

**Проверка состояния техники безопасности**

**Упорядочили труд на участке кранов**

Крановое хозяйство—довольно сложный участок котельно-ремонтного цеха. Здесь работают 68 машинистов мостовых кранов, такелажников, электриков и машинистов паровых кранов.

Чтобы не допустить травматизма, обезопасить труд на этом участке, мы принимаем необходимые меры. В проверке состояния техники безопасности, которая сейчас проходит в цехах комбината, мы поставили целью в первую очередь ознакомить всех работающих с правилами безопасного труда. Вместе со старшим электриком т. Треховским мы провели инструктаж всех работающих. Кроме ознакомления с правилами технической эксплуатации кранов, мы ознакомили каждого, как оказывать первую помощь при поражении током. На четырехчасовых занятиях работники участка получили необходимые знания по этому вопросу.

Электрики и такелажники вместе с машинистами проверили состояние просов и тормозного устройства на электрических кранах. Все замеченные недостатки были тут же устранены.

Принят ряд мер профилактического порядка. Упорядочили сдачу и приемку смены. Машинисты кранов работают только при наличии бирки, без бирки не приступают к пуску крана. Если кран останавливаем на ремонт, то в местах прохода под ним вывешиваем плакаты, чтобы здесь никто не проходил и не подвергался опасности.

Все машинисты, электрики и такелажники к делу подошли серьезно. Они заинтересованы в том, чтобы их труд был безопасным и техническая эксплуатация кранов была правильной. Поэтому они охотно являются на занятия, вносят предложения, что по их мнению надо исправить или устранить для безопасной работы кранов.

**Я. СОПОВ, старший мастер кранового хозяйства котельно-ремонтного цеха.**

**Создайте нормальные условия**

В вагонном депо внутризаводского транспорта до сих пор нет должной заботы о безопасном труде. Здесь всегда темно, а от керосиновых форсунок, которыми нагревают детали, много дыма. В дыму и темноте рабочие натыкаются на разбросанные по полу детали, падают.

Руководители депо не беспокоятся, чтобы починить окна или осветить депо. Они прижились и с тем, что рабочие негде наткнуться воды. До сих пор рабочие пользуются водой прямо из пожарного крана.

Эти неполадки нужно устранить, создать все условия для нормального производственного труда.

**Г. КРАВЧЕНКО, рабочий депо.**

**Теряем время на каждой операции**

Я со своими подручными тт. Литвиновым, Скрипиченко, Стародубевым, Харитоновым взял обязательство завершить план второго года пятилетия к 20 декабря и сварить сверх годового плана 3 тысячи тонн стали. Но, к сожалению, в цехе не создано условий для выполнения обязательства. Самое меньшее я в феврале мог бы сварить 300 тонн сверхплановой стали, а фактически за 25 дней февраля выдал только 119 тонн.

Причина в том, что на каждой операции теряется попусту время. Например, 27 февраля печь простояла пять часов из-за неполадки доменного газа, а в этот день я мог бы выдать плавку за 2 часа раньше графика. Систематически по этой же причине печь простаивает 30 минут—час. Бывают задержки печи из-за простоев оборудования.

**И. МАРТЫНОВ, сталевар печи № 19 третьего мартеновского цеха.**

**РЕШИТЕЛЬНО БОРОТЬСЯ С ПРОСТОЯМИ И НЕПОЛАДКАМИ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ**

**Что мешает в работе огнеупорщиков**

Работники цеха ремонта промышленных печей имеют четкий график ремонта объектов мартеновских цехов. В феврале они должны отремонтировать миксер и восемь печей. Задание pesильное. Огнеупорщики, отвечая на призыв ленинградцев, обязались ремонт закончить досрочно.

Но вот в течение длительного времени нас останавливают транспортники и шамотчики. В начале февраля перед остановкой миксера на ремонт начальник шамотно-динасового цеха т. Панкратов должен был своевременно подать к месту работы огнеупорный кирпич. Однако это задание было выполнено с опозданием на четыре дня, и ремонт миксера затянулся.

Этот факт—не единичен. Он как нельзя лучше характеризует побочную систему в руководстве шамотно-динасового цеха. Руководители этого цеха сорвали график ремонта миксера, срывают график ремонта мартеновских печей. Мы останавливаем печи, начинаем ремонт, но в нужный момент перестает поступать кирпич, шамотники простаивают.

