

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 91 (3906)
Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 31 июля 1964 года

Цена 1 коп.

На ремонте 3-й домны ОТСТАЛИ НА СМЕНУ

Вот уже второй день идет капитальный ремонт третьей домной печи. По существующим нормам на ремонт первого разряда отпускается сорок суток. Коллектив «Уралдомна-ремонта» по хорошей традиции взял на себя встречное обязательство — сдать агрегат в эксплуатацию досрочно на двое суток. Однако начало настораживает.

Первый этап ремонта, как правило, состоит из демонтажа оборудования. Сейчас на домне разделяются проемы по низу печи, идет демонтаж засыпного аппарата, чугунных желобов, фурменных колен, начаты ремонтные работы на бункерах. Как видно, фронт «Уралдомна-ремонта» обеспечен. К сожалению, не на всех участках этого фронта идет активное наступление.

Основным потоком в настоящее время является демонтаж засыпного аппарата. Двое суток уже трудятся здесь люди в касках. И за эти двое суток они успели отстать от графика на целую смену. Причина кроется в собственной неорганизованности. К эксплуатационникам «Уралдомна-ремонта» претензий не имеет: домнички сделали все, что от них требовалось. Теперь решающее слово за ремонтниками.

На литейном дворе в эти дни царит оживление. Под дружным натиском ремонтников домна нехотя обнажает свои внутренности. Людей в касках можно увидеть на литейном дворе, на лесах, облепивших пылеуловители. И все же дела шли бы успешнее, если бы на ремонт прибыли все, кто должен быть здесь.

В рабочий ритм ремонтники обещают войти дня через два. Надо надеяться, что тогда график будет навестан. А пока необходимо решить ряд наиболее важных вопросов. Нет в настоящее время связи на ремонте, не работает пока буфет. Все это на первый взгляд мелочи, но ведь из мелочей складывается то, что необходимо для досрочного ввода в строй домной печи.

В соревновании — равнение на маяки!

НАВСТРЕЧУ ДНЮ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА

На сотни километров разбежались по комбинату стальные рельсы. Над многими из железнодорожных путей тугой тетивой натянуты провода высокого напряжения. По ним идет энергия, питающая мощные электровозы. Приятно сознавать, что эту красивую гирлянду смастерили наши руки, руки работников мастерской контактной сети. Наш труд вложен в электрификацию магистралей на ст. Доменная, Ежовка, на горном районе. Наш труд вложен в электрификацию шихтовых дворов мартеновских цехов, в электрификацию подъездных путей новой домной печи. Все это легко перечислить, гораздо сложнее было делать. Ведь работать приходилось при интенсивном движении транспорта, а это далеко не просто. И все же за нами задержки не было.

Отлично исполняет свои обязанности на монтаже контактной сети ударник коммунистического труда старший электромонтер Николай Лаврентьевич Буник. Особенно хорошо он потрудился на электрификации первого мартеновского цеха, за что дважды поощрялся денежными премиями.

Бригадир контактной сети горного района Николай Лаврентьевич может показывать образцы самоотверженного труда не только на монтаже, но и при умелой эксплуатации сети. Район, который он обслуживает, работает безупречно. Николай Буник не только передовик производства, но и активный общественник. В свободное от работы время он

МАСТЕРА контактных сетей

охотно помогает педагогам в воспитании подрастающего поколения. Товарищи по работе знают его как чуткого и отзывчивого стражделегата.

Старший электромонтер Юнус Латыпов известен железнодорожникам как опытный специалист, удостоенный за свой труд почетного звания разведчика будущего. Хорошо обслуживает Юнус Латыпов участок ст. Угольная—Кольцевая.

Александр Голдобин — один из самых молодых электромонтеров мастерской контактной сети. Энергии ему не занимать: он и на монтаже тру-

дится по-ударному, он и с учебниками дружен. В этом году Александр закончил десять классов и собирается поступать в институт. Типичный комсомолец шестидесятых годов.

Об Александре Трофимовиче Бойко товарищи по работе говорят, что это мастер на все руки. По штату он числится электромонтером, но если потребуется, он сможет управлять автомобилем. Знакомо ему и устройство дрeзины, не раз подменял моториста.

Г. ДНЕПРОВСКИЙ,
мастер контактной сети
ЖДТ.

Силачи

Испокон веков кузнецы славились незаурядной силой. Не занимать силы и нашим кузнецам. Это отделение изготавливает детали для локомотивов, приходится нам выполнять заказы цеха механизации, тракторного парка и других цехов. Сила, конечно, нужна, но и без знаний в наше время не проживешь. Чтобы отковать подкову, нужно немного знаний, чтобы отковать меч, нужны навыки и знания. И в десять раз требуется больше знаний и навыков для того, чтобы изготовить хотя бы самую элементарную деталь для электровоза. Что же, навыки приходят с годами, сильными можно стать в секции штан-

гистов, где занимаются молодые кузнецы Анатолий Дурницын и Михаил Антошкин, а знания даются настойчивым.

Слов нет, тяжелая работа у кузнецов, но чем труднее им приходится, тем тверже становится их характер. Деталь, разумеется, легче изготовить, чем оценить достоинства романа «Тихий Дон». Но у группкомсорга Саши Сафонова одинаково хорошо получается и то, и другое. В этом году молодой кузнец закончил десять классов и очень хочет поступить в институт. Поступит, раз хочет.

