

Большевистскую настойчивость, все силы, опыт, знания — на выполнение Сталинского пятилетнего плана!

С общезаводского собрания партийно-хозяйственного актива

Закрепим первые успехи предмайского соревнования

Из выступления начальника третьего мартеновского цеха тов. Дикштейна

Сталинская программа нового подема народного хозяйства была встречена всеобщей поддержкой и одобрением рабочих, ИТР и служащих мартеновского цеха № 3.

В ответ на речь вождя коллектив цеха взял обязательство в феврале выплавить 3 тысячи тонн стали сверх плана. Это обязательство было значительно перевыполнено. В феврале было выплавлено сверх плана 5604 тонны стали.

Вместе с мартеновцами первого и второго цехов коллектив нашего цеха выступил инициатором предмайского социалистического соревнования, приняв обязательство в честь всенародного праздника выдать 10 000 тонн сверхплановой стали и увеличить производительность труда.

Производственный подъем, вызванный первой Сессией Верховного Совета СССР, способствовал всемерному повышению выплавки металла. С первых же дней предмайского соревнования коллектив заметно улучшил свою работу за счет лучшего ухода за печами, их эксплуатации, резкого сокращения простоев печей на холодных и горячих ремонтах, увеличения веса плавки, сокращения длительности плавки, увеличения выхода годного металла, увеличения производительности труда на одного рабочего и более четкого обслуживания нашего цеха смежниками. Все это привело к перевыполнению взятых обязательств.

За 29 дней марта выплавлено сверх плана 15470 тонн стали. Таким образом, цех дал уже теперь на 5470 тонн больше, чем обязался дать за два месяца — март и апрель.

Предмайское соревнование выдвинуло в ряды передовиков бригады, которыми руководят начальники смен тт. Кутнов, Хелько, Рыжков. Каждый из них уже выдал по 5000 тонн стали сверх плана.

Мастера производства тт. Акулов, Шалягинов, Осыкин, Тихонов и другие имеют каждый на своем счету по 1500—2000 тонн стали сверх плана. Среди сталеваров в авангарде соревнования идут скоростники тт. Алексеев, выдавший сверх плана 1155 тонн стали, сталевар Берон, выплавивший дополнительно к плану 628 тонн, тт. Киселев Г., Сильченко, Летнев и др.

Успех был обеспечен благодаря четкой и слаженной работе всех участков. Литейный пролет (начальник т. Черногруд) сумел своим коллективом без задержек обеспечить прием всего металла; шихтовый двор (начальник т. Степанов) обеспечил подачу шихты без задержек; участок оборудования, возглавляемый пом. начальника по оборудованию т. Цукановым, обеспечил бесперебойную работу оборудования. Резко сокращены простои кранового оборудования. Лучшие машинисты кранов тт. Бенис, Зайцева, Симановская, Хорoshiлов, Кустов и другие образцово содержат свои краны и работают без простоев.

Наши задачи на ближайшее время: полностью овладеть работой автоматизированных печей, увеличить стойкость печей, улучшить качество выпускаемой продукции (качество кипящих марок сталей); развить, через промежуточный ковш, сократить длительность плавки, снизить себестоимость выпускаемой продукции, поднять культуру производства.

Но цеху необходима помощь в обеспечении равномерного давления коксового газа, в подаче качественного чулуна, в создании запасов шихтовых материалов.

От главного механика требуется изготовить детали — скаты шлакоовозов, чулуновозов, промежуточные ковши, капитальный ремонт путей шихтового двора. Транспортный цех должен наладить бесперебойную подачу подвижного состава. Шамотно-диазовый цех должен обеспечить ковшевым припасом по заявкам цеха. Отделу снабжения следует обеспечить нас всеми необходимыми материалами. Цех подготовки составов должен подавать составы без задержек.

Коллектив цеха приложит все усилия, чтобы закрепить первые успехи предмайского соревнования и обеспечить неуклонный рост выплавки металла.

