

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 222 (421)

Цена 5 коп.

ОРГАН ПАРТКОМА,
ЗАВКОМА МЕТАЛ-
ЛУРГОВ И ЗАВОДО-
УПРАВЛЕНИЯ МАГ-
НИТОГОРСКОГО МЕ-
ТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА
ИМ. СТАЛИНА

Выше уровень партийной работы!

Коммунисты, прежде всего, своим личным примером, своей организующей ролью, должны на деле возглавить социалистическое соревнование, борьбу за освоение новых технических мощностей. Это требует того, чтобы вся внутрипартийная, организационная и воспитательная работа была направлена на поднятие авангардной роли коммунистов на производстве, на усиление массовой политической работы среди беспартийных.

Однако, наряду с тем, что большинство коммунистов, работающих на производстве, делом оправдывают высокое звание члена партии, во многих цехах имеются коммунисты, которые до сих пор не являются ударниками и стахановцами. Вчера, например, мы напечатали заявления некоторых коммунистов из механического цеха. Фрезеровщик, кандидат партии тов. Фоменко прямо обвиняет парторганизацию в том, что ему не помогают в технической учебе. А он хочет совершенствоваться, овладеть своей деловой квалификацией, быть стахановцем. Другой коммунист, тов. Овчинников, не являющийся стахановцем, прямо говорит, что у него нет необходимых условий.

Эти два примера говорят об одном — об отсутствии заботы об отдельных коммунистах. И действительно, парторганизация механического, так же как и литейного, заготовочного цехов, совершенно недостаточно работают с отдельными членами партии. Даже теперь, когда развернулось социалистическое соревнование, многие организации определенно выпускают из своего поля зрения такой

важный вопрос, как роль каждого коммуниста в этом соревновании. Ведь это факт, что некоторые организации не удосужились даже обсудить на партийных собраниях вопрос о соревновании металлургов. А ведь тут-то и следовало бы конкретно решить такие вопросы, как расстановка партийных сил, о работе отдельных коммунистов, об усилении агитационной работы. Следовало бы прямо поставить вопрос о тех или иных коммунистах, не являющихся стахановцами и сделать все необходимое, чтобы обеспечить передовую роль их на производстве.

В то время, когда, например, парторганизация мартеновских цехов проявляют инициативу по созыву технической конференции, посвященной борьбе с браком и потерями, в это время коммунисты механического и литейного цехов, как самые бесстрастные свидетели, регистрируют чудовищные цифры брака продукции. Но разве парторганизации не отвечают за выполнение плана?

Как видно кое-где притупился вкус к стахановскому движению; с этим надо решительно, в кратчайший срок, кончить. Завтра общезаводское и транспортное партсоборание обсудит вопрос о ходе соревнования. Под огонь большевистской самокритики надо взять все недостатки в работе парторганизаций с тем, чтобы поднять весь уровень партийной работы, повысить роль каждого коммуниста, в борьбе за обязательства, взятые металлургами Магнитки.



Коллектив мартеновской печи № 8 добился успехов в стойкости свода и борется за 180 плавов. На фото: сталевар и подручные 8-й печи, варившие 157-ю плавку: Шорин Н. Т. и Тютенко А. Фото В. Георгиева

СИСТЕМА, ПОощряющая БРАКОДЕЛОВ

Б мастерам отдела технического контроля в механическом цехе зашел взволнованный работник т. Копна:

— Что делать? Почти все болты и гайки, изготовленные для 4-й доменной печи, — брак...

— Валий за счет механического — невозмутимо ответил старший мастер техконтроля т. Ярославцев. — Пусть знают, как нужно работать.

На столе начальника механического цеха т. Подкопаева лежит куча актов о браке. Но странное дело, в этих актах конкретные виновники брака совершенно не указаны. Всюду значится — «механический цех». А брака немало — в августе 14 проц. всей продукции цеха пошло впустую из-за брака.

Откуда такой огромный брак?

