

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

19 МАЯ
1946 ГОДА
СУББОТА
№ 58 (835)

На ремонте доменной печи

ЗАЛОГ УСПЕХА

Это было вначале. Договор, социалистическое обязательство, расстановка сил — все это концентрировало волю и желание коллектива на одной цели — ремонт окончить досрочно.

Обязательство стало законом смен, бригад. Оно подтягивает отстающих, вливает новые силы.

И результат не замедлил сказаться.

Ежедневно передовые бригады подкрепляют свои обязательства новыми достижениями. Ударно работают копровики, неустанно производя огнерезные работы для производства взрывов «козла». Чад и огонь окружают их, но работа идет полным ходом и методически в грохоте взрывов откалываются глыбы металла.

Убрать эти глыбы, очистить скорее горн для монтажников и огнеупорщиков — работа нелегкая. И выполняют ее самоотверженно люди ремонтно-строительного цеха. Бригады тт. Максимова, Сивко, Маркиной, Лукьяненко выполняют задания на 150 процентов. Так работает смена тов. Кузнецова.

Так же относятся к труду и ремонтники других участков. В срок и высококачественно монтажники участка тов. Мозгового установили биндаж — перекрытие горна. На монтаже холодильников и контрольной сборки сегментов колошниковой защиты бригады тт. Армянникова, Спиридовича, Стаценко, Культикова, Леус выполняют задания на 175 проц.

Большой объем работ предстоит выполнить коллективу «Союзтеплостроя». К основному заданию в шахте, в горне они еще не имеют возможности приступить, но и на тех работах, которые выполняют сейчас, видна их стахановская хватка. Среди стахановцев этого коллектива выделяются тов. Кузнецов и комсомолка тов. Степанова. На разборке кладки камер горения они выполнили задание на 160 процентов. Они же досрочно завершили футеровку камер горения, выполняя свыше трех норм.

Много подобных фактов стахановского труда и в работе ремонтников механического, электроремонтного и других цехов.

А. КОЛОМНЕЦ.



Доцент горно-металлургического института С. Ф. Чукмасов, награжденный орденом «Знак почета», очень много уделяет внимания пропаганде научных знаний среди молодых металлургов.

На снимке: С. Ф. Чукмасов.

Фото М. Михайловой.

Передовые доменщики

Восхищенные замечательной победой Красной Армии над фашизмом, передовые доменщики показывают неплохие образцы стахановского труда. 17 мая ровно работала вторая печь. Мастера тт. Овсянников, Злушцын и Ровенский внимательно следили за ходом печи. План за сутки был перевыполнен.

Еще лучше работал в этот день коллектив третьей печи. Мастера тт. Дроздов, Душкин и Высочин добились выплавки 80 тонн сверхпланового чугуна.

В. КРАСУЛИН.

Когда нарушают технологическую дисциплину

В заводской печати не раз ставился вопрос о качестве изложниц, выпускаемых фасонилейным цехом. Низкое качество лития во многом определяло прежние результаты цеха, возглавляемого Ступарем, не сумевшее мобилизовать коллектив на правильное разрешение технологических задач в отливке изложниц.

Смена руководства цеха вызвала новые изменения в организации производства, в технологии отливки изложниц. Сейчас энергично взялись за искоренение причин, влекущих брак продукции в цехе. Если в марте этого года вторые сорта изложниц составляли 61,4 процента, а брак 11,2 проц. всего производства, то за 16 дней мая положение изменилось в лучшую сторону — выход вторых сортов снижен до 47,7 проц., а брак — до 4,2 проц.

Правда, достижения не очень велики. Второсортность все еще занимает огромное место в производстве изложниц, хотя брак продукции и резко снижен. Но здесь не столь важны некоторые достижения, сколько стремление организовать правильную производственную обстановку, грамотно решать технологическую задачу.

