

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 146 (2770)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

15

ДЕКАБРЯ
1957 года

Цена 10 коп.

СЕГОДНЯ—ВЫБОРЫ НАРОДНЫХ СУДОВ

Товарищи избиратели! Все — на выборы народных судей и народных заседателей! Единодушно отдадим свои голоса за наших кандидатов — передовых людей города!

ВСЕ—НА ВЫБОРЫ!

Сегодня трудящиеся нашей Российской Федерации будут участвовать в выборах народных судей и народных заседателей. Основатель Советского государства В. И. Ленин придавал исключительно важное значение созданию советской судебной системы.

Советский суд, как составная часть государственного аппарата, был призван беспощадно подавлять сопротивление свергнутых классов, последовательно и неуклонно защищать права рабочих и крестьян. Однако этим не исчерпывались функции советских судебных органов. Перед ними с первых дней стояла и другая, еще более важная задача: «обеспечить строжайшее проведение дисциплины и самодисциплины трудящихся» (В. И. Ленин).

В настоящее время деятельность всех звеньев суда направлена на коммунистическое воспитание трудящихся, преодоление пережитков капитализма в их сознании. Борясь с антиобщественными поступками, все еще встречающимися у отдельных людей, советский суд стремится привить труженикам города и деревни высокое чувство гражданского долга, добросовестное отношение к труду и социалистической собственности.

Источником силы советского суда является постоянная и неразрывная связь с народом. В нашей стране более полумиллиона народных заседателей. Это рабочие, труженики социалистических полей, представители советской интеллигенции. Являясь полноправными членами советского суда, они принимают непосредственное участие в выяснении обстоятельств дела, виновности подсудимого, в установлении меры наказания. От общественного и жизненного опыта народных заседателей, от их умения глубоко проникнуть в суть дела во многом зависит строгое соблюдение социалистической законности, охраны прав и интересов государства и советских граждан.

Лучших, достойных своих кандидатов в народные судьи выдвинули трудящиеся нашего города и комбината. Это тт. Кудряшов М. Е., Игнатов Ю. Г., Нестеров Ю. Г., Саудаков В. М., Трубин Г. И., Антонова Н. В. Кандидатуры десятков лучших, авторитетных производственников выдвинули коллективы цехов на посты народных заседателей. Среди них водопроводчик доменного цеха т. Кожаев, машинист электрокрана склада чугуна т. Ламза, старший разлищик третьего мартеновского цеха т. Самарцев, слесарь основного механического цеха т. Нестеров, старший сварщик обжимного цеха т. Веселов, бригадир пролета адъюстажа т. Давыдов и многие другие.

Отдавая голоса за своих кандидатов в народные судьи и народные заседатели, трудящиеся выражают уверенность, что они будут бдительно стоять на страже советских законов, разоблачать и выводить на чистую воду всякого, кто посягнет на социалистический правопорядок и права советских граждан, сурово пресекать малейшее проявление беззакония и произвола.

Долг и обязанность каждого трудящегося использовать свои права, предоставленные Советской Конституцией, принять самое активное участие в выборах народных судов.

Партийно-техническая конференция комбината

11 и 12 декабря в актовом зале центральной заводской лаборатории состоялась партийно-техническая конференция комбината. На пленарном заседании конференции был заслушан доклад директора комбината т. Воронова «О перспективах развития комбината и задачах по подготовке к выполнению производственной программы 1958 года».

После доклада участники конференции приступили к обсуждению организационно-технических мероприятий в секциях: доменного про-

изводства, сталеплавильного производства, прокатного производства, энергетической, финансово-экономической, механического оборудования, железнодорожного транспорта и горного управления. В обсуждении доклада и мероприятий цехов приняли участие многие инженерно-технические работники и рабочие. Они внесли ряд ценных предложений, направленных на успешное решение задач, поставленных перед коллективом комбината в шестой пятилетке.

РАБОТА ДОМЕННОЙ СЕКЦИИ

На заседании доменной секции выступили с докладами: начальник доменного цеха т. Сагайдак, начальник горного управления т. Котов, начальник коксохимического цеха т. Дорогобил.

Докладчик т. Сагайдак отметил, что в 1958 году намечается дальнейшее увеличение выплавки чугуна. Главнейшей задачей в новом году является улучшение качества чугуна, снижение серы в чугуне до 0,035 процента. Большое значение для улучшения работы печей и снижения содержания серы в чугуне имеет постоянство состава сырых материалов и топлива.

Для улучшения работы доменного цеха в 1958 году намечено провести следующие мероприятия: отремонтировать доменные печи №№ 2, 4, 8, поднять температуру дутья на 35 градусов, установить смесители горячего дутья, автоматизировать работу воздушнонагревателей 7 и 8-й доменных печей,

снизить простои доменных печей с 0,6 до 0,4 процента, реконструировать пушки с доведением давления до 180 тонн, улучшить работу вибрационных грохотов, повысить давление газа под колосником, перевести печи 5—6 на 8-разовый график выпуска чугуна и т. д.

Для выполнения плана в 1958 году необходимо получить кокс с барабанной пробой не менее 320 кг, с минимальными колебаниями зольности и влаги. Среднее содержание железа в рудном сырье должно быть такое же как в 1956 году — 53,9 процента.

