

Конгресс

Форум металлоторговцев

В Москве прошел 20-й юбилейный Конгресс Российского союза поставщиков металлопродукции, участие в котором приняли представители ООО «Торговый дом ММК» (общество Группы ПАО «ММК»).

Всего в конгрессе участвовали более 90 руководителей и ведущих специалистов металлургических и металлоторговых компаний России, на долю которых приходится более 50 процентов поставок металлопродукции на российский рынок. На пленарном заседании подведены итоги деятельности РСПМ за прошедший год и дана оценка по всем направлениям его работы. Заслушана информация об основных направлениях развития металлургической промышленности. Топ-менеджеры ведущих производителей и поставщиков металлопродукции дали свои оценки текущему состоянию и ближайшим перспективам развития российского рынка металлов. В завершение пленарной части конгресса был избран совет РСПМ, в который вошел директор ООО «Торговый дом ММК» Денис Лядов. Он же стал одним из отмеченных на церемонии награждения руководителей компаний «Почетным знаком РСПМ. Этой награды руководитель Торгового дома ММК был удостоен за большой личный вклад в развитие и формирование современного рынка металлов и активное содействие в реализации уставных целей РСПМ.

ООО «Торговый дом ММК» является одной из крупнейших металлоторговых компаний страны. ТД ММК осуществляет реализацию металлопродукции обществ Группы ПАО «ММК» через собственную сбытовую сеть, насчитывающую 27 региональных представительств в России и четыре складские площадки в Казахстане. В текущем году Торговый дом ММК планирует продать на российском рынке порядка 1,2 миллиона тонн стальной продукции и 200 тысяч тонн в Республике Казахстан.

Поколения

Новая звезда Магнитки

На площади у Дворца культуры металлургов им. С. Орджоникидзе 28 июня в 14.00 состоится открытие памятной плиты. Торжественная церемония посвящена 50-летию ветеранского движения в Магнитогорске и пройдет на Аллее звезд.

Это знаменательное событие – именная награда ветеранам легендарной Магнитки, дань уважения и признательности старшим поколениям, достойный подарок от городской администрации. Инициатор открытия памятной плиты – городской совет ветеранов. На церемонию приглашаются все магнитогорцы.

Торжественный момент пройдет под звуки музыки на фоне фонтанов и салюта из разноцветных шаров. Магнитогорское концертное объединение подготовило праздничный концерт. Артисты камерного хора исполнят гимн города. В программе церемонии – фото ветеранов с почетными гостями.



Рационализаторство

Экономная экономика

Сегодня в России отмечают День изобретателя и рационализатора

На производстве рационализаторство – составляющая прогресса. Неспроста ещё в пятидесятые годы на ММК развернулось творческое техническое соревнование по разработке новых технологий, способных повысить производительность труда.

И с самого начала рационализаторское движение активно поддерживалось руководством. Сначала это была помощь в оформлении предложений, технические консультации. Во Дворце культуры металлургов работал оснащённый литературой кабинет изобретателя, который регулярно пополнялся справочниками, журналами «Сталь», «Механизация тяжёлых и трудоёмких процессов». В каби-

нете была картотека технических альбомов наиболее оригинальных устройств, разработанных и реализованных на производстве.

Старт был неплохим: 950 предложений выдвинули работники в 1951 году, экономический эффект составил четыре миллиона рублей. Самыми активными стали коксохимическое производство и доменный цех. После того как вышел приказ министра чёрной металлургии о развитии массового рационализаторства, движение приняло гораздо большие масштабы. Чтобы мотивировать рабочих, на заводе стали проводить разъяснительную работу, практиковать командировки изобретателей на другие предприятия для обмена опытом, выплачивать авторское вознаграждение. Общая экономия от внедрённых предло-

жений в 1955 году составила более 20 миллионов рублей. Применение нового типа изложниц сэкономило три миллиона рублей, бандажированных валков в листопрокатном цехе № 1 – два миллиона.

Но были и минусы: часто предложение, признанное полезным, ложилось на полку, не внедрялось, и автор не мог проследить его судьбу. Конечно, это «было по рукам». Стимулом стали смотры-конкурсы между рабочими и целыми цехами. Первыми звание «Лучший цех комбината по рационализаторству» получили доменный цех, цех вспомогательных материалов и ремонтный куст мартеновских цехов. Лучшими рационализаторами с занесением на Доску почёта стали десятки работников ММК. Например, слесарь проводник проволочно-штрипсового цеха Павел Волков – за то, что предложил ликвидировать промежуточные столы на черновой группе

Год экологии

Возвращая долги природе

Второй день работы научно-практической конференции по экологической безопасности начался с экскурсии на комбинат

Продолжение. Начало на стр. 1.

Участникам конференции показали работу установки регенерации кислоты, имеющей замкнутый цикл и позволяющей в пределах участка использовать 99 процентов кислоты. По такой же оборотной системе проходит водоснабжение, состоящее из двух локальных циклов: деминерализованной и охлаждающей воды. С интересом гости посмотрели основное водоочистное сооружение ЛПЦ-11 – установку нейтрализации сточных вод максимальной производительностью 25 кубических метров в час, которая предназначена для очистки сточных вод всех технологических и вспомогательных агрегатов комплекса цеха.

