

В ЧРЕЗВЫЧАЙНОМ РЕЖИМЕ

(Начало на 1 стр.).

— При сегодняшних темпах поставок сырья, — говорят коксохимики, — нам придется переводить коксовые батареи на тихий ход, то есть на увеличенный оборот печей. Ведь останавливать их невозможно — придется таким образом резко снизить производство.

К снижению объема выжиг твердого топлива коксохимики вынуждены будут прибегнуть. Но ведь за этим неизбежно последует сокращение выплавки чугуна, что совершенно нежелательно в то время, когда металлургам предстоит в завершающем квартале года выполнять напряженную производственную программу. Все зависит от снабженцев комбината. Способны ли они срочно исправить положение и обеспечить усиленные поставки каменноугольного сырья не только для нормального производства кокса, но и для создания надежных зимних запасов?

А. И. Заболотный, выйдя из отпуска, в первую очередь занялся именно поставкой угольного концентрата. И подвижки начались. Анатолий Иванович заверил, что первые 70 тысяч тонн сырья практически находятся в пути из Кузбасса. Это — хорошая новость, снимающая остроту чрезвычайного положения.

На страже чистого дыхания

Первый инспекционный обход по строительной площадке нового цеха улавливания начался с печи Клауса. Не берусь определять значимость этого узла во всем комплексе улавливания и переработки коксового газа, но без этой печи невозможно получение конечного продукта — чистой серы.

Не вдаваясь в подробности, специалисты мне объяснили, что в этой печи будет сжигаться сероводород. Затем в реакторе Клауса, заполненном специальным катализатором, будет получаться чистая сера — продукция очень дефицитная в промышленности и потому высоколиквидная и прибыльная.

Рядом смонтированы еще две такие же печи, но без реактора Клауса, для разложения и сжигания аммиака. То, что раньше и по сей день используется для получения сульфата аммония (причем с немалыми затратами) и в немалых объемах выбрасывается в атмосферу, с полным пуском комплекса будет перерабатываться в продукцию и сжигаться в печах с пользой для производства. Дело в том, что при сжигании аммиака будет производиться пар для технических нужд.

Новый цех улавливания частично уже действует. Его первая очередь была принята в эксплуатацию 19 мая нынешнего года. «Но это малая часть того, что должно начать работать с окончательным пуском цеха, — говорит В. Н. Егоров. — При пуске первой очереди мы дали слово завершить строи-



На строительстве цеха несколько месяцев назад

тельство в этом году и обеспечить окончательный пуск цеха. И это обещание надо выполнить обязательно».

Доводилось слышать мнение некоторых коксохимиков, что новый цех улавливания якобы можно было вообще не строить: слишком дорого он обойдется комбинату. Осторожно передаю это мнение Вячеславу Николаевичу. «Как это не строить?! — вскинулся он. — Такого мнения не понимаю и не принимаю. Получается, давайте будем продолжать использовать старую, несовершенную технологию улавливания и переработки продуктов коксования и загрязнять атмосферу десятками тысяч тонн вредных выбросов? Конечно, коксохимики и комбинату, может, было бы проще не вкладывать средства в столь дорогой объект. Но каково городу по-прежнему дышать выбросами коксохимии? Ведь только по предварительным, осторожным расчетам пуск нового цеха улавливания позволит сократить объем вредных выбросов в атмосферу на 20 тысяч тонн в год. Так был ли смысл тратить на новый цех? Я считаю: был, и очень веский. Спросите горожан, они, уверен, ответят так же».

Легко понять обиду В. Егорова. Столько сил, энергии, нервов вложено уже в строительство нового цеха улавливания. Не говоря уж о немалых средствах. А завершающий этап строительства, похоже, превратится в одно сплошное испытание для всех его участников. И при том найдутся люди, подвещающие сомнению саму идею создания экологического объекта. Не только экологического, но и производственного, если точнее.

