МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ЧЕТВЕРГ
2 ноября
1995 года

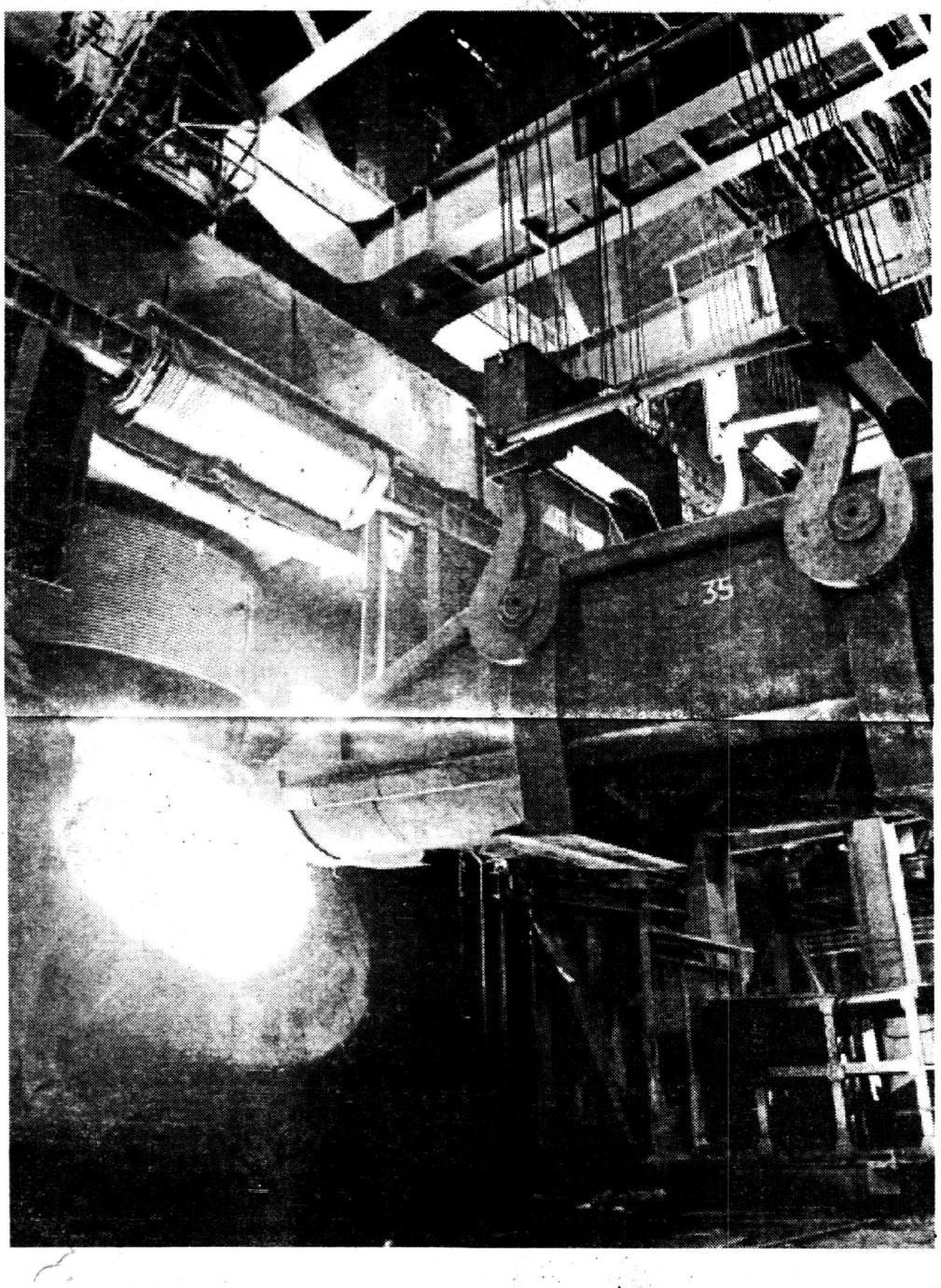
№ 212–213
(9144–9145)

