

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 94 (2411)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 7 АВГУСТА 1955 г.

Цена 10 коп.

ВНЕДРЕНИЕ НОВОЙ ТЕХНИКИ — ДЕЛО ВСЕХ ТРУДЯЩИХСЯ

Организационно-технические мероприятия — под контроль общественности

В апреле этого года, обсуждая на своих собраниях Обращение ЦК КПСС и Совета Министров СССР к работникам промышленности, сталеплавильщики первого мартеновского цеха критически оценивали свою работу, вносили десятки предложений по улучшению условий труда, приведению в действие неиспользованных резервов производства. Большинство из них было включено в план организационно-технических мероприятий на 1955 год по механизации трудоемких работ и повышению производительности труда.

Проведение в жизнь ряда мероприятий безусловно способствовало улучшению работы на ряде участков. Так, недавно была внедрена разливка с четырьмя стопорками в промежуточном ковше вместо двух стопорков. Это ускорило процесс разливки, помогло повысить производительность труда на этом участке.

Велики были потери металла из-за того, что неправильно была организована разливка стали из двух ковшей на один состав. По предложению старшего мастера т. Оголихина был изменен порядок разливки и теперь эти потери ликвидированы.

От цехового кислородного склада проведен кислородопровод на разливочный пролет. Правда, в эксплуатацию он еще не пущен из-за недостатка кислорода. Силами механиков кое-что сделано для облегчения условий труда.

Однако многие работы, несмотря на то, что сроки проведения их истекли, так и остались до сих пор только на бумаге. Так, например, заместителю начальника цеха по оборудованию т. Кулакову, было поручено сделать транспортер под железнодорожным путем в районе первой мартеновской печи с тем, чтобы можно было бесперебойно обеспечивать кирпичом рабочих на футеровочной яме. В свое время все было согласовано, срок установлен — август 1955 года. Но т. Кулаков не приступил к этой работе и на заседании цехкома, на котором мы обсуждали ход выполнения мероприятий, заявил, что так скоро нельзя эту работу провести. Ведь прежде всего проект нужен, а его никто не составлял.

Странно было слушать такие заявления от руководящего работника цеха. Ведь он же и должен всем этим заниматься, обо всем позаботиться: и чтобы проект был, и чтобы мероприятия в жизнь проводились.

Очень много критики у нас

бывает на собраниях в адрес старшего мастера каменных работ т. Шулгина. Много и предложений бывает о том, как облегчить условия труда каменщиков. В частности, было записано, чтобы бесперебойно подавать кирпичи в коробках к месту работы каменщиков. Однако т. Шулгин не делает этого и нередко подсобники каменщиков носят кирпичи вручную на большие расстояния. Тов. Шулгин должен был организовать склад песка под рабочей площадкой мартеновской печи № 4, однако не сделал этого. Он, как руководитель участка, не проявляет интереса к общественной жизни коллектива, не находит нужным бывать на собраниях профсоюзных групп.

А ведь профгруппа — это важнейшее звено в работе. Здесь трудится коллектив, который решает успех в выполнении плана. С большой активностью прошли у нас в большинстве профгрупп собрания по обсуждению задач коллектива в свете решений июльского Пленума ЦК КПСС. На этих собраниях трудящиеся обсуждали свои новые обязательства, изыскивали новые резервы повышения выплавки стали.

На собраниях профгрупп третьей бригады, где профорганами тт. Сотников и Феофанов, сталеплавильщики отмечали, что бригада отстаёт в соревновании от других, критиковали мастера т. Дригуна и начальника смены т. Деятковского за недостаточное руководство. Трудящиеся требовали, чтобы цехком и хозяйственные руководители цеха проявляли больше настойчивости в осуществлении организационно-технических мероприятий.

По примеру доменщиков и обжимщиков коллектив первого мартеновского цеха пересмотрел свои возможности и, встав на трудовую вахту в честь XX съезда Коммунистической партии Советского Союза, взял на себя следующие обязательства: выполнить установленное на пятилетку задание к 7 декабря 1955 года. Добиться выполнения ежемесячных заказов не менее чем на 97 проц., дать 3 миллиона рублей сверхплановой экономии, сварить скоростным методом 60 проц. плавок, увеличить производительность труда против 1954 года на 6 процентов.

Успешное выполнение этих социалистических обязательств будет достойным подарком XX съезду партии.

Д. ГУДКОВ,
председатель цехкома
мартеновского цеха № 1.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 5 августа — 90 процентов, за прошедшую неделю — 98 процентов.

Мартеновский цех № 2 за 5 августа — 79 процентов, за прошедшую неделю — 98 процентов.

Мартеновский цех № 3 за 5 августа — 64 процента, за прошедшую неделю — 89 процентов.

Всемерное ускорение технического прогресса — задача громадной государственной важности. Успешным разрешением этой задачи советские люди обеспечат дальнейший мощный подъем социалистического производства, внесут новый вклад в великое дело строительства коммунизма.

В честь XX съезда КПСС

По примеру доменщиков и обжимщиков листопрокатчики первого цеха с каждым днем все шире развертывают социалистическое соревнование за достойную встречу XX съезда КПСС. Коллектив цеха пересмотрел ранее принятые обязательства и обязался прокатать сверх годового плана 25 тысяч тонн металла, повысить производительность труда против плана на 2 процента, добиться снижения себестоимости продукции и дать 2,5 миллиона рублей сверхплановой экономии.

