

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 26 (4320)

● Год издания тридцать четвертый

● Четверг, 1 марта 1973 года

● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ПЛАН ФЕВРАЛЯ ВЫПОЛНЕН

Вчера коллектив комбината завершил выполнение февральского производственного плана по всему циклу и по реализации продукции. Сверх месячной программы добыто около 20 тысяч тонн руды, выдано свыше 10 тысяч тонн агломерата, 4 тысячи тонн кокса, выплавлено 3 тысячи тонн чугуна и столько же стали. Прокатчики уложились в плановые показатели. Комбинат реализовал сверхплановой продукции более чем на миллион рублей. Полностью выполнен план по заказам.

КТО ЖЕ СИЛЬНЕЙ?

ММК — НТМК — КМК

Идет недельный рапорт у главного инженера Кузнецкого металлургического комбината. Процедура известная, точно такие же проводятся и у нас в Магнитогорске, и на Нижнетагильском комбинате. Главный инженер КМК И. А. Крестинин поднимает с места начальника цеха, руководителей служб, заслушивает их отчеты, дает распоряжения. Все как всегда и всюду.

Но элемент необычности есть. Слишком уж много сегодня в небольшом зале людей, слишком уж часто бросаются в глаза ордена и медали, надеваемые по праздничным случаям. В первых почетных рядах — гости, посланцы Магнитогорского и Нижнетагильского комбинатов. Сегодня здесь состоится событие, венчающее их пребывание в Новокузнецке. Позади остались знакомство с работой сибирского гиганта, встречи в цехах, оживленные, порой переходящие в дружеские споры, беседы с местными металлургами.

— Товарищи, — встает из-за стола Иван Андреевич Крестинин, — давайте теперь перейдем к главному. А главное одно: подведение итогов соревнования трех гигантов в минувшем году и заключение договора о соревновании на 1973 год. Какие же результаты годовой работы, кто стал победителем? Так, магнитогорцы обещали сверх плана 70000 тонн чугуна, а на деле дали 114600 тонн, 26000 тонн стали выплавлено сверх обещанного, а вот с обязательствами по прокату не справились. Зато кузнечане выкатили на 4000 тонн больше, чем намеревались, а вот с чугуном неувязка получилась.

А у нижнетагильских металлургов такая же картина не только с чугуном, но и прокатом. По выполнению заказов впереди сибиряки — 99,7 процента. Интересно, кто же победил?

...«Первого места не присуждать никому, так как ни один из комбинатов не

выполнил плана по реализации, а магнитогорский и нижнетагильский еще и по прибыли».

Да, решение не из приятных, не делающих чести ни одному коллективу. Были, правда, причины. Вот глава нижнетагильской делегации, заместитель директора комбината Л. В. Кузнецов, как бы оправдываясь, говорит:

— Поломка на шестой доменной печи нас подкосила, а то бы...

Какие-то доводы приводят друг другу и другие члены делегаций, хозяева, но всем ясно одно — сработали хуже, чем могли бы. Надо отквитываться в этом году, отыскивать новые резервы. И тут помощь друга, соперника никому не помешает. Внимательно слушают кузнечане руководителя магнитогорской делегации В. А. Фокина, записывают его слова. А говорит он полезные для них вещи:

...Железнодорожная схема у вас не совсем удачна, излишне усложнено производство на аглофабриках..., грязновато в цехах..., техника безопасности не на высоте, особенно в мартеновских цехах.

Вот главный инженер хозяев заинтересовался наблюдениями магнитогорского домнищика Ю. А. Иванова, дотошно расспрашивает его о применении вибриров на ММК, отмечает что-то в записной книжке. Да, магнитогорцы, если и подскажут что-то только на пользу дела.

На одну интересную деталь обращают внимание кузнечан гости Нижнего Тагила. Среди ста двадцати фотографий передовиков производства на Доске Почета неожиданно не оказалось ни одного сталевара или домнищика. Хозяева несколько смущены, но обещают срочно исправить положение.

Но вот, кажется, обговорили все, и делегации трех гигантов приступают к подписанию договора на 1973 год. Первым слово предоставляется кузнечанам.

— Выдадим сверх плана 20 тысяч тонн чугуна, (Окончание на 3-й стр.)

Хорошо трудится токарь механической мастерской рудника г. Магнитной Р. Халимов. Ежемесячно он выполняет плановые задания в среднем на 123 процента. Свои изделия Халимов сдает с первого предъявления. Его работу отличает большая аккуратность, точность и чистота обработки.

Отличную работу он сочетает с учебной в 10 классе ШРМ.

