

➤ ПРОМПЛОЩАДКА
Путь к миллиону

СРЕДНИЙ ВОЗРАСТ технологов в этом цехе – меньше тридцати одного года.

Прошло немногим больше полугодия с пуска первой очереди одиннадцатого листопрокатного цеха. Освоение оборудования, по словам начальника ЛПЦ № 11 Сергея Ласькова, началось успешно: качество продукции растет с каждым месяцем, агрегаты не подводят. Технологи одиннадцатого «листа» постоянно сотрудничают со специалистами пятого листопрокатного и цеха покрытий, каждая бригада контролирует работу смежников. Уже прокатили все типоразмеры, опробовали режимы прокатки высокопрочных марок стали.

– Сейчас выпустили свыше пятидесяти тысяч тонн проката, – говорит Сергей Ласьков. – Ко Дню металлурга планируем прокатать больше миллиона. Основной рост производительности ожидаем с пуском агрегата непрерывного отжига и цинкования – так называемого комбайна – и агрегата непрерывного горячего цинкования.

Недавно начали замену эмульсии. Некоторое время использовали Quaker Chemical, сейчас переходят на Henkel. Планируют опробовать и другие эмульсии. В итоге выберут тот, который себя лучше зарекомендует. Перенимать опыт других цехов при выборе эмульсии нельзя – из-за особенностей оборудования. Так что специалисты центральной лаборатории комбината и одиннадцатого листопрокатного цеха в поиске. Главный критерий, по которому выбирают эмульсию для стана, – сочетание цены и эффективности.

Наибольшее внимание уделяют предстоящему пуску второй очереди одиннадцатого листопрокатного. Уже настроили машины лазерной сварки – и на «комбайне», и на агрегате непрерывного горячего цинкования.

– Шестого апреля планируем начать завлаживать полосу через агрегат непрерывного отжига, – продолжает Сергей Алексеевич. – Правда, пока в обход печи. Спустя месяц пропустим металл через агрегат. А в начале июня должны освоить все режимы прохождения полосы через «комбайн» и получить не меньше двух тысяч тонн товарной продукции.

В разгаре пусконаладка и на агрегате непрерывного горячего цинкования. Товарную продукцию на АНЦП начнут выпускать к шестому июля. Опробовать, естественно, должны раньше.

– Уже разработали технологические инструкции, и руководство по охране труда, операторы осваивают пульта управления, начали испытания накопителя с полосой, проводим опрессовку печи отжига, – перечисляет Ласьков. – Работаем и с прибором визуального наблюдения дефектов «Парситек». На стане-тандеме он уже действует. Забили в классификатор шестнадцать возможных видов дефектов. Система не подводит, мы вовремя реагируем, не поргн ни продукцию, ни оборудование.

Продолжается прием персонала – осталось набрать около двадцати человек. Всего же в одиннадцатом листопрокатном будут трудиться шестьсот четырнадцать технологов. Людей набирали из третьего, пятого и восьмого листопрокатных цехов, из цеха покрытий, из Магнитогорского государственного технического университета. Коллектив молодой – средний возраст в ЛПЦ № 11 не превышает тридцати один год. Так что за одиннадцатым «листом» смело можно закреплять звание самого современного и молодого цеха.

Оборудован он по последнему слову промышленной техники, работать с такой «начинкой» приятно. Однако и требует цех немало: прокатчики должны владеть компьютером на самом высоком уровне, знать теорию – чтобы управлять математической моделью прокатки – и требования потребителя, отзываться на все пожелания заказчика.

КИРИЛЛ СМОРОДИН

➤ ИЗ НАШЕЙ ПОЧТЫ
История впечатляет

КОЛЛЕКТИВ детской библиотеки № 6 благодарит депутата МГСД по избирательному округу № 26 Сергея Короля и его помощника Бориса Контеева за организацию экскурсии для учеников школы № 36 в музей ММК.

К 80-й годовщине комбината школьникам предоставили всестороннюю информацию, провели тематические мероприятия, посвященные ММК, что позволило учащимся понять и разобраться в истории развития градообразующего предприятия родного края.

ИРИНА ШЕПЕЛЕВА

Мастер-класс от сталеваров

➤ Управляться с такими великанами могут только сильные духом

НЫНЕШНИЙ ГОД щедр на юбилеи. Сначала восемьдесят лет исполнилось комбинату. Потом в электростале-плавильном цехе выплавили десятиллионную тонну стали. И вот настала очередь кислородно-конвертерного. Двенадцатого марта около одиннадцати утра на третьем конвертере выплавили 150-миллионную тонну стали.

Цех гостей встречает музыкай. Еще находясь снаружи, можно разобрать слова песен про Магнитку, комбинат, горняков, доменщиков, сталеваров... Поднимаюсь к нулевой отметке, выхожу на рабочую площадку третьего конвертера. Там уже многолюдно: собрались и работники цеха, и ветераны.

Агрегат пока молчит. Зато его «напарник» вовсю пышет жаром – юбилей юбилеем, но о производственной программе забывать нельзя. Загрузка металлолома, заливка чугуна – отработанные за двадцать с лишним лет и не раз виденные процессы заворачивают, будто смотришь на это действие впервые.