Ответ может быть только один. В цехе не борются с бракоделами и их покровителями. В цехе заведена такая система приемки деталей, что она никак не помогает своевременно выявить брак, установить конкретных виновников. Эта система такова, что во-всю поощряет гонку за количеством, без учета качества выпускаемой продукции. Дело в том, что инструктора и мастера, которые заинтересованы выпустить продукции побольше, сами же и производят приемку.

Операционная приемка совершенно заброшена, хотя формально инструктора и производят приемку.

Деталь проходит несколько операций. Она может быть испорчена в самом начале, но контрольные мастера выявляют

это, когда уже проделаны все операции.

В тех случаях, когда контрольные мастера бракует детали, они доказывают, что, мол, допуски не выдержаны или что детали обработаны по неверным калибрам и т. д., но ни мастера, ни цеховые руководители ни разу не пытались указать инструкторам или начальникам смен, какие же можно делать допуски.

Инженерно-техническая секция (организатор т. Бавторов) также ничего не сделала в отношении борьбы с браком. Когда-то в цехе заводили приемку по системе завода им. Мейжиского. Брак тогда резко снизился. Но это хорошее мероприятие вскоре перестало существовать.

Оплата инструкторов и мастеров также ни в какой мере не отражает борьбы за качество продукции. Командиры производства получают только за количество.

В передовой 19 сентября «Правда» писала: «на фабрике № 3 пооперационный контроль, позволяющий выявлять бракованные изделия, почти отсутствовал. Браковщики во всех цехах, в том числе и в тех, откуда уже выходит готовая продукция, были подчинены начальникам цехов и под их административным нажимом нередко пропускали брак».

Это касается одной трикотажной фабрики, но не в меньшей степени это относится к нашему механическому цеху.

В. Шварцман.

От редакции: Просим гл. механика т. Задорожного высказаться по этому вопросу.

СЧЕТ ШТРИПСОВИКОВ

РАБОЧИМ И КОМАНДИРАМ МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХОВ

Штрипсовый цех включился в борьбу за 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката. Мы заключили договор социалистического соревнования с мелкoproволочным цехом (стан «250») на досрочное окончание годовой программы и мобилизуем весь коллектив цеха на выполнение таких показателей:

Увеличить выход первого сорта до 98 проц. при коэффициенте расхода металла 1,05.

Выпускать продукцию высокого качества и по размерам, соответствующим техническим условиям на поставку штрипсов.

Обращаясь к вам, стахановцы, рабочие и ИТР мартеновских цехов, мы требуем от вас следующего:

Аккуратно выполнять заказы по производству стали марки-1.

Отливать сталь только высокого качества, не допуская плены и рванины.

Стахановцы, рабочие и ИТР штрипсового цеха надеются, что вы с должным вниманием отнесетесь к этому нашему требованию, мобилизуете все ваши возможности и обеспечите нас необходимым металлом.

Кисельгоф — нач. цеха.

Григорьев — парторг.

Стахановцы: Заваров, Коваленко, Юрьев, Манаренко, Дема, Рыженно, Выборнов, Никитин, Алексеев.

28 сентября в 6 часов вечера в клубе строителей (5-й участок) состоится

ОБЩЕЗАВОДСКОЕ ЗАКРЫТОЕ ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

совместно с коммунистами внутризаводского ж-д. транспорта по вопросу

О ХОДЕ СОРЕВНОВАНИЯ
МЕТАЛЛУРГОВ

ВХОД ПО ПАРТИВЛЕТАМ

Парткомы завода и транспорта

ЗАВОД ЗА 25 СЕНТЯБРЯ

Домны: Выплавлено чугуна 3645 тонн — 89,7 проц.

Мартен: Выдано стали 2380 тн. — 67,7 проц.

Цех № 1 — 892 тн. — 41,1 проц., цех № 2 — 1488 тн. — 102,7 проц.

Конс: Выдано бокса — 4745 тн. — 99 проц. плана.

Блюминг — 3505 тн., годового 3046 тн. — 78,6 проц.

Стан „500“: Прокатано 1076 тн.

Стан „300“ № 1: Прокатано 943 тн. — 94,3 проц.

Стан „300“ № 2: 624 тонны — 130 проц.

Стан „250“: Прокатано 291 тн. — 58,2 проц.