

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 31 (2807)

ПЯТНИЦА

14

МАРТА

1958 года

Цена 10 коп.

**ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!**  
Шире развертывайте борьбу за экономию и бережливость.  
Сбережем для страны новые миллионы рублей!

## НЕ ОСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ДОСТИГНУТОМ

С 10 февраля по 1 марта коллективы цехов нашего комбината с участием газет «Челябинский рабочий», «Магнитогорский рабочий» и «Магнитогорский металл» проводили рейд за экономию и бережливость.

Следует особо подчеркнуть, что трудящиеся комбината с чувством большой ответственности включились в изыскание резервов, направленных на экономию сырья, материалов, всех видов энергии, снижение расходных коэффициентов, повышение производительности труда.

Убедительные цифры итогов рейда говорят об этом. В активную борьбу за экономию и бережливость в цехах комбината включились 427 рейдовых бригад, в которых участвовало свыше 3 тысяч трудящихся. За 18 дней рейда в цеховые штабы по его проведению трудящиеся подали свыше 4 тысяч предложений. Все предложения были рассмотрены и 3500 предложений приняты к внедрению, а 500 предложений было внедрено в ходе рейда. Экономический эффект от принятых предложений ориентировочно составит свыше 20 миллионов рублей.

В ходе проведения рейда были созданы бригады из квалифицированных специалистов, которые рассмотрели конкретные вопросы по снижению брака, улучшению использования отходов производства, уменьшению непроизводительных затрат.

Хорошо была организована работа рейдовых бригад в доменном цехе (начальник цеха т. Сагайдак, председатель цехкома т. Жарков). Здесь было подано 301 предложение с годовым экономическим эффектом почти в 600 тысяч рублей. Активное участие в рейде приняли коллективы коксохимического, паросилового, отдела технического контроля, ПВЭС, ЦЭС, сортопрокатного, механического и ряда других цехов. Наиболее деятельное участие в рейде приняли

горновой т. Назаров, бригадир электриков листопрокатного цеха № 1 т. Клецкий, автогенщик ПВЭС т. Шумов, старший вальцовщик листопрокатного цеха № 3 т. Усенко, плотник ремстройцеха т. Филатов и многие другие.

К сожалению, не во всех цехах была проведена должная работа по вовлечению широкого круга трудящихся в борьбу за экономию и бережливость на производстве. В обжимном цехе (начальник т. Савельев, секретарь партбюро т. Чистяков, председатель цехкома т. Жгулев) затянули подготовку к проведению рейда. До последнего времени там даже не определен экономический эффект от принятых предложений.

Явно плохо прошел рейд в цехах металлоизделий. Примером, в частности, может служить цех металлической посуды. Здесь работает 1200 трудящихся, а предложенных по экономии и бережливости поступило только 10. К стыду своему руководители цеха должны признать, что они мало вели организаторской работы среди трудящихся.

11 марта состоялось совместное заседание заводских комитетов профсоюза, комсомола и дирекции комбината. Здесь были подведены итоги рейда. Главный его итог в том, что он показал стремление тысяч трудящихся комбината бережливо, экономно расходовать материальные ценности, сырье, энергию. Поэтому принятое постановление подчеркивает необходимость дальнейшей работы рейдовых бригад в течение всего года, предлагает руководителям завода, цехов, общественных организаций оказывать постоянную помощь рейдовым бригадам и призывает всех трудящихся комбината еще шире развернуть борьбу за экономию и бережливость. Тем самым будут сохранены многие миллионы рублей государственных средств, столь нужных для развития народного хозяйства страны.

## СКОРОСТНЫЕ ПЛАВКИ

Сталевавары третьего мартеновского цеха многие плавки выдают с большим опережением графика. 11 марта большинство плавки сварены скоростными. Хорошо провели все операции плавки сталевавары печи № 14. Выпускал ее сталевавар т. Остапенко и мастер т. Таран. Скоростники сберегли 2 часа.

Также же время сберег коллектив печи № 20. Выпускал скоростную плавку сталевавар т. Старостин и мастер т. Плоскарев.

На 10 минут меньше сберегли времени на плавке сталевавары печи № 25. Плавку выпускал сталевавар т. Ковалев под руководством мастера т. Рожкова.

## ВНЕДРЯЕМ ПЕРЕДОВЫЕ МЕТОДЫ ТРУДА

Недавно в заводской газете была помещена заметка, в которой рассказывалось о предложении, поданном в связи с проведением рейда за экономию и бережливость звеньевым нашего цеха ремонта промышленных печей Михаилом Ивановым.

Суть предложения простая: т. Иванов предложил изменить технологию подготовки к ремонту мартеновских печей, установив дополнительный транспортер для подачи кирпича, и заготавливать кирпич сразу на весь свод.

Недавно по методу т. Иванова ремонтные бригады произвели кладку свода мартеновской печи № 20. Здесь же был применен в качестве эксперимента новый метод (в перевязку) кладки свода шлаковиков печи.

Осуществление новых приемов труда дало свои результаты: ремонт мартеновской печи № 20 был закончен почти на 40 часов раньше времени, намеченного по графику.

**М. ГАЕВ,**  
нормировщик цеха ремонта промышленных печей.

В ЧЕСТЬ ВЫБОРОВ  
В ВЕРХОВНЫЙ  
СОВЕТ СССР

## 150 километров на лыжах

4 марта из нашего города в подшефный сельскохозяйственный район отправилась группа лыжников в составе мастера комсомольско-молодежной доменной печи № 2 Юрия Неведрова, подручного сталевара мартеновского цеха № 1 Михаила Мустафина, электрика цеха электросети Александра Громова, горнового доменного цеха Ивана Салмина. Это одни из лучших спортсменов-лыжников решили провести агитпробег по населенным пунктам подшефного сельскохозяйственного района.

