ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

ОБ ОГНЕУПОРНОМ БОЕ И СКРАПЕ

Для нашего комбината огнеупорный бой является дефицитом. Это знают руководители цехов. На этот счет есть и приказ директора. Но сбором такого боя по-настоящему не занимаются. Особо заслуживают упрека сталеплавильщики. Отсюда в цех вспомогательных материалов шамотный и хромомагнезитовый бой отгружается с большими примесями производственных отходов и скрапа, а это осложняет процесс переработки боя и значительно удорожает себестоимость продукции.

Рабочим цеха вспомогательных материалов часто приходится заниматься несвойственным им делом. Здесь вынуждены давать заявки на автокраны и автотранспорт для подъема и транспортировки мартеновского скрапа в копровый цех.

За 6 месяцев этого года только от сталеплавильщиков вместе с огнеупорным боем в цех вспомогательных материалов поступило более 700 тонн скрапа и металлолома. Вес отдельных скрапин достигает 5—6 тонн.

16 июля с ремонта мартеновской печи № 21 вместе с хромомагнезитовым боем в четырех думпкарах третий мартеновский цех отгрузил 6 скрапин каждая весом по полторы тонны, и 10 мелких — по 100—150 кг. На загруженные хромомагнезитовым боем думпкары железнодорожные документы не были оформлены. Это лишний раз подтверждает несерьезное отношение со стороны руководителей мартеновских цехов к отгрузке огнеупорного боя.

Нередко наблюдаются и такие случаи, когда шамотный бой смешивается со шлаком и отгружается на свалку. А это уменьшает общий баланс шамотного боя.

Только за 18 дней июля мартеновские цехи и цех подготовки составов недодали цеху вспомогательных материалов более 300 тонн огнеупорного боя.

Из перечисленного видно, что начальники мартеновских цехов сбору и отгрузке огнеупорного боя не уделяют внимания. Главный сталеплавильщик т. Дикштейн примирился с этим.

А мириться с таким положением дальше нельзя.

В. ТАРАБАЕВА, профорг огнеупорного участка.

Вести со спартакиады

37 спортсменов доказывали 19 июля свое умение хорошо владеть веслами. Народная гребля — так назывался вид спортивного соревнования, в котором они участвовали. Мужчинам была определена дистанция 1000 метров, женщинам наполовину меньше.

Лучшее время среди мужчин показал инженер управления капитального строительства Леонид Мартыненко. Он прошел свою дистанцию за 7 минут 1 секунду.

Инженер технического отдела управления главного механика Тамара Мелещенко лидировала со временем 3 минуты 38 секунд.

В командном зачете первое место завоевали спортсмены технологического сектора Е. Базаров, В. Каплан, Нина Ильященко. На втором месте—команда управления капитального строительства, на третьем—команда сектора металлоконструкций.

Семь участников соревнования выполнили норму третьего спортивного разряда.

После трех видов соревнования, входящих в зачет первой летней спартакиады, спортивные команды отделов заводоуправления распределились в таком порядке: первое место за технологическим сектором, который набрал 5 очков. Сектор металлоконструкции набрал на 2 очка больше и идет вторым. Третье место надежно удерживают спортсмены управления коммунального строительства. На их счету 12 очков.

Но соревнования продолжаются, и кто из перечисленных команд станет окончательным победителем в спартакиаде, сказать пока еще трудно. Покажет время.

С. САМАРИН, инженер-конструктор проектного отдела заводоуправления.

В последние дни полтавчане показали фантастическую комедию Крапивницкого на сюжеты Н. В. Гоголя «Вий». Этот спектакль в исполнении талантливых артистов тепло встретили магнитогорские зрители.

НА СНИМКЕ: *сцена из первого действия спектакля «Вий».*

Фото Е. Карпова.

БОЛЬШОЕ СПАСИБО!

