

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год. изд. 11-й
№ 5 (1543)
ВТОРНИК
10
января 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Задача наших партийных организаций — конкретно и повседневно руководить соревнованием, поддерживать все новое, передовое, прогрессивное. Необходимо шире развешивать большевистскую критику и самкритику, поднимать массы на борьбу с недостатками, тормозящими успешную работу предприятий.

(„Правда“)

ПО ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ ОБЕСПЕЧИМ РОВНУЮ, БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ НА ВСЕХ УЧАСТКАХ КОМБИНАТА!

Шихтовики в долгу перед сталеплавильщиками

Соревнуясь за досрочное выполнение годового плана, сталеплавильщики первого мартеновского цеха в отдельные дни декабря выдавали до 90 процентов всех плавов по графику и раньше графика. За счет скоростного сталеварения и ритмичной работы печей было значительно повышено производство стали, а сроки выполнения годового плана удалось существенно сократить.

В новом году, вполне понятно, сталеплавильщики должны работать по-новому, с тем, чтобы обеспечить не только выполнение, но и перевыполнение нового повышающего плана. Работа печей с первых дней января должна быть построена как единый ритмичный процесс.

Коллектив цеха прилагает все усилия к тому, чтобы с честью выполнить поставленные задачи — повысить уровень производства стали с первых же дней нового года. В начале января в отдельные дни цех выдавал по 6—7 скоростных плавов и значительно превысил среднесуточное производство минувшего года. На высоком уровне производительности трудятся сталевары тт. Зинуров, Семенов, Андриевский, Смольников, Макаров и другие. Коллектив цеха полон решимости развернуть новое, еще более решительное трудовое наступление, направленное к сокращению сроков выполнения плана послевоенной сталинской пятилетки.

Однако социалистическое соревнование, развернувшееся с первых дней нового года, сейчас встречает довольно существенные препятствия. Шихтовый двор, возглавляемый т. Горбачевым, хотя в отдельные дни и обеспечивает мартеновские печи шихтой, все же не сумел организовать работу своего хозяйства ровно и высокопроизводительно. Только за восемь дней января цех потерял из-за несвоевременной доставки шихтовых материалов 64 пече-часа. Особенно много простояла по этой причине седьмая мартеновская печь.

Увеличивают простой печей и доменщики. По их вине цех потерял также 40 пече-часов. За последнее время стало обычным явлением, когда жидкий чугун доставляется в мартеновский цех с большими опозданиями.

Если учесть все потерянное время по вине шихтового двора и доменщиков, то первый мартеновский цех с начала этого года уже недодал несколько полновесных плавов.

Требования сталеплавильщиков — организовать нормальное снабжение мартеновских печей всем необходимым вполне справедливы. Следует надеяться, что главный сталеплавильщик т. Шнейров прислушается к этим требованиям и примет все необходимые меры для создания вполне нормальных условий высокого производства мартеновских печей.

Н. ОКТЯБРЕВ.

Прокатчики в первые дни января

С каждым днем нарастает трудовой подъем среди сортопрокатчиков стана «300» № 1. 4 и 8 января здесь выданы многие сотни тонн сверхпланового проката.

Коллектив бригады, где мастером Ф. Зуев и старшим вальцовщиком Осолков, за эти два дня прокатал около трехсот тонн металла дополнительно к заданию.

Бригада мастера Гурова и старшего вальцовщика Оноско также прокатала сотни тонн металла сверх плана.



На снимке: передовые сталеплавильщики третьего мартеновского цеха (справа налево): мастер производства Е. К. Колесов, сталевар Б. А. Шарапов, подручный В. Я. Моцеллов наблюдают за плавкой. Фото П. Рудакова.

НЕПРЕРЫВНО НАРАЩИВАТЬ ТЕМПЫ

Металлурги Сталинской Магнитки обязались выполнить пятилетку по выпуску чугуна досрочно. Чтобы справиться с этим обязательством, каждый из нас должен трудиться, не покладая рук, изо дня в день наращивать темпы производства.

Коллектив нашей четвертой печи одним из первых в цехе закончил годовой план и выдал тысячи тонн металла в счет 1950 года. Удачно начали мы и новый год. За восемь дней января на счету нашего коллектива записано уже несколько сот тонн чугуна, выданного дополнительно к заданию. Наши старшие горновое Папалин, Черевичный, Зайцев, машинисты Запрудки Пташкин, Блохин и Хаметов работают слаженно, дружно и обеспечивают ровную,

бесперебойную работу доменной печи.

Наш коллектив в этом месяце мог бы работать еще лучше и давать больше металла, если бы коксовый завод давал кокс лучшего качества. Следует также отметить, что горняки рудника за последнее время подают руду с пониженным содержанием железа. Все это создает дополнительные затруднения в работе. На январь мы взяли обязательство дать сверх плана сотни тонн чугуна. Наш коллектив принимает все меры, чтобы с честью выполнить взятые обязательства в соревновании. В этом нам должны оказать помощь коксовики и горняки.

И. КОЛДУЗОВ, мастер четвертой доменной печи.



