложит все силы, чтобы с честью выполнить поставленные задачи в 1958 году и ознаменовать выборы в Верховный Совет СССР новыми трудовыми успехами.

Обязательства обсуждены и приняты на общем собрании представителей всех цехов и отделов комбината.

Горняки на трудовой вахте

В обсуждении социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР рабочие рудника горы Магнитной приняли самое активное участие. На сменных собраниях цифра 30000 тонн руды сверх квартального плана была одобрена единодушно.

Сейчас смены, соревнуясь между собой, настойчиво борются за выполнение взятых обязательств. Впереди идет смена Николая Коншина. Она выполнила десятидневное задание по выдаче готовой

продукции на 104 процента.

Высокопроизводительно работает с первого дня нового года машинист экскаватора Василий Альков. Задание на первую декаду января он выполнил на 137,8 процента.

Почти не отстает от смены т. Коншина и смена Анатолия Прохорова Поддубского.

Коллектив смены успешно выполняет взятые на себя обязательства. Здесь среди машинистов впереди идет Александр Блочков. 127 процентов нормы — вот показатель его работы с начала нынешнего месяца.

В честь выборов в Верховный Совет СССР на руднике ширится соревнование.
Н. КРотов,
председатель цехкома рудника.



Токарь механического цеха Н. М. Шмаков задание по обточке большого конуса и кожуха засыпного аппарата для четвертой домны выполнил на один день раньше срока.

На снимке: Н. М. Шмаков.

Рекордный срок службы печи

На протяжении всего прошлого года хорошо работали сталевары печи № 28 первого мартеновского цеха тт. Родичев, Лесняков, Андриевский, Никитенко со своими подручными. Добившись прироста производства против предыдущего года на 3,8 процента, они досрочно выполнили годовой план и сварили 1840 тонн стали в счет обязательства.

Коллектив этой печи бережно относился к своему агрегату. Печь выдала за кампанию 706 плавов, что является рекордным показателем. Сейчас эта печь на ремонте. Коллективы печей № 26 и № 27 перевыполняют задания.

На вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР коллектив нашего цеха обязался закреплять успехи и в январе сварить сверх плана 1200 тонн стали. За выполнение этого обязательства наш коллектив ведет упорную борьбу.

Б. КУЖЕЛЕВ,
мастер первого
мартеновского цеха.

БЕТОНЩИКИ СДЕРЖИВАЮТ

На бункерах и ремонте путей вагон-весов работают бригады «Уралдомремонт» и бетонщики ремонтно-строительного цеха. Но в последние дни слаженности в их работе нет. Наши бригады уложили балки на пути, а бетонщики должны подлить бетон.

Три дня ходим за ними, требуем от прораба т. Рудина принятия мер, но толку нет. Так и задерживают нас на работе, которую мы давно могли бы закончить.

Е. СПИРИДОНОВ.



На снимке: передовой кузнец кузнечно-прессового цеха **В. Тарасов**, выполняющий нормы выработки на обработке деталей для ремонта четвертой доменной печи на 145—150 процентов.
Фото Е. Карпова.

На ремонте четвертой домны

Задержали подъем дистрибутора

Каждый час дорог. Все ремонтники стараются досрочно выполнять задания, чтобы домну отремонтировать в срок. Только механизаторы копрового цеха, повидавшему, держатся на этот счет иного мнения. Исполняющий обязанности помощника начальника копрового цеха по оборудованию т. Цыганков доставил к домне подъемный кран в неисправном виде. Только и слава, что это кран подъемный, а на самом деле он ничего не поднимает.

12 января мы спешили, старались, чтобы подать на колошник домны засыпную чашу с большим конусом и монтировать засыпное устройство. Чашу подняли своевременно, думали также быстро поднять дистрибутор (распределитель шихты) и приступить к сборке.

Но не тут-то было. Попробовали копровыми своим краном поднять дистрибутор, поставить на рельсы у домны, а кран оказался неисправным. Засуетились, начали устранять недочеты и задержали подъем на сутки.

Только 13 января в середине дня насилью копровыми отрегулировали кран и дали нам возможность поднять на колошник эту 20-тонную деталь. Потеряли мы на этом сутки.

М. ДУШИН,
старший мастер
котельно-ремонтного цеха.

Не борются с захлапленностью

Когда котельщики выбросили из домны трамплин, то должны были его порезать и убрать. Но они свалили все на литейном дворе. Теперь нам надо снимать старые холодильники запечников, но их негде ставить. Таким образом, ритм работы нарушен.

Не все сделано и коллективом нашего управления «Уралдомремонт». Когда выгружали шихту из домны, то насыпали кучи мусора. Убирать же не берется, хотя в последнее время многие подсобные рабочие освободились от работы в шахте домны в связи с перерывом огнеупорной кладки.

Сдерживают нас и станочники основного механического цеха. Они не окончили обработки штанги клапана горячего дутья 16-го воздушонагревателя.

С этим надо кончать, и создать условия для успешной работы каждого коллектива ремонтников.

И. СТРОКАНЬ,
прораб «Уралдомремонт».