Необходимые условия высокого производства

Из выступления начальника проволочно-штрипсового цеха тов. ЦЫМБАЛА

Проволочно-штрипсовый цех перевыполняет программу. По итогам работы за февраль ему присуждено всеобщее первенство среди прокатных цехов. Однако мы еще не использовали всех резервов. Новый пятилетний план выдвигает перед нами такие требования, что работать прежними темпами и на существующем техническом уровне дальше нельзя.

Наша первая задача — повышение производительности труда. Надо полностью использовать существующие мощности и оборудование. У нас бывает много небольших неполадок, которые дезорганизуют производство в небольших отрезках времени. Мощность наших станков надо использовать прежде всего путем уничтожения этих неполадок. Это один из важнейших наших резервов.

Второй резерв — ритм работы. В феврале прокатный стан «250»-2 дал 48 тонн металла в горячий час. Это хороший ритм. Но он должен быть постоянным не только в суточном, но в сменном и даже часовом разрезе. Должно быть обеспечено

ния участников собрания.

выполнение часового графика. Для этого необходима строгая продуманная технология.

3-й важный вопрос — подготовка технических кадров. В годы войны, когда требовалось много квалифицированных рабочих, мы готовили кадры быстро. Валцовщиков обучали практическим навыкам на рабочем месте, не давая им прочных технических знаний. Теперь нужна фундаментальная подготовка. Рабочий должен пройти всестороннее техническое обучение.

Эти три направления в работе должны быть приняты, как программа действий. И мы в этом отношении уже начали делать первые, правда, еще робкие шаги.

Весь производственный процесс должен базироваться на продуманной системе конкретных мероприятий. Сейчас, когда Сессией Верховного Совета принят Закон о пятилетнем плане, мы тщательно продумаем и наметим конкретные меры в своем цехе, направленные на осуществление ближайших путей к высокому производству.

Всемерно облегчать труд рабочих

Из выступления заместителя директора комбината по коксохимии тов. СУДЬЯ

Коксохимическое производство хорошо известно магнитогорцам. У некоторых товарщиц создавалось представление о нашем производстве, как о самом грязном, вредном, с большим количеством газа, дыма и огня.

Каким мы мыслим свой цех, свое производство к концу пятилетки? Новый пятилетний план принят, как закон; его выполнение — святая обязанность, а нарушение плана — прямое нарушение закона.

Наш цех план марта выполнил на 103 процента, и сейчас выполняет квартальный план. Но этим не исчерпываются наши задачи. Есть ряд вопросов, которые нам надо решить и которые для скептиков кажутся неразрешимыми.

В индустриальном техникуме есть группа студентов, укомплектованная из наших рабочих. Говорят, что эти товарищи прилагают все усилия, чтобы перейти в группу прокатчиков или в другую группу. Мы хотим создать на своем производстве такие условия, чтобы рабочие из нашего цеха уходить не хотели.

Пуск 7-й коксовой батареи увеличит сгорание тех частиц, которые загрязняют воздух. Но это еще не все.

Цех стал чище не столько из-за того, что мы его систематически убираем, сколько за счет уничтожения источников загрязнения. В ближайшие три-четыре месяца коксовый цех по чистоте территории станет одним из лучших в Магнитогорске.

При личном участии директора комбината мы занимаемся вопросом большой и малой механизации. Труд надо поднять на высокий уровень культуры, механизировать, устранить трудоемкие ручные процессы. Нам сейчас нельзя заниматься мушкетерскими. Мы выбрали не самый легкий и дешевый метод в смысле времени, и в этой области нам предстоит колоссальная работа.

Большую механизацию, направленную на облегчение труда, мы будем проводить в ближайшее время. Мы введем механическую загрузку коксовых печей, а ведь этого нет нигде в практике коксохимического производства.

Я убежден, что в один-полтора года мы сможем доказать коллективу магнитогорцев, что коксохимическое производство не грязное, не тяжелое и не вредное.

Пятилетний план мы выполним — это твердое убеждение нашего коллектива.

Больше внимания состоянию оборудования

Из выступления механика первого мартеновского цеха тов. РОДИОНОВА

Коллектив первого мартеновского цеха на предмайской вахте обязался первый миллион стали в счет пятилетнего плана дать своими силами, в своем цехе. Для этого мы наметили ряд мероприятий и организовали весь коллектив на их выполнение.

