



Более четверти века трудятся в цехе металлических конструкций вальцовщики-гибщики Александр Филиппович ЗАРЕМБО и Иннокентий Александрович КАЗАРИН. Полторы сменных нормы — таков их вклад в выполнение обязательств второго года девятой пятилетки.

Фото Н. Нестеренко.

РАСТЕТ АКТИВНОСТЬ

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Претворяя в жизнь решения XXIV съезда КПСС, партийная организация управления коммунального хозяйства постоянно стремится поднимать роль трудового коллектива в развитии производства и воспитании трудящихся. Объединяя в своих рядах более четырехсот коммунистов, парторганизация выступает как ведущая сила коллектива, оказывает свое влияние на всю производственную и общественную жизнь.

Для того, чтобы усилить действенность политической работы, партийный комитет УКХ проводит немало мероприятий, способствующих повышению сознательности и ответственности коммунистов, укреплению партийной дисциплины. С этой целью, например, во всех цеховых партсобраниях проведены партсобрания с такими новостками, как «Коммунист и пятилетка», «Устав партии обязывает», «Твоя идейность, коммунист» и

другими.

Инициативно, по-партийному выполняют свой рабочий и общественный долг мастер энергоцеха В. И. Лобач, бригадир ЖКО № 1 В. С. Широков, мастер по ремонту из левобережного ЖКО Л. А. Балакина, секретарь партбюро цеха водоснабжения Т. А. Мацвай, партгруппорг трамвайного управления Г. П. Семкин.

Возросшую активность коммунистов продемонстрировали недавние отчетно-выборные собрания. Прошли они активно. На собраниях выступил каждый пятый коммунист. И почти каждый выступивший внес какое-нибудь ценное предложение, направленное на улучшение деятельности партийной организации, всего трудового коллектива.

Повышенно активности членов партии, всех труженников управления способствует широкий размах социалистического соревнования. В УКХ рабочий соревнуется с

рабочим, коллективы цехов и отделов также ведут между собой трудовой спор. Вот уже несколько лет наше управление соревнуется с коммунальщиками Нижнетагильского и Новокузнецкого комбинатов. По итогам прошлого года пальма первенства в этом соревновании у нас.

Левобережный райком партии заслушивал недавно вопрос о работе парткома УКХ металлургического комбината по повышению производственной и общественной активности коллектива, и отметил, что партийный комитет управления делает мало в этом направлении.

Однако есть в нашей работе и существенные недостатки. Еще не на должном уровне в некоторых парторганизациях решаются вопросы воспитания. Очень мало трудящихся УКХ охватывает политическая и общеобразовательная учеба.

Мы постараемся исправить положение, работать лучше.

А. БАЗАРКИН,
секретарь парткома
УКХ комбината.

В ПЕРЕДОВОЙ БРИГАДЕ

Радость труда

Задолго до начала смены старший резчик первого агрегата резки Василий Карамалак прошел по адьюстажу, всматриваясь в штабеля готовой продукции. Уже проходя к своему рабочему месту, Василий Никифорович примерно прикинул, какой металл и на какой размер листа придется раздирать.

Смена старшего резчика начинается с детального осмотра агрегата. Карамалак руководит бригадой на первом агрегате резки. Вот подошли члены его экипажа (экипажем в шутку называет Василий Никифорович свою бригаду). Старшой расставил людей по рабочим местам. На запорочной решетке заняли места Николай Важнов и Алексей Стайн. Виктор Вагинов отвечает за укладку порезанных листов в пакеты на кармане агрегата. Екатерина Пироженко — на своем привычном операторском посту. Сам Василий Карамалак вместе с Михаилом Пастернаком будет работать на выбросе бракованных листов и так называемых хвостов, остатков от стальных полос.

Работа резчика остается пока самой, пожалуй, тяжелой в первом листопркатном цехе. Производительность агрегата резки, количество тонн готовой продукции во многом зависит от мускульной силы тех, кто скрутит с крючками возле агрегата.

Смена началась. Поло-

су за полосой сбрасывают на рольганг правильной машины Н. В. Важнов и А. К. Стайн. Темп работы правильной машины зависит от того, как будут обеспечивать ее полосами эти двое. А Николай и Алексей трудятся всегда так, что на холостой ход машины остается совсем мало времени.

После правильной машины и ножниц каждый стальной лист проходит строгий и придирчивый контроль со стороны старшего резчика и его помощника Михаила Пастернака. Ни один лист с браком не пройдет незамеченным мимо двух пар наметанных глаз. В мгновение ока выхватывают они крючьями из общего потока листы с дефектами и хвостовые части полос, а качественная продукция продолжает свой путь по рольгангу дальше.

У Карамалака и Пастернака за плечами большой опыт. Василий Никифорович работает в первом листопркатном цехе с самого пуска цеха. Более десятка лет трудится рядом с ним Михаил Иванович Пастернак. В бригаде Карамалака и другие работники не отстают от передовиков. Каким бы трудным ни был профиль проката, работа в бригаде идет слаженно, четко и высокими темпами. Этот небольшой коллектив перекрывает свои сменные задания на 40—50 тонн листа. Это говорит само за себя.

Коллективу первого агрегата резки часто присуждается первенство в социалистическом соревновании среди коллективов агрегатов резки. Общий успех во многом зависит от бригады, которой руководит В. П. Карамалак.

Высокому ритму работы бригады полностью подчиняются машинист электромостового