

# ДЕЛА И ЛЮДИ КОКСОХИМА



Коллектив коксохимического производства будет отмечать 40-летие КХП 28 декабря 1971 года. А сейчас на всех участках производства развернулось социалистическое соревнование за досрочное выполнение обязательств, взятых в честь 40-летия производства.

Эту страницу подготовили корреспонденты газеты М. Котлухужин и Н. Нестеренко.



НА СНИМКАХ: А. Д. Белозеров (вверху) и А. И. Аляев.



## НА ВЫСШЕЙ СТУПЕНЬКЕ

Сорокалетие родного производства посвящают свои успехи коксохимики. Это ярко отражается в социалистическом соревновании, развернувшимся в честь знаменательной даты.

Цехи КХП разделены на три группы, в каждой группе есть свои лидеры, с авторитетом которых в общем-то не очень считаются, ни одному цеху не удалось в этом году стабильно удерживать первенство.

А коллективы углеобогадательного, первого коксового цехов, второго цеха улавливания и кустового электроремонтного цеха все-таки не расстаются с желанием постоянно ходить в победителях. И это желание подтверждается делами.

Углеобогадательному цеху, например, в этом году уже четыре раза присуждалось первенство в группе углекоксовых цехов. Да и есть за что, только в августе передовой коллектив выдал около 14 тысяч тонн сверхпланового угольного концентрата. А с начала года углеподготовители внесли солидную поправку в плановый показатель, почти 135 тысяч тонн концентрата.

Августовская заявка коллектива первого коксового цеха на лидирующее положение оказалась значительнее, поэтому первенство по итогам работы в прошлом месяце и было присуждено именно ему. Сто двенадцать тысяч тонн сверхпланового топлива за восемь месяцев — вот подарок коксовиков первого цеха сорокалетию производства. И уж нет никакого сомнения в том, что этот подарок станет еще весомее до конца года.

Коллектив цеха улавливания № 2 имеет уже перед собой реальную задачу добиться присвоения государственного Знака качества важнейшему виду продукции, сульфату аммония. Стремление к этому небесполезно, в этом цехе большая часть удобрений выдана высшего качества. Постоянное совершенствование технологии, повышение производительности оборудования — вот что высоко ценится в работе коллектива химиков. Второй цех улавливания трижды в этом году назывался первым в группе химических цехов.

Если от посещения углекоксовых, химических цехов остается почтительное уважение к вулканам-батареям, к многокилометровому переплетению различных трубопроводов, к сложным загадочным агрегатам, то от посещения кустового электроремонтного цеха остается просто приятное впечатление. Здесь чисто, даже по-самоу уютно, идет тонкая напряженная работа. Надпись на двери этого цеха «Внимание! Идет операция» была бы вполне приемлема, потому что каждодневный труд электроремонтников — это операция на сердце и мозг всех механизмов и машин производства.

Видно, большие мастера своего дела работают в электроремонтном цехе, хорошо справляются они с порученным делом, если четырежды в этом году этому цеху присуждалось первое место в соревновании среди вспомогательных цехов.

Бригада малоперегонного отделения цеха переработки, которой руководит Г. И. Камычков, заслужила нынче высоких почестей. Эта бригада, а в ней всего-то шесть человек вместе с Камычковым, завоевала по итогам первого полугодия первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании бригад ведущих профессий.

На одной ступеньке с химиками стоит бригада коксовиков седьмой батареи. Машинист коксовыткателя Г. З. Ефременко, машинист двересъемной машины Н. Н. Зайцев, машинист электровоза Н. И. Василенко, машинист загрузочного вагона В. Н. Сосновцев, локоты В. Я. Валгаев и В. И. Дзякко тоже завоевали первенство во Всесоюзном соревновании.



Дверевой Елизар Сергеевич ЧАКАЕВ.

Работа у Елизара Сергеевича Чакаева не из легких, он — дверевой на девятой коксовой батарее. Но в числе передовиков производства первого коксового цеха неизменно называется Чакаев. А сейчас на батареях №№ 9—10 готовится школа передового опыта дверевого Е. С. Чакаева.

— Каких-то особых секретов у меня нет, — говорит Елизар Сергеевич. — Надо всегда помнить, что от работы дверевальности печей, и качество кокса, и состояние батареи. Помня это, надо все делать, чтобы зависимость эта не была отрицательной. А как и что делать — этому разве только и могу я научить. И это несложно. Здесь работаю с шестьдесят четвертого года и, наверное, с этого же года стал добиваться высоких показателей. Что еще могу сказать? Чтобы хорошо работать, надо просто хорошо работать.

Нет, сюда я шел не с закрытыми глазами. Я же до этого работал в тресте слесарем — трубопроводником. Здесь, на коксохиме, рядом с батареей работал, видел и точно уж знал, что за труд у дверевого. Мне моя работа нравится. Есть люди, придут сюда покрутятся немного и уходят искать другую работу, не выдерживают. Может, и правильно делают: коксохиму такие не нужны.

...Крутые ступеньки привели в кабину башенного

вагонопрокиды в а т е л я.

Александр Белозеров еще молод, ему тридцать четвертый год. Он тепло улыбается, обнажая белоснежные зубы, потирает широкие ладони — это у него привычка — пока машина опрокидывает вагон. Рассказывает, что в 1958 году после службы в армии вернулся в Магнитогорск, как в родной город, родил-

привили ему настоящие рабочие качества, дали рекомендацию в партию — здесь.

...В кабину вагонопрокидывателя заскочил молодой шустрый парень. Оказалось, что это брат Александра — Николай, машинист порталного крана. Здесь же в углеподготовительном цехе трудится жена старшего Белозерова, как в родной город, родил-

...Двадцать четыре года из своих сорока двух Алексей Иванович Аляев отдал коксохиму. Шестнадцатилетний юнец из Саратова, закончил он сначала школу фабрично-заводского обучения, а потом пришел в цех улавливания.

В октябре 1959 года был пущен второй цех улавливания. Туда направили лучших работников, в их числе и аппаратчика Аляева. Пуск нового цеха на всю жизнь запомнился Алексею Ивановичу. Было немало трудностей, неурядиц, были заботы немного другого плана, чем сегодня.

А сегодня одна забота у коллектива сульфатного отделения: совершенствовать технологию, добиваться устойчивой работы оборудования, повышать качество сульфата аммония. Дело чести аппаратчика Аляева. (а аппаратчик в сульфатном отделении — главное лицо) добиться того, чтобы на упаковке продукции отделения стоял Знак качества.

## В ТЕСНОМ РОДСТВЕ

ся-то он здесь. С тех пор и работает в углеподготовительном цехе коксохим. Здесь прошел уже большую школу мастерства, Белозеров — машинист высокой квалификации.

Работа у Александра сложная и ответственная, но именно она породила Белозерова с коксохимом. Хотя и не пришлось машинисту строить первые батареи и не довелось осваивать первые мощности, крепко привязал коксохим к себе Александра Белозерова. Вывели его на славленную трудовую дорогу, любовно

## Крыло большого орла

Крупнейший в мире комбинат коксом должно обеспечивать также крупнейшее в мире коксовое производство. Это столь же естественно, сколь большому орлу необходимы для полета большие крылья. Титанический труд свободного народа, породил гиганта, который свободно справился с могучими плечами рядом с шеренгой богатырей-домен.

Проходите коксохим вдоль и поперек, поднимитесь хотя бы на некоторые коксовые батареи, зайдите в другие цехи, пусть даже на пять-десять минут, и вы поймете, как велик этот город из металла, камня, огня.

Четырнадцать коксовых батарей день и ночь заняты поглощением измельченного каменного угля, этой своеобразной каши из «солнечного камня». В недрах печей выпекаются из размолотой массы «пирог», и день и ночь обрушиваются многотонные раскаленные глыбы кокса в тушильные вагоны. Ежеминутно выдвигаются на коксохиме более одиннадцати тонн кокса. За час — около 700 тонн высококачественного топлива.

День и ночь выдыхают коксовые печи в мощные трубопроводы жирный черный дым. Ни один кубометр газа не пропадает даром, властная и экономная хозяйка-кудесница химия извлекает из дыма полезные вещи.

Сахарно-белым сульфатом аммония удобряют поля, и очень высоко ценят хлеборобы этот интенсификатор урожая. Смола и пи-

рафин, вазелин и бензол идут в разные отрасли промышленности. И даже к модницам коксохим добродушно повернулся лицом. Переработка газа дает сырье для парфюмерной промышленности.

Уместно здесь привести цифры, характеризующие коксохимическое производство, но вовсе не для того, чтобы вызвать еще большее уважение к гиганту, но для того, чтобы показать его рост, его движение за границы, определяемые многозначными цифрами. С 28 декабря 1931 года, то есть со дня пуска восьмой батареи, построенной первой, по нынешний год КХП выдал более 165 миллионов тонн кокса. Сейчас он выпекает в течение года 6 миллионов тонн коксового «пирога». Для производства первых 50 миллионов тонн кокса потребовалось двадцать один год. Второй такой же объем топлива был выдан только за 10 лет. За оставшиеся из сорока девяти неполных лет коксовики преподнесли домнам свыше 65 миллионов тонн кокса.

...А начиналось все с учебы. Строить учились. Еще не забил последний гвоздь на первом объекте — пора приспела учиться работать на возведенной коксовой батарее, учиться эксплуатировать сложные машины химцека.

И учились. Строили, осваивали, закладывали новые мощности. На пачки комсомольцев тридцатых легла огромная тяжесть и важности забота о судьбе первой «мировой индустрии».



Четверть века трудится в бензольном отделении второго блока цеха улавливания № 1 коксохимического производства Александр Иванович Буздалов. За эти годы он в совершенстве овладел специальностью аппаратчика и своим скромным трудом помогает коллективу выполнять обязательства первого года девятой пятилетки. Успехи тружеников отрядны. Каждый месяц коллектив перевыполняет задания.

НА СНИМКЕ: А. И. БУЗДАЛОВ за работой.

Фото Н. Нестеренко