Хорошая мечта у Анатолия Дурницына и Алексея Ермакова. Оба стремятся в совершенстве овладеть профессией кузнеца. В этом им помогает школа мастеров и молодежный задор.

В кузнечном отделении трудятся девять человек, семь из них после работы спешат в школы рабочей молодежи, в школы мастеров. Знания, полученные в классах, кузнецы умело применяют на практике. Не так давно отделение освоило штамповку валиков, необходимых для ремонта вагонов. Раньше такие валики изготавливались поковкой, что требовало дополнительной механической обработки и приводило к потерям металла. Сейчас мы пытаемся перейти на штамповку рессорных валиков. Со временем перейдем. Поручкой тому — высокое звание коллектива коммунистического труда, присвоенное отделению три года назад.

К. КАЗАРМУШКИН,
бригадир кузнечного отдела
цеха подвижного состава.

ВЕСТЬ о новой трудовой победе пришла с горы Магнитной. Коллектив агломератного плана. Вчера агломератчики начали выпускать продукцию в счет августа.

В трудовой копилке передовиков горного управления десятки тысяч тонн агломерата, выданного дополнительно к заданию.

ПОЧЕТНАЯ НАГРАДА

Общепитовцы нашего комбината принимают самое активное участие в соревновании работников торговли и общественного питания Российской Федерации за высокую культуру обслуживания трудящихся. Не раз предприятия общественного питания металлургов отмечались в приказах Министра торговли РСФСР, как добившиеся определенных успехов в работе.

Недавно Министр торговли Республики т. Павлов наградил почетными знаками «Отличник советской торговли» 14 работников общественного питания ММК. Они награждены за высокие показатели в работе, систематическое выполнение плана товарооборота, внедрение новых форм торговли, высокую культуру обслуживания, а также за долготелую и добросовестную работу в системе общепита.

Значками, в частности, награждены: Т. И. Андреева — помощник повара столовой № 7, Е. Н. Гричишина — заведующая производством столовой № 8, А. И. Касицына — повар столовой № 4, Е. К. Сальникова — буфетчица столовой № 6, Ф. С. Тюняева — старший кассир столовой № 8, Н. А. Воскресенская — старший бухгалтер отдела общественного питания и другие.

В. КОМАРОВА,
старший инспектор по кадрам
отдела общественного питания
комбината.

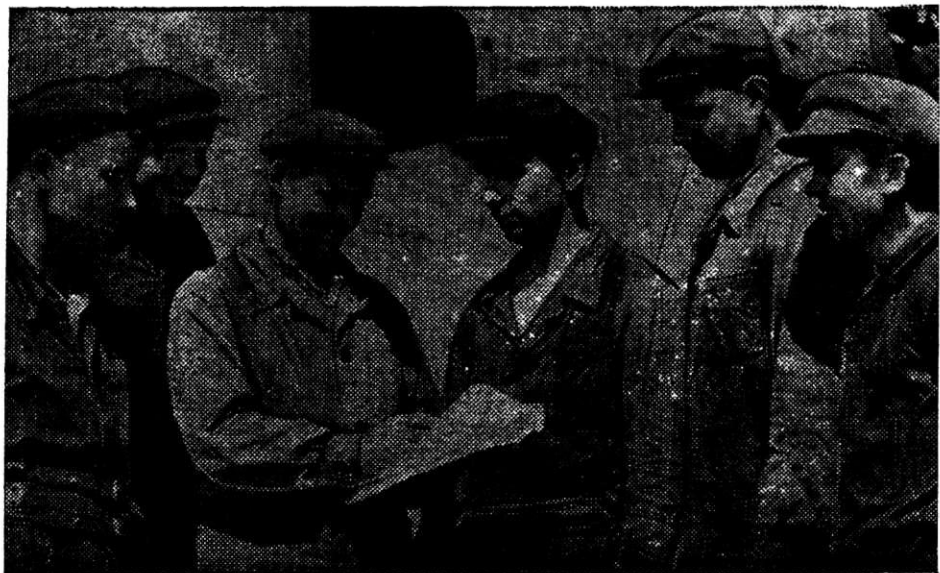
Трепью домну
— досрочно
Опережающие
время
На строительстве
нового мартена
Передовики
общепита
Накануне
своего
праздника

Строители семилетки

Все шире разворачивается фронт работ на сооружении нового мартена. В эти дни полным ходом идет монтаж разливочных кранов. Здесь хорошо трудится бригада Алексея Лимана из управления «Востокметаллургмонтаж», которая выполняет работы с опережением графика.

На снимке: передовые строители нового мартена — монтажники бригады Алексея Лимана.

Фото Е. Карпова.



На 200 процентов

В кузнечно-прессовый цех поступил срочный заказ от копровиков на изготовление болтов для оборудования. Эту работу поручили выполнить кузнецу Алексею Полотову. Горячо взялся за дело

передовик производства, а к концу смены подвели итог. На 200 процентов он выполнил дневное задание.

Н. ЗИНОВЬЕВ,
мастер КПЦ.