

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания XIII
№ 130 (1986)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
2
ноября 1952 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Трудящиеся Советского Союза! Развертывайте всенародное социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение пятого пятилетнего плана! Боритесь за новый мощный подъем народного хозяйства, рост материального благосостояния и культуры народа, за дальнейшее укрепление могущества Советского государства!

(Из Призывов ЦК КПСС к 35-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Трудящиеся Советского Союза! Вскрывают и широко используют резервы производства, неуклонно проводят режим экономии на всех участках хозяйственного строительства! Экономят сырье, топливо, материалы, электроэнергию! Снижают себестоимость продукции!

(Из Призывов ЦК КПСС к 35-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Выполнили обязательство

Активно участвовал коллектив первого блока коксовых печей в социалистическом соревновании в честь XIX съезда Коммунистической партии Советского Союза. Взяв на себя повышенные обязательства, он с честью их выполнил. В сентябре блок выдал многие десятки тонн сверхпланового кокса и еще более успешно работал в октябре.

Особенно хороших результатов мы добились в октябре в деле улучшения качества продукции. В результате изменения технологического процесса, ускорения обработки и лучшего уплотнения печей, мы увеличили выход металлургического кокса на 0,25 процента против плана, а также и выход газа из каждой тонны шихты. Этим самым снижена себестоимость металлургического кокса и газа.

Решения XIX партийного съезда и историческая речь великого вождя народов товарища Сталина воодушевили коксовиков на достижение новых производственных успехов. Наш коллектив еще упорней начал вести борьбу за ликвидацию потерь, за полное использование резервов производства. Наряду с улучшением качественных показателей мы увеличили выжиг кокса, выдав в октябре значительно больше сверхпланового кокса, чем в сентябре.

В борьбе за выполнение обязательств особенно отличились коллективы смен, которыми руководят коммунисты тт. Беляев и Коротин. В сентябре смена т. Беляева завоевала первенство в социалистическом соревновании, а в октябре работа еще лучше.

Не отстала от нее и смена т. Коротина. Молодежный коллектив этой смены достиг в октябре самых высоких производственных показателей.

На стахановской вахте в честь 35-й годовщины Октября образцы самоотверженной работы показывают машинисты коксовитальевателя коммунист т. Одокиенко, т. Вальцева, люковой т. Пелюба, дверевой т. Лаптев. Они ежедневно перевыполняют нормы.

Горячо откликнулся наш коллектив на Призывы ЦК КПСС к 35-й годовщине Октября.

ЦК партии призывает металлургов развивать механизацию и автоматизацию производственных процессов. Мы гордим тем, что неустанно работаем над вопросами облегчения труда коксовиков и в этом деле имеем уже кое-какие достижения. Недавно, например, по предложению старейшего коксовика Магнитки, механика т. Шибалева был облегчен труд отборщиков проб. Сейчас отборка проб у нас производится не вручную, а при помощи автомата. Это ускорило процесс отборки.

Коксовики нашего блока полны решимости встретить 35-ю годовщину Октября новыми успехами в труде.

А. СЕНГАР, начальник 1-го блока коксовых печей.

Активно участвуя в предоктябрьском социалистическом соревновании, кузнецы-гибщики котельно-ремонтного цеха тт. Т. Галеев (бригадир) и И. Г. Попов систематически выполняют нормы выработки на 150—160 процентов.

На снимке: тт. Т. Галеев и И. Г. Попов обсуждают свои обязательства на новый месяц.

Фото Е. Карпова.



Дневник соревнования в мартеновских цехах выше производственную дисциплину!

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха с честью продолжают нести предпраздничную стахановскую вахту. Коллектив цеха стал лучше выполнять регламентированный график, выплавил многие десятки тонн сверхплановой стали.

29 октября больших успехов достигли бригады сталеваров 7-й печи тт. Ефимова и Шамсутдинова. Под руководством мастеров производства тт. Оглобля и Тугарева они выпустили две рекордные плавки, сэкономив на них 6 часов 35 минут.

Бригада лауреата Сталинской премии Мухамеда Зинурова выпустила 30 октября скоростную плавку на 1 час раньше графика.

Однако, в цехе находятся еще товарищи, которые тянут коллектив назад, снижая его производственные и экономические показатели. 30 октября, например, начальник смены Смирнов и мастер Корчагин неправильно зашихтовали плавку на 1-й печи и металл пошел в пониженную марку. В этот же день бригада сталевара Мальцева на 2-й печи плохо заправила пороги и при заливке чугуна в печь металл пошел под желоб. Работа печи была расстроена, многие десятки тонн металла пошли в брак.