Вторым пунктом экскурсии группы стал кислородно-конвертерный цех. После показа производственной площадки гостей пригласили в блок очистных сооружений. Заместитель начальника энергоцеха ККЦ Валентин Штафиев, он же – руководитель проекта создания переработки замкнутого цикла, рассказал, как работает и какие задачи выполняет комплекс обезвоживания шлама.

С вводом в эксплуатацию комплекса перестали размещать в год до ста восьмидесяти тысяч тонн отходов четвёртого класса в гидроотвале горы Мохнатой. Прекратили сброс сточных вод с гидроотвала в оборотную систему водоснабжения комбината, а объект многолетнего размещения отходов готовится к выводу из эксплуатации с дальнейшей рекультивацией. Кроме того, комплекс позволяет возвращать в технологический процесс кислородно-конвертерного цеха осветлённой воды в количестве более двух с половиной миллионов кубических метров в год. Проект позволяет получить и экономический эффект: на вторичное использование в шихте возвращаются шламы с содержанием железа до шестидесяти процентов и влажностью двадцать процентов.

– Технология обезвоживания предусматривает прохождение шламовой пульпы через два сгустителя и усреднителя, в которых происходит обработка химическим реагентом, – пояснил Валентин Штафиев. – Однородную массу подают на три пресс-фильтра,



Андрей Серебряков

после которых техническая вода вместе с осветлённой возвращается в оборотный цикл газоочисток конвертеров. Обезвоженный шлам добавляется в аглошихту в качестве сырья.

В завершение участники экологического форума отправились в лабораторию охраны окружающей среды. В её структуре – лаборатория аналитического контроля воды, которая выполняет производственный экологический контроль качества сточных вод и водных объектов, определяет эффективность работы водоочистных сооружений. Ещё один отдел – лаборатория контроля атмосферы, специалисты которой исследуют источники выбросов и проводят мониторинг атмосферы в границах санитарной зоны.

– Лаборатории укомплектованы современными высокопроизводительными приборами с применением физико-химических методов анализа, – рассказала ведущий инженер лаборатории контроля атмосферы Наталья Перятинская. – Постоянно совершенствуются методы исследования, внедряются современные информационные технологии, осваиваются новые методики анализа проб. Производственный экологический контроль и мониторинг атмосферного воздуха осуществляются на двадцати четырёх маршрутных постах по двадцати загрязняющим веществам. Кроме того,

проводится санитарный контроль на рабочих местах по сорока девяти загрязняющим веществам.

– Не первый раз посещаю Магнитогорский металлургический комбинат: первый раз была здесь ещё молодым специалистом, второй – лет пятнадцать назад, – поделилась впечатлением участник научно-практической конференции доцент кафедры экологии и химической технологии ЮУрГУ, кандидат технических наук Светлана Ницкая. – Два года назад была здесь впервые с программой по внедрению различных передовых технологий в области экологической безопасности, которую разработал университет. Могу сказать, что перемены, касающиеся природоохранных мероприятий, происходящие на ММК, впечатляют. Честно говоря, на многих заводах и комбинатах стараются заниматься экологией, да это не могут не заметить жители городов – по крайней мере, небо стало значительно чище. Этому, конечно, способствуют государственное регулирование, изменения в законодательстве. Но не менее важную роль играет социальная ответственность предприятий. И хорошим примером может служить Магнитогорский металлургический комбинат, где экологической безопасностью занимаются в рамках стратегической политики, разработанной на несколько лет вперёд.

Ольга Балабанова

рабочих клеток стана «250» № 2. Простои стана сократились. А мастер котельного цеха ТЭЦ Николай Коваленко придумал приспособление для ремонта уплотнительных колец задвижек высокого давления. Это позволило производить ремонт арматуры значительно качественнее с минимальными затратами. В 1957 году самые «продвинутые» предложения весьма достойно стали оплачивать. Было выплачено вознаграждение в виде премий авторам в сумме 829 тысяч рублей. Всего поступило по комбинату 4867 рационализаторских предложений, внедрено 2752, получено экономии 23, 7 миллиона рублей.

Это было только началом серьёзной рационализаторской политики предприятия. Реальные перспективы она получила в последние годы благодаря новой современной системе внедрения и поощрения рационализаторских предложений. В 2016 году впервые проведены конкурсы на лучшую идею, направленную на решение актуальной проблемы, в коллективах структурных

подразделений. Экспертными комиссиями рассмотрено 6172 предложения. Доля идей, признанных рационализаторскими, составила более 57 процентов. Прошлый год стал своего рода революционным, поскольку внедрены современные информационные технологии. Работниками предложены для подачи идей использовать мобильное приложение «Эволюция», которое сокращает время от непосредственно подачи идеи до её реализации и упрощает процесс прохождения предложения по всем этапам. Если брать цифровые показатели, то наглядно видно, что заинтересованность работников всех подразделений комбината улучшать условия труда и экономить ресурсы повышается. За 2016 год экономия от внедрённых предложений в целом по предприятию составила 584,5 миллиона рублей. Самый весомый вклад в экономию внесли цехи главного прокатчика и главного энергетика – 381,4 и 128,7 миллиона рублей соответственно.

Ольга Юрueva