*Пролетарии всех стран, соединяйтесь!*

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 17 (2947) | ВОСКРЕСЕНЬЕ, 8 февраля 1959 г. | Цена 10 коп.

## ВСЕМ СЕРДЦЕМ С ПАРТИЕЙ

Закончил свою работу внеочередной XXI съезд КПСС. Металлурги Магнитки, как и весь советский народ, с гордостью и радостью следили за работой съезда, с огромным удовлетворением встретили принятые съездом решения.

Каждого советского человека радует единодушие, царившее на съезде. В контрольных цифрах семилетки, утвержденных съездом, мы видим выражение ленинской генеральной линии партии на современном этапе коммунистического строительства в нашей стране.

Лучшим выражением одобрения мудрой политики партии является самоотверженный труд во славу нашей любимой Родины.

— Всем сердцем своим мы с партией! — заявляют наши металлурги.

В дни работы съезда замечательно трудились и наши доменщики, и сталеплавильщики, и прокатчики, и механики.

В честь XXI съезда КПСС наши доменщики пересмотрели свои обязательства. Они решили дать сверх плана в первый год семилетки 15.000 тонн чугуна. Сталеплавильщики дадут 20 тыс. тонн сверхплановой стали. Каждый коллектив успешно борется за выполнение взятых обязательств.

Славно трудится на стане «300» № 3 смена комсомольца т. Кривощекова. Борясь за почетное право именоваться бригадой коммунистического труда, этот коллектив в январе выдал 650 тонн сверхплановой продукции. В таком же темпе работает бригада и в феврале.

На комбинате ширится соревнование коллективов за право называться бригадами коммунистического труда. Сегодня таких бригад десятки. Завтра будут сотни. Главной целью каждого труженика является досрочное выполнение семилетнего плана, борьба за строжайший режим экономии.

В призыве партии к борьбе за экономию и бережливость мы видим заботу о дальнейшем расцвете нашей Родины.

На призыв партии — организовать соревнование за экономию и бережливость наши металлурги ответят организованным походом против всяких проявлений бесхозяйственности и расточительства.

Великие задачи стоят ныне перед партийными и профсоюзными организациями цехов. Нужно широко организовать глубокое изучение решений и материалов XXI съезда КПСС, развивать активность всех трудящихся, направляя усилия металлургов на выполнение и перевыполнение государственных заданий, на борьбу за технический прогресс.

Решения внеочередного XXI съезда партии вдохновляют каждого советского человека на новые большие дела. Высокая оценка была дана на съезде труду магнитогорских металлургов. Дело чести всего нашего многотысячного коллектива — оправдать эту оценку. Упорным трудом на производстве, активностью в многогранной жизни комбината, единодушием в предстоящих выборах продемонстрируем нашу нерушимую преданность делу партии, нашу сплоченность вокруг ее ленинского ЦК.

## *В ЧЕСТЬ СЪЕЗДА РОДНОЙ ПАРТИИ*

Доклад тов. Н. С. Хрущева на XXI съезде Коммунистической партии Советского Союза воодушевил коллектив коксохимиков на новые трудовые дела. На почетной вахте в честь съезда бригады всех цехов коксохимического производства изо дня в день добиваются отличных показателей.

Слаженно идет работа у коллектива третьего блока коксовых печей. Соревнуясь за право носить почетное звание «Бригада коммунистического труда», все коллективы этого блока с честью выполняют свои обязательства в соревновании. Блок изо дня в день значительно перевыполняет план, выдает кокс высокого качества. В соревновании здесь первенствует бригада регулировщиков, которая добилась отличных показателей в наведении порядка на своем участке. Она содержит в образцовой чистоте оборудование и территорию участка, достигла хорошего коэффициента равномерности обогрева контрольных и крайних вертикалов. В результате слаженной работы коллектива регулировщиков расход тепла на коксование в январе был снижен на 40 калорий против декабря. Еще меньше тепла на коксование расходуется в феврале.

Отличных успехов добились и бригады ремонтно-монтажного участка. Например, недавно бригада т. Куксина смонтировала автоматическую смазку на роторном вагоноопрокидывателе, образцово отремонтировала коксовыталкиватель № 1 и загрузочный вагон № 13. Члены бригады тт. Трубицын. Бондарь, Матвеев и другие выполняют нормы на 118—120 процентов.

На ремонтах различного оборудования коксовых печей и других цехов отличаются бригады мастеров тт. Буренкова, Боровкова и Хмелева. Слесари бригады т. Хмелева тт. Шишкин, Згибнов и Березкин ежедневно выполняют свою норму на 120 процентов и больше.

**И. РЯСКИН,**
**диспетчер коксохимического производства.**

Успешно несет трудовую вахту в честь выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся бригада начальника смены т. Орел стана «500» сортопрокатного цеха. Передовой коллектив выполняет график-задание на 100 и более процентов.

Хорошо работает в этой бригаде молодой вальцовщик Иван Александров.

**На снимке: вальцовщик И. Александров.**

## Нет нареканий о качестве

В листопрокатном цехе № 3 коллектив агрегата резки № 2 знают как дружную передовую бригаду. Руководит этой бригадой опытный, хорошо изучивший свое дело старший резчик Михаил Федотов. Резчики этого агрегата не один раз выходили победителями в социалистическом соревновании. Хороших производственных результатов добились они при выполнении плана за январь.

Месячная норма здесь выполнена на 108 процентов. Это не самый высокий показатель по количеству, но характерным фактом в работе прошедшего месяца является то, что контролером агрегатов резки А. Баранниковым за весь месяц не было сделано ни одного серьезного замечания. По качеству порезки бригада М. Федотова добилась лучших результатов.