В канун приезда в наш город Полтавского музыкально-драматического театра имени Н. В. Гоголя мы готовились к постановке оперы Гулак-Артемовского «Запорожец за Дунаем». Как известно, премьера этой оперы состоялась одиннадцатого июля. Этот спектакль готовился вокальным коллективом Дворца культуры металлургов имени Ленинского комсомола в течение осенне-зимнего сезона.

Оперный спектакль трудно готовить в условиях художественной самодеятельности, так как много не хватает для выполнения такой серьезной и ответственной задачи. Но желание у коллектива, которому, кстати говоря, всего лишь навсего полтора года, было очень большим.

В день постановки нашего оперного спектакля художественный руководитель Полтавского музыкально-драматического театра В. Е. Смоляк заинтересовался постановкой и пришел на нашу премьеру.

Увидев, что коллектив испытывает большие затруднения с гримом, В. Е. Смоляк срочно вызвал по телефону главного гримера театра Г. И. Дунаевского и попросил оказать нам помощь: загримировать главных персонажей оперы. Таким образом, В. Е. Смоляк и Г. И. Дунаевский оказали нам большую, дружескую поддержку, без которой спектакль сильно проиграл бы, или даже совсем не состоялся, так как не было запорожского парика для Ивана Карася.

Кроме того, руководитель Полтавского театра, просмотрев всю оперу, высказал нам много ценных замечаний.

Наш коллектив художественной самодеятельности выражает глубокую и сердечную благодарность художественному руководителю В. Е. Смоляку и гримеру Г. И. Дунаевскому за оказанное внимание и дружескую помощь в трудную минуту. Мы от всей души желаем украинскому коллективу больших творческих успехов, здоровья и счастья.

Участники вокального коллектива Дворца культуры металлургов имени ленинского комсомола: Н. ФОМЕНКО (руководитель коллектива), Н. С. ФОМЕНКО, (концертмейстер), М. ФИЛИМОНОВ, И. КАУНОВ и другие.

Рекомендуем прочитать прокатчикам

В научно-техническую библиотеку комбината поступили книги для прокатчиков.

Тайц Н. Ю. «Технология нагрева стали».

В книге рассматриваются вопросы теплообмена в рабочем пространстве нагревательных печей и вопросы нагрева тонких тел. Рассматриваются температурные напряжения при нагреве, методы определения допускаемой скорости нагрева. Даны физические свойства сталей различных марок и правильной технологии нагрева стали в печах разного назначения. Даны таблицы и другие справочные материалы для расчета нагрева.

Предназначена для инженеров-металлургов и машиностроителей, а также для работников исследовательских и проектных организаций.

Победин И. С. и Дроздов В. Г. «Производство сортовой стали».

В книге описаны различные схемы расположения оборудования сортовых станов и технологические процессы производства сортовой стали, а также изложены методы определения силовых параметров процесса прокатки.

Книга предназначена для инженерно-технических работников металлургических заводов и проектно-конструкторских организаций.

Ледков В. Г. «Непрерывные травильные линии».

Книга знакомит с продукцией широкополосных станов горячей прокатки, с оборудованием и работой непрерывных травильных линий. Рассмотрены процессы травления легированных и нержавеющих сталей и методы очистки полосы от окалины.

Предназначается для инженерно-технических работников листопрокатных цехов, конструкторов и работников заводских лабораторий.

ОБ ЭТОМ ИНТЕРЕСНО ЗНАТЬ

Читающий автомат

В одной из лабораторий вычислительного центра академии наук УССР создана машина, которая распознает цифры, напечатанные на обычном листе бумаги. Из многих тысяч знаков, отбитых на листе бумаги с помощью портативной пишущей машинки, автомат опознал все.

Незаурядные способности электронного «читателя» украинские ученые намерены использовать для механизации одной из наиболее трудоемких операций — ввода программы в быстродействующие электронные машины. Благодаря умению автомата считывать и передавать цифры, напечатанные на обычном листе бумаги, отпадает необходимость переноса их на перфоленты и перфокарты.