Всемерно развивая творческую активность рабочих и инженерно-технических работников, коллектив цеха обязался внедрить в

производство 110 рационализаторских и изобретательских предложений и за счет этого дать 800 тысяч рублей экономии. Одним из важнейших пунктов обязательства листопрокатчиков является борьба за дальнейшее улучшение качественных показателей.

Принятые обязательства листопрокатчики подкрепляют практическими делами. С начала августа они прокатали больше 2000 тонн сверхпланового металла. Здесь лучших показателей достигла бригада начальника смены т. Добчинского и мастера т. Осолокова. За четыре дня августа она выдала дополнительно к заданию 965 тонн стального листа.

Профгруппы обсуждают итоги работы

Сталеплавильщики второго мартеновского цеха рассчитались с июльским планом и приступили к выполнению задания августа. В цехе подводят итоги работы, выявляют недочеты.

На обсуждении итогов работы за июль в профгруппе, где профгруппорг сталевар т. Березовой, доклад о работе коллектива сделал мастер т. Макшанцев. Лучшие всех работали сталевары тт. Фокин, Маевский, Бревешкин (печь № 11). Они сварили сверх задания более 460 тонн стали.

Профгруппорг т. Березовой вскрыл причины невыполнения июльского плана коллективом печи № 13. Много времени печь простояла на ремонте подины и вследствие неисправности кессонов.

Сталевары печей №№ 10 и 12 тт. Титаренко и Якшин подчеркнули необходимость лучше обслуживать печи и снабжать их во время металлоломом, чугуном и заправочными материалами.

Коллектив профгруппы принял обязательство на август — рабо-

тать слаженной, чтобы каждая печная бригада сварила не менее 100 тонн сверхпланового металла.

На собрании профгруппы каменщиков доклад о работе сделал мастер т. Шишкин. Профгруппорг т. Векслер и другие каменщики критиковали нерадивых. Особенно критиковали машиниста растворной машины т. Булычеву, которая не раз срывала работу всего коллектива.

Резкой критике подвергли мастера т. Шишкина и старшего мастера т. Калинина, которые не обеспечивают спецодеждой каменщиков при работе в горячих ковшках.

Профгруппа внесла ряд предложений, направленных на улучшение работы. Каменщики предложили складировать кирпич у места их работы, разгружать муфты и стержни на верхней площадке, что облегчит доставку их к месту сборки.

Ф. ИСУПОВ,
председатель цехкома
второго мартеновского цеха.

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ СОВЕРШЕНСТВУЮТ ТЕХНИКУ

Воодушевленные историческими решениями июльского Пленума ЦК КПСС, сталеплавильщики принимают повышенные обязательства для увеличения выплавки металла, внедряют в производство все новое, передовое, что достигнуто советскими металлургами.

Много творческой инициативы проявляют мартеновцы, чтобы вскрыть резервы, имеющиеся в цехах. Широко развернулось творческое соревнование рационализаторов в нашем третьем мартеновском цехе. Много интересных и полезных предложений внес инженер Иван Степанович Овсянников. Одно из них — бункер для заправки в мартеновскую печь сыпучих материалов — имеет большое значение.

У нас изготовлено пока два бункера, но польза от них уже

очевидна. В каждом бункере по 2 отделения. Три из них при подаче к печи заполняют рудой, одно — известняком.

Таким образом, у печи стоит лишь 2 бункера с количеством сыпучих материалов, тогда как раньше пути занимал большой состав мульт. Теперь пути у печи свободны для маневрирования составов и подачи их к другим печам. Лучше и быстрее производится и заправка, так как машинист не теряет времени на передвижение составов мульт у печи.

По предложению этого же рационализатора введена механизация просеивания материалов для наварки подины. Прежде же просеивали эти материалы подручные сталевары у каждой печи, загромаждая рабочую площадку и не достигая необходимого качества.



На снимке: один из лучших вырубщиков обжимного цеха В. П. Турлышов, выполнивший нормы выработки в июне и июле свыше 180 процентов.

На трудовой вахте

Прокатчики проволочно-штрипсового цеха на трудовой вахте в честь XX съезда КПСС настойчиво борются за выполнение повышенных обязательств. С первых дней нынешнего месяца коллектив работает высокопроизводительно и перевыполняет задание.

Лучших результатов достиг коллектив стана «300» № 2. За 4 дня августа он прокатал свыше тысячи тонн металла сверх плана. Здесь впереди идет третья бригада, где начальником смены т. Литвак и мастером т. Брагин. Она имеет на своем счету 471 тонну проката, выданного дополнительно к заданию.

Уверенно набирает темпы в работе и коллектив стана «250» № 2. Здесь все бригады перевыполняют задания. Третья бригада этого стана за первые дни августа прокатала 64 тонны проволоки сверх плана.

Активное участие в совершенствовании технологии принимают и рядовые рабочие цеха. Механик разливочного пролета Шайхи Гизатов участвовал в реконструкции сталеразливочных ковшей с переводом их на двухстороннюю разливку стали.

Ряд ценных предложений внес рационализатор слесарь Иван Васильевич Щедрин. Он сконструировал машину для скачки шлака из миксера. Это позволило заменить ручной труд и обеспечивает удаление большого количества шлака с поверхности чугуна в миксере. Он также установил над носком миксера механизм, задерживающий шлак при заливке чугуна в ковш для мартеновских печей.

Рационализаторы цеха продолжают совершенствовать технологию.

С. ЗИНОВЬЕВ,
инженер по автоматике
третьего мартеновского цеха.