

ВСЕГДА ЛИ ХОРОШ ПРОТОРЕННЫЙ ПУТЬ?

коллективов. Но вот комплексные программы подготовки к 50-летию комбината здесь решили разрабатывать только к началу второго полугодия. Выходит, в первой половине года коллективы ТЭЦ, ЦЭС и кислородно-компрессорного производства совершенно устроятся от общекорпоративного движения!

До сих пор не приняты обязательства по достойной встрече 110-летия со дня рождения В. И. Ленина в коллективе цеха водоснабжения [председатель комитета профсоюза А. П. Безруков]. Только в последнее время создана комиссия по разработке комплексного плана подготовки к юбилею комбината. Инженерно-технические работники цеха не продумали творческие планы. Такое положение вызывает по меньшей мере удивление.

Каждый четвертый работник производства товаров народного потребления [председатель комитета профсоюза В. В. Чигинцев] разработал личный план подготовки к 50-летию комбината. Большинство инженерно-технических работников приняли личные творческие планы. А вот общепроизводственный комплексный план пока что нет. Не все бригады приняли обязательства по участию в соревновании за достойную встречу 110-летия со дня рождения В. И. Ленина. В цехах производства игнорировали почин сталеплавыльщиков первого цеха. Это трудно объяснить, поскольку при любой специфике производства участвовать в соревновании под девизом «110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда» есть возможность на каждом рабочем месте.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Не разработан комплексный план мероприятий по подготовке к юбилею комбината в огнеупорном производстве [председатель комитета профсоюза В. Т. Терехов], хотя личные планы достойно встретить это событие наметили свыше половины трудящихся. Не рассматривали здесь и почин сталеплавыльщиков первого цеха.

Нуждается в обновлении наглядная агитация в первом цехе улавливания [председатель комитета профсоюза П. И. Тимчук]. В коллективе приняты общецеховые и бригадные обязательства за достойную встречу 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и успешное завершение годовой программы. Разработана комплексная программа подготовки к юбилею комбината, готовятся личные планы участия в этой работе. Замешкались, правда, с разработкой личных творческих планов инженерно-технических работников, хотя соответствующие бланки им давно выданы.

Обсуждены и вывешены на стенде условия внутрицехового соревнования на нынешний год в коллективе первого коксового цеха [председатель комитета профсоюза И. Б. Радомский]. Приняты обязательства по успешному завершению годовой программы, предусматривающей экономию топлива, всех видов энергии и сырья. В этом документе определены рубежи, которых коксовики намерены достигнуть к 110-летию со дня рождения В. И. Ленина. Разработана программа мер по подготовке к юбилею комбината, заканчивается подготовка аналогичного документа, посвященного ленинской дате. Все бы хорошо, но коксовики упустили из виду разработку личных творческих планов инженер-

но-техническими работниками, не все трудящиеся цеха приняли личные обязательства по подготовке к 50-летию комбината.

В коллективах доменного и проволочно-штрипового, первого и третьего обжимных цехов [профсоюзные лидеры Л. И. Маркелов, Ю. Н. Рыболов, Ю. П. Косилкин, Е. Г. Тиканов] успешно выполнена вся работа по подготовке и принятию социалистических обязательств по всем направлениям — в честь 110-летия со дня рождения В. И. Ленина и по успешному выполнению годовой производственной программы, по подготовке к юбилею комбината. Важно, что все обязательства конкретные, деловые, выше соответствующих показателей прошлого года. В обжимных цехах творчески подошли к совершенствованию наглядной агитации: в первом и третьем обжимном есть световые табло, где фиксируются лидеры ежедневного соревнования и их достижения.

Хорошо организовано соревнование в проволочно-штриповом цехе. Правда, здесь нуждается в частичном обновлении наглядная агитация, но меры в этом направлении уже приняты. Ценно, что наряду с призывом достойно встретить 110-ю годовщину со дня рождения В. И. Ленина в цехе немало плакатов, призывающих к экономии всех видов энергии, а также металла, к сокращению простоев оборудования...

К сожалению, проведенный анализ свидетельствует, что некоторые коллективы отнеслись к организации соревнования нынешнего года формально. Сегодня к организации соревнования надо подходить более творчески, искать новые формы. Но иные профсоюзные активисты решили облегчить себе работу, пойдя проторенной дорожкой...

Л. ЗОЛОТАРЕВ,
зам. председателя
профкома комбината.