Такое положение мы имеем и на ремонте печи № 3 первого мартеновского цеха. По графику малый ремонт этой печи мы должны закончить за трие суток. Срок этот уже прошел — и неизвестно, сможем ли мы произвести ремонт за шесть суток. Недавно мы ремонтировали печь № 14 третьего мартеновского цеха и тоже из-за

отсутствия кирпича затянули ремонт до десяти суток вместо пяти.

В шамотно-динасовом цехе много времени тратится при погрузке кирпича. Вертушка под погрузкой простаивает сутками. Кроме того, от шамотно-динасового цеха к мартеновому эта вертушка тоже идет... После суток. Начальник шамотно-динасового цеха т. Панкратов, начальник внутризаводского железнодорожного транспорта т. Плещенов и начальник четвертого района т. Демба ничего не сделали по нашим сигналам, чтобы ускорить доставку кирпича.

Задержка кирпича отражается и на работе огнеупорщиков, футерующих стальные ковши. Они не могут вовремя выполнить задание и задерживают плавку.

К сказанному следует добавить, что работники шамотно-динасового цеха не дают огнеупорщикам цеха ремонта промышленных печей молотой глины и этим удлиняют время изготовления растворов.

Все эти неполадки бьют по графику. В феврале мы должны отремонтировать восемь печей. Февраль прошел, а мы только заканчиваем ремонт седьмой печи.

Пора начальнику шамотно-динасового цеха, т. Панкратову навести в хозяйстве своего цеха надлежащий порядок и обеспечить нас необходимыми материалами.

**А. КОМНОВ, мастер цеха ремонта промышленных печей.**

**Не ковши, а черпани**

Опыт скоростного сталеварения у меня немалый. Я соревнуюсь со сталеваром Бузнецка т. Серковым, и хочу во втором году пятилетия работать также по-стахановски.

Но как выполнить обязательство, если ежедневно случаются простои и задержки? Затягиваются плавки из-за несвоевременной доставки сырых материалов и железа. А к этим причинам прибавились еще и наши внутрицеховые неполадки. Ковши,

которые заделывают чушун, закозлены. Вместо того, чтобы залить в печь два ковша чугуна, заливают четыре — и этого бывает недостаточно.

Заведующий миксером т. Михеев знает о том, что ковши закозлены, однако никаких мер не принимает и емкость ковшей уменьшается, заливка чугуна в печи затягивается.

**М. ЗИНУРОВ, сталевар печи № 1 первого мартеновского цеха.**

**По вине электриков**

Кроме общих неполадок, вызванных зимними условиями, много в нашем цехе есть и других причин срыва работы. В частности, на моей большенпрузной печи № 4 систематически выходит из строя вентилятор воздушного дутья. В начале февраля он не работал десять дней, а 27 февраля опять остановился.

Причина остановки—горение мотора. Главный электрик цеха т. Быченко и старший мастер электриков т. Бантустин

лишь кое-как подправляют мотор, а менять его не думают.

Мы же, сталевары, на этом несем потери, приходится снижать дутье и удлинять каждую плавку на 8—9 часов.

Нужно сменить мотор вентилятора и обеспечить нормальную работу печи.

**А. КОРЧАГИН, сталевар большенпрузной печи № 4 первого мартеновского цеха.**

**Вернуть славу передового цеха**

Копровики помнят лучшие дни, когда за стахановский труд знамя Совета Министров реально над нашим цехом. Теперь же цех в глубоком провале.

В чем же причина? Причина кроется в плохом обслуживании копрового цеха транспортниками. По приказу директора комбината мы должны ежедневно получать 40 хопперов для вывозки мартеновского шлака от американского копра к домам. Получаем же 18—20 хопперов, а 19 февраля не получили ни одного.

Шлаковые ямы американского копра полностью залужены разделанным шлаком. Около 7,5 тысячи тонн этого шлака скопилось в ямах и теперь, с улучшением работы мартеновских цехов, поступление его еще увеличится.

Не имея возможности свалить шлак в ямы, которые уже загружены, мартеновцы вынуждены гонять шлаковые чаши на Северную свалку. Создается лишняя пробка чаш, а в это время мартеновцам некуда скачивать шлак.

И на других участках работ нас останавливают транспортники. И мы, и листопрокатчики не раз обращались к начальнику службы движения т. Плещенко, но безрезультатно. И полторы тысячи тонн металла, подготовленного для мартенов, продолжают загромождать листопркатный цех.

