

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 104 (6689)

Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 3 сентября 1981 года

Цена 2 коп.

## СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам 28-й недели соревнования в честь 50-летия ММК победителями признаны коллективы: рудообогатительной фабрики (план выполнен на 123,4 процента); листопркатного цеха № 5 (сверх плана выдано 1440 тонн готовой продукции); цеха ремонта металлургических печей № 2 (на ремонте двух групп нагревательных колодцев сэкономлено 18 часов, ремонт хорошего качества, выбрано и уложено в кладку 25 тонн огнеупорного кирпича, бывшего в употреблении); цеха механизации (план задания выполнен на 103,6 процента); цеха технологической диспетчеризации (план выполнен на 110 процентов); мебельного цеха (изготовлено продукции дополнительно к плану на 11,4 тысячи рублей).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы слябинга, стана «1450», доменной печи № 9.

### ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Необычно сложным оказался минувший месяц для коллектива комбината. И все же металлурги Магнитки успешно закончили август по всему производственному циклу.

Дополнительно к плану произведено 1669 тонн готовой руды. Коллектив аглокомплекса сверх плана августа произвел 1327 тонн агломерата. Выполнен план по выжигу кокса.

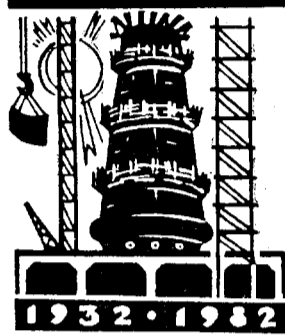
Выполнил план коллектив доменной цеха. В августе производство чугуна превысило плановый уровень на 800 тонн. Справились с заданием минувшего месяца сталеплавильщики. План выплавки стали перекрыт на 470 тонн. В этом основная заслуга принадлежит коллективу первого мартеновского цеха. Дополнительно к плану августа произведено 240 тонн проката.

Перевыполнен план по производству валовой продукции и по реализации соответственно на 0,2 и 0,3 процента. Валовой продукции дополнительно произведено на 330 тысяч рублей, реализовано продукции на 515 тысяч рублей больше плана. План по производительности труда выполнен.

Таким образом, коллектив комбината с начала года имеет на сверхплановом счету более 45 тысяч тонн готовой руды и почти 79 тысяч тонн агломерата, более 28,4 тысячи тонн чугуна и свыше 38,4 тысячи тонн стали, около 30 тысяч тонн проката.

Л. ПОЛЯКОВ.

### ММК



Пятый этап соревнования

## ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО МОЛОДЕЖИ

### ПОДВОДЯ ИТОГИ

В десятый раз, начиная с 1976 года, на комбинате подводятся итоги смотра работы цеховых штабов научно-технического творчества молодежи (НТТМ).

Весомый вклад вносит молодежь комбината в дело развития технического прогресса на ММК. Более 10 миллионов рублей сэкономили для народного хозяйства страны молодые новаторы комбината за годы десятой пятилетки. Безусловно, такой успех стал возможен только потому, что руководство и общественные организации комбината комплексно решают вопросы привлечения молодежи к массовому научно-техническому творчеству. Это значит, что в процессе воспитания у молодого поколения творческого отношения к труду решается широкий круг задач по всестороннему, гармоничному развитию личности. Поэтому при подведении итогов учитываются не только показатели по выполнению производственных заданий, рационализаторской и изобретательской работе, но и по учебе молодежи в данном цехе, ее участию в делах комсомольско-молодежных коллективов, во всевозможных выставках и конкурсах, организации кружков детского техниче-

ского творчества в подшефных школах и микрорайонах, выступлению в печати с пропагандой научно-технических идей и многие другие вопросы.

Рассмотрев итоги работы цеховых штабов НТТМ в первом полугодии 1981 года, комиссия приняла решение: по первой группе цехов отдать первенство штабу НТТМ доменной цеха (председатель штаба В. Терентьев, секретарь комсомольской организации В. Гранкин). Молодыми новаторами доменного цеха за полугодие подано 70 рационализаторских предложений, 40 из которых уже внедрены в производство, и одна заявка на предполагаемое изобретение, что даст возможность сэкономить 45 тысяч рублей. Неплохо в доменном цехе поставлена работа по профориентации молодежи — для подшефных ребят организовано три технических кружка.

