

НА ВАХТЕ — ВСЕ ДЛЯ ФРОНТА!

Набирают темпы

Прокатчики блюминга № 3 с первых дней марта набирают темпы высокой производительности. За вторую пятидневку этого месяца старший оператор 3-й бригады тов. Слабоденюк выполнил норму на 179,2 проц. Оператор первой бригады тов. Платонов за пять дней дал 157,1 проц. нормы. Во второй бригаде оператор тов. Спиридонов реализовал норму на 137,1 проц.

Первосортная сталь

Под боевым лозунгом — «Все для фронта!» развивается движение скоростников сталеварения. Перевыполнением плана закончил производственную вахту 9 марта сталевар 3-й мартеновской печи тов. Артамонов. Еще лучших результатов добился коллектив 6-й мартеновской печи. Сталевар тов. Затонский выполнил план на 116 проц., а тов. Дригун — на 120,6 проц.

На той же печи сталевар тов. Шамсутдинов дал скоростную плавку, сварив ее за 7 часов 35 минут вместо 11 час. 30 минут по графику. Тов. Шамсутдинов выполнил сменную норму на 157 проц. Так сталеплавышники крепят свою связь с фронтом, с доблестной Красной Армией, выплавляя сверх плана первосортную сталь.

Родине, фронту

11 марта доменики 3-й печи успешно справились с выполнением суточного плана выплавки чугуна. Все три бригады под руководством мастеров тт. Буданова, Герасимова и Черкасова (старшие горновое тт. Цырульников и Дроздов) стремились к стахановской производительности.

Коллектив третьей домной печи добился за этот день неплохих результатов, выполнив план на 101,5 процента. Производственный план за первую декаду марта также перевыполнен. Родина, фронт получили десятки тонн сверхпланового чугуна.

Помогают Красной Армии

Стахановки цеха отделки дают высокую производительность на заточке инструментов. 11 марта работницы тт. Тюлева, Гармакова и Григорьева, занятые на заточке зубил, выполнили за смену больше чем две с половиной нормы.

Повышая производительность труда, перевыполняя нормы выработки, стахановки цеха отделки помогают героической Красной Армии против фашистских негодяев.

Создать условия для лунинской работы

На заводском транспорте лунинскими методами работают бригады пяти паровозов. Скоро еще 9 бригад включаются в это движение.

В прошлом мы имели некоторый опыт лунинской работы. Тщательно ухаживая за своими машинами, проводя межпромысловый ремонт прямо на производственном объекте, машинисты тт. Борискин, Дмитриченко, Фролов и Хлесткин добивались замечательных успехов. Их паровозы вдвое и втрое увеличивали пробег между промысловыми ремонтами. Уже только этот опыт дает основание заявить, что в условиях работы нашего транспорта лунинское движение можно развернуть как можно шире.

Но что значит начать работу по лунинским бригадам 8 паровозов? Это же единичны в огромном паровозном парке! Лунинскими методами должны овладеть десятки машинистов и их помощников. Для этого необходимо создать самые благоприятные условия.

Каждая лунинская бригада должна ремонтировать паровоз в своих производственных условиях. Но не только в этом

ее задача. В первую очередь бригада должна по-лунински работать — быстро водить поезд, не задерживать трузы с тем расчетом, чтобы паровоз мог быть использован на полную мощность. Большинство машинистов стремятся к такой стахановской работе. Однако правильное использование паровоза зависит не только от машиниста. У нас более, чем достаточно, примеров, когда кривоносско-лунинская работа паровозной бригады сменяется нераспорядительностью диспетчерского персонала, а иногда и хуже того — бюрократическим отношением к самым элементарным требованиям технологии. Для иллюстрации можно привести несколько фактов.

6 марта машинист тов. Новиков после ремонта паровоза выехал из депо. По всем правилам машину нужно было подать под экипировку, но для диспетчера Ефремова никаких правил не существует, он потребовал от машиниста присутствия к работе. А песочница на паровозе была пуста. Тов. Новиков вполне обоснованно отказался выполнить требование диспетчера, идущее вразрез с правилами технической экс-

плуатации. Вмешался начальник смены Кузнецов и, не долго думая, распорядился отстранить Новикова от работы. Пока вели спор да разбор, прошло пять часов непроизводительного простоя паровоза. Правда, и Кузнецов, и Ефремов получили административные взыскания. Но это же далеко не единичный случай в практике диспетчерского персонала!

Однажды диспетчер Колков отправил машиниста Гусева со станции Доменная на Дробилку в то время, как в паровозном тендере почти не было воды. Убедить диспетчера, что в таком состоянии паровоз идти не может, было совершенно напрасным делом. Даже создали комиссию для проверки заявления машиниста. Паровоз простоял 40 минут, хотя для набора воды потребовалось бы лишь 10 минут.

Когда командиры движения вынуждают машинистов нарушать правила технической эксплуатации, достижения лунинцев всегда будут подвергаться опасности.

Более широкому распространению лунинских методов мешает перенасыщенность паровозами железнодорожных линий внутреннего транспорта. На площадке завода работает не менее 12—15 проц. лунинских паровозов. Это подтверждается, между прочим, тем, что ни один машинист нашего транспорта в феврале не выполнил нормы. Так произошло вовсе не

РАСТЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

В марте металлурги Магнитки значительно повысили среднесуточную производительность. В первой декаде по сравнению с февралем производительность составляет:

По чугуну	— 113,5 проц.
» стали	— 131,6 »
» прокату (сдача)	— 115,4 »
» руды	— 115,5 »
» агломерату	— 113,5 »
» коксу (валовому)	— 109,9 проц.