МОЛОДЫХ МЕТАЛЛУРГОВ

За достигнутые количественные и качественные показатели в выполнении производственного плана в декабре заводской комитет ВЛКСМ постановил занести на заводскую Доску почета следующих молодых стахановцев комбината, завоевавших первенство в социалистическом соревновании:

БАЗУЛЕВА Алексея Федоровича — горнового доменного цеха.
БЕСПАЛЬКО Екатерину Кузьминичну — бригадира разметчиков котельно-ремонтного цеха.

БЛИНОВА Петра Михайловича — вальцовщика сортопрокатного цеха.
ГИЛЛИС Матвея Ириновича — сварщика проволоочно-штрипсового цеха.
ДИДЕНКО Ивана Нестеровича — вальцовщика-петельщика проволоочно-штрипсового цеха.

ДВОРЕЦКОВУ Анну Николаевну — машиниста электрокрана копрового цеха.
ЖЕБРАКОВА Петра Прокопьевича — вальцовщика сортопрокатного цеха.
ЗИНЬКОВСКОГО Якова Алексеевича — весовщика весового цеха.
КРАТ Антона Дмитриевича — подручного сталевара третьего мартеновского цеха.

КУЗНЕЦОВУ Анну Николаевну — подручного каменщика цеха ремонта промечей.

КУЗНЕЦОВА Геннадия Алексеевича — сборщика участка изложниц фасонного цеха.

КУРОЧКИНА Владимира Павловича — сталевара первого мартеновского цеха.

ЛЕВАШЕВА Василия Александровича — токаря паровой службы ЖДТ.

ЛЕОНЦЕВИЧА Алексея Михайловича — бригадира пути ЖДТ.

ЛЮСКОВА Сергея Николаевича — кофегара цеха теплофикации УХХ.

МАРКЕЛОВУ Елизавету Игнатьевну — моториста углеподготовки коксохимического цеха.

МИХНЕВИЧА Николая Устиновича — вырубщика обжимного цеха.

МАЕВСКОГО Александра Борисовича — подручного сталевара второго мартеновского цеха.

ОЗЕРОВА Андрея Никитовича — каменщика коксовых печей коксохимического цеха.

ПАНЧЕНКО Алексея Васильевича — сталевара третьего мартеновского цеха.

ПАКЛИНОВА Леонида Яковлевича — слесаря механической мастерской ПВС № 1.

РОМАНЮТА Анатолия Николаевича — долбежника основного механического цеха.

РУХМАЛЕВА Александра Ивановича — помощника машиниста парового крана цеха подготовки составов.

Всем этим товарищам присвоено звание «Лучший молодой рабочий комбината».

Стахановские успехи передовых сталеваров

В минувшем году коллектив второго мартеновского цеха достиг самого высокого уровня производства металла. Значительно превзойдены показатели по выплавке стали предыдущего года.

Первенство в соревновании в течение года удерживала бригада Самарина, выдавшая тысячи тонн металла дополнительно к заданию. Сверхплановый металл на своем счету имеют почти все мастера производства. Выдающихся успехов добились печные бригады, возглавляемые мастером Новокрещеновым, выдавшие сверх годового задания несколько тысяч тонн металла. Тысячи тонн стали дополнительно к плановому заданию выплавляли сталевары, возглавляемые мастерами тт. Елькиным, Топорщевым и Савельевым.

Выдающихся успехов добился коллектив девятой большегрузной печи, на которой работает сталевар-коммунист Бревешкин, выплавивший свыше 3000 тонн сверхплановой стали. На таком же уровне работал его напарник сталевар Оносов.

Высокопроизводительно работал и коллектив десятой печи. Здесь сталевар-коммунист Казаков добился самых высоких показателей, выдав 2786 тонн стали сверх годового задания. Задание намного перевыполнили сталевары этой печи Мосалев и Бурганов.

Образцы трудовой доблести проявили сталевары-комсомольцы Князев, Новиков, Радимов, выплавившие сверх годового задания каждый многие сотни тонн стали.

С небывалым размахом в прошлом году развернулось скоростное сталеварение. Больше, чем по 30 скоростных плавов сварил в течение года сталевары Шлямов, Мосалев и Казаков, а сталевар Бревешкин выдал 43 скоростных плавки. Лучшим организатором скоростного сталеварения проявил себя мастер производства старейший металлург Магнитки тов. Елькин. На его блоке было сварено 96 скоростных плавов, а всего по цеху с начала года — 667 скоростных плавов, то есть вдвое больше предыдущего года.

В. БРИН, инженер по нормированию второго мартеновского цеха.

Молодые кадры железнодорожного транспорта

Многие девушки, закончившие Железнодорожный техникум в Кузнецке, приехали на работу в железнодорожное хозяйство нашего комбината. Командирами движения поездов — дежурными по станции работают некоторые девушки и на станции Чугунная, отлично справляясь со своими обязанностями.

Включившись в социалистическое соревнование за досрочное завершение плана, молодые командиры добились значительных успехов, организуя образцовое обслуживание производственных цехов. Дежурная по станции Лариса Деревянко выполнила план грузооборот в декабре на 141,2 процента и снизила простой вагонов прямого парка на 50 минут против установленной нормы.

Дежурная по станции Мария Трунова добилась еще лучших показателей, выполнив план грузооборот на 153 процента, сократив простой вагонов прямого парка на 2,6 процента против нормы. С перевыполнением всех заданий вышла и молодая дежурная по станции т. Макаева.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо ЖДТ.