

Стан „300“ под руководством начальника цеха тов. Голубицкого выполнил годовую программу досрочно—8 декабря. Коллектив стана добился этого благодаря умению тов. Голубицкого мобилизовать рабочий коллектив на овладение техникой, благодаря неуклонному выполнению указаний товарища Сталина.

Дружеский шарж Г. Шибанова.



Указания Сталина—нормы для большевиков.

ШКОЛЫ СТАХАНОВЦЕВ

В цехах завода организованы школы стахановцев, в которых лучшие стахановцы завода делятся своим опытом работы.

В доменном цехе проведено свыше десяти занятий. Два раза в пятидневку занятия проводятся регулярно.

Лучшие стахановцы-доменщики—бывший мастер домы № 1 Копна (теперь он начальник разливочных машин), токарь Краснянский, мастер каменщиков по футеровке чугуновых ковшей Митин, каменщики Бабурин, Юдин, кузнец Кропотков и ряд других стахановцев подробно передали свой опыт работы отстающим бригадам.

В шмотило-динасовом цехе стахановцы обжигальщик Писаренко, прессовщик Калашников, Мамаева и другие также рассказывали о том, как они добились систематического перевыполнения норм.

Ценный почин доменщиков и шмотников подхвачен и другими цехами. Такие школы передачи опыта работы стахановцев уже организованы на блюминге, стане «500» и в мартеновском цехе.

Рабочие интересуются каждой мелочью, деталью, новшествами в работе лучших стахановцев, много задают вопросов, вносят рационализаторские предложения.

НЕ МОГУ ВЫРАЗИТЬ СЛОВАМИ РАДОСТЬ

9 декабря около трех часов дня я пошел в цех и меня вдруг начали там поздравлять с высокой наградой—орденом Трудового красного знамени.

Меня окружили со всех сторон товарищи и друзья по цеху, начали выкрикивать приветствия и высоко подбросили в воздух. Долго качали. Я почувствовал горячую любовь к себе всего коллектива нашего цеха.

Я еще мало сделал. Обещаю в ближайшие дни прокатать 500 тонн рельса—самого трудного профиля, и 800 тонн ходового металла. Это будет лучшим ответом на любовь ко мне коллектива стана «500» и лучшей благодарностью партии, правительству и дорогому Сталину.

Не могу выразить радость словами! Я воспитан партией и ей готов отдать всю свою жизнь. Больше ничего не могу сказать.

Орденосец
Владимир ШЕВЧУК.

Радость в семье орденосца

Когда 9 декабря Владимир Григорьевич вернулся из цеха домой, его в дверях встретила жена Анна Павловна, крепко обняла его, поцеловала и поздравила с высокой наградой—орденом Трудового красного знамени.

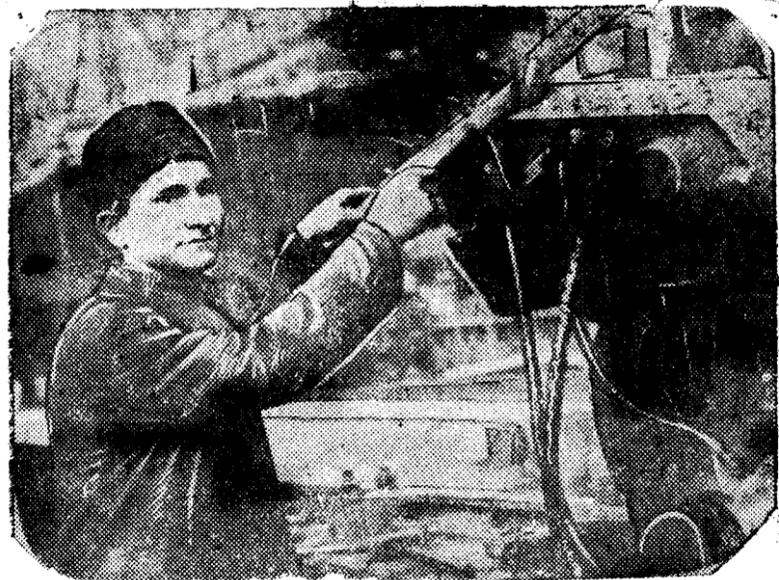
Когда Анна Павловна отошла от мужа, его дочь, шестилетняя Нина, серьезно произнесла:

—Привет слету стахановцев и папке, что получил орден!

Отец и мать сильно были взволнованы, когда стали читать приветствие начальника цеха Вайсберга, его заместителя Сидорина, парторга Глейзера, приславших письма на дом. Из этих—то писем и узнали Анна Павловна и Ниночка, что Владимир Григорьевич награжден орденом Трудового красного знамени.

Вечером на квартиру к Владимиру Григорьевичу собрались друзья и товарищи и тепло поздравили с высшей наградой лучшего стахановца Магвитки.

Пав. ЗВЯГИН.



Мастер стана „300“ Ф. М. Зуев, один из передовых стахановцев цеха, досрочно закончившего годовую программу.

ВСЕГДА БУДЕМ ПЕРВЫМИ

Наша смена с пуска стана являлась и является передовой сменой на стане „300“. Один только месяц—август—мы отстали из-за того, что у нас появились люди, которые не желали работать, а начальник смены Кудрявцев с ними либеральничал.

Начиная с сентября, мы крепко взялись за работу по новому, а в конце месяца дали обязательство работать по-стахановски и сейчас эти обязательства выполнили.