Аппаратчика Анатолия Николаевича Вахонина в коллективе кислородно-компрессорного производства знают как одного из опытейших специалистов. За годы работы на кислородной станции он в совершенстве изучил сложное оборудование и ведет производственный процесс в оптимальном режиме, не допуская непроизводительных потерь энергии. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании А. Н. Вахонин свой большой опыт передает товарищам по работе. Фото Н. Нестеренко.

◆ У ДРУЗЕЙ ПО СОРЕВНОВАНИЮ

ГОД НАУЧИЛ МНОГОМУ

Доменное производство — одно из сложных в металлургическом производстве. Любое отступление от технологической дисциплины может привести к серьезной беде. Так и случилось в нашем коллективе в минувшем году. Авария на первом агрегате поставила «на колени» весь завод. Сколько было потрачено времени на устранение ее последствий, сколько израсходовано сил и средств. Одних только фурм пришлось заменить около 130!

Но теперь все это в прошлом. И мне, как коммунисту, члену Заводского райкома КПСС, приятно отметить, что доменщики не падали духом. Они учли свой промах на дальнейшее, сделали серьезные выводы. В настоящее время все брига-

ды цеха работают надежно, технически грамотно.

Н. КОРНЮХИН,
старший горновой
доменного цеха.

БУДЕМ БОРОТЬСЯ

В 1979 году, несмотря на трудности, наша бригада старалась работать по-ударному. И это получилось, два раза мы занимали первое место во внутрицеховом социальном соревновании. Это заслуга прежде всего маяков цеха, среди которых старший вальцовщик коммунист В. В. Гречин, слесарь А. М. Быструшкин, уборщик горячего металла Б. М. Скворцов и другие. Личным примером они увлекли и увлекают на трудовые подвиги всех.

Последний год пятилетки будет знаменателен тем, что страна готовится отметить 110-летие со дня рождения В. И. Ленина. Встав на ленинскую вахту, мы решили работать под девизом: «110 ударных дней — 110-й

годовщине со дня рождения Ильича!».

М. МАТВЕЕВ,
оператор мелкосортного
цеха, профорг 4-й
бригады.

БРОНЗОВЫЕ ПРИЗЕРЫ ВДНХ

Урожайным на награды ВДНХ стал минувший год для специалистов Запсиба. Бронзовые медали выставки за работу «Цифровая система автоматического дозирования шихты доменной печи» удостоен начальник группы отдела автоматизированной системы управления А. В. Кропачев. Такую же оценку своей научной деятельности заслужил заместитель начальника информационно-вычислительного центра В. В. Зимин. Им создан труд «Автоматизированная система месячного планирования производства основных цехов завода».

И. ИВАНОВ,
[Газета «Металлург Запсиба»,
г. Новокузнецк].

◆ ЗА ЧИСТОТУ ВОЗДУШНОГО И ВОДНОГО БАССЕЙНОВ

НАСТУПАТЬ ШИРОКИМ ФРОНТОМ

За последнее время на комбинате немало сделано для снижения загрязненности воздушного бассейна города промышленными выбросами. Только в нынешнем пятилетии введены в строй мощные газоочистки за мартеновскими печами № 33 и 34. Чище стал воздух в районе машины огневой зачистки в третьем обжимном цехе. Проведена реконструкция электрофильтров за вращающимися печами известково-обжиговой фабрики (ИОФ), на двухканальных сталеплавыльных агрегатах № 29 и 30, четырех электрофильтров за котлами ТЭЦ. Смонтированы новые системы с пылеочисткой в подбункерных помещениях доменных печей № 2, 5, 6, 10. Оборудована каплеулавливателем 120-метровая дымовая труба сероулавливающей установки № 2, выполнено немало других мероприятий по очистке воздушного бассейна.

Наряду с выполнением своих прямых функций многие воздухоочистные сооружения приносят заметный экономический эффект. После реконструкции электрофильтров за вращающимися печами ИОФ удалось уловить и вернуть в производство более 10 тысяч тонн известковой пушонки. Иногда приходится даже находить новые решения, чтобы использовать в про-

изводстве уловленные частицы веществ. Так, железнодорожникам понадобилось изготовить новые герметические полувагоны-гондолы, чтобы вывезти в прошлом году на цементный завод свыше 12 тысяч тонн пыли, уловленной в подбункерных помещениях доменного цеха. Так, пыль из подбункерных помещений выпущена в новом качестве ценного сырья для производства цемента.