Каждый член этой бригады является активным общественником. В настоящее время, например, они все участвуют в проведении избирательной кампании.

В честь приближающихся выборов в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся передовые резчики на февраль взяли новые, повышенные обязательства и с честью их выполняют.

Хороший пример в труде показывают резчик И. Тимошенко и подручный резчика П. Алхимов. Не подводят в работе резчиков и операторы постов управления В. Маниченко и В. Зражевский.

**М. ЮДИН,**
**работник отдела нормирования.**

## НА ВАХТЕ семилетки

### Каждый день сверхплановый металл

Сталеплавильщики третьего цеха в эти дни работают с особым подъемом. С каждым днем приближаются выборы в Верховный Совет РСФСР и местные Советы депутатов трудящихся, которые мартеновцы решили встретить новыми достижениями в труде.

С первых дней этого года в цехе широко развернулось социалистическое соревнование за увеличение производительности труда, за улучшение качества металла.

Замечательных успехов в январе добился комсомольско-молодежный коллектив мартеновской печи № 22. Сталевары этой печи П. Федяев, А. Камаев, А. Свечкарев и А. Феоктистов, борясь за звание коллектива коммунистического труда, выдали в январе свыше тысячи тонн сверхплановой стали. В сравнении с январем прошлого года, **производство стали возросло на 0,5 процента, а средний вес плавок увеличился на 15,3 тонны.**

—Каждый день мы должны выдавать десятки тонн стали сверх плана,—так решили передовые сталевары.

Их слова не расходятся с делом. Только за пять дней февраля коллектив 22-й печи выдал 258 тонн сверхпланового металла.

Высокопроизводительно трудятся коллективы печей № 18 и № 20. За пять дней января ими выдано дополнительно к плану свыше 400 т, а сталевары печи № 17 за это же время выдали 548 тонн.

### *За работу славную, на дела хорошие*

9 дней в столице нашей Родины—Москве работал XXI съезд Коммунистической партии. Он принял величественную программу развернутого коммунистического строительства в нашей стране. Гордостью за свою великую мать-Отчизну наполняется сердце каждого советского человека, когда он читает и изучает исторические решения XXI партийного съезда.

И сейчас, когда съезд великой ленинской партии коммунистов закончил свою работу, поставив перед советским народом грандиозные задачи, хочется сказать себе и товарищам: «За работу славную, друзья, на дела хорошие!» Возьмемся дружно за выполнение этих величественных задач.

Первый месяц первого года исторической семилетки коллектив нашей 26-й печи мартеновского цеха № 1 ознаменовал замечательными трудовыми достижениями. В авангарде широко развернувшегося в нашем коллективе социалистического соревнования в честь съезда партии шли коммунисты. Бригады членов КПСС, сталеваров Алексея Панченко и Бориса Кашина выдали в дни предсъездовской и съездовской трудовой вахты многие сотни тонн высококачественного сверхпланового металла. Отлично работала и бригада, которой руководит беспартийный сталевар, депутат Сталинского райсовета Петр Зоркин.

Я, как коммунист, также старался образцово организовать работу в своей бригаде, чтобы она была передовой в соревновании.

Благодаря дружной, слаженной работе всего коллектива печи, в январе мы выплавили сверх плана 1 тысячу 197 тонн стали. В среднем на 15 минут мы сократили продолжительность каждой плавки и добились самого лучшего в цехе съема стали с одного квадратного метра площади пода печи.

Еще успешней у нас идет дело в феврале. За первую пятидневку этого месяца мы уже имеем на своем лицевом счету 540 тонн металла отличного качества, выданного дополнительно к плану.

Металл—основа основ народного хозяйства СССР. Ясно сознавая это, бригады нашего агрегата мобилизуют все силы на то, чтобы в первом году семилетки выдать стали как можно больше и тем самым не только выполнить, но и перевыполнить свои высокие обязательства в социалистическом соревновании.

**В. ЗАВАРУХИН,**
**сталевар 26-й печи первого мартеновского цеха.**

### Прокат сверх задания

Дни работы XXI съезда КПСС бригада мастера Алексея Григорьевича Подзорова на стане «250» № 1 ознаменовала высокими показателями в труде.

Отлично работают в четвертой бригаде посадчик т. Задин, вальцовщик т. Букатников, рабочий по уборке т. Стромбовский и многие другие.

За 5 дней февраля коллектив бригады дал сверх плана десятки тонн проката.

Успехи могли быть еще больше. Коллектив бригады не очень доволен своей работой. Второго февраля у бригады было много второго сорта и только потому, что вальцетокарный цех дал некачественные валки.

В ответ на решения XXI съезда бригада мастера Подзорова будет еще лучше трудиться и одновременно обращается к коллективу вальцетокарного отдела с призывом давать валки отличного качества.

Недавно в бригаде произошло большое событие. Оператор т. Чугунова была выдвинута кандидатом в депутаты горсовета. Вся бригада решила встретить день выборов высокой производительностью труда.

**В. СТАРЫХ.**

### Сварной шов толщиной пятьсот миллиметров

Станина гидравлического пресса давлением в пятнадцать тысяч тонн изготовлена с помощью шлаковой электрической сварки на Ново-Краматорском заводе тяжелого машиностроения (Донбасс). Станина состоит из пяти частей, соединенных между собой кольцевыми швами электросварки толщиной пятьсот миллиметров каждый. Такая толщина шва, как указывают специалисты, получена впервые в истории техники.

Чтобы изготовить подобную станину обычным методом ковки, пришлось бы предварительно отлить стальной слиток весом триста тонн.