В военное время сталь давалась любой ценой. Теперь сталь должна быть дешевой и высокого качества.

Коллектив отдела оборудования обязался поддерживать сталеплавильщиков и довести промежуток между ремонтами до срока не менее 25 дней.

Оборудование требует технически пра-

мотного ухода. Каждый рабочий должен хорошо знать те материальные средства, какими он управляет.

На ремонты тратятся колоссальные суммы. Быстро изнашивающиеся детали мы должны изготавливать из легированной стали и термически обрабатывать, чтобы работали эти детали не 4 месяца, а год.

Отличное состояние оборудования — одно из необходимых условий для успешного решения тех больших задач, которые поставили перед нами народные избранники в утвержденном ими Законе о пятилетнем плане восстановления и развития народного хозяйства.

На решения Сессии ответим металлом

Из выступления мастера 2-го мартеновского цеха тов. ДОРОШЕНКО

Исторические решения первой Сессии Верховного Совета выдвинули перед сталеплавильщиками большие и почетные задачи.

Фашистские захватчики не дали нам возможности завершить третью пятилетку, но 15-летний план страны был выполнен за 13 лет.

Металлургия Сталинской Магнитки, показавшие в дни войны образцы трудовой доблести, постараются и пятилетний план послевоенного периода на своем участке завершить досрочно в 1949 году. Это наша цель, и мы ее достигнем. Мы должны достигать только вперед. Большевики Сталинской Магнитки, сдержавшие свое слово перед Родиной, обязаны и с новыми задачами справиться с честью.

Но нам, сталеплавильщикам, нужна помощь комбината. Чтобы поднять выплавку стали, надо добиться расширения копрового цеха. У нас большие потребности в шихте. Если копровики будут давать больше металлолома, то понизится себестоимость стали. Шихтовый двор второго и первого мартеновских цехов должен быть усилен, необходимы дополнительные краны.

Мартеновские цехи недополучают необходимого количества газа и часто находятся на «голодном пайке». Будет газ — будет и сталь.

Со своей стороны, наш коллектив с большевистской готовностью ответит на решения первой Сессии советского парламента выплавкой сверхпланового металла.

Обслуживать комбинат по графику

Из выступления начальника внутризаводского железнодорожного транспорта тов. ПИМЕНОВА

Пятилетний план развития нашего комбината возлагает почетную задачу на транспортников. Рост производства требует серьезной перестройки всех служб. Очередная и первоочередная задача железнодорожников — обслуживание по графику всего комбината.

Часто мы на транспорте многие вопросы решали по-кустарному. От этого метода следует отказаться.

Транспорт имеет много «узких мест». Станция «Ежовка» почти не обслуживает предприятия в черте города, так как загружена на 99 процентов. Обслуживание предприятий города должно происходить через второе примыкание станции Куйбас. Надо Южно-Уральской железной дороге добиться открытия второго примыкания. Надо создать условия, чтобы наш транспорт имел в достаточном количестве саморазгружающиеся вагоны хорошего качества.

Следует переходить на большегрузный состав. Своими силами, с помощью главного механика создать такую базу можно.

Наша ближайшая цель — закрепить кадры. Надо создать для транспорта все необходимые условия — и железнодорожники с честью выполнят все возложенные на них пятилетним планом задачи.

(Окончание выступления в следующем номере).

По следам наших материалов

В душевой сапожная мастерская

Под таким заголовком от 26 февраля в нашей газете была помещена статья, в которой сообщалось о том, что из-за неисправности крыши вода заливает бухгалтерию, библиотеку, красный уголок 2-го мартеновского цеха, а в душевой помещена сапожная мастерская.

Начальник мартеновского цеха № 2 тов. Трифонов сообщает: «Путем перекрытия крыши на всем здании, течь в помещении устранена. Сапожная мастерская к 15 марта переведена в другое помещение, которое уже оборудовано».

И. ш. отв. редактора Е. И. КЛЕМИН.