



Изобретатели и рационализаторы страны за 9-ю пятилетку сэкономили государству свыше 19,5 млрд. рублей. В производство внедрено 187 тыс. изобретений и 18 млн. рационализаторских предложений. В целом вклад в экономику страны новаторов нашего комбината. На их счету за пятилетку 338 изобретений и 53,5 тысячи рационализаторских предложений с годовым экономическим эффектом 133,5 млн. рублей.

Александр Григорьевич ПАНГЕЕВ, которого вы видите на снимке, работает бригадиром слесарей на рудообогатительных фабриках. Он — один из активных рационализаторов. Только в 1975 году Александр Григорьевич разработал 6 рационализаторских предложений, внедрение которых в производство позволит ежегодно экономить 2,5 тысячи рублей. Большинство работ новатора направлено на улучшение условий и безопасности труда, на экономию металла.

В прошлом году рационализаторы и изобретатели комбината сделали весомый вклад в дело экономии металла. На их счету — почти 45 тысяч тонн сэкономленного жидкого чугуна, свыше 200 тонн чугуна и стального литья, 35 тысяч тонн изложниц, 108 тысяч тонн поддонов, сотни тонн различных конструкций и деталей, 4 105 тонн черных металлов. Вступив в десятую пятилетку, новаторы продолжают творческий поиск. Сегодня мы рассказываем о некоторых работах рационализаторов.

● ГЛАВНОЕ СЕГОДНЯ — ЭКОНОМИТЬ МЕТАЛЛ
СТАЛЬ ВМЕСТО ЧУГУНА

В ковковом цехе № 2 коксохимического производства улучшена конструкция облицовочных фартуков кузовов тушильных вагонов кокса с заменой чугунных плит на более стойкие стальные. Разработано это предложение, давшее экономии около 20 тонн черных металлов в год и снизившее затраты при изготовлении плит и ремонтах вагонов, комплексной творческой бригадой рационализаторов, в которую вошли мастер П. П. Даниленко, помощник начальника цеха А. А. Сердечный и другие. Годовой экономический эффект от использования этого предложения — 3,6 тысячи рублей.

НАДЕЖНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ

Много ценных рационализаторских предложений и изобретений, направленных на экономию черных металлов, внедряется в доменном цехе комбината. Одно из них — реконструкция крепления решеток электровибропитателя агломерата на доменных печах. До внедрения предложения из-за несовершенства крепления решеток вибропитатели часто выходили из строя, следствием чего были излишние затраты на их ремонты и потери агломерата. Использование этого предложения позволило облегчить труд рабочих, уменьшить потери сырья и сэкономить большое количество металла в виде литья. Суммарный экономический эффект от использования этого новшества — более 40 тысяч рублей в год. Его авторы — молодые рационализаторы цеха Станислав Янковский и Владимир Волобоев.

ПРЕДЛОЖИЛИ ИНЖЕНЕРЫ

Рационализаторы-сталелавальщики первого мартеновского цеха и центральной заводской лаборатории в творческом содружестве разработали состав комплексного сплава, содержащего кремний, алюминий и другие элементы, который позволил проводить раскисление некоторых легированных марок стали в ковше. Этот состав и предложенная авторами технология раскисления позволили сократить длительность плавки, снизить угар дорогостоящих компонентов сталей и упростить процесс подготовки ферросплавов в мартеновском цехе. Суммарный экономический эффект от использования этого предложения составляет 145 тысяч рублей в год. Авторами новшества являются инженеры А. И. Агарышев, Ф. Ф. Бахчев, А. Д. Вьюгин, В. Ф. Коротких, Б. И. Фалкон, В. И. Чеботарев и Г. В. Чернушкин.

Вклад подручных сталевара

120 тонн ферросплавов ежегодно будет экономиться за счет использования в мартеновском цехе № 1 рационализаторского предложения, разработанного молодым рационализатором, подручным сталевара Анатолием Ворниковым и подручным сталевара Николаем Девятковским. Новая конструкция бункера-дозатора для подачи ферросплавов в сталеплавильные агрегаты, изготовленная по их предложению, позволила значительно улучшить условия загрузки ферросплавов, сократить время работы консольных кранов на этих операциях. Экономия составляет почти 20 тысяч рублей в год.

