

Персона

Спрашивать с себя

Сергей Лахтин рассказывает о коксохимическом производстве ОАО «ММК»



Предварительное внутриведомственное голосование от «Единой России» в школе № 56 прошло при активном участии жителей округа. Девяносто процентов голосов отдано в поддержку начальника коксохимического производства ОАО «ММК» Сергея Лахтина (на фото).

С этой победой он получил право быть выдвинутым от партии кандидатом в депутаты городского Собрания по 8-му округу Ленинского района. О степени доверия к руководителю предприятия говорит тот факт, что уже на праймериз ему передали несколько наказов. Сергея Николаевича в округе знают в качестве руководителя предприятия-шефа школ № 55, 53 и 58, планомерно участвующего в школьной жизни — от организации праздников и оснащения техникой до помощи в ремонте и благоустройстве территории.

Сергей Лахтин рассказал «ММ» о сегодняшнем дне коксохимического производства ОАО «ММК».

— Коксохимическое производство ОАО «ММК», включающее цехи — углеподготовительный, коксовый и цех улавливания и переработки химических продуктов — празднует день рождения

28 декабря. А в прошлом году в декабре предприятие отпраздновало пятидесятилетие 13-й коксовой батареи. Почему день рождения одного из агрегатов празднуется как значительное событие?

— Пятидесятилетие такого объекта — серьезная дата, потому что коксовую батарею запускают один раз и один раз останавливают — навсегда. Изредка бывают интересные исключения, когда их заново запускали после остановки. К такому относится вторая коксовая батарея: в 95-м году была ещё на ходу, когда после специальной подготовки её остановили, а в 2000-м снова запустили. Причём планировали, что работать она будет в течение семи лет, а вышло — все пятнадцать. И продолжает работать с минимальными ремонтами — уникальный случай в мировой практике, когда после остановки удаётся дать новую жизнь такому объекту. За счёт технологии по ремонту методом керамической наплавки надеемся поддержать её в этом году, чтобы она без переделки простенков доработала до 2018-го года, а потом, возможно, будем брать её в реконструкцию.

— С другой стороны, любой объект рано или поздно вырабатывает свой ресурс. На Магнитке батарей самые старые в отрасли, средний

возраст — тридцать восемь лет.

— Верно. И как следствие — на предприятии идут постоянные ремонты, объём которых у нас самый большой в России. Напомню: первая батарея построена в 76-м году и после реконструкции верхнего строения работает, её ресурс ещё не выработан. Третья — в 71-м, но в 2009-м половина верхнего строения кладки была переложена. Четвертая построена в 84-м, но переложена в кризисном 2010 году. Всё это говорит о значимости поддержания батарей в рабочем состоянии.

Ставим задачу переделки до тридцати простенков в год. В среднем с 2005 года перекалываем по двадцать четыре. Половина печного фонда переложена таким способом. С одной стороны, это помогает отодвинуть новое строительство или реконструкцию на более поздний срок. С другой — ремонты не панацея: перекалываем-то верхнее строение, а нижнюю зону — регенераторы — не трогаем. Если не строить новые батареи, то потеря производственной мощности в 2019 году приведёт к образованию дефицита кокса в 260 тысяч тонн, необходимых для производства чугуна. А к 2023 году потребность в закупке кокса на стороне возрастает до миллиона тонн. Необходимо ставить задачу опережающего строительства.

Рассматривается вопрос строительства батареи 12-бис без улавливания химпродуктов — она работает под разряжением, не допуская выбросов в атмосферу. Очень экологичная, передовая технология. Нигде в России и СНГ ещё не применяется, но уже в ходу в США, Китае, Индии, Бразилии, Австралии.

— А в настоящее время ведётся строительство и реконструкция?

— Экологические объекты строятся в цехе улавливания. На первом блоке цеха располагается один из самых «грязных» участков комбината — открытый цикл конечного охлаждения коксового газа с градирен которого происходят выбросы в атмосферу. В этом году эти выбросы будут полностью устранены — благодаря новой технологии, которой ещё нет в России и СНГ: цикл охлаждения коксового газа будет не открытого типа, а закрытого. Запуск этого серьезного объекта намечен на 17 июля — к Дню металлурга.

Рассмотрен вопрос реконструкции второго этапа закрытого охлаждения коксового газа первого блока цеха

улавливания и переработки химических продуктов. Существуют новые технологии по улавливанию бензолных углеводородов. К тому же, срок окупаемости этого проекта очень хороший. Если первый этап носит чисто экологические задачи, а в этой сфере окупаемости приходится ждать долго, то здесь мы получаем практический результат: увеличиваем степень извлечения сырого бензола из коксового газа. А бензол на рынке востребован, поэтому окупается очень быстро. Мы уже подали на рассмотрение руководства комбината заявку для открытия этого инвестиционного проекта в следующем году.

По цеху улавливания есть еще один серьезный экологический объект, на который открыт инвестиционный проект по производству нафталина. Нынешнее оборудование по производству нафталина физически

Новые экологические объекты строятся в цехе улавливания

конкурентов — Новолипецкого металлургического комбината, Северстали.

— Вы отработали двадцать лет в углеподготовительном цехе, пятый год управляете целым производством. А как всё начиналось — с интереса к химии в школьные годы? Или были хорошие учителя?

— То и другое. Химию в школе очень любил. В 1988 закончил горно-металлургический. Начальник углеподготовительного цеха Юрий Иванов посмотрел на оценки, сразу назначил бригадиром на 1-м блоке углеподготовительного цеха. Приступив к трудовой деятельности, учился на практике всему у грамотных и высококвалифицированных руководителей, которым очень благодарен: Вячеслав Егоров, руководитель коксохимического производства — Русской металлургической компании,

начальники цеха Юрий Иванов, Пётр Крылов, начальник смены Евгений Богачёв, заместитель начальника цеха Евгений Кондрашов. Благодаря хорошей производственной школе и учителям вырос до мастера на углеподготовке первого блока, затем начальника участка, заместителя начальника цеха, начальника цеха, главного инженера производства, заместителя начальника по производству, по реконструкции и с 2011 года — начальник производства.

Проработав десятилетия на одном производстве в разных должностях, пришёл к мнению: чтобы чего-то добиться, чтобы люди в тебя поверили, прежде всего нужно спрашивать с себя. Не просто раздавать команды, а во всех вопросах разбираться самому.

— На какие производственные традиции вы опираетесь?

— Командиры производства создали системы работы, ко-

торые действуют по сей день. Это обходы территории, особое внимание к конкретным участкам промплощадки, здравпунктам, столовым, душевым. Это вошло в практику всех начальников цехов, очень облегчает работу.

Еще одна система — работа с молодёжью: студентами, молодыми специалистами. В нашей специальности очень много девушек, в последние годы мы и их принимаем на работу вместе с юношами. Проводим научно-технические конференции молодых специалистов в рамках общекомбинатской системы повышения квалификации кадров. Очень серьёзно у нас работает институт технического совета. В прошлом году советом принято 34 технических решения, из которых 27 уже выполнено.

— Работая, вы получили второе, экономическое, образование в Академии госслужбы, выдерживаете производственные нагрузки. При таком графике нужна поддержка домашних. Какая у вас семья?

— Жена, можно сказать, со мной прошла весь мой производственный путь. Она выпускница МГТУ, сегодня занимается любимым делом — принимает участие в работе Дома дружбы народов, поёт в фольклорных ансамблях «Станичники» и «Дубравушка». Для меня — надёжный тыл, понимает и поддерживает во всем. У нас двое дочерей, две внучки. Старшая дочь с семьёй проживает в Тюмени, младшая дочь учится в Южно-Уральском государственном университете, будет специалистом в сфере турбизнеса.

— А какие у вас слабости? — ну, кроме внучек, это вне конкуренции.

— Если кроме внучек... Сам рыбак и турист, люблю горные лыжи, хоккей, футбол.

— Спасибо за интервью.

Записала Алла Каньшина

Производственные мощности коксохимического производства ОАО «ММК»

Наименование продукции	Производственные мощности, за год
Кокс	6 млн. тонн
Коксовый газ	2,1 млрд. кубических метров
Сульфат аммония	30 тысяч тонн
Сырой бензол	60 тысяч тонн
Серы 99-процентной чистоты	1 тысяча тонн
Полимеры	6 тысяч тонн
Смола каменноугольная	200 тысяч тонн
Сырье коксохимическое	70 тысяч тонн
Пек	110 тысяч тонн
Нафталин	9 тысяч тонн