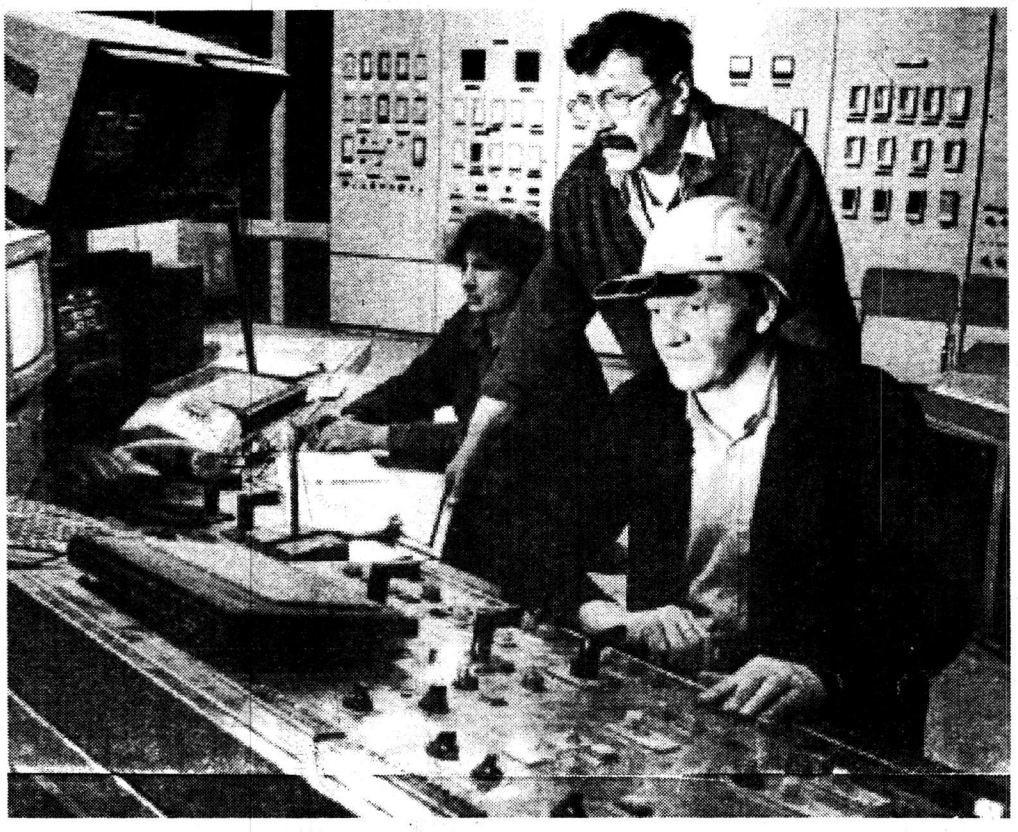
Цена договорная

Газета выходит
с 5 мая 1935 года

Газета акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат»

Сегодня – 5 лет с момента пуска первого магнитогорского конвертера





Сегодня кислородно-конвертерный цех отмечает свой первый юбилей. Ровно пять лет назад в этот день на первом конвертере была выдана первая плавка машинистом дистрибутора Н. В. Рыжовым, что открыло новую веху в истории Магнитки.

Задачу, стоявшую перед коллективом по освоению проектных мощностей, он выполнил и в октябре выдал свыше 420 тысяч тонн литой заготовки. Таким образом, сталеплавильщики вышли на уровень проектной мощности — пять миллионов тонн стали в год.

За минувшие годы коллектив цеха обрел свое лицо. Здесь даже сложились семейные династии. Трудностей, конечно, возникало немало: приходилось осваивать новое производство прямо по ходу дела, ведь обученных специалистов — рабочих и инженеров — практически не было. Однако все препятствия конвертерщики преодолели и даже сумели освоить новые технологии сталеплавильного производства. За пять лет цех выплавил 13,5 миллионов тонн стали.

Теперь первый этап освоения производства завершен. ККЦ из разряда новорожденного младенца переходит в юношеский возраст. Сейчас коллектив цеха планирует закрепиться на достигнутых рубежах, а в 1996 году увеличить производство до 6 миллионов тонн литой заготовки. Если это удастся, то магнитогорские сталеплавильщики попадут в Книгу рекордов Гиннеса: еще никто в мире подобного не «выжимал» из двух таких конвертеров.

На снимках: на пульте управления первого дистрибутора ККЦ машинист Н. В. Рыжов, мастер Г. Р. Шигабутдинов, контролер ОТК Л. Ю. Дунаева; идет заливка конвертера.

И все-таки — есть чем гордиться!

Ровно пять лет назад — 2-го ноября 1990 года первая очередь кислородно-конвертерного цеха выдала долгожданную плавку. Это событие означало переход на принципиально новую для нашего предприятия технологию выплавки стали.

Руководство происходящим в то памятное утро на технологической площадке конвертера осуществлялось тогдашним заместителем начальника цеха Сергеем Константиновичем Носовым.

По единодушному мнению специалистов, пуск новейшего сталеплавильного комплекса прошел успешно. Без грубых нарушений технологического режима, сбоев, аварий... В смену с четырех была выдана первая сталь, доведена до кондиции и разлита на машине непрерывного литья заготовок.

В первые месяцы после пуска конвертера выдавалось не более двух-трех плавок за смену. Это, конечно, не много. Однако благодаря упорным, целенаправленным усилиям цеховиков, постепенно наращивалось производство. Если к концу 1991 года в ККЦ было выплавлено чуть более миллиона тонн стали, то в следующем году эта цифра увеличилась вдвое.