По две нормы

Успешно работали 9—10 марта токари фронтальной бригады тов. Буйвит (основной механический цех). Особенно высокой производительности добились двухсотники тт. Половцев, Поденев и Бикинин.

В бригаде тов. Послушного 9 марта двойную производительность дал токарь тов. Енцов.

Славными стахановскими делами на производстве рабочие Магнитки куют победу над врагом.

СТАЛЕВАРАМ-СКОРОСТНИКАМ — ВСЕСТОРОННЮЮ ПОДДЕРЖКУ!

Сталевары скоростники тт. Лысых и Шамсутдинов.

Мы, сталеплавышники, несем большую ответственность перед страной, перед Красной Армией. Кто из нас не понимает, что для фронта первым делом требуется много высококачественного металла! Каждый из нас живет торжественным стремлением — с честью выполнить заказ фронтовиков, приказ великого Сталина. Магнитогорские металлурги уже оказали Красной Армии серьезную помощь, освоив производство стали лучших марок. Пусть фашистские изверги на своей подлой шкуре испытают силу нашего металла! Но сейчас надо быстрее варить сталь, давать больше «экстренных» плавков.

Коллектив нашей печи в феврале занял первое место по выдаче плавков раньше срока, установленного графиком. Сталевары тт. Лысых, Абраменко и я дали скоростных плавков гораздо больше, чем остальные печи.

С начала марта я немножко прихворнул, не работал в цехе. Мое место занял тов. Гребенников. Он тоже неплохо справлялся с порученным делом. С начала месяца уже сварено 6 скоростных плавков.

Опыт показал, что как бы ни трудна была плавка по своим химическим свойствам, все равно ее можно варить гораздо быстрее установленного графиком времени.

Мы, сталевары, как говорится, уже набили на этом руку. Но нам нужна помощь. Прежде всего, необходимо создать на печах вполне нормальные производственные условия. У нас все еще очень много внутрицеховых неурядиц, которые мешают скоростному сталеварению, вызывают большие простои мартеновских пе-

чей. В нашем деле достаточно обить печь с нормального хода и направить ее не так — четко поном.

Приведу свежие примеры. 9 марта печь № 16 простояла в мою смену 1 час 20 минут. Это произошло из-за несвоевременной подачи шихты. Да заливку чугуна задержали на 1 час 10 минут. Невозможно было организовать правильный тепловой режим — печь как бы лихорадило. То же повторилось и 11 марта. Завалка была пачата в 3 часа 15 минут, а закончили ее в 5 часов. Таким образом, перебои в подаче шихты отняли 55 минут рабочего времени. На час была задержана заливка чугуна.

Но всему, мы имели бы гораздо меньше непроизводительных простоев, если бы начальник смены тов. Бродяцкий проявлял больше распорядительности. Он недостаточно четко организует работу мартеновских печей, не заботится о своевременном снабжении их всеми необходимыми материалами.

Большинство наших сталеплавышников готово стать в ряды скоростников. Многие на деле доказали свое умение быстро варить сталь. Но, как известно, один сталевар не может сварить скоростную плавку. Для этого нужны определенные условия. К скоростной плавке должны хорошо подготовиться и сталевар, и весь персонал, на обязанности которого лежит обслуживание мартеновских печей.

Варить быстрее сталь — гражданский долг, святая обязанность каждого мартеновца.

А. ПОЗДНЯКОВ,

сталевар 16-й мартеновской печи.

ЗАБОТА О НАСЕЛЕНИИ ОСВОБОЖДЕННЫХ РАЙОНОВ

Операторы стана «300» № 3 проявляют большую заботу о фронтовиках, о женщинах и детях, освобожденных Красной Армией от фашистского ига.

После ночной смены 11 марта группа работников стана слова пришла в заводской металлургов и помогла упаковывать подарки для женщин и детей освобожденных районов. Среди них были тт. Рогова, Морозова, Маньякина, Дема, Юдина, Сагитова и Нитматуллина. Женщины-работницы вложили в это дело всю свою любовь к родине, всю ненависть к врагу.

П. ВАСИЛЬЕВА.

ИВШИНА — МАШИНИСТ ПАРОВОЗА

Как уже сообщалось в нашей газете, помощник машиниста тов. Ившина стала машинистом паровоза. На днях она получает права на управление паровозом. Первым рейсом тов. Ившина выезжает на одну из станций для маневровых работ.

Вниманию родителей-металлургов!

Родители-металлурги, покупавшие детские путевки в Анненские санаторные лагеря на вторую смену 1941 года, но не использовавшие их до конца срока, могут до 1 апреля с. г. получить разницу денег в кассе завода металлургов.

Завком металлургов.

потому, что машинисты плохо работали. Многие из них показали образцы лунинско-кривоносского мастерства даже в условиях снежных бурянов.

Причина кроется в другом. За четыре последних месяца только по одному железнодорожному району паровозы непроизводительно простояли 1460 часов. (Это составляет два бездействующих паровоза). Во втором железнодорожном районе почти такая же картина. Загрузка паровозов в январе составляла немногим более 76 проц. и в феврале — 78,5 проц. Если принять во внимание, что работа паровоза в сутки обходится не менее 600 рублей, то легко понять, какой огромный ущерб наносится государству нашей нераспорядительностью.

Сокращение парка дает нам возможность провести правильное комплектование паровозов обслуживающим персоналом. Самое же главное — это мероприятие расчистит путь лунинскому движению и научит наших командиров правильнее, продуктивнее использовать паровоз, что так необходимо в дни военного времени.

Н. ФИЛИППОВ,
заместитель начальника паровозного депо по эксплуатации.

Отв. редактор О. ГОЛЬДЕНБЕРГ.