В прениях по докладу выступили 8 человек. Начальник рудника т. Серебряков сказал, что на руднике не механизированы мелкие трудоемкие работы, как укладка путей, погрузка и разгрузка долот и другие. Нет на руднике автомашины самосвала.

Начальник рудоиспытательной станции т. Костин в своем выступ-

лении сказал, что путем улучшения обогащения можно увеличить содержание железа на 0,2 процента, но необходимо горнякам помочь в получении 4 магнитных сепараторов.

Инженер доменного цеха т. Шпарбер говорил о том, что доменщики в 1958 году должны улучшить качество чугуна, но для этого надо значительно улучшить качество сырья. Горняки плохо используют склады для усреднения руд. Так, например, по окисленным рудам используется только четвертая часть склада. Колебания в содержании сырья часто вызываются простоями агломерационных фабрик. Ремонт фабрик ведутся медленно.

Инженер доменного цеха т. Волков указал, что необходимо увеличить мощность воздухоудовок, т. к. воздуха не хватает. Необходимо на машинах делать наддув и форсировать доменную плавку.

Совершенствовать технологию, увеличивать производство стали

Работа секции сталеплавильного производства, в которой приняли участие инженеры и рабочие мартеновских цехов, цеха ремонта промышленных печей, подготовки составов, шмотно-динасового цеха и работники центральной заводской лаборатории, проходила под знаком активного обсуждения мероприятий по повышению производства стали. Мартеновцы указывали на неиспользованные резервы, вскрывали недочеты, которые необходимо устранять.

Начальники всех мартеновских

цехов первоочередной задачей выдвигали повышение квалификации трудящихся, обучение правильному ведению теплового режима. Начальник первого мартеновского цеха т. Беликов выдвинул предложение об улучшении разлижки стали через пятиступенчатый механизированный промежуточный ковш, об установке стенов для ковшей с жидким чугуном, внедрении заливочных желобов новой конструкции.

Во втором мартеновском цехе начали упорную борьбу за строгое

соблюдение графика, внедряют перевод печей на жидкое топливо с полной заменой коксового газа. Об этом рассказал начальник цеха т. Трифонов. Он указал на необходимость строгого соблюдения графика ремонта печей, что до сих пор еще не выполняется, сообщил, что на шихтовом дворе наладили усреднение руды и потребовал от копровиков стандартизировать металл, чтобы улучшить шихтовку плавок.

Много внимания уделил он вопросу обучения кадров.

— В этом деле еще не все упорядочено, — сказал он. — Если подручных сталеваров нам готовить ремесленное училище, то на разливку мы берем людей без подготовки. Пора уже серьезно поставить вопрос перед системой обучения трудовых резервов, чтобы в ремесленных училищах готовили также и разлишников стали.

Большое значение для правильного ведения плавки имеет оснащение печей контрольно-измерительными приборами. Заместитель начальника третьего мартеновского цеха т. Садах рассказал, как установка на 18-й печи смоломера способствует экономии топлива и соблюдению теплового режима.

В наступающем году в этом цехе предстоит решить немало нагрянувших вопросов. Нужно установить еще один разливочный кран, удлинить разливочную площадку, а также тушки под миксером, пустить еще одну завалочную машину.

Все мартеновцы предъявляли к дирекции комбината требования шире внедрять семилукский огнеупорный кирпич для футеровки сталеразливочных ковшей. Он в два раза более стойкий, чем наш и уменьшает засорение металла неметаллическими включениями.

Большой интерес вызвал у мартеновцев способ промывки насадок мартеновских печей. В этом вопросе еще сделано мало и имеющийся опыт не обобщается. В первом мартеновском цехе этот способ не применяют, так как не знают с чего начать. А в третьем мартеновском цехе этим делом занимаются, но осуществлять его можно только на печи № 15, где к шлаковикам доступ не закрыт конструкциями, как на других печах.

Кроме сталеплавильщиков, в обсуждении мероприятий приняли и работники других цехов. Начальник цеха подготовки составов т. Николаев сообщил о работе коллектива цеха над освоением новой формы пробое изложниц. Он высказал пожелание, чтоб на стрипперах соорудить стелды для перестановки изложниц, оборудовать паровые краны клещами для складирования слитков, усилить скаты лафетов и заменить на путях цеха паровозы электровозами.

Ряд существенных замечаний внесли начальник копрового цеха т. Плисконос, начальник шмотно-динасового цеха т. Крайний, заместитель начальника цеха ремонта промышленных печей т. Королев, и инженер-исследователь т. Варшавский и другие.

Однако в выступлениях не были полностью вскрыты многие недостатки. На это указал директор комбината т. Воронов. Он особенно требовал от мартеновцев соблюдать тепловой режим, чтобы рационально использовать топливо и беречь печи. А для этого необходимо всем инженерам-сталеплавильщикам, мастерам настойчивей овладевать передовой технологией и учить сталеваров. Он еще раз напомнил о необходимости учить кадры на практической работе, тщательно анализировать все недочеты истекшего года, чтобы не повторить их в наступающем году. (Окончание см. на 2-й стр.)



В зале заседаний партийно-технической конференции.

Фото Е. Карпова.