Автоматы подобного типа могут не только распознавать цифры, их можно «обучить» читать буквы. Это позволит в будущем автоматизировать передачу телеграмм, во много раз увеличить скорость переводов текста электронными вычислительными машинами с одного языка на другой.

Мартен работает втрое дольше

На Алапаевском металлургическом комбинате успешно применили пластическую огнеупорную массу при футеровке мартенов. Изобрел эту массу старший мастер Уралвагонзавода, Герой Социалистического Труда Степан Яковлевич Барин.

Внедрение нового материала в мартеновское производство дает большой эффект. Печь № 2 например, зафутерованная по-новому, уже год проработала без смены огнеупоров. Иначе говоря, стойкость ее повысилась втрое, футеровка находится в отличном состоянии и может еще служить несколько лет. Сэкономлено много огнеупорного кирпича, топлива и труда. В несколько раз уменьшены простои печей за счет ликвидации холодного и горячего ремонта. Подобным методом предполагается произвести футеровку печей на Верхне-Салдинском металлургическом заводе и Нижне-Тагильском металлургическом комбинате.

АВТОБЛОКИРОВКА НА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГАХ

В Венгрии сконструирована система железнодорожной автоблокировки, названная «Динамо». Раньше между двумя станциями, находящимися на расстоянии менее 10 километров, обязательно должен был быть перегон. «Динамо» позволяет на этом же перегоне двигаться шести поездам одновременно. При ручном переводе стрелок на пропуск двух встречных поездов затрачивалось шесть минут, а с помощью новой системы это время сокращается до 30 секунд.

На пульте управления системой «Динамо» дежурный диспетчер видит весь комплекс путей, стрелок, семафоров, шлагбаумов.

Природа раковых заболеваний

Ученым ГДР удалось сфотографировать спектр ультразвуковых лучей, который обладает свойством вызывать раковые заболевания.

Явление возникновения рака на коже в результате воздействия ультрафиолетовых лучей известно как «морская или крестьянская кожа». Оно может появиться у людей, которые в течение долгого времени были подвержены очень интенсивному воздействию солнечных лучей. Таким образом, можно сделать вывод о возможном механизме возникновения заболевания раком под влиянием этого спектра. Исследования показали, что некоторые аминокислоты чувствительны к ультрафиолетовым лучам.

Новый метод проверки бетона

Проверка качества уложенного монолитного бетона и железобетонных конструкций с помощью ультразвука осуществляется на строительстве Днепродзержинской гидростанции (Украина). Метод основан на взаимосвязи между скоростью распространения ультразвука и прочностью бетона на сжатие.

О превосходстве нового метода говорит такое сравнение: чтобы проверить качество бетона на глубину более 10 метров прежними способами, требовалось не менее двух суток. Проверка же с помощью ультразвука длится 20 минут.

УЛЬТРАЗВУК ОЧИЩАЕТ МЕТАЛЛ

На Верх-Исетском металлургическом заводе пущена первая в нашей стране установка для ультразвуковой очистки поверхности горячекатаной трансформаторной стали. Ее создали сотрудники института вместе с работниками завода.

Ученые также разработали способ очистки с помощью ультразвука жести перед лужением. Это новшество уже внедрено в производство на предприятиях.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Сегодня в кино

КИНОТЕАТР «МАГНИТ». **«Человек идет за солнцем», «Великолепная семерка»** (I и II серии), в зале кинохроники **«Георгий Димитров».**

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: **«Человек идет за солнцем».**

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: **«Муж своей жены».**

КЛУБ ЖДТ. **«В ночь на тринадцатое».**

КИНОТЕАТР «ДРУЖБА»: **«Рассказ нищего».**

ЛЕВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: **«Рокко и его братья».**

ПРАВОБЕРЕЖНЫЙ ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: **«Там, где реки озарены солнцем».**

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33

ФБ21248 Магнитогорск, Типография ММК. Заказ № 3694.