БЫСТРО И КАЧЕСТВЕННО

На 1240 тонн сократилась обрезь листа на агрегатах продольной резки № 4 и № 5 пятого листопрокатного цеха за счет использования рационализаторского предложения «Тележка для съема рулонов штрипса», разработанного комплексной творческой бригадой рационализаторов в составе механика отделочного отделения А. М. Серебрякова, конструктора А. А. Черных, старшего инженера Н. Е. Шевелина и других. Применявшийся до этого способ съема рулонов скобой, подвешенной на крюк электромостового крана, приводил к смятию кромок листов, и был, к тому же, трудоемким и малопродуктивным. Установленная по предложению новаторов тележка с самопереворачивающейся люлькой позволяет легко и быстро снимать рулоны с приемного устройства и разворачивать их в нужном направлении, не причиняя вреда кромкам листов. Кроме экономии металла, предложение позволяет повысить производительность агрегатов. Суммарная экономия 63,2 тысячи рублей в год.

ЭКОНОМЛЕНО ОЛОВО

Ценное рационализаторское предложение, разработанное и внедренное в производство в шестом листопрокатном цехе творческой бригадой рабочих и инженерно-технических работников, в которую вошли аппаратчик В. М. Попович, лудильщик В. И. Костенко, начальник лаборатории Н. С. Голиков и другие, позволило сэкономить более 5 тысяч килограммов ценнейшего и остродефицитного металла — олова. Авторы этого предложения изменили технологию отливки анодов, использовав при этом более тяжелые, весом до 1 тонны, оловянные блоки. В результате удалось механизировать погрузочно-разгрузочные работы, улучшить условия труда обслуживающего персонала, а также уменьшить угар олова за счет уменьшения окисленной поверхности расплавленного металла. Годовая экономия составила почти 53 тысячи рублей.

Подготовлено группой информации совета ВОИР комбината.

ИТОГИ ДВУХ МЕСЯЦЕВ

За два месяца с начала года на комбинате внедрено в производство 1795 работ новаторов с экономическим эффектом от их использования 7 млн. 519 тысяч рублей. План двух месяцев по внедрению выполнен на 120 процентов, по экономии — на 188 процентов.

Среди цехов металлургического передельного отделения рационализаторы доменного цеха, горно-обогатительного производства и цеха ремонта металлургических печей. В этой группе не выполнили план по внедрению лишь конструкторы первого цеха, а по экономии — конструкторы второго цеха. Низок процент предложений с подсчетом экономии в мартеновском цехе № 2 и ЦПС.

В прокатных цехах лидируют коллективы ЛПЦ № 5, № 3 и № 1. Не справились с планом по внедрению новаторы ЛПЦ № 6, обжимного № 1 и ПШЦ. Пять цехов — обжимный № 2, СПЦ, ЛПЦ № 2, ЛПЦ и ПШЦ — не выполнили план по экономии.

В группе цехов УГМ первенствуют рационализаторы ФВСЛЦ, ЦРМО № 2 и

цеха изложниц. В ФВСЛЦ, например, план по внедрению выполнен на 242 процента, по экономии — на 255 процентов. Только один коллектив из десяти — ЦРМО № 1 — не выполнил план по внедрению. Отмечается очень низкий уровень по оплате предложений с подсчетом экономии в цехе металлоконструкций, механизации № 1 и ЦРМО № 1.

Вдвое перекрыли задание по экономии коллективы УГЭ, где лучших результатов добились рационализаторы цеха водоснабжения, ККЦ, ЦЭТЛ. Однако в этой группе многие цехи не выполняют задание по внедрению (КИП и автоматика, ЦЛА, ТЭЦ), по экономии (паросиловой, КМЦ, вентиляции, газовой, ЦЭС, электросетей, ЦВЭС и ЭРЦ).

В группе вспомогательных цехов и ПТНП лидируют коллективы эмали цеха, мебельного, огнеупорного производства. Не выполнили план двух месяцев по внедрению УКХ, ЖДТ, по экономии — УМТС, АТЦ, ЦЗЛ, цехи металлоизделий и благоустройства, ЖДТ.