Сейчас обстановка на рабочих площадках конвертера стабилизировалась. В течение пяти лет непрерывно — одна за другой — введены в строй еще три машины непрерывного литья заготовок, расширивших возможности главной технологической линии, а также еще один агрегат доводки стали. Буквально недавно — в конце сентября — успешно прошло горячее опробование вакууматора, уникального агрегата улучшения качества стали (посредством удаления серы из чугуна перед заливкой в конвертер).

Прямо скажем, медленно, но уверенно коллектив выходит на проектные рубежи. За октябрь было выплавлено, доведено и разлито по заготовкам более 400 тысяч тонн первоклассной стали.

Ныне коллектив ККЦ довольно велик и насчитывает едва ли не две тысячи человек. Добрую половину составляют производственные бригады, остальные — механики, ремонтники, электрики, энергетики, автоматчики — и другие не менее важные службы. Костяк — это, в большинстве своем, молодежь. Именно не пожилого возраста люди определяют атмосферу и задают стиль работы на ККЦ. И сегодня, в день пусть и не значительного, но все же юбилея, следует особенно поблагодарить за упорный и добросовестный труд таких людей, как разливщик Д.В.Глушков, оператор МНЛЗ В.Н.Пудов, сталевар АДС С.Ю.Шатров, машинист крана О.Н.Пономарев, электромонтер АСУ В.Г.Барышев, подручный сталевара конвертера А.П.Дубровский, ковшевой Ф.Х.Ахмадеев и сварщик В.Н.Тадеушев... Словом, всех победителей приуроченного к юбилею внутрицехового первенства «Лучший по профессии».

О. ХАНДУС.

Расскажу о товарище

Его пятилетка

В числе тех, кто удостоился чести провести первую плавку на первом конвертере, был и подручный сталевара Геннадий Шагабутдинов. И сегодня алая лента «Победителю...» бережно хранится дома.

Вряд ли стоит подробно останавливаться на проблемах, которые приходилось ежеминутно решать в новом цехе: о них сказано немало. Скажу лишь о том, чему был свидетелем в последний год.

Уже то, что ведущим инженером машины замера параметров плавки на конвертере № 1 стал Шагабутдинов, говорит о многом. МЗП-370 — агрегат сложный: гидравлика, пневматика, электроприводы, металлические конструкции, плюс масса других приспособлений и устройств. И Геннадий прекрасно разбирается во всех его хитросплетениях.

Машина, о которой идет речь, позволяет отбирать пробы прямо во время плавки, без повалки конвертера. Это позволяет сэкономить минуты, а они всего при получасовом цикле плавки — выигрыш колоссальный. А ведь в будущем году конвертерщикам предстоит преодолеть новый рубеж — выплавка 6 миллионов тонн стали.

Сегодня МЗП-370 уже работает. Но об успехах пока рапортовать рановато. Предстоит еще добиться такого положения, когда оператор дистрибутора на каждой плавке будет безоговорочно верить показаниям машины и плавить металл без лишних потерь времени на повалку конвертера. Работа по доводке машины продолжается и в праздники и в будни.

А. МЯГКОВ,
ведущий инженер по автоматизации ККЦ.

«Жигули» — за победу

По условиям трудового соперничества между коллективами бригад за достижение проектных мощностей как на ККЦ, так и на стане горячей прокатки 2000, лучшие коллективы по итогам трех месяцев получат автомобили за половину их отпускной стоимости.

Администрация комбината уже выделила две автомашины бригадам-победителям.

Названы лучшими

Штаб соревнования ЗАО «ММК» подвел итоги работы цехов металлургического комплекса за сентябрь.

Победителями признаны: по группе основных цехов – цех подготовки аглошихты, цех улавливания № 1, мартеновский цех. По группе цехов горячей прокатки призовое место не присуждено, ни один коллектив не выполнил условия соревнования. Среди цехов холодной прокатки победителем стал коллектив пятого листопрокатного цеха, однако размер премии уменьшен наполовину в связи с несчастным случаем в цехе.

Определились победители и среди коллективов вспомогательных цехов — огнеупорное производство, цех промышленной вентиляции, ПВЭС, ЦЭРМОН 1, локомотивный цех.

Восемьдесят пять работников комбината признаны победителями в соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров, они премированы 0,5 тарифной ставки, каждому присвоено почетное звание «Лучший рабочий ЗАО «ММК» и «Лучший мастер ЗАО «ММК». Среди победителей горновой доменного цеха А.А.Михин, разливщик мартеновского цеха А.П.Труфанов, сталевар В.А.Гаврилов, огнеупорщик ККЦ В.Ю.Панов, вальцовщик ЛПЦ-3 А.Н.Евсеев, мастер ЦРМО-10 Д.М.Галеев и другие.