... Работа на стройке кипит. Монтажники тянут огромные трубы газопроводов, укладывают технические сети, устанавливают последние узлы оборудования. Работники екатеринбургской фирмы «Антикор», одетые как космонавты, зачищают и красят конструкции, подверженные усиленной атаке коррозии. Каменщики «Союзтеплогострой» ведут ювелирную огнеупорную кладку в смонтированных печах. Готовятся к работе сложнейшие системы автоматического управления процессами. Стройка идет к завершению.

И придет в намеченные сроки, потому что буквально позавчера и вчера удалось-таки положительно решить проблему оплаты услуг иностранных специалистов. Стройка не остановится.

М. КОТЛУХУЖИН.



Геодист Рышард Шренбер и наши монтажники О. Петров и В. Красноярский.

3

ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

НАУКА И ПРОИЗВОДСТВО

НАШИ МЕТАЛЛУРГИ — О СОВЕРШЕНСТВОВАНИИ ТЕХНОЛОГИИ

Научно-техническая библиотека ОАО «ММК» в последние годы все чаще предлагает своим читателям издания трудов специалистов различных подразделений нашего предприятия.



Одно из последних поступлений — второй ежегодный выпуск сборника трудов Центральной лаборатории контроля «Совершенствование технологии на ОАО «ММК». Он насчитывает свыше 350 страниц и основательно «оснащен» пояснительными диаграммами и рисунками. В нем представлены результаты исследований горняков, доменщиков, сталеплавателей, прокатчиков, огнеупорщиков, химиков, физиков, металлведов ЦЛК.

Поскольку эти исследования выполнялись в цехах и производствах комбината, они заинтересуют производственников соответствующих подразделений и наверняка пригодятся им. Все эти работы, как правило, проводились сотрудниками ЦЛК совместно с ИТР цехов и других служб комбината, о чем свидетельствует состав авторов сборника. Ясно, что не все производственники знакомы с результатами изложенных здесь исследований. Поэтому сотрудники

библиотеки настоятельно рекомендуют ознакомиться с ними, так как они отражают пути решения конкретных производственных проблем.

Отчеты по научно-исследовательским работам ЦЛК доступны немногим: они хранятся в библиотеке ЦЛК. А вот только что изданный сборник дает возможность узнать об основных, наиболее значительных исследованиях в популярной форме. Несомненно, он представляет определенный интерес и, быть может, вызовет потребность в дискуссиях, которые мы можем организовать.

Со своей стороны мы приветствуем ставшую доброй традицией коллектива ЦЛК по ежегодной публикации своих трудов. Знаем, насколько это нелегко, и надеемся, что будет продолжено начатое дело.

З. ХОХУЛИНА, заведующая НТБ ОАО «ММК».

ЗАВЕРШАЮЩИЙ СЕРИЮ. НО НЕ ПОСЛЕДНИЙ

Издательский отдел Уральского регионального центра Академии проблем качества Российской Федерации, возглавляемый академиком Г. Гуном, порадует специалистов новинкой: увидит свет четвертый том, завершающий серию монографий, «Сталь. Структура и свойства» под редакцией академика В. Рашникова.

Издание четырехтомной серии фундаментальных исследований — событие для специалистов значительное и неординарное. В серии изложены теоретические основы прочности и пластичности металлов, физическая теория текстур деформации, приведены сведения о дефектах кристаллической решетки, представлены различные металловедческие модели, описаны процессы структурообразования, сформулирована концепция построения системы управления качеством металлопродукции в условиях массового производства.

Авторы В. Урцев, В. Рашников, А. Морозов, А. Капцан, М. Сафонов, Ю. Горностырев, В. Корнилов уделели много места терминологии, систематизации знаний по рассматриваемым проблемам, что делает серию очень привлекательной и полезной для обучения студентов вузов на высоком современном квалификационном уровне.

Особое значение, как отметил в послесловии профессор, доктор технических наук, Заслуженный деятель науки РФ Г. Гун, имеют третья и четвертая главы заключительной книги серии, где с особой методологической прозрачностью изложены принципиально новые и продуктивные теоретические подходы к прогнозированию структурного состояния и механических свойств сталей и управлению качеством металлопродукции при массовом ее производстве. Впервые предложен пакет компьютерных и физических моделей, образующих логически и корректно выстроенную на нескольких иерархических уровнях систему сквозного управления качеством продукции. Предложена концепция информационной системы анализа сквозных технологий различного назначения, содержащая разработку конкретных алгоритмов управления на сталеплавильных агрегатах и прокатных станах.

