

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 124 (2596)

ПЯТНИЦА, 19 ОКТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

НАШИ ПРЕТЕНЗИИ ДОМЕНЩИКАМ

Сталеплавильщики мартеновского цеха № 1-а дружно несут предоктябрьскую вахту. За полмесяца коллектив цеха сварил полторы тысячи тонн сверхпланового металла. Отлично трудится коллектив печи № 28. На счету нашей печной бригады 120 тонн, сталевара т. Деснякова — 150 тонн и т. Родичева — 215 тонн стали, сваренной дополнительно к заданию.

Сотни тонн металла сверх плана сварил бригады сталеваров печи № 26 тт. Нужица, Заварухина и Кашина, а также коллектив печи № 27.

У нас часто идут плавки скоростными. 16 октября, например, сталевар т. Заварухин сберег на плавке полчаса, а наша печная бригада — 1 час.

Мне помогают в работе подручные тт. Гаврилов, Лаптев и Силутин. А мастер т. Алексеев, как имеющий хорошую подготовку, всегда подает нужные советы, способствует улучшению работы. Много внимания уделяет работе печей и старший мастер т. Нечкин.

Печь содержим в порядке, плавку навариваем по графику и в работе следим за ее состоянием. Как видно, работать можно хорошо и результаты неплохие. Но мы могли бы трудиться еще лучше, если бы были устранены все помехи. Мы систематически получаем для заправки печей сырой доломит. Обожженного дают очень мало. Поэтому удлиняется заправка печи, а значит, и длительность плавки. Неудовлетворен нас и качество металла. Мы получаем в большинстве случаев и на завалке печи теряем много времени.

Письмо вагоностроителей

Группа рабочих Калининградского вагоностроительного завода обратилась с открытым письмом через свою заводскую газету к министру транспортного машиностроения, станкостроительной и инструментальной промышленности СССР, черной металлургии СССР и электротехнической промышленности СССР, в котором просила оказать помощь коллективу завода в обеспечении необходимыми материалами и оборудованием.

Вагоностроители пишут в своем письме: «В таком тяжелом положении наш завод находится уже много лет. Вот цифры, которые убедительно и наглядно говорят об этом. Только за 8 месяцев текущего года завод недополучил около 1.500 тонн металлопроката. Из этого количества металла мы могли бы изготовить 100 думпкаров грузоподъемностью 50 тонн, не говоря уже о том, что был бы создан нормальный задел для обеспечения ритмичной работы завода.

Обиднее всего то, что металл с перебоями поставляют заводы, на которых работают наши думпкары и вагоны для перевозки горя-

чего агломерата — Днепродзержинский и Макеевский металлургические заводы, Магнитогорский металлургический комбинат и ряд других предприятий. Можно было бы привести массу других примеров, когда заводы-поставщики несвоевременной поставкой срывают нормальную работу нашего предприятия.

Дорогие товарищи! Мы обратились к вам в этом письме потому, что искренне заинтересованы в дальнейшем росте и развитии нашего завода, являющегося единственным заводом в Советском Союзе по производству думпкаров потому, что хотим видеть наше предприятие не отстающим, а передовым.

Надеемся, что, ознакомившись с мнением коллектива, выраженным в нашем письме, вы окажете нам серьезную помощь, сделаете все необходимое для того, чтобы улучшить снабжение нашего завода».

Письмо вагоностроителей — очень серьезный сигнал. Руководителям прокатных цехов нужно из него сделать вывод и оказать деловую помощь вагоностроителям.

В. АНДРИЕВСКИЙ,
сталевар печи № 28
мартеновского цеха № 1-а.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XVII ЗАВОДСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ ВЛКСМ

XVII заводская конференция ВЛКСМ открывается в воскресенье, 21 октября, во Дворце культуры металлургов, в 10 ч. утра.

ЗАВКОМ ВЛКСМ.

Передовики предоктябрьской вахты

На предоктябрьской вахте в коксохимическом цехе высокопроизводительно работает коллектив третьего блока коксовых печей. Начальник блока т. Потатуриц, парторг т. Лысенко, председатель профкомитета т. Литвиненко и комсорг т. Потанов организовали весь коллектив на борьбу за выполнение обязательств, за достойную встречу 39-й годовщины Октября.

За 15 дней текущего месяца здесь выдали сверх плана 512 тонн кокса, обогнав остальные блоки. Качество кокса ровное.

Отлично несут вахту машинисты дровосежной машины т. Черных и электровоза т. Арефьев. Они являются профгруппами, и при недавних выборах коллективы групп опять оставили их на этом посту.

Хорошо работают люковой т. Якименко, машинист коксовый-талкивателя т. Костин, машинист загрузочного вагона т. Акуненко и другие.

Коллектив старается удержать первенство и встретить праздник в числе победителей.

И. СКОРНИН,
председатель цехового
комитета.

Учащиеся приобретают трудовые навыки

Большое значение для всестороннего воспитания молодежи имеет обучение трудовым навыкам. Поэтому при школах имеются мастерские, где учащиеся изучают производственные процессы.

Такая мастерская есть и при нашей школе-интернате. Там стоит два токарных, сверлильные и заточной станки. Имеется и набор слесарных инструментов. Учащиеся с охотой занимаются в своей мастерской.

Но для более полного прохождения производственной практики по предмету «Основы производства» в 8—9 классах этого недостаточно. Поэтому решено проходить эту практику в основном механическом цехе комбината.

Первое посещение цеха учащимися состоялось 16 октября. В цех пришли 18 учащихся. Они с большим интересом наблюдали за работой станочников, спрашивали об условиях труда и интересовались, куда пойдут обрабатываемые детали.