В цехе проведена генеральная очистка рабочих мест от захламленности, а в литейном производстве это имеет особенно важное значение. Произведен ремонт сушильного агрегата, приведено в порядок отопительное хозяйство, обожжена формовочная масса, введена в строй краскомешалка. Но на примере фасонилейного цеха можно лишь раз убедиться, что правильная постановка производства неразрывно свя-

зана со строгим соблюдением технологической дисциплины.

17 мая в бригаде тов. Черкасова было сдано с производства 12 изложниц, из которых только две изложницы прошли по первому сорту, а остальные зачислены во второй сорт.

Почему? Выяснилось, что основным дефектом во второсортных изложницах была заварка шлаковых раковин. Это значит, что в жидком чугуне, подготовленном к заливке, шлак оказывается небрежно. Попадая вместе с металлом в форму, шлак засоряет тело изложницы, создавая дефект в литье, требующий заварки или заплаты. Образование лагов от неправильного направления питателей, подводящих металл в форму, и от небрежной отделки стержня, также приходится заваривать эти лаги.

В общем, по этим причинам за 15 дней мая из общего количества вторых сортов дефектные изложницы занимают около 70 процентов. Дело в том, что процесс отливки не обеспечен строгим надзором со стороны мастеров и инженерно-технических работников цеха.

Чтобы избежать второсортности и добиться высокого качества лития, требуется воспитать в коллективе литейщиков на участке изложниц необходимое качество — строго, неотступно соблюдать технологическую дисциплину во всех производственных операциях фасонилейного цеха.

П. КОЗЛОВСКИЙ — начальник участка ОТК литейных цехов.

К вручению значков «ВЛКСМ»

ГОТОВИМСЯ К ПРАЗДНИКУ

Известие о том, что нашей организации будут вручаться нагрудные значки «ВЛКСМ», вызвало среди комсомольцев большое радостное оживление. Чувствуется, что комсомол готовится к большому празднику.

С помощью партийной организации мы начали проводить беседы наших коммунистов, бывших активных членов ВЛКСМ — с молодежью. 15 мая такую беседу провел с молодыми работниками из общежития № 74 инженер тов. Мозалевский. Он был членом ВЛКСМ с 1936 года. Тов. Мозалевский поделился с девушками интересными воспоминаниями, рассказал о том, с какой гордостью носили комсомольцы в то время свой значок.

К таким же беседам готовятся и другие товарищи. Беседу с молодежью в общежитии № 71 проводит секретарь партбюро Иван Григорьевич Потатурин.

Главным традициям комсомола будет

посвящено совещание комсомольского актива цеха, которое в ближайшие дни проведет начальник цеха тов. Судья.

23 мая для всех комсомольско-молодежных коллективов комсомольского цеха будет днем стахановской вахты в честь вручения нашей организации комсомольских значков. Кружки самодеятельности готовят к комсомольскому собранию новую программу. Много души вкладывает в эту подготовку член комитета комсомола Маша Железнова.

Мы уверены, что торжественное комсомольское собрание, на котором комсомольцы будут принимать из рук секретаря горкома ВЛКСМ тов. Литовченко эмблему ленинско-сталинского дважды орденовского комсомола, еще больше воодушевит и поднимет нашу молодежь.

А. ГОФМАН — секретарь комитета ВЛКСМ комсомольского цеха.

Буду служить примером

Услышав о том, что комсомольцам нашего завода будут вручены значки «ВЛКСМ», мы единодушно решили ознаменовать это событие стахановским трудом. Значок «ВЛКСМ» требует от нас, комсомольцев, быть примером во всем — не только на производстве, но и на улице, в быту.

Комсомольцы нашего цеха готовятся к моменту вручения значков. Молодежь живет в общежитии № 16 на пятом участке. Мы украсили наш красный уголок плакатами и лозунгами, портретами вождей. Известие о получении значков «ВЛКСМ» совпало со счастливыми днями празднования полной победы над врагом.

Трудно передать словами нашу радость.

Я работаю токарем. План апреля выполнила на 270 проц. По поручению комсомола редактирую в общежитии станционную газету «За культурный быт». Эта газета помогла нам привести в порядок наше жилище.