Агитпробег, посвященный предстоящим выборам в Верховный Совет СССР, длился 4 дня. За это время участники пробега прошли на лыжах 150 километров пути, побывали во многих населенных пунктах: Браиловке, совхозе «Путь Октября», Кизиле и ряде других. Там они проводили беседы о предстоящих выборах в Верховный орган Советской власти, распространяли «Положение о выборах», плакаты с портретами и биографией кандидата в депутаты Маршала Советского Союза Р. Я. Малиновского.

Спортсмены хорошо справились со своей задачей. Об этом, в частности, говорится в письме, присланном в адрес завкома комсомола за подписью секретарей Кизильских райкомов партии и комсомола. В этом письме они благодарят всех участников агитпробега за большую помощь селу в период предвыборной кампании.

**Г. КОНЕВ,**  
секретарь заводского комитета комсомола.

## НА ИЗБИРАТЕЛЬНОМ ПУНКТЕ

Более ста агитаторов — рабочих и инженеров доменного цеха — вышли на избирательный участок Старо-Тукового поселка. Там они еще раз обсудили, как будет организован их труд в день выборов. А затем все разошлись по участкам и квартирам избирателей, проводили беседы о наших кандидатах.

В агитпункте нашего избирательного участка, школе № 47, широко развернута агитационная работа. Там вывешены большие портреты наших кандидатов Р. Я. Малиновского, А. Е. Соловкова и их биографии.

Здесь мы провели около десятка массовых мероприятий, здесь же с отчетом перед избирателями выступали депутаты горсовета и райсовета.

Наши агитаторы повседневно ведут на участке работу, особенно активно участвуют в агитации за кандидатов народа и разъясняют избирателям. «Положение о выборах» агитаторы механик т. Гормаков, мастер пятой домны т. Сяницин, мастер водопроводчиков т. Игнаткович, горновой т. Серов, мастер по снабжению т. Зарипов, **И. КОНДРАШОВ.**



Трудящиеся подсобного хозяйства «Поля орошения», как и весь советский народ, с большим вниманием изучают постановление февральского Пленума ЦК КПСС и тезисы доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций».

В свободное от работы время трудящиеся механической мастерской собрались, чтобы еще раз ознакомиться с важнейшими документами, обменяться своими замечаниями, высказать предложения.

На снимке: агитатор токарь И. Я. Рябовол читает постановление февральского Пленума ЦК КПСС.

Фото Е. Карпова.

## МАРТЕНОВЦЫ ОДОБРЯЮТ ПЛЕНУМ ЦК КПСС

Постановление февральского Пленума ЦК КПСС, наметившее пути дальнейшего развития и укрепления колхозов, встречено во втором мартеновском цехе всеобщим одобрением. На днях здесь обсудили итоги работы Пленума на открытом партийном собрании. Присутствовали там сталеплавильщики смен тт. Дарабанова и Захарова.

Доклад помощника начальника цеха по электрооборудованию т. Власюка был выслушан с большим вниманием. Многие вопросы, заданные докладчику, свидетельствовали о глубоком интересе сталеплавильщиков к укреплению колхозов, оснащению их передовой техникой.

Машинист разливного крана т. Нестеренко заявил, что он был на уборке хлеба в подшефном колхозе и видел, какую помощь оказывает механизация работ.

—Реорганизация МТС и дальнейшее оснащение колхозов техникой поможет более рационально

использовать все машины и решительно облегчит труд колхозников,—сказал он.

Сталевавар т. Березовой, машинист завалочной машины т. Онищенко и другие указывали на задачи металлургов — дать больше металла для тракторов и комбайнов, которые требуются для колхозов.

Собрание единодушно одобрило важное мероприятие партии по укреплению колхозов и дальнейшему подъему сельского хозяйства. Мартеновцы решили ответить на постановление Пленума дальнейшим развитием социалистического соревнования за досрочное выполнение обязательств на 1958 год, решительной борьбой за качество металла.

В постановлении собрания отмечена необходимость оказать помощь подшефному колхозу имени Шеховцова.

**Д. ГУДНОВ,**

председатель цехового комитета.



Выполнение плана по основным видам продукции за 10 дней марта 1958 г. (в процентах).

	ММК	КМК	ММК	КМК
Чугун	— 103,4	— 100,4	Кокс	— 100 — 99,6
Сталь	— 104,8	— 102,5	Агломерат	— 110,5 — 104,4
Прокат	— 89,7	— 77,1	Огнеупоры	— 93,6 — 91,8
Руда	— 105,9	— 97,9		

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК	
Мартенов. цех № 2	— 104,8	Мартеновский цех № 1 — 105,6	
Мартенов. цех № 3	— 105,5	Мартеновский цех № 2 — 99,6	
Обжимной цех	— 101,6	Обжимной цех	— 101,8
Копровый цех	— 108,6	Копровый цех	— 102,7
Ж Д Т	— 109,6	Ж Д Т	— 100,5
Доменная печь № 3	— 104,9	Доменная печь № 3	— 102,7
Мартенов. печь № 2	— 111,7	Мартенов. печь № 2	— 105,3
Мартенов. печь № 12	— 114	Мартенов. печь № 10	— 98,7
Мартенов. печь № 19	— 113,4	Мартенов. печь № 15	— 96
Мартенов. печь № 22	— 113,1	Мартенов. печь № 8	— 98,4
Среднелистовой стан	— 104,6	Листопрокатный цех	— 76,2
Стан «500»	— 102,6	Среднесортный цех	—