Во второй группе цехов, куда входят штабы НТТМ прокатного передела, первенство завоевал штаб сортопркатного цеха (председатель на 2-й стр.)

### РЕКОНСТРУКЦИЯ КОМБИНАТА

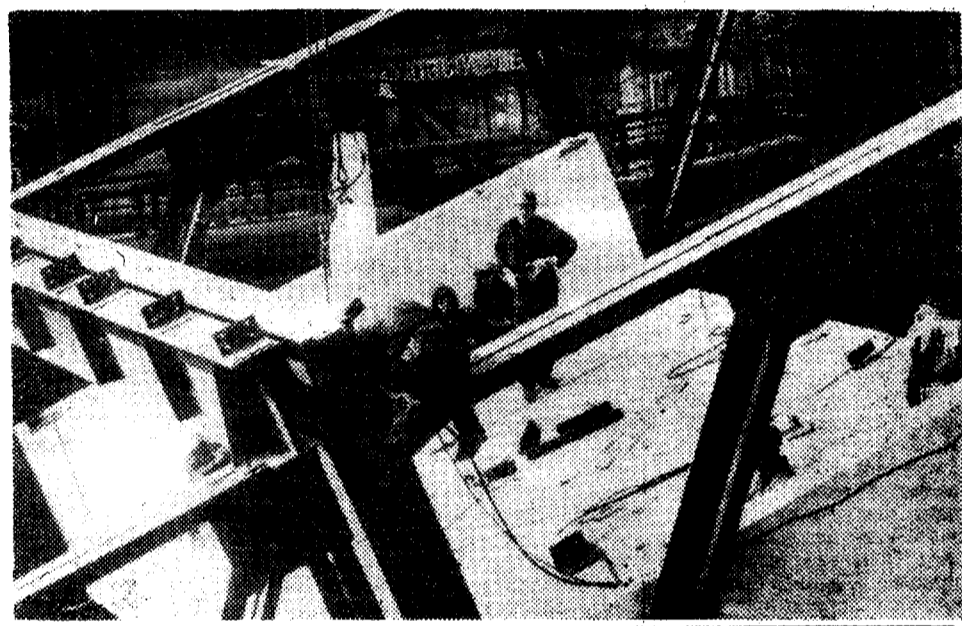
### УДАРНЫЙ ФРОНТ!

ПУСКОВЫЕ ОБЪЕКТЫ — В СРОК!

Рассказ о ходе строительства читайте на 3-й стр.

На строительстве коксовой батареи № 8-бис в эти дни ширится фронт монтажных работ. Ответственные задания выполняют не только пусконаладчики Коксохиммонтажа, но и бригады механомонтажников. На многих объектах комплекса монтаж металлоконструкций закончен или подходит к концу. Участники строительства батареи-гиганта стремятся уложиться в сжатые сроки и обеспечить высокое качество работ.

Фото В. Дубровского.



## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Днепровском металлургическом заводе имени Дзержинского в процессе эксплуатации под воздействием высоких температур многие изложницы выходят из строя по причине образования раковин и сеток разгара. Для ремонта изложниц применяли пасту следующего состава: 85 процентов дисперсии силикатного концентрата, 12 процентов шамотного мертеля, 3 процента феррохромового шлака и жидкого стекла (сверх 100 процентов) до консистенции «густой сметаны».

Применение защитной пасты позволит увеличить стойкость изложниц в среднем на 15 наливов и получить экономический эффект 50 тысяч рублей в год.

\*\*\*

На ждановском металлургическом заводе «Азовсталь» исследовано распределение давления в рабочей камере нагревательного колодца с перегородкой высотой 2400 мм. Установлено, что наличие перегородки позволяет повысить давление в нижней части рабочего пространства колодца. В результате изучения температурного поля ячейки с перегородкой в рабочем пространстве выявлено уменьшение неравномерности распределения температуры в объеме нагревательного колодца. На модели

нагревательного колодца с перегородкой и импульсным отоплением показана эффективность сочетания импульсного дутья компрессорного воздуха в факел с установкой перегородки.

