

Товарищи металлурги! Выше знамя социалистического соревнования за новый подъем производства металла, за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР!

Оправдаем звание лучшего завода страны

Телеграф принес радостную весть о присуждении нашему комбинату по итогам социалистического соревнования в завершающем квартале прошлого года первого места и Красного знамени Совета Министров СССР. Кроме того, первые места и звание лучших цехов страны с вручением Красных знамен Совета Министров СССР присуждены третьему мартеновскому, сортопрокатному, коксохимическому цехам и руднику горы Магнитной. Знамена ВЦПС и Министерства металлургической промышленности завоевали также коллективы Центральной электростанции и копрового цеха нашего комбината.

Столь высокой оценкой отдается должное самоотверженному труду наших металлургов, настойчиво, изо дня в день ковавших славную победу на трудовом фронте. С чувством законной гордости встретил наш народ победные народно-хозяйственные итоги минувшего 1949 года. Несомненно, значительный вклад в эти итоги вложили и многотысячным коллективом металлургов Сталинской Магнитки. Именно чувство гордости за свою Родину, за свой завод руководило мастером производства третьего мартеновского цеха т. Аношиным, завоевавшим в завершающем квартале 1949 года звание лучшего мастера сталеплавыльщика страны. В течение трех месяцев все плавки, выпущенные по его блоку, пошли строго по заказу, под его руководством было выплавлено 2575 тонн металла сверх плана.

Сталинская Магнитка с полным основанием гордится молодым, но уже хорошо овладевшим мастерством сталеварения комсомольцем-сталеваром третьего мартеновского цеха Алексеем Панченко, которому также вполне заслуженно присуждено звание лучшего сталевара страны.

Многие сотни передовых людей, подлинных новаторов производства стали вожаками социалистического соревнования. Именно к числу таких принадлежат сталевары первого мартеновского цеха Казыров, Андреевский и Семенов, доменщики четвертой печи мастер Горюнов и горновой Зайцев, старшие вальцовщики сортопрокатного цеха Шишов и Швидский, старший сварщик Нагибеда. Высоко держат знамя соревнования также сталевары Трофимов, Тагашев, перешагнувшие выполнение средне-прогрессивных норм за 120 процентов.

Нельзя умолчать о новаторах скоростного резания основного механического цеха тт. Митель, Григорьев и Белове, творческая инициатива которых во многом способствовала ускорению обработки деталей.

Успехи бесспорны, но разве можем мы обольщаться этими успехами и успокаиваться на достигнутом? Итоги января, да и первой декады февраля, однако, показывают, что кое-кто из руководителей цехов склонен почитать на дарах прошлых побед и в результате благодушия не сумел мобилизовать свои коллективы на преодоление трудностей, вызванных зимними условиями.

Именно так случилось с руководителями шихтового двора второго мартеновского цеха (начальник т. Горбачев), внутриводного железнодорожного транспорта (начальник т. Пименов), не сумевшими обеспечить бесперебойное снабжение всем необходимым мартеновские цехи, а обжимно-заготовочное производство — полуфабрикатом. В результате мартеновские печи потеряли сотни часов производственного времени, а обжимно-заготовочный цех слитки получал с опозданием и с пониженной температурой. По этой причине на третьем блюминге потеряно 24 часа только лишь за девять дней февраля.

Самоуспокоенность успехахми прошлого сейчас особенно чувствуется в третьем мартеновском цехе, где руководители (начальник т. Дикштейн) не организовали упорной борьбы всего коллектива за строжайшее соблюдение технологии, за создание условий для развития скоростного сталеварения. Кстати сказать, со всем этим примиряется партийная организация этого цеха.

Не должно быть ни малейших признаков зазнайства и самоуспокоенности. Дело цехов наших металлургов всемерно дорожить славой передового предприятия. Звание лучшего завода страны обязывает нас мобилизовать все свои резервы и добиться нового подъема производства на всех участках комбината.

Красное знамя Совета Министров СССР присуждено коллективу нашего комбината

Металлурги Сталинской Магнитки — победители во Всесоюзном соревновании

По решению секретариата ВЦПС и Министерства металлургической промышленности за достигнутые успехи в четвертом квартале 1949 года коллективу нашего металлургического комбината присуждено первое место во Всесоюзном социалистическом соревновании и переходящее Красное знамя Совета Министров СССР.

Первые места во Всесоюзном социалистическом соревновании также присуждены коллективам цехов нашего комбината: третьего мартеновского, коксохимического, сортопрокатного и рудника горы Магнитной.

Всем этим цехам присуждены переходящие Красные знамена Совета Министров СССР и звания «Лучший сталеплавыльщик Советского Союза», «Лучший коксохимический цех Советского Союза», «Лучший прокатный цех Советского Союза», «Лучший рудник Советского Союза».

Первые места во Всесоюзном социалистическом соревновании с вручением переходящих Красных знамен ВЦПС и Министерства металлургической промышленности присуждены коллективам Центральной электростанции и копрового цеха нашего комбината.

МАГНИТОГОРСК

Товарищам Носову, Корнилову, Милихину

Президиум Центрального комитета профсоюза поздравляет коллектив Магнитогорского металлургического комбината с успехами во Всесоюзном социалистическом соревновании в четвертом квартале 1949 года и присуждением Красного знамени Совета Министров СССР. Президиум Центрального комитета профсоюза выражает поздравление коллективу комбината за дальнейших успехов в работе.