А вот и те, кому доверили выпустить юбилейную плавку, неоднократные победители трудовых соревнований, гордость кислородно-конвертерного цеха: миксеровой Владимир Щелканов, сталевар конвертера Александр Филатов, бригадир на участках основного производства Юрий Располов, сталевар участка внепечной обработки стали Андрей Дорофеев, разлищик стали Александр Грицай, оператор машин непрерывного литья заготовок Валерий Анисенко, старший обработчик поверхностных пороков металла Юрий Васильев, ведущие специалисты Евгений Воронин и Валерий Ерошин и машинист крана металлургического производства Владимир Трофимов. С красными лентами через плечо, сталевары выстраиваются по правую руку от третьего конвертера, будто на армейском плацу. Что ж, их работу и впрямь можно сравнить с армейской службой. Без характера, силы духа и воли с такими огромными агрегатами не управиться.

Песни все еще звучат, однако чувствуется, что старт юбилейной плавки близок. Волнуются и гости, и технологи.

Неподалеку замечаю ветерана комбината, первого начальника кислородно-конвертерного цеха Анатолия Слонина. Интересно, о чем он сейчас думает? Наверняка вспоминает, как рос цех-гигант, как монтировали оборудование, как оно ожило, и Магнитка получи-

ла первую конвертерную сталь. С тех пор прошло двадцать с лишним лет. И вот на старте 150-миллионная тонна стали...

На площадку поднимаются главный инженер комбината Сергей Ушаков, сам долгое время возглавлявший кислородно-конвертерный цех, председатель профсоюзного комитета ММК Александр Дерунов и нынешний начальник ККЦ Дмитрий Рабаджи. Завершаются последние приготовления, и митинг, посвященный выплавке 150-миллионной тонны стали можно считать открытым.

– Кислородно-конвертерный цех – это особый коллектив, – взял слово Сергей Ушаков. – Дружный и сплоченный. Эти качества были здесь с самого начала. Цех развивался с пуском, и сейчас это развитие только набирает обороты. А потому желаю вам выплавить следующие сто пятьдесят миллионов тонн в два раза быстрее.

Александр Дерунов пожелал конвертерщикам стабильной и безаварийной работы. После него микрофон перешел к Анатолию Слонину:

– Кислородно-конвертерный цех обладает огромным потенциалом. Однако надо помнить, что сейчас юбилейные тонны без качества и конкурентоспособности делать нельзя. Вы достигли значительных успехов в совершенствовании технологии, автоматических процессов, стойкости оборудования. И сегодня перед вами новые задачи – нужно обеспечивать качественным металлом девятый и одиннадцатый листопрокатные цехи.

Дмитрий Рабаджи особо отметил ветеранов цеха. Связь с ними не теряется, первые конвертерщики помогают родному подразделению и сейчас.

– Хочу поблагодарить и тех, кто трудится в цехе сегодня. Эти сто пятьдесят миллионов мы сделали вместе, – завершил Дмитрий Викторович торжественную часть.

Итак, время юбилейной плавки. Бригада расходится по участкам, оборудование оживает. Все идет как по маслу, в памяти всплывают слова Анатолия Слонина: «сейчас всех нас ждет мастер-класс от сталеваров». Так и есть.

Оранжевый поток, искра, устремляется в промковш. Анализ химсостава – и юбилейную сталь ждет участок внепечной обработки, а затем машины непрерывного литья заготовок. А на третьем конвертере к тому времени будут готовиться к следующей плавке ☺

КИРИЛЛ СМОРОДИН
ФОТО > АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ



Участников юбилейной плавки поздравляет Анатолий Слонин



80

Комсомольцы – впереди

Работы присылать в редакцию газеты «Магнитогорский металл» по адресу: 455038, г. Магнитогорск, пр. Ленина, 124/1, а также по электронной почте: zibokh@magmetall.ru

В юбилей поет душа



Комбинат гудит, шумит.
Мужикам мечтается:
Отдохнуть бы в «Юбилейке»
Так, как полагается.

Попросить в цехоме – пусть
Там путевку выдадут.
Все болезни и тревоги
Сразу махом отпадут.

НАДЕЖДА МИНЧЕНКО,
пенсionерка

Новость наша хороша –
В юбилей поет душа.
Весь народ об этом знает –
Наш гигант вовсю гуляет!

Бесконечность – это сила!
Восемьдесят – знак такой.
Без друзей невьносимо –
Нам не нужно на покой!

Все мы разные, друзья!
Без профкома жить нельзя!
Здесь нужна закалка, хватка –
Дерунову, ох, несладко!

Управлять всем комбинатом
Нужно быть почти комбатом!
А Дубровский – весь такой!
Жаль, что он не холостой!

Наши парни из бригады
Все таланты – просто класс!
После смены у мартена
Удивлять способны нас!

Я пришел домой с работы,
А ты мне: «Пойдем гулять!»
Мне б иметь твои заботы:
Как бы завтра не проспать!

ВИНЕРА МИНЬКО,
работница ОАО НПО «Автоматика»

Мне не надо ни шофера
И не надо летчика,
Полюбля металлурга,
Крепкого молодчика.

Полюбля сталевара,
Заругала меня мать,
Не ругай меня, маманя,
Работящий будет зять.

Листопрокатчик удалой,
Больше так не делай:
Коль завлек, так уважай,
По оружим не бедай.

ЕКАТЕРИНА ИЛЬЧЕНКО



Комсомольско-молодежная бригада третьей рудообогатительной фабрики на сборе металлолома в свободное от работы время. Июль, 1959 год.



Спортивная команда по легкой атлетике рудообогатительной фабрики. 1958 год.

ТАТЬЯНА ЗАГУМЕННАЯ,
ветеран труда рудообогатительной фабрики
ГОП ММК