

## Ремонты с гарантией

Ремонты с гарантией — это часть системы дальнейшего совершенствования ремонтных оборудования на комбинате, механизмов и агрегатов в межремонтный период и продление этого периода, направленного на обеспечение надежной работы машин. Такие ремонты, как отмечено в недавно вышедшем приказе директора комбината (№ 326 от 27 июля) распространяются на то оборудование, внеплановая остановка которого приводит к нарушению хода всего производственного процесса. Система ремонтов с гарантией направлена на уменьшение внеплановых простоев оборудования цехов, на сокращение затрат на ремонты.

Как видим, такая система экономически выгодна всем и со всех сторон. Однако, как отмечено в приказе, в ее внедрении в цехах и производствах комбината все еще

имеются недостатки. Недостаточно, например, надежно обеспечивается контроль за соблюдением правил техники эксплуатации оборудования, отремонтированного с гарантией. Нерегулярно ведется учет и возвращение в ремонтные цехи гарантийных паспортов.

Названы цехи горно-обогатительного, огнеупорного производства, механический цех, где система ремонтов с гарантией не встретила надлежащей поддержки.

В этом же списке — коксохимическое производство, где высоки внеплановые остановки непрерывно действующего оборудования.

Что предпринято по приказу № 362, какие намечены организационные мероприятия, в каких цехах, какие механизмы и машины будут ремонтироваться с гарантией — с этими вопросами мы обратились к главному механику коксохимического

производства Михаилу Никитовичу Самояеву.

Выяснилось, что ремонты с гарантией на производстве начали внедряться еще 4—5 лет назад. Была составлена техническая документация, появились ремонтные акты. Но спустя год от таких ремонтов пришлось отказаться, и причиной явилось то, что документация на оборудование была составлена неверно, в списке включили и то оборудование, которое по ряду причин не могло подлежать ремонтам с гарантией.

В нынешнем году, выправляя недочеты, коксохимики принялись за дело с большей серьезностью. Решено в ближайшие сроки заново составить всю документацию на подлежащее гарантийным ремонтам оборудование и новую систему внедрять во всех цехах производства.

В первую очередь намече-

но перевести на ремонт с гарантией оборудование углеподготовительного цеха и — частично — химических и коксовых цехов. В углеподготовительном цехе намечено включить в список ремонтов с гарантией до 70 процентов оборудования. Это порталные краны, системы вагонопрокидывания, молотковые дробилки. В коксовых цехах — главным образом подвижные агрегаты и машины (коксовыталькватели, двересъемные машины, загрузочные вагоны).

Внесенное в список для ремонта с гарантией оборудование цехов — это только первая стадия внедрения новой системы ремонтов. Впоследствии ею будет охвачена большая часть оборудования.

В ближайшие дни, как заверяет Михаил Никитович Самояев, в УГМ комбината будут поданы списки оборудования, подлежащего первоочередному переводу на ремонт с гарантией.

В. СОТНИЧЕНКО.



Не один десяток лет работает в мартеновском цехе № 1 на двухванном агрегате № 35 кавалер орденов Трудовой Славы II и III степени сталевар Владимир Михайлович Шунин.

На его сверхплановом счете с начала года — тысячи тонн высококачественной стали. За многие годы работы передовой сталевар досконально изучил сложное технологическое оборудование печи, и теперь своей богатый производственный опыт передает молодым.

В. М. Шунин является высоким специалистом своего дела, его добросовестный и высокопроизводительный труд — хороший пример для подражания.

На снимке: В. М. Шунин за пультом управления.

Фото Н. Нестеренко.

## ПРОГРАММЫ — ДЕЛО ВСЕНАРОДНОЕ

СССР, Минмясомолпрома СССР, Минпищепрома СССР и Минплодоовощной жестию толщиной 0,2 мм в 1982—1983 гг. и организации производства жести толщиной 0,18 мм в XI пятилетке.

Важный вопрос, которому уделяется внимание и в Продовольственной программе, — подсобные хозяйства предприятий. Для более четкого определения направления развития подсобных сельских хозяйств, их специализации, значительного улучшения деятельности имеющихся и организационных новых хозяйств министерством намечено направить на предприятия группы специалистов — работников подсобных хозяйств и центрального аппарата министерства.