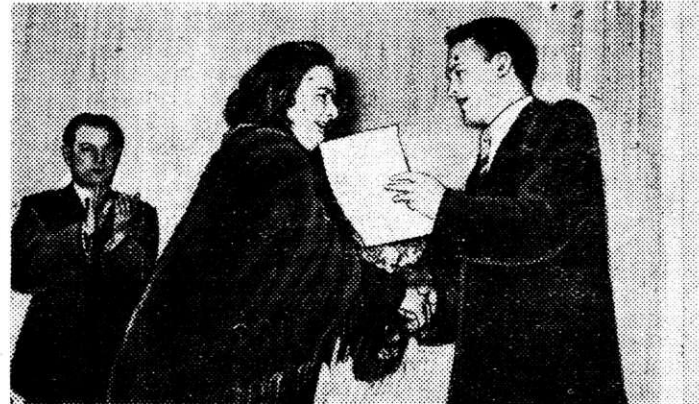
Станочники охотно отвечали учащимся на их вопросы, рассказывали о работе.

Ребятам понравился цех, здесь они будут два раза в неделю на рабочих местах глубже изучать технологию, подробнее знакомиться с трудовой жизнью коллектива цеха.

Проходя производственную практику, учащиеся смогут выбрать себе профессию.

П. ЗАЙЦЕВ,
преподаватель школы-интерната.

По всей нашей стране ширится предоктябрьское социалистическое соревнование. Дело чести коллектива нашего металлургического комбината — добиться новых успехов в этом соревновании и внести достойный вклад в дело досрочного выполнения плана первого года шестой пятилетки.



14 октября трудящиеся нашего комбината отметили 20-летие драмколлектива Дворца культуры. На вечере, посвященном этому событию, многие участники художественной самодеятельности Дворца были награждены Почетными грамотами. Для участников вечера был дан большой концерт.

На снимке: заместитель председателя завкома металлургов **В. В. Колосок** вручает Почетную грамоту старшей участнице художественной самодеятельности Дворца Елене Зиновьевне Мальцевой.

Фото Е. Карпова.

Форсировать строительство мазутопровода

Мазутопровод — очень ответственная магистраль, от качества строительства его и сроков выполнения зависит судьба работы прокатных станков. Подача мазута в нагревательную печь стана «300» № 1 показала большое преимущество перед подачей газа. Обеспечив подачу мазута по новому мазутопроводу на все станы сортопрокатного и проволочно-штрипсового цехов, достигнем высоких показателей в их работе.

Мазутопровод строится, но очень медленно. Первое время монтажники «Уралдомнаремонт» ожидали, пока котельщики поставят галерею над путями, чтобы вести мазутопровод от мазутонасосной листопркатной цеха. Но галерея построена. Однако с 1 октября к стройке мазутопровода не приступили. Лишь 5 октября монтажники получили трубы и начали работу.

Чтобы ускорить работу, прораб «Уралдомнаремонт» т. Веселов поставил две бригады, из которых бригада т. Янчука выполняет полторы нормы.

Все же дело идет медленно, монтажники простаивают. Прораб т. Веселов, зная, что срок, указанный директором комбината, истекает, обещает провести мазутопровод к концу месяца и не создает всех условий для бесперебойной работы.

По и со стороны цехов комбината монтажникам нет должной помощи.

Монтажники должны для своих нужд брать электроэнергию из обжимного цеха. И несмотря на то, что она крайне необходима, обжимщики отключают, срывают работу, на несколько часов в день. 15 октября из-за отсутствия электроэнергии монтажники не работали 8 часов. Они не могли выполнять электросварочные работы и пользоваться лебедкой, чтобы подавать трубы в гори для нагрева и гнуть их.

То же повторилось и 16 октября.

Такие задержки недопустимы. Нужно ускорить работы, чтобы до холодов опрессовать мазутопровод и произвести термоизоляцию его. Руководителям сортопрокатного цеха следует быстрее сделать все подготовительные работы, связанные с тем, чтобы подвести газ в верхние и в нижние сварочные зоны нагревательных печей для повышения эффективности нагрева заготовок.

А тов. Веселову и главному инженеру управления «Уралдомнаремонт» т. Еремину надо использовать все возможности для того, чтобы форсировать работу на этой важнейшей стройке.

Н. АЛЕКСЕЕВ.

Ни крыши, ни окон

В маленьком уголке инструментального отдела основного механического цеха буквально негде повернуться. Там в тесноте размещены тисы, обрабатываемые детали. Работать трудно, слесари мешают друг другу. Такое положение здесь создано после того, как расширили площадь для станков, наметив перевод слесарей в помещение прежнего термического отдела.

Чтобы ускорить перевод в новое помещение, слесари помогли быстрее демонтировать печи, убрали все лишнее и поставили стелы с тисами.

Но со стороны руководства цеха не было проявлено настойчивости, чтобы довести это дело до конца. Строители второго строительного управления треста «Магнитострой» разобрали крышу и очень медленно укладывали

плиты новой. Крыша до сих пор не покрыта, поэтому помещение заливают дождевая вода, из-за чего ржавеет сверлильный станок.

В этом же помещении нет окон. Большие оконные проемы открыты, и сквозит дует ветер.

Несмотря на такие неблагоприятные условия, здесь все же приходится работать слесарям, так как в другом помещении тесно. Мы уже заявляли председателю комиссии по охране труда завкома металлургов т. Бойченко, звонили управляющему трестом «Магнитострой» т. Анкудинову, требовали от начальника цеха т. Гайдуковского создать условия для работы. Но до сих пор этим никто не занимается.

И. НЕСТЕРОВ,
слесарь, депутат горсовета.