Председатель Центрального комитета профсоюза П. ЕФАНОВ.

В борьбе за первенство

В этом месяце попрежнему основной причиной, мешающей в работе коллектива сортопрокатного цеха, является плохое снабжение газом. Несмотря на это, комсомольско-молодежная бригада стана «300» № 3, возглавляемая мастером т. Арцыбаевым и старшим вальцовщиком Семеновым, идет с перевыполнением производственного плана.

По-боевому разгару соревнование в честь дня выборов, этот коллектив ежедневно справляется с заданием. За восемь

дней бригада выполнила план на 106 процентов.

Образцы стахановской работы в этом коллективе показывают вальцовщик Максимов и сварщик Ефанов. Они не только сами хорошо работают, но и помогают малоопытным товарищам. Сейчас эта бригада продолжает набирать высокие темпы с тем, чтобы прийти к дню выборов в числе передовых.

С. МАКАРОВ, секретарь бюро ВЛКСМ сортопрокатного цеха.

Успех передовых сталеваров

Успешно трудятся многие передовые сталевары второго мартеновского цеха. Десятки тонн сверхплановой стали имеют на своем счету с начала этого месяца сталевар-коммунист Казаков и сталевары Бадин

и Слесарев. 9 февраля со значительным перевыполнением сменного задания вышли сталевары тт. Лесняков, Лоухов, Носенко, Татаринцев.

Наш счет мартеновцам

Досрочно выполнить план первого квартала, дать стране новые сотни тонн сверхпланового металла, значительно снизить брак и вторые сорта — такое обязательство взял на себя коллектив третьего блюминга в честь дня выборов в Верховный Совет СССР.

Однако, выполнение этого обязательства находится под угрозой срыва. План января невыполнен, не справляется коллектив блюминга с заданием и с начала текущего месяца.

Все бригады блюминга горят желанием работать, не покладая рук, выполнять и перевыполнять план. Но нашу работу тормозит третий мартеновский цех. Вот уже второй месяц этот цех с перебоями снабжает блюминг металлом. Очень часто выдает сталь не по заказам. Так, например, 8 февраля плавки за №№ 21047, 16058 и 16057 и две плавки за 9 февраля были доставлены мартеновцами не по заказу.

Кроме того, все бригады блюминга простаивают часами из-за несвоевременной доставки металла. Именно по этой причине обжимники третьего блюминга простояли 25 часов только за 9 дней февраля. 8 февраля по вине сталеплавыльщика бригада начальника смены т. Меснякина простояла 2 часа 45 минут. 6 февраля 2 часа 15 минут рабочего времени было потеряно коллективом бригады инженера Брестникова.

Надо полагать, что мартеновцы прислушаются к нашему голосу и сделают все необходимое для того, чтобы обеспечить бесперебойное обслуживание блюминга металлом. Общими усилиями создадим все условия для широкого развития социалистического соревнования за достойную встречу дня выборов в Верховный Совет СССР.

В. КУДИМОВ, начальник третьего блюминга.



На снимке: мастер производства третьего мартеновского цеха Иван Лукьянович Аношин, завоевавший первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании и звание лучшего мастера сталеплавыльщика производства страны.

Фото П. Рудакова.

Навстречу выборам

Выполняя свои обязательства на стахановской вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР, передовые сталеплавыльщики комбината показывают образцы трудовой доблести. 9 февраля в третьем мартеновском цехе тяжеловесную плавку выдали раньше графика сталевар Щербо и мастер производства Демчук. В этот же день сталевар Летнев выдал десятки тонн сверхплановой стали, а с начала этого месяца на его стахановский счет уже зачислено 210 тонн металла, выплавленного дополнительно к плану. Сталевар 19-й печи т. Старостин перевыполнил свое задание на 76 тонн стали.

Также высокопроизводительно работают на 20-й печи сталевары Творогов и Костенко. С начала месяца они уже превзошли свои задания более чем на 100 тонн металла каждый.

Обязательства штрипсовиков

Цеховой комитет проволочно-штрипсового цеха вместе с профкомом и стахановцами подвел итоги работы коллектива за январь. В истекшем месяце штрипсовики работали на высоком уровне и принесли с хорошими результатами. Число стахановцев цеха значительно увеличилось, на цеховую Доску почета занесено 48 человек.

Успешно справившись с производственной программой января, коллектив рабочих и инженерно-технических работников взял на себя новые повышенные обязательства на февраль. Так, например, прокатчики стана «300» № 2, возглавляемые инженером т. Посьмовым, дали слово в феврале выдать 300 тонн дополнительной проката, снизить брак до 0,2, вторые сорта до 0,1.

Первые дни работы в этом месяце показывают, что взятые обязательства будут выполнены. За девять дней коллектив стана «300» № 2 выполнил план на 102,8 процента, а бригада этого стана, руководимая начальником смены т. Шулаевым и мастером Юрьевым, девятидневное производственное задание завершила на 110,3 процента. С хорошими показателями идет и коллектив стана «250» № 1.

И. КУРАКИН, председатель цехового проволочно-штрипсового цеха.