Все эти факты могут только радовать. Как и то обстоятельство, что за последние четыре года выбросы пыли в атмосферу сократились на комбинате на 14 процентов. Поступление в воздушное пространство города окиси углерода сократилось на 6 процентов, а сернистого ангидрида — на 12 процентов. Значит, газо-пылеочистные сооружения, строительство которых обошлось комбинату в 45 миллионов рублей, — не напрасное дело.

Оно могло бы дать куда больший эффект, но не во всех коллективах с полным пониманием относятся к проблеме защиты окружающей среды. Хотя именно такого подхода требуют известные постановления пар-

тии и правительства.

Большое и дорогое газо-пылеочистное хозяйство нуждается в постоянном анимании. Однако вот примеры. Коэффициент полезного действия электрофильтров на ИОФ достигал в 1977 году 97 процентов, а два года спустя упал до 93,3 процента.

В аглоцехе № 1 значительно снижена эффективность уникальных сероулавливающих установок, стоимость которых превышает 15 миллионов рублей. А вся причина заключается в запущенности оборудования.

По просьбе руководителей горно-обогатительного производства в октябре прошлого года в управление главного механика комбината вне всякой очереди — на то был приказ директора комбината — изготовили детали для восстановления оборудования очистных сооружений. Но многие детали остались на месте. Коллективы первого аглоцеха и службы главного механика горно-обогатительного производства оказались попросту неготовыми к использованию заказанного. А в итоге был сорван график восстановления оборудова-

ния на сероулавливающей установке № 2.

В четвертом листопрокатном цехе исключительно по вине эксплуатационников неоднократно срывались сроки пуска пенных фильтров в травильном отделении.

Как известно, значительное количество вредных выбросов поступает в атмосферу с коксохимического производства. Празда, они значительно снизились после остановки в прошлом году наиболее близко расположенной к жилой части города восьмой коксовой батареи. Но ведь пройдет не так много времени, и вместо этой начнет действовать новая, восьмая-бис. А она гораздо мощнее своей предшественницы! Уже сейчас руководителям производства надо требовать от проектировщиков, чтобы они предусмотрели для нового агрегата надежные системы газоочистки. К стати, на коксохиме и без батарей немало источников загрязнения воздуха. Пора начинать работу по сокращению вредных выбросов в атмосферу по всему производству.

В канун нового года строители сдали комбинату в экс-

плуатацию установку биохимической очистки фенолосодержащих вод КХП. Объект стоимостью свыше 8 миллионов рублей должен позволить резко снизить выбросы вредных веществ через тушильные башни. Поэтому перед коксохимиками стоит задача в кратчайший срок освоить новое оборудование.

Большие работы намечены по защите воздушного бассейна в этом году. Дирекцией и партийным комитетом комбината утвержден обширный план производственно-технических и организационных мероприятий. Он предусматривает сооружение мощных газоочисток за мартеновскими печами № 26—27, установку нового каплеуловителя на трубе сероулавливающей установки № 4 и работы по повышению эффективности всех действующих сероулавливающих установок. Намечено реконструировать электрофильтры за двухканальными агрегатами № 31—32 и электрофильтр на ТЭЦ.

Не меньшее внимание этим приказом уделено осуществлению технологических мероприятий: ликвидации коптящей смазки из-

ложниц на втором и третьем дворах цеха подготовки составов, переводу формовочного отделения цеха изложниц с сухой глины на глинистую суспензию, уплотнению травильных ванн во втором листопрокатном цехе... В выполнение этих мероприятий должны внести значительный вклад коллективы УКСа и УМТС, управлений главного механика и энергетика, ЦЗЛ и, конечно, производственники всех цехов комбината.

Наконец, большое значение имеет выполнение предусмотренных организационно-воспитательных мер. Они предполагают активизацию проводимого на комбинате смотра по охране водного и воздушного бассейнов, обучение широкого круга общественников-активистов, организацию с их помощью действенного контроля за защитой воздушной среды. А это — неотъемлемый элемент любой современной технологии.

Успешное выполнение всей намеченной программы — своеобразное наступление широким фронтом в защиту окружающей среды — должно принести в нынешнем году еще лучшие, чем прежде, результаты.

А. БАЛАНДИН,
старший инженер УГЭ.