



Вальцовщик передовой смены
Лаура тов. Кузнецов за рабо-
той. Фото М. Новикова.

ПОСТРОИТЬ КУЗНИЦУ В ЛИТЕЙНОМ ПРОЛЁТЕ

Мартековский цех имеет всего лишь двух кузнецов, при том квалификация их очень низкая. Они не могут сварить цопа и загнуть крючок.

В разливочном пролете мартевского цеха работают 5 мостовых кранов. Ни один из них не имеет запасной цепи, да и вообще работы кузнецам очень много.

На производственных совещаниях не раз выносились предложения о том, чтобы построить кузницу в литейном пролете. Это мероприятие, безусловно, себя оправдывает. Его надо выполнять.

КВАСОВ.

ЦЕХОВОЕ КРАСНОЕ ЗНАМЯ

Треугольник паросилового цеха с первого марта учреждает цеховое переходящее красное знамя.

Знамя будет присуждаться смене, которая добьется наилучших показателей по всем видам работы.

Бюро инженерно-технической секции создало специальную комиссию, которая будет подводить итоги работы смены и присуждать красное знамя.

Сейчас смена Ухоботина — лучшая в цехе. Она является кандидатом на переходящее красное знамя.

П. ЗУДОВ.

Механический снабжает цехи браком

Основной механический цех ремонтирует все механизмы нашего завода. По количественному выпуску продукции он, несомненно, добился значительных успехов. При месячной программе в 380 тонн в 1935 году январская программа 1936 года увеличена до 525 тонн. Цех и плохо справляется с этой программой. Но качественные показатели выпускаемой продукции далеко отстают от количественных.

Неоделка и переделка деталей — частое явление в цехе. Отдельные инструкторы и мастера к качеству выпускаемой продукции относятся халатно. А это приносит большие убытки основным цехам завода.

Пооперационно приемку производят инструкторы. Здесь наблюдается недопустимая халатность. Слесари обычно затрачивают много лишнего времени на пригонку и доделку деталей, которые считаются принятыми у станочников как доброкачественные.

На верстаке лежит больше сотни крышек для роликов коксового транспортера. Но ни одна не пригодна. Здесь лежат собранные ролики со втулками — свыше 20 комплектов — и все брак. Выезны готовые детали для сборки стоперного устройства мартевского цеха также не подходят.

Известны случаи, когда сами контрольные мастера пропускают бракованные недоделанные детали. Как можно назвать это как не исключительной халатностью! Инструкторы и контрольные мастера пропускают хобот завапочной машины мартевского цеха без просверленного отверстия, и это обнаружилось лишь после сборки машины. Пришлось вновь разобрать завапочную ма-

шину, что затормозило работу мартевского цеха.

Какой вывод из этого случая сделали общественные организации цеха и инженерно-техническая секция? Никакого! А ведь этот случай является нарушением правительственных законов о выдаче доброкачественной продукции. Борьба с браком должна быть непрерывной.

В стахановскую декаду цеховой «Крокодил» вывешивал бракованные — разметчика Карпова, токарей Сергеева и Сырского. Но профсоюзная организация цеха на сигнал «Крокодила» не реагировала.

Механический цех располагает всеми данными для выпуска высококачественной продукции. Одно время в цехе внедряли систему завода имени Менжинского — «отличничество». Показатели качества тогда улучшились, а сейчас об этой системе забыли.

Нужно наладить подетальную, пооперационную приемку. Надо укрепить контроль за качеством, развернуть общественно-массовую работу вокруг борьбы за качество. И тогда продукция основного механического цеха получит оценку «отлично».

Владимиров.

ДАЮТ НЕГОДНЫЕ ДЕТАЛИ

В связи с поломкой штока, первая завапочная машина мартевского цеха простояла две суток. Это сильно отразилось на работе цеха и на выполнении плана.

Механик цеха тов. Шуляцкий, заместитель начальника по оборудованию т. Демаков и техники по заказам Злогов, принимая в явную от механического цеха изготовленный шток, не проверили его. Когда получилась авария на первой завапочной машине, то выяснилось, что привалитый от механического цеха шток не доделан.

Решили доделывать его своими силами. Импортировали более 23 баллонов кислорода и ничего не получилось. Шток был отправлен обратно в механический цех.

Демаков и Шуляцкий не учли этого урока. Сейчас, при поломке хобота штока на второй завапочной машине повторяется старая история.

Авария на второй завапочной машине не должна протекать бесследно, виновники ее должны получить по заслугам.

Пятвев, Боковчук, Бабкин.

За растрату оборонных средств — под суд!

16 февраля председатель Осоавиахима заготовочного цеха Бурмакин получил в заводском совете билеты 10-й категории для распространения среди рабочих.

Распространил Бурмакин билетов на 500 руб., а затем сделал прогул, запынствовал.

При проверке оказалось, что у

Бурмакина в наличии только 244 рубля вместо 500 рублей. Остальные деньги он пропил.

Рабочий коллектив заготовочного цеха исключил Бурмакина из членов союза и вынес решение за растрату оборонных средств отдать его под суд.

М. Ушмодин.