Мне хочется работать еще лучше, одолевая как можно больше для своего цеха, для нашего завода, чтобы и могла по праву носить на груди значок ленинско-сталинского комсомола.

Лидя ЧАРСКАЯ, токарь новостампового цеха.

Осваиваю вторую специальность

Шесть месяцев назад я окончил ремесленное училище и стал работать вальцовщиком на стане «300» № 3. Молодежь стала тепло встречать меня. Мастер тов. Сивтунов помогал мне осваивать профессию, внимательно следил за моей работой, за состоянием механизмов на моем участке стана.

Сейчас я уже работаю по девятому разряду и перевыполняю план. Овладев профессией вальцовщика, я решил изучать автогенное дело. Освоение специальности автогенщика пошло успешно. Скоро я вполне овладею и этой специальностью.

Комитет комсомола поручил мне прово-

дить читки газет и художественной литературы в общежитии двенадцатого Восточного дома. Я с увлечением взялся за эту работу.

С нетерпением я жду день 23 мая, когда комсомольцам нашего цеха будут вручать нагрудные значки «ВЛКСМ» — эмблему ленинско-сталинского комсомола. С гордостью я буду носить этот значок и постараюсь каждым своим поступком оправдать звание комсомольца Сталинской Магнитки.

Саша ШИШОВ — вальцовщик стана «300» № 3.

Молодые кадры для закавказской металлургии

Рабочие Закавказского металлургического завода заканчивают производственное обучение на магнитогорском комбинате. Здесь, в Сталинской Магнитке, наши юноши приобрели необходимые производственные навыки, освоили сложные профессии вальцовщиков, сварщиков, монтажников, слесарей и другие. Получив хорошую закалку в коллективе дважды орденовской Сталинской Магнитки, наши юные металлурги поедут на родной Закавказский завод и будут работать на благо нашей многонациональной Родины.

Сейчас наши закавказские рабочие сдают в цехах государственные технические экзамены. Неплохие результаты испытаний имеют рабочие, обучавшиеся в комсомольском цехе. Здесь к ним было проявлено большое внимание. Производственным ростом рабочих, улучшением их быта повседневно занимался начальник цеха тов. Судья, секретарь комсомольской организации тов. Гофман и инженерно-технические работники цеха. 70 деревенских слесарей, люковиков комсомольских печей уже сдали испытания. Из них 54 человека имеют оценки «хорошо» и «отлично». Среди рабочих, закончивших производственное обучение, особенно выделились сле-

сарь Паху Булатадзе, машинисты тт. Мокалашвили, Белмания. Эти товарищи представлены квалификационной комиссией к премированию дирекцией Закавказского металлургического завода.

21 мая начинается сдача практических проб вальцовщиками прокатных цехов. Вальцовщики-закавказцы глубоко изучили свою профессию. Они занимались по конспектам на родном языке, пользовались услугами переводчиков. Отдельные рабочие особенно заметно выросли в производственном отношении. Мы можем по праву гордиться тем, что сорок вальцовщиков и сварщиков, обучающихся в сортопрокатном цехе, имеют квалификацию шестого-седьмого-восьмого разрядов. Прекрасно освоили свое дело тт. Гогоберидзе, Джинчарадзе (восьмой разряд), Богашвили — (седьмой разряд). Хорошие показатели в учебе имеют сварщики тт. Гоксидзе, Гогричани, Султаншвили и другие.

Закавказский металлургический завод, на базе которого будет развиваться промышленность трех братских смежных республик, получит высококвалифицированные кадры рабочих металлургов.

С. АРАКЕЛОВ, представитель ЦК партии Грузии.

И сведения комсомольцев завода

20 мая в 7 часов вечера во дворце культуры металлургов состоится собрание комсомольцев доменного, новомеханического и новостампового цехов по вручению значков «ВЛКСМ».

Явка всех комсомольцев указанных цехов обязательна. Вход по пригласительным билетам с предъявлением комсомольского билета.

ЗАВКОМ ВЛКСМ.