При определении перспектив развития подсобных хозяйств предприятий за основу будут взяты следующие основные положения:

1) иметь на промышленных предприятиях отрасли до 1990 г. теплицы из расчета не менее 1 м<sup>2</sup> на работающего и довести урожайность в них до 22 кг с 1 м<sup>2</sup>;

2) в подсобных хозяйствах, где имеется необходимое количество земли, сенокосов и пастбищ, развивать производство мяса, молока, картофеля и овощей из расчета обеспечения до 30 процентов потребляемого в общественном питании мяса и 100 процентов картофеля и овощей; при этом уровень урожайности зернофуражных культур, картофеля и овощей, а также продуктивности животноводства (надон молока, привесы) должны быть не

ниже достигнутых в данном регионе (районе);

3) в хозяйствах, где отсутствуют земельные угодья, развивать производство свинины на пищевых отходах и тепло-парниковых овощей.

Предложения специалистов в III квартале 1982 г. будут рассмотрены на заседаниях Советов директоров предприятий Всесоюзных промышленных объединений, а затем представлены в Минчермет СССР для разработки мероприятий по выполнению Продовольственной программы.

На предприятиях черной металлургии в XI пятилетке предусмотрено строительство и ввод в эксплуатацию объектов, связанных с реализацией Продовольственной программы. На эти цели направляется около 2,1 млрд. руб., в том числе 880 млн. руб. на строительство монтажные работы. Из них на создание мощностей по производству металлопродукции соответственно 1981 и 781 млн. руб., известковых и шлаковых материалов для нужд сельского хозяйства 33 и 25 млн. руб., на строительство объектов сельскохозяйственного производства в подсобных хозяйствах металлургических предприятий и рекультивацию земель 75 и 70 млн. руб.

Предусмотрен также ввод важнейших объектов, обеспечивающих металлопродукцией предприятия тракторного и сельскохозяйственного машиностроения: цех холодной прокатки углеродистой ленты на Магнитогорском металлургическом комбинате, первая очередь

цеха холодной прокатки углеродистой стали на Новолипецком металлургическом заводе, печь для термообработки сортового проката и термическое отделение стана 800 на Орско-Халиловском комбинате, отделение термообработки проката в комплексе стана 950/900 на Донецком металлургическом заводе, цех по производству железного порошка на Сулинском заводе, цех гнутых профилей на Карагандинском комбинате, стан 550 на Днепродзержинском заводе им. Петровского, цех биметаллических прутков на Коммунарском заводе, цех по производству биметаллических труб на Днепродзержинском заводе им. Ленина, установка агрегата зачистки квадратной заготовки на Челябинском металлургическом заводе и другие.

Для обеспечения жестию предприятий пищевой промышленности продуктов предусмотрен ввод в действие цеха жести на Карагандинском комбинате и 8—10 агрегатов с покрытиями в 1984—1985 гг.: агрегат алюминирования и хромирования и агрегат лужения на Карагандинском комбинате, агрегат горячего оцинкования на Новолипецком заводе, агрегаты алюминирования на Магнитогорском комбинате и Ждановском заводе им. Ильича.

Будут введены в действие объекты по производству известковых и шлаковых материалов для нужд сельского хозяйства: цех по производству известковых материалов и фабрика доло-

митовой муки на Данковском доломитовом комбинате, мощности по производству апатитового концентрата на Ковдорском ГОКе, мощности по аммиачному производству и изготовлению доломитовой муки на Новолипецком заводе, дробильно-сортировочная фабрика для получения известняковой муки на Нижнетагильском комбинате, цех по производству сульфата аммония на Криворожском коксохимическом заводе.

Министерством разработаны меры по дальнейшему развитию подсобных хозяйств и увеличению производства сельскохозяйственной продукции для улучшения общественного питания рабочих и служащих предприятий отрасли. Установлены задания по строительству и вводу в эксплуатацию животноводческих помещений: свиноматок на 42690 голов, коровников на 4850 голов, складов для хранения кормов, силоса, минеральных удобрений и картофеля на 71,5 тыс. т.

Металлурги, как и весь советский народ, приложат все силы для выполнения одобренной майским Пленумом ЦК КПСС Продовольственной программы. Коллективы металлургических предприятий сделают все необходимое для своевременной и полной поставки металлопродукции, запасных частей и минеральных удобрений министерствам и ведомствам агропромышленного комплекса.

С. КОЛПАКОВ, первый заместитель министра черной металлургии СССР, Журнал «Металлург», № 8.

## ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ И СПЕЦИАЛИСТЫ

В период с 28-го июня по 5-е июля прошли традиционные встречи начальников участков, смен, старших мастеров и мастеров, партгрупоров, профгоров и комсоров с руководством комбината и общественных организаций по вопросу: «Итоги работы комбината за первое полугодие 1982 года и задачи коллектива комбината по выполнению годового плана, социалистических обязательств и решений майского Пленума ЦК КПСС».