Комсомольская печь должна быть впереди

Коллектив четвертой комсомольской мартевской печи не выполняет взятых в X съезде комсомола обязательств. За стахановскую декаду комсомольская печь отстала от передовых печей № 3 и № 8. Эти печи добились с сема стали с одного квадратного метра пода печи до 7 тонн. А с сема стали на четвертой печи составила только 5,69 тонн.

Для того, чтобы сделать свою

печь передовой, коллективу комсомольской печи надо крепко поработать.

Несмотря на то, что в целом комсомольская печь отстала от передовых печей, там есть отдельные сталевары, показывающие замечательные образцы в работе. Так, например, за стахановскую декаду сталевар Бурашников выполнил план на 134,8 проц. Он добился с сема с одного квадратного метра

пода печи 6,02 тонн.

Уже всех работала четвертая бригада.

Сталевар Оськин выполнил план на 123,7 проц. С сема с одного квадратного метра составила только 5,45 тонн.

Коллектив четвертой мартевской печи имеет все условия для того, чтобы выполнить взятые обязательства и занять первое место в цехе.

ГРЕБЕННИКОВ.

Опыт кривоносовцев не передается отстающим

ДУБРОВСКИЙ

★

В стахановскую декаду внутри заводской — транспорт работал плохо.

Почему же так получилось? Ведь на транспорте есть стахановцы, есть команды, которые действительно болеют душой за свое дело, с любовью относятся к порученным обязанностям, борются за то, чтобы транспорт работал, как часы.

Но неправильная организация работы мешает работать действительно по-стахановски.

План, правильная система использования вагонов и паровоза, четкая организация труда — были подвешены на воздушной сушине в беспорядочной.

Все это привело к тому, что простой вагонов (парк НКПС) составил 18 часов вместо 14,5 часа по норме. А по отдельным станциям, например Ельновка, простой по норме в 3 часа составил 18 часов.

Основная причина плохой работы простоя еще и в том, что опыт стахановцев не передается отстающим. У лучших людей не учатся, как надо правильно организовать работу.

Начальник Первого поста Спасаковский так сумел организовать дело, что простой вагонов не превышал одного часа. А вот на станции Сортировочная простой по норме в 5,1 часа равен 7,6 часа.

Что было сделано для того, чтобы работники станции Сортировочная переняли опыт работников Первого поста? Ничего.

Были такие случаи, когда маршруты цистерн часами простаивали на путях станций. Вот на-

пример 17 февраля прибыл маршрут с проката. Диспетчер поставил его на угольный склад, и он простоял там 3 часа, хотя была полная возможность этот простой не создавать.

Отдельные стахановцы — кривоносовцы показывали образцы прекрасной работы.

Механик связи коммунист Егоров, работая отлично сам, развешивал широкую массовую работу, провел ряд бесед о стахановском движении, проработал с рабочими материалами второй сессии

ВЦИК. Диспетчер Кушнер за все время дежурства не имеет задержек поездов. Свой опыт работы он передает товарищам по работе. Не хуже тов. Кушнера работал диспетчер Чурин. Он так же за время дежурства не имеет случаев задержки поездов.

Говоря о плохой работе транспорта, нельзя не сказать несколько слов об отношении к транспорту, к ускорению оборота вагонов со стороны цехов.

Руководители отдельных цехов рассуждают так:

— Какое нам дело, что простой вагонов? Мы за это деньги платим, и ладно. Нам давай вагоны! Этим вредным разговорам надо положить конец. Каждый ру-



Машинист летучих ножиц стал
450 на блонниге т. Кузьменко
на много перевыполняет м.м.
НА СНИМКЕ: тов. Кузьменко за
работой. Фото Новикова.

ГРУЗЧИКИ ТРЕБУЮТ ВВЕДЕНИЯ ПРОГРЕССИВКИ

На шмотно-дынасовом заводе создана бригада грузчиков в 20 человек, работающая на выгрузке угля.

Бригада перевыполняет норму от 100 до 262 процентов.

Заведующий складом тов. Мохов, когда создавалась бригада, обещал ввести прогрессивную оплату.

Но за полтора месяца существования бригады почасовой учет работы не введен, оплата труда осталась старой, без прогрессивки. Обещанная тов. Моховым прогрессивка забыта.

Голов.

НЕТ КИПАТКУ

В газете «Магнитогорский металл» уже писались о том, что на улице № 21 (пятый участок) в кинятке № 13 очень редко бывает кипаток.

Положение не изменилось. По-прежнему ходят жители за кипатком за полкилометра и больше.

Когда же, наконец, КБУ примет меры к тому, чтобы был кипаток?

ПЛОТНИК.

Коллектив, каждый коллектив должен понять, что снижение простоя и ускорение оборотов вагонов — его кровное, родное дело.

Уже после стахановской декады (22 февраля) на дробилку были поданы вагоны для погрузки руды. Вагоны были поданы в требуемом количестве, но руды не оказалось. Это безобразное явление не тревожило руководителей дробилки. Лишь вмешательство тов. Метельского положило конец простоя вагонов.

С 1 марта начнется вторая стахановская декада на железнодорожном транспорте.

Стахановцы и коммунисты должны учесть все промахи первой декады с тем, чтобы простой вагонов был ниже нормы.

Во вторую стахановскую декаду внутризаводской транспорт должен работать как точный часовой механизм.