На горизонте Магнитогорского рудника нередко можно встретить старшего маркшейдера Георгия Леоновича Бабаскина. Высокий, худощавый, он быстро шагает по знакомым тропинкам, по-хозяйски осматривая свои владения. Прошло четырнадцать лет с тех пор, как горный инженер Георгий Бабаскин «подружился» с рудными откосами горы Магнитной. В то время его назначили дорожным мастером и доверили участок по обслуживанию железнодорожных путей. От их своевременного ремонта зависит бесперебой-

но решают любые возникающие вопросы. Среди сотрудников Георгия Бабаскина славится не только растущим мастерством, но и разносторонней общественной деятельностью. В 1938 году его приняли в ряды партии. Это его воодушевило на новые творческие дела. Вдумчиво анализируя горные работы, Георгий Бабаскин стал изыскивать более рациональные методы добычи руд. Так в нем проявилась жилка рационализатора. По проекту института

стую породу из южной части месторождения перевозить в восточный отвал. Иногда решение приходило сразу, неожиданно и казалось крайне простым и конкретным по своей сути. Так, Георгий Леонович вместе с двумя другими новаторами предложил изменить направление проходки разрезной траншеи горизонта 510 метров в северной части месторождения Малый Куйбас. Этот способ проходки, не нарушая общей системы ведения горных работ и не влияя на потери с пустой породой руд, позволил сократить расстояние откатки горной массы на 630 метров, что удешевило стоимость перевозки из траншеи всей горной массы и повысило производительность автосамосвалов. Годовая экономия от внедрения этого новшества составила 35 976 рублей. Творческий огонек в душе Георгия Бабаскина всегда поддерживается любознательностью, опытом и смекалкой. По-прежнему много энергии он отдает общественному делу, являясь заместителем секретаря партбюро рудника по идеологии, председателем культкомиссии рудника. На решения XXV съезда партии коммунист Георгий Бабаскин отвечает новыми рационализаторскими предложениями. Недавно он вместе с другими авторами подал технически обоснованное предложение «Строительство съезда в 22-й отвал пустых пород со станции Карьерная». При внедрении его появится возможность уменьшить длину транспортировки пустых пород с Дальнегорского карьера и значительно сократить поток грузов через станцию Восточная. И хороших замыслов у рационализатора Георгия Леоновича Бабаскина немало, замыслов, которые, несомненно, воплотятся в жизнь.

В. ПАВЕЛИН, горный инженер.

На верном пути
НА КОНКУРС

ное движение поездов к забоям, и при невыполнении задания не сошлешься на мороз или дождь, ибо такова путевая работа. Люди сразу заметили сноровистого и трудолюбивого работника. Приглядываясь к нему и бывший старший маркшейдер рудника Андрей Васильевич Полищенко. А однажды при встрече сказал: «Приходи к нам, Георгий Леонович, непогодой ты закален, путевые работы изучил, а нам как раз такой человек нужен. Ведь маркшейдеры делают съемки в любой мороз и ветер, а разбивка новых железнодорожных трасс тебе знакома...». Не сразу Георгий Бабаскин согласился перейти на новое место. Маркшейдерское дело хоть и родственно горному, но имеет свои особенности. В его руках спорилось любое порученное дело. В должности старшего маркшейдера рудника Георгий Бабаскин находится сравни-

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Коллективу комбината присуждено первое место в постоянно действующем смотре на лучшее предприятие Министерства черной металлургии по массовому участию в техническом творчестве, максимальному внедрению в производство изобретений и рационализаторских предложений и повышению технического уровня научно-исследовательских и проектно-конструкторских разработок, который проводился в 1973—1975 годах.

По итогам областного смотра по разработке и внедрению максимального количества изобретений и рационализаторских предложений, направленных на автоматизацию и механизацию ручных работ, по повышению технического уровня научно-исследовательских и проектно-конструкторских разработок на предприятиях и в организациях металлургической промышленности за 1975 год коллектив комбината завоевал первое место.

Эти победы новаторов комбината — результат вдохновенного творческого труда всех рационализаторов предприятий и, в первую очередь, коллективов доменного цеха, мартеновских цехов № 1 и № 2, цеха подготовки составов, листопрокатных цехов № 3 и № 5, цеха изложниц, фасонно-вальце-сталелитейного цеха, цеха водоснабжения, мебельного цеха, огнеупорного производства и ПТНП.