В ходе встреч в адрес руководства комбината поступило немало вопросов, касающихся совершенствования организации производства, обновления оборудования и улучшения производственного быта, организации отдыха трудящихся, улучшения их бытового обслуживания.

Сегодня мы начинаем публиковать ответы на эти вопросы ведущих специалистов и руководителей подразделений комбината.

При перевозке металлического лома из копрового цеха № 1 в мартеновские цехи, говорится в одном из вопросов, перевозится вместе с металлическим ломом в среднем до 30 тонн мусора в каждом вагоне. Неудовлетворительно выполняется приказ по комбинату по очистке вагонов. В результате создаются серьезные трудности по обеспечению перевозок лома технически исправными вагонами.

Отвечает и. о. начальника копрового цеха № 1 М. А. Гусев. Очистка шихтовых вагонов для перевозки металлического лома в мартеновские цехи, говорится, в частности, в ответе, до 1982 года осуществлялась с помощью грейферов под колоннадами вручную. В среднем тара вагонов при очистке вышеуказанным способом весила в 1981 году 59 тонн. В 1982 году пущена в работу установка по очистке вагонов при помощи экскаватора с гидроприводом типа ЭО-5015А, установленным на эстакаде.

Средний вес тары вагонов за шесть месяцев 1982 года после очистки их экскаватором составил 56 тонн, т. е. сократился на три тонны на каждый вагон. (Чистая тара шихтовых вагонов весит 33—35 тонн). Производительность очистки экскаватором составляет 10—13 вагонов в сутки, после очистки в вагонах остается до 2-х—3-х тонн мусора.

Вместе с тем, технологической инструкцией по приме металлургического лома в копровом цехе № 1, распределению по колоннадам и отгрузке его из цеха, разработанной техническим отделом комбината, обусловлено, что при провесе шихтовых полувагонов с ломом перед их отправкой в мартеновские цехи в тару полувагона должен быть включен вес габаритного лома, возвращенного в копровый цех в данном вагоне, т. е. в тару вагона кроме мусора входит остаток возвращенного габаритного металлолома. В связи с этим перед погрузкой вагонов под очистку их необходимо поставить под колоннаду для отсортровки остатков металлического лома при помощи магнитного крана. Это приводит к увеличению маневровых работ локомотивом и отвлечению кранов от основных технологических операций.

Очистка шихтовых вагонов при помощи экскаватора несколько решила этот вопрос, но не в полном объеме. Проблема эффективности очистки шихтовых железнодорожных вагонов решается с установкой вагонопрокидывателя, параллельно решается вопрос очистки вагонов парка МПС с большими остатками мусора. В

настоящее время эти работы производятся вручную.

На некачественную очистку вагонов парка МПС от железорудного сырья и подачу их под погрузку указывали присутствовавшие на встрече представители листопрокатных цехов.

Отвечая на их замечания, начальник горно-обогатительного производства Г. В. Краснов сообщил, что на участке усреднения привозных руд выгрузка и очистка вагонов прямого парка производится только через вагонопрокидыватели, специальный пункт по очистке вагонов и штаты не предусмотрены. Поэтому при нарушении поставщиками технических условий, а также в случае неблагоприятных погодных условий может оказаться повышенным содержание влаги в сырье, что увеличивает налипание и остатки его на стенках и днищах вагонов. Кроме того, на вагонопрокидывателях ВРС-93 из-за конструктивных недостатков часто выходили из строя вибраторы, что отрицательно влияло на качество выгрузки.

Для качественной очистки вагонов при повышенной влажности рудного сырья решено кантовку каждого вагона производить по два раза, что касается вагонопрокидывателя № 2, то в настоящее время на нем установлены вибраторы более надежной конструкции.

Посту народного контроля участка усреднения привозных руд предложено обратить особое внимание на качество очистки вагонов прямого парка.

Рабочие склада холодной чугуна копрового цеха № 2 обратили внимание на повышенную загрязненность рабочей площадки склада, которая происходит по вине цеха изложниц.

Начальник цеха изложниц В. М. Фарафонов, признавая этот факт, отмечает, что повышенная загрязненность на складе случается в дни, когда идет наложение пыли, выбрасываемой от вентиляционных установок цеха изложниц, шлакового двора и дымовых труб мартеновских цехов.

Ввод в действие установок по приготовлению глины мокрым способом вместо сухого помола частично решает проблему выброса пыли. В настоящее время идет наладка в рабочем режиме этой установки. Две из четырех смесительных машин используют жидкую глину. В связи с технологическими затруднениями в процессе наладки приходится вносить конструктивные изменения в установку, что естественно удлиняет сроки пуска ее на полную мощность. В полном объеме установка будет задействована в октябре.

(Продолжение следует).