Авторы предложили читателям разработанные ими принципиально новые «гибридные» модели, убедительно показали возрастающий интерес исследователей к безымянным структурам и проблемам деформационно-стимулированного аустенит-ферритного превращения, на основе которых возможно появление новых сталей и новых технологий.

Авторский коллектив объединяет производственников и ученых, в чем, видимо, кроется одна из причин высокого уровня и широты постановки теоретических и технологических задач. Причем, авторы известны и российской науч-

ной общественности, и зарубежной. У них мощный творческий потенциал и запас научных знаний, позволяющий проводить серьезные исследования. Интересно было бы развернуть, как заметил Г. Гун, предложенные модели на удлиненную сквозную технологию, включающую холодную прокатку, объемную холодную штамповку и другие процессы глубокой переработки металла на металлургических и машиностроительных предприятиях.

Книга полезна как исследователям, работающим в области физического металловедения сталей, так и технологам и менеджерам металлургических предприятий. Рекомендована в качестве учебного пособия для студентов металлургических и машиностроительных специальностей.

В планах Уральского регионального центра отделения металлургии Академии проблем качества Российской Федерации выпуск двухтомника «Производство и эксплуатация валков на металлургическом предприятии», составленного авторским коллективом в составе А. Фирковича, А. Гостева, В. Куца, В. Рашникова, В. Салганика и других.

Кстати, сегодня генеральный директор комбината, академик В. Рашников защищает диссертацию на соискание ученой степени доктора технических наук. Тема его работы — «Развитие технологических систем на основе комплексного моделирования для производства конкурентоспособного стального проката».

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.

В прошлом номере нашей газеты был опубликован репортаж о том, как проходила церемония открытия именной доски Магнитогорского государственного технического университета им. Г. И. Носова.

Что представляет собой наш университет сегодня? Сообщаем...

ТОЛЬКО ФАКТЫ

Приказом Минобразования РФ № 2322 от 10 сентября 1998 г. МГМА присвоен статус технического университета.

Сегодня в Магнитогорском государственном техническом университете на 13 факультетах и 44 кафедрах обучается более 9 тысяч студентов. Учебный процесс обеспечивают около 2 тысяч преподавателей и сотрудников. Лекции читают 49 профессоров, докторов наук, более 300 доцентов, кандидатов наук, 22 члена российских и международных академий.

Многоуровневая подготовка ведется по 14 направлениям, 41 специальности и 34 специализациям.

Около 40 лет в вузе действует аспирантура. Полноценно работает четыре совета по защите

докторских и кандидатских диссертаций. Ученые вуза являются членами восьми диссертационных советов вузов России.

Нынешним летом на любую специальность в МГТУ можно было поступить только по конкурсу, который составлял от двух до пяти человек на место.

Растет качество подготовки специалистов. В последние годы дипломы с отличием всякий раз получают более 120 выпускников.

МГТУ — единственный вуз города, дважды успешно выдержавший государственную аттестацию и аккредитацию по всем направлениям подготовки и специальностям.

За последние годы вуз открыл 13 новых престижных специальностей. Большинство из них, например, «Юриспруденция», «Коммерция», «Маркетинг», «Стандарти-

зация и сертификация», «Сервис технологических машин», «Архитектура», «Технология переработки продуктов питания», пользуются огромной популярностью у абитуриентов. Вместе с тем горно-металлургический профиль остается для вуза базовым, а подготовка кадров для ММК — главной задачей.

В вузе действует целая сеть классов, оснащенных ЭВМ. Успешно работает центр международной электронной связи «Интернет».

В составе МГТУ — студенческая поликлиника со стационаром, санаторий-профилакторий, летний спортивно-оздоровительный лагерь.

Соб. инф.