В чем секрет наших побед? Во-первых, мы коренным образом изменили расстановку рабочей силы, закрепили вальцовщиков за клетями. Каждый из нас приходит не позднее, как за полчаса на рабочее место, проверяет его, меняет проводки, калибры, готовит раньше инструмент и если смена сдает рабочее место грязным,—мы его не принимаем. Перевалку мы раньше делали 12 часов, сейчас за 4—5 часов. Почему? Потому, что перед перевалкой мы валки заготавливаем заранее, кладем их у рабочего места, готовим инструмент.

Не успела клеть стать, как мы уже, развинтив ее, производим перевалку одновременно двумя кранами.

Во время прокатки таких профилей, как уголок, мы организовали так работу, что все люди со стана идут помогать на правке и резке, чем мы обеспечиваем быстрейшую резку уголка, и наоборот, при таком профиле, как круглое, рабочие правки и резки идут к нам на стан помогать. Эта взаимная помощь ликвидирует узкие места.

Принимая программу в 100 тысяч тонн, мы не сомневались, что выполним ее досрочно. У нас для этого были все условия, начиная от прекрасного стана, которым неплохо овладели мастера и вальцовщики, и кончая начальником цеха Федором Ивановичем Голубицким, который очень много помог нам в освоении техники стана и является чутким и отзывчивым руководителем.

Новую программу 1936 года при более широком размахе стахановского движения, мы несомненно выполним на месяц раньше. Моя смена берет такое обязательство и выполнит его с честью.

Мастер-прокатчик
Федор Зуев.

Вырубка от кантовки не отделена

В заготовочном цехе более месяца тому назад был сделан опыт отделения вырубки от кантовки. Вырубщики-стахановцы Арцыбашев, Ксепчук, Сулейманов блестяще выполнили задание опытной вырубки. Они дали 1007 проц. нормы.

Базалось бы, что хозяйственники должны бы сразу же обсудить этот опыт и передать всю вырубку на стахановский метод. Но врид. начальник Петров ввуче с профоргом Лихачевым сказали, что опыт стахановцев является только экспериментом и из этого ничего не выйдет.

Мы беседовали с Петровым и Лихачевым о мотивах столь большой задержки отделения кантовки от вырубки. Петров приложил целый ряд доводов: надо, мол, изучить, взвесить, проверить и тогда только решиться на этот шаг. Когда мы доказали, что доводы тов. Петрова неосновательны, он в заключение сказал:

— Нас задерживает отдел организации труда, который еще не разъяснил нам, как оплачивать кантовщиков.

САБОТАЖНИКИ ПРОДОЛЖАЮТ УПОРСТВОВАТЬ

Мы этому не поверим. Тем более, что Лихачев сказал:

— Знаете, мы со всей душой за отделение кантовки от вырубки, но подумайте сами, как нам быть, если рабочие против этого метода?

Лучшие стахановцы: член пленума завкома металлургов Хайдаргалиев, тт. Бурмакин, Арцыбашев, Ксепчук, Жаркимбаев и многие другие в один голос нам заявили:

— С большим удовольствием перейдем на новый метод работы.

После нашей беседы разговаривал с Петровым по этому же вопросу главный инженер т. Клишевич. Петров дал ему обещание, что опыт Арцыбашева и других будет основным методом работы на выручке.

А на самом деле приближенные Петрова—заведующий бюро организации труда Федоренко и мастер вырубки Збара с ведома Лихачева организовали поход против стахановского метода. Эта тройка организовала ночью два собрания рабо-

чих, на которых был поставлен вопрос об оплате вырубщиков от штуки, а не от качества вырубленного металла.

Если бы этот метод не был осужден рабочими и был бы проведен в жизнь, вырубщики были бы дезорганизованы и, конечно, о стахановском движении не могло бы быть и речи.

Партийная организация обсудила вопрос о стахановском движении в цехе на партийно-комсомольском собрании.

Партийное собрание за либеральное отношение к саботажникам стахановского движения и санкционирование скрытых собраний профора Лихачеву вынесло выговор с предупреждением.

Партийная организация поставила вопрос перед начальником цеха Кожевниковым (недавно вернувшимся из отпуска) об увольнении из цеха саботажников Федоренко и Збара.

Поставлен вопрос перед начальником комбината т. Завенягиным об ответственности за срыв стахановского движения заместителя начальника заготовочного цеха Петрова.

Техническое совещание полностью одобрило мероприятия партийной организации. Решено перейти на работу с одной или двумя сменами вместо четырех с отделением кантовки от вырубки.

Новый метод по грубым подсчетам даст крупную сумму экономии.

Партийная организация вынесла решение еще 3 декабря, но до сего времени на новый метод работы в заготовочном не перешли.

Петров при Кожевникове сказал парторгу Шейнису, что тот, настаивая о быстром введении нового метода, занимается бузотерством.

Новидимому, без вмешательства руководителей комбината сломить упорство саботажников из заготовочного не удастся. Думаем, что руководство комбината срочно займется саботажниками стахановского движения.

БЕЛОВ.

ПРИВЕТ ДОРОГОМУ ДЯДЕ МИШЕ

Передаем вам, дядя Миша, в радостный для вас день пламенный молодежный привет и желаем вам еще долго прожить и много поработать на благо нашей родины!

Мы обещаем вам, славный Михаил Николаевич, работать так же, как работаете вы и в совершенстве овладеть сложной техникой нашего первоклассного стана „300“.

Поздравляем вас с получением ордена Трудового красного знамени. Вы его заслужили честной и преданной работой. Спасибо вам за то, что вы много уделяете внимания молодежи, выковывая из нас высококвалифицированных рабочих.

От имени молодежи стана «300»:
Мальцев, Политун, Панченко, Кирдяинев, Жидков, Кочаткова, Артюхин, Рябуха.

Отв. редактор Я. РЕЗНИК.