Фото М. Веселова.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

В АГЛОМЕРАЦИОННОМ ЦЕХЕ завода «Запорожсталь» усовершенствована схема подачи шихты на агломашиину, автоматизирован контроль и регулирование степени окомкования шихты, освоено производство агломерата двух основностей, осуществлено пневмообрушение материалов в бункерах и т. д.

В результате этого были облегчены условия труда обслуживающего персонала и высвобождено 30 человек. Суммарный экономический эффект от внедрения указанных мероприятий превышает 500 тысяч рублей в год.

ВО ВСЕСОЮЗНОМ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКОМ ИНСТИТУТЕ АВТОМАТИЗАЦИИ черной металлургии разработан способ контроля процесса обезуглероживания ванны кислородного конвертора.

У НОВАТОРОВ КИСЛОРОДНОГО

Три крупных новшества внедрили недавно рационализаторы кислородно-компрессорного цеха.

Начальник участка Ю. Г. Мишин и аппаратчик Р. Ш. Бахтияров предложили установить воздушораспределительный коллектор на блоках БР-1М для уменьшения паузы открытия «грязного» клапана. Так как время сброса кислорода в атмосферу в каждом переключении сократилось на 3 секунды, а сами переключения происходят с интервалом в 2,5 минуты, получилась солидная экономия времени, и, следовательно, возросла производительность аппарата. Теперь мартеновцы смогут получать дополнительно 2500 тысяч кубометров ки-

слорода в год.

Как известно, кислородная станция № 2 реконструируется в компрессорную. Окончание строительства подстанции, напорных и сливных водовозов намечено на третий квартал текущего года. Для улучшения обеспечения сжатым воздухом мартеновских цехов № 1 и № 3 группой рационализаторов в составе М. А. Петрова, Ю. А. Кудрявцева, Н. П. Ильина и А. И. Соколова предложено ввести в эксплуатацию новый компрессор производительностью 30 тысяч кубических метров в час по временной схеме электро- и водоснабжения. Давление в сетях сжатого воздуха значительно возросло. Внедрение новшест-

ва позволит сталеплавильщикам интенсифицировать мартеновский процесс.

Направляющие аппараты турботандеров — машин для получения холода — часто выходили из строя. Поставки запасных частей не покрывали дефицита. Помощник начальника цеха по механическому оборудованию В. М. Бахчев и слесарь М. С. Кленин предложили способ восстановления аппаратов с заменой лопаток из нержавеющей стали. Экономический эффект от предложения составил 5282 рубля.

Р. ГАВРИЛОВА,
ответственный исполнитель
БРИЗа кислородно-компрессорного цеха.

Темы информаций на март

I. Международная жизнь.

Внешнеполитическая деятельность КПСС и Советского правительства в 1972 году. (Методическая разработка кабинета политпросвещения в обществе «Знание» комбината).

Идеологические диверсии империализма и повышение бдительности советских людей. (Методическая разработка кабинета политпросвещения и общества «Знание» комбината).

8 Марта — Международный женский день. (Журнал «Работница» № 2 за 1973 г.).

II. Экономика.

Черная металлургия (Экономическое обозрение. «Экономическая газета» № 7 за 1973 г.).

Ценишь каждую минуту. («Экономическая газета» № 7 за 1973 г.).

Итоги хозяйственной деятельности комбината за февраль 1973 г. (Справка планово-экономического отдела и цеховые данные).

III. Культура, эстетика и коммунистическая мораль.

Атеистическое воспитание трудящихся и населения в плане социального развития города. (Журнал «Политинформатор» № 3 за 1973 г.).

Кабинет политпросвещения. Общество «Знание» комбината.

Способ основан на измерении расхода продуктов горения и концентрации в них двуокиси углерода. С целью повышения надежности и точности получения исходной информации концентрацию двуокиси углерода в продуктах горения определяют по значению теплопроводности продуктов горения.

НА КОММУНАРСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ЗАВОДЕ проходит промышленные испытания система пофурменного контроля движения столба шихты в нижней части доменной печи. Данная система осуществляет многоточечное обтекающее измерение и регистрацию скорости поступления кокса в зоны горения по частоте пульсаций давления в фурменных очагах.

Предварительные результаты исследований дают основание считать, что таким образом можно получать информацию о ходе доменного процесса, которую можно использовать для изучения и управления этим процессом.

НА ЗАПОРЖСКОМ ОГНЕУПОРНОМ ЗАВОДЕ детали прессующего узла пресса ПК-630 имели большой износ при холостом ходе, то есть при подъеме штанги и сгибании верхней и средней серги. Для уменьшения износа подверли сжатый воздух давлением 5—6 ат в цилиндр нижней траверсы пресса. Это устранило динамические удары. Пресс стал работать более плавно. В результате внедрения предложения значительно