Со своей стороны копровики оказывают транспортникам немалую помощь. Наш коллектив содержит в чистоте пути от американского копра до 5-го района, платформ и паровозов не задерживает, но транспортники своих обязательств не выполняют.

Нужно решительно покончить с остановками копрового цеха, вернуть ему былую славу. Начальник внутризаводского железнодорожного транспорта т. Плещенов и начальник службы движения т. Плещенко должны четко выполнять приказ директора комбината и давать копровому цеху необходимое количество платформ и хопперов.

**С. МЕРЕНКОВ, старший диспетчер копрового цеха.**

**В красном уголке заводской лаборатории**

С 15 февраля развернулось социалистическое соревнование на лучший красный уголок цеха и общежития.

Коллектив центральной заводской лаборатории горячо откликнулся на это важное культурное и политическое мероприятие. Много сил и энергии уделяет работе красного уголка председатель цехового комитета т. Кутуев—старший инженер-исследователь лаборатории. Он организует лекции, доклады, вечера художественной самодеятельности. 20 февраля в помещении красного уголка инженер т. Неглинская прочитала лекцию о жизни и деятельности Менделеева. Интересная лекция о великом химике оставила хорошее впечатление у слушателей.

Внешнее оформление самого красного уголка хорошее. Со вкусом расставлено множество цветов. Портреты вождей и писателей, географические карты, картины Васнецова, яркие диаграммы, раскрывающие в занимательной и доступной форме грандиозные цифры пятилетнего плана, украшают помещение. Есть в уголке настольные игры, бильярд, журналы и газеты. Сотрудники лаборатории в свободные часы могут прочитать новинки, поиграть в шашки, домино. Внимание посетителей привлекает художественно оформленная доска показателей социалистического соревнования.

Тов. Кутуев сейчас организует вокально-хоровой коллектив.

Нельзя не отметить хорошую работу председателя культкомиссии т. Новоспаской и членов комиссии тт. Плещ и Костюкова.

Хорошо поставлена работа организаций МОПР и Осоавиахима. В красном уголке вывешен план деятельности этих организаций и доска показателей работы оборонных и других кружков.

— К 15 марта наш красный уголок должен стать лучшим красным уголком комбината, — заявляет т. Кутуев, — и этого мы добьемся.

**Г. РЫБАКОВ.**

**В научно-технической библиотеке**

В научно-техническую библиотеку комбината поступили новинки технической литературы по металлургии, литейному делу, электротехнике, железнодорожному транспорту, машиностроению и др.

Степанов В.—«Штамповщик на приводных прессах», «Оборонгиз», 1946 г.

Настоящее пособие дает новому рабочему необходимые начальные сведения о способах штамповки на прессах, о применяемых материалах, оборудовании, инструменте и приемах работы.

Дергачев И. А.—«Материаловедение для металлста», «Учпедгиз», 1946 г.

Книга является учебным пособием для ремесленных и для железнодорожных училищ.

Крастинь А. И.—«Обмуровка паровых котлов». Учебник для подготовки рабочих кадров. «Госэнергоиздат», 1946 г.

В книге описаны свойства и качества строительных и изоляционных материалов, применяемых при кладке обмуровок, а также методы работы, способствующие рационализации обмуровочных работ.

Производственные инструкции по выплавке, отливке и термической обработке чугуных деталей. «Оборонгиз», 1946 г.

В сборнике содержится производственные инструкции по изготовлению поршневых колец, антифрикционного и конструкционного чугуна, а также жароупорных чугунов.

Сологунов В. Н.—«Паровозная теплотехника». Учебное пособие для учащихся техникумов и технических школ паровозной специальности. «Трансжелдориздат», 1946 г.

В книге излагается тепловой процесс паровоза, даются сведения о топливе, применяемом для паровозов. Рассматриваются вопросы модернизации паровозов.

Шорин С. Н.—«Руководство для кочегара парового котла». «Госэнергоиздат», 1946 г.

В книге описываются вопросы техники сжигания различных сортов энергетического топлива, внутрикотловые процессы, регулирование работы котельных агрегатов, топков.

Калинин В. И.—«Скоростная плавка металлов токами высокой частоты». «ИТЭИ», 1946 г., вып. 12.

В брошюре описываются устройства для питания индукционной печи от высокочастотной закалочной установки.

**Ответственный редактор Д. М. ГИЛЮРЫЛОВ.**