В промышленных условиях отработана конструкция нагревательного колодца с перегородкой и импульсным отоплением. Произведена корректировка технологических режимов нагрева слитков с сокращением общей продолжительности нагрева на 0,5 ч. Внедрен на пяти нагревательных колодцах способ рециркуляции продуктов горения в рабочем пространстве, позволивший уменьшить неравномерность температурного поля, улучшить качество нагрева металла и сократить удельный расход топлива.

\*\*\*

На металлургическом заводе «Запорожсталь» с целью обеспечения прокатки металла с минусовыми допусками по толщине осуществлен ряд крупных мероприятий по модернизации и автоматизации основного прокатного оборудования с одновременным оснащением его современной счетно-вычислительной техникой: непрерывный широкий стана «1680» горячий прокатки оборудован системами автоматического

регулирования толщины и натяжения полосы (САРТ и САРН), гидравлической системой поджатия концов полосы (ГСПК), системами противоизгиба валков и программированного обжатия участков сварного шва и заднего конца рулона.

Внедрение этих мероприятий, а также оснащение агрегатов резки полос на листы современной счетно-вычислительной техникой и внедрение централизованного учета теоретической массы металла с помощью ЭВМ позволяют обеспечить непрерывный рост производства проката с минусовыми допусками по толщине и за счет отгрузки его по теоретической массе получить значительную экономию металла.

\*\*\*

На Нижнетагильском металлургическом комбинате выполнен проект принудительного охлаждения заслонок завалочных окон мартеновской печи с целью улучшения условий труда.

Подвод и отвод воды индивидуальным на каждую заслонку. Присоединение патрубков заслонок к трубопроводам осуществлено гибкими металлорукавами с помощью накидных гаек. Давление воды на уровне рабочей площадки до 2,5 атм, температура воды до 40°C.

## ПЕРЕПРОСТОЯМ ВАГОНОВ — ЗАСЛОН

Продолжают оставаться высокими перепростоя вагонов парка МПС в ряде цехов. Вот что нам сообщила заместитель начальника грузовой службы управления ЖДТ, заместитель председателя общедорожной группы народного контроля Г. А. Стахина.

До подожению на 27 августа наиболее злостными держателями вагонов прямого парка оказались цех изложниц, огнеупорное и коксохимическое производства и копровый цех № 1.

Так, в цехе изложниц вагон № 2713374 с графитом выгружали девять суток, в огнеупорном производстве вагон № 2495617 с флюоритом простоял 22 суток, в копровом цехе № 1 на этот же день не слиты четыре цистерны с керосином, поставленные 16 и 21 июля. А рекордсменом по задерж-

кам продолжало оставаться коксохимическое производство. Цистерна с керосином № 7301575 находилась здесь без движения уже 60 суток, цистерна № 752190 с фосфорной кислотой не возвращалась Южно-уральской дороге с 27 июля, с 22 августа простаивали и десять цистерн с газотурбинным топливом...

Примечательно, что эти же цехи допускали значительные перепростоя вагонов парка МПС и в предыдущем месяце. Так, в копровом цехе № 1 шесть цистерн с керосином, прибывшие еще в июне, не разгружались до конца июля, в КХП такая же участь постигла 11 цистерн с неогрином.

Объясняя задержки с высвобождением цистерн, грузополучатели часто жалуются на отсутствие свобод-

ных емкостей для слива жидких материалов. Это, конечно, серьезная проблема, которую надо решать. Но чем, скажем, объяснить перепростоя вагонов с сухими и твердыми грузами? Например, в цехе изложниц простаивал в августе вагон с древесным углем, в огнеупорном производстве — с флюоритом и картоном, в коксохимическом производстве — с горбылем, оборудованием, кирпичом. Перепростоя этих вагонов составили от нескольких часов до нескольких суток.

Видимо, главная причина перепростоев все-таки в организации дела, в умении думать не только о собственных нуждах, но и о нуждах тех, у кого из-за нехватки вагонов лихорадит производство.

Л. РАТЬЕВ.