

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 44 (4167)  
Год издания 27-й

ПЯТНИЦА, 15 апреля 1966 года

Цена 1 коп.

## ОТВЕТ—РАБОТА НА СОВЕСТЬ

В этой пятилетке выплавка стали в нашей стране будет доведена до 124—129 миллионов тонн. Партия уделяет большое внимание развитию черной металлургии, потому что металл — основа основ народного хозяйства.

Сталеплавильщики первого цеха близко к сердцу восприняли решения партии. На этот год приняты повышенные обязательства: дополнительно к плану выплавить многие сотни тысяч тонн стали. Задача эта нелегкая. Прежде чем принять обязательство, мартеновцы тщательно взвесили свои возможности, проанализировали потери. Есть полная уверенность в том, что сталеплавильщики первого цеха справятся с возложенными на них задачами.

Успешно работают в этом году коллективы большегрузных мартеновских печей. Они выполнили обязательства, принятые в честь съезда партии. Стране выдано дополнительно к плану более 5 тысяч тонн сверхплановой стали. Эти результаты говорят о том, что на каждой печи есть большие возможности для увеличения выплавки стали. Высокое чувство ответственности за принятые обязательства, чувство товарищества, взаимовыручка — вот характерные черты сталеплавильщиков 33-й, 34-й и 35-й печей.

В этом году на этих агрегатах, в частности на 33-й печи, намечается ввести ряд усовершенствований. Например, произвести замену вытяжных клапанов шиберами.

Это позволит лучше использовать такой мощный интенсификатор, как кислород. Но главная задача, которую поставили перед собой сталеплавильщики, — это строгое соблюдение технологии, умелая и бережная эксплуатация агрегата, сокращение времени на операции. Металлурги первого мартеновского цеха приложат все силы, чтобы успешно выполнить принятые обязательства, порадовать Родину потоками сверхплановой стали.

К. ПЕТРОВ,  
подручный миксерного первого мартеновского цеха.

## ЦЕХОМ КОМАНДУЕТ АВТОМАТИКА

...Огромные пролеты корпусов наполнены равномерным гулом агрегатов. По всем направлениям бегут бесконечные ленты транспортеров. Людей почти не видно — везде автоматика. Многочисленные приборы и устройства контролируют ход технологического процесса, управляют им.

Мы в новом огнеупорном цехе комбината, введенном в действие четыре месяца назад. По существу, это целый завод, оснащенный самым современным оборудованием с высокой степенью автоматизации и механизации производственных процессов.

Внимание, будьте осторожны! Пускаем пластинчатый питатель! — раздается голос по селектору. Это из диспетчерского пункта предупреждают о включении в конвейер одного из агрегатов.

Небольшая комната уставлена щитами. Горят красные, желтые, зеленые огоньки. Здесь расположен электронный мозг цеха. Хотя многие участки находятся на значительном удалении, диспетчер Елена Катаева отлично видит, что происходит там. Она ведет управление всей технологической ниткой.

Вот случилась заминка на одном из транспортеров. Мгновенно сработала автоблокировка, резко замигали сигнальные лампочки на щите. Выяснив в чем дело, диспетчер тут же вызывает по селектору дежурных электриков. Через несколько минут неисправность ликвидировали, конвейер снова пришел в движение.

Начальник цеха М. Д. Салганик рассказывает о первых результатах работы коллектива:

— Освоение идет успешно, производительность растет с каждым месяцем. В марте мы выдали почти полторы тысячи тонн огнеупоров сверх плана. Качество хорошее...

Пожалуй, ни для кого не секрет, что кирпич делается из глины. Но как, оказывается, сложен и долг этот процесс! Через десятки различных агрегатов проходит глина, прежде чем превра-

щается в жаростойкий кирпич, применяемый в сталеплавильном производстве.

Отделение вращающихся печей — один из ответственных участков конвейера. В гигантских трубах при 1000-градусной температуре получают продукт — шамот. Эти печи — последнее слово техники. Над освоением их коллективу пришлось немало потрудиться. Группа рабочих специально ездила в Запорожье, где такие печи были установлены раньше, перенимала опыт украинских коллег. Молодые обжигальщики Валерий Рябинин, Алексей Ряхин, Николай Канцибер и другие прошли хорошую выучку и сейчас успешно справляются со своим делом.

Измельченный шамот в составе с другими компонентами подается на presses. От них непрерывным потоком на люлечном транспортере плывут ровные прямоугольнички. Но это еще кирпич-сырец, которому нужно придать прочность.

Грузные вагонетки подаются в туннельную печь — огромное сооружение длиной в 160 метров. Здесь кирпич в процессе последовательного отжига приобретает нужные свойства. Эта печь тоже является новинкой техники. Она гораздо производительнее периодических печей, эксплуатирующихся в старом огнеупорном цехе. Качество обжига на ней выше, расход газа в два раза меньше. Обслуживает печь всего один человек.

В новом цехе радует все: обилие света, внутренняя отделка, выполненная в соответствии с требованиями промышленной эстетики, наличие вентиляционных и очистных установок.

— Работать в таком цехе — одно удовольствие, — в один голос говорят люди. — Наша главная забота — лучше освоить оборудование, быстрее достигнуть проектной мощности. К этому призывают нас решения XXIII съезда партии.

В. ИЛЬИН.

Большая дружба у металлургов нашего комбината с трудящимися Демократической Республики Вьетнам. Для этой братской страны на прокатных станах нашего предприятия изготавливается много различных видов продукции, необходимой для развития промышленности, строительства, сельского хозяйства страны.

Все заказы вьетнамских друзей металлурги выполняют быстро и четко. Коллективы прокатных станов комбината стараются досрочно отгрузить металл братскому народу.

В книге заказов комбината Демократической Республики Вьетнам отведено большое место: с начала года магнитогорцы отправили в ДРВ многие сотни тонн разнообразных профилей проката. Сейчас, в апреле, выполняются новые заказы. На листовых и сортовых станах будет изготовлено 600 тонн металла, в том числе выполнены новые заказы на поставку белой жести и швеллера, декапира и уголков.

Вместе со своей продукцией металлурги Магнитки шлют мужественному вьетнамскому народу свои самые лучшие пожелания успехов и процветания.

— Пусть крепнет и развивается наша дружба! — говорят магнитогорцы. — Мы и впредь будем обеспечивать наших друзей — трудящихся Демократической Республики Вьетнам металлом, с честью выполним все заказы, поступающие к нам из этой далекой, но такой близкой нам страны!

Б. ЛЕОНИДОВ.

## НА ВАХТЕ—ГОРНЯКИ

День и ночь по горизонтам рудных электровозы везут тяжеловесные составы, груженные рудой и горной массой. С огоньком трудятся горняки. Только сверх плана 12 дней апреля ими отгружено 52.000 тонн богатой сернистой руды и 48.000 тонн горной массы. Большого успеха на предмайской трудовой вахте достиг кол-

лектив третьей бригады, руководимый опытным инженером горного дела Прокопием Федоровичем Прошным. Экскаваторщики этой смены добыли и отгрузили 20.000 тонн богатой руды.

Высокие результаты ударного труда показывает мастер скоростных экскаваций партгрупорг третьей бригады Николай Пугачев.

## В ПРЕДВЕРИ ПЕРВОМАЯ

За успехи, достигнутые в семилетие, Президиум Верховного Совета СССР в числе большой группы металлургов нашего комбината орденом «Знак почета» наградила единственную в коксохимическом производстве женщину-машинистку с таинсоветальницей Валентину Лаврентьевну Кряскову.

На снимке: ударник коммунистического труда В. Л. Кряскова.

Фото Н. Нестеренко.

Слаженно работает многочисленный коллектив коксохимического производства. С начала месяца коксовики выдали более 1000 тонн высококачественного металлургического кокса сверх плана.

В эти дни с подъездных путей комбината в адрес тружеников полей дополнительно отправлен и вагон, груженный сульфатом аммония.

Большого успеха на предмайской вахте добивается коллектив участка, которым руководит опытный инженер коммунист Николай Васильевич Браун.

Пример здесь показывают ударник коммунистического труда А. Гусев, машинист электровоза кандидат в члены партии Н. Долгов, машинист загрузочного вагона Д. Аминов, газозвизчик А. Ковалев и другие.

На передовой коллектив равняются другие коллективы производства.



## Магнитогорск — Кузнецк — Нижне-Тагильск

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней апреля 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	
Чугун	99,6	103,4	97,9	Кокс	100,0	99,0	100,3	Агломерат	103,4	103,1	99,8
Сталь	97,3	100,1	103,6	Руда	114,5	109,3	92,9	Огнеупоры	96,4	98,5	97,0
Прокат	90,0	88,9	79,1								

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней апреля 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		99,6	Мартеновский цех № 1		98,6	Доменный цех № 1		97,6
Мартеновский цех № 2		102,6	Мартеновский цех № 2		102,0	Мартеновский цех № 2		102,5
Мартеновский цех № 3		98,9	Обжимной цех		101,9	Копровый цех		107,9
Обжимной цех		102,3	Копровый цех		105,3	ЖДТ		
Копровый цех		100,0	ЖДТ		111,0	Доменная печь № 1		
ЖДТ		102,4	Доменная печь № 1		106,0	Доменная печь № 3		
Доменная печь № 2		102,0	Доменная печь № 3		101,2	Доменная печь № 2		
Доменная печь № 3		98,1	Доменная печь № 2		103,2	Доменная печь № 4		97,3
Доменная печь № 4		92,9	Мартеновская печь № 2 (ремонт)			Доменная печь № 3		104,6
Доменная печь № 6		98,8	Мартеновская печь № 3		101,8			
Доменная печь № 7		100,4	Мартеновская печь № 10		92,3			
Мартеновская печь № 2		100,6	Мартеновская печь № 7		95,0			
Мартеновская печь № 3		100,5	Мартеновская печь № 15		97,1			
Мартеновская печь № 12		106,1	Мартеновская печь № 8		91,6			
Мартеновская печь № 13		101,9						
Мартеновская печь № 25		105,1	Блюминг № 2		106,0			
Мартеновская печь № 22		104,0	Бригада 2 блюминга № 2		108,8			
Блюминг № 2		106,0	Среднелистовой стан		92,9			
Бригада 2 блюминга № 2		108,8	Листопрокатный цех		85,8			
Среднелистовой стан		92,9	Среднесортный цех		83,6			
Стан «500»		105,1						