УСИЛИТЬ БОРЬБУ С ПОТЕРЯМИ!

Передовые сталевары второго мартеновского цеха развивают трудовое наступление, настойчиво двигаются вперед. 30 октября сталевар 9-й печи т. Осипов сварил плавку на 1 час раньше графика, а его напарник сталевар т. Носенко — на 2 часа.

Несмотря на хорошие достижения передовиков, следует сказать, что в цехе все еще мнутся с потерями. За сутки 30 октября больше половины печей выдали плавки с опозданием в общей сложности на 20 часов. Потери металла составляют

многие сотни тонн. Мастера производства не изучают причин длительного плавления металла, а поэтому не знают их и не ведут борьбы за сокращение срока плавления.

По вине начальника смены Носова и мастера производства Доробанова была выпущена холодная плавка на 11-й печи. 2 сталеразливочных ковша были «закозлены», несколько десятков тонн стали пошли в брак.

ЗА ЧИСТОТУ И КУЛЬТУРУ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Коллектив третьего мартеновского цеха все еще не преодолел отставания. 30 октября регламентированный график выполнен всего лишь на 37 процентов. Цехом вновь было недодано много тонн стали, несмотря на то, что передовые сталевары достигли хороших результатов. Так, бригады сталеваров 23-й печи тт. Родищева и Худякова выдали две скоростные плавки, сэкономив на них 1 час 15 минут. На 2 часа раньше графика выпустил плавку сталевар 20-й печи т. Творогов, на 50 минут — сталевар 15-й печи т. Руккин.

Причина отставания остается старая — нарушения технологии, срывы графика. Не по заказу были выданы две плавки — с 18-й и с 20-й печей. Начальник смены Сиротенко и мастер Соколов систематически сдают заправочную машину без доломита, из-за чего в последующей смене происходит задержка в заправках печей.

Коллектив цеха не борется как следует за чистоту и культуру на производстве. Рабочие места на многих печах замусорены. Немало мусора в разливочном пролете и на шихтовом дворе. Сталевары Венцов и Гурьянов, мастера производства Таран и Бужелев систематически заливают шлаком площадку около печи № 19. Поэтому на площадке всегда горы шлака.

Для дела мира

Позавчера в газетах были опубликованы Призывы Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза к 35-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. ЦК партии призывает советских металлургов улучшить использование мощностей металлургических предприятий, развивать механизацию и автоматизацию производственных процессов, шире внедрять передовые методы труда, давать стране больше чугуна, стали, проката. Призывы ЦК партии нашли горячий отклик в коллективе магнитогорских доменщиков. Трудящиеся доменного цеха нашего комбината всегда были в первых рядах социалистического соревнования металлургов страны.

Сегодня хочется сказать: новыми патристическими делами ответим на Призывы Центрального Комитета нашей партии! Это будет наш новый вклад в укрепление дела мира во всем мире.

Н. САВИЧЕВ, мастер первой доменной печи.

Примерный работник

Хорошо работает в фасонно-литейном цехе сталевар-коммунист Василий Родионович Смоляков. На лицевой счет т. Смолякова ежедневно записываются многие тонны высококачественной стали, выданной дополнительно к плану.

Примеру т. Смолякова следуют сталевары, автогенщики и рабочие других профессий. На 160 процентов выполняет нормы автогенщик т. Сафин.

И. МАЛЯКИН.

Почему плавки пошли не по заказу

Цех подготовки составов привоза бесперебойно обеспечивать мартеновцев хорошо обработанными изложницами. Однако, видимо, не все работники этого цеха понимают, что плохо обработанные изложницы могут ухудшить качество стали.

В октябре часть плавки, вынутых сталеплавильщиками, пошла в пониженную марку исключительно из-за небрежной обработки изложниц.

Вот ряд примеров. 21 октября в бригаде мастера цеха подготовки составов т. Ткаченко были застужены два комплекта прибыльных надставок. Подмазка надставок специальным раствором производилась при недостаточной температуре нагрева футеровки. Это привело к ухудшению качества стали.

22 октября застудил один комплект прибыльных надставок мастер Ленский, а 24 октября — мастер Галыгин. 27 октября диспетчер цеха подготовки составов т. Михайлов оставил на путях открытым листовым состав. В изложницы напал снег и они стали мокрыми. В таком состоянии состав был подан на 15-ю печь в третий мартеновский цех. Результат: сталь пошла в пониженную марку из-за увлажненных изложниц.

И. ЧЕРНИЕНКО, старший контрольный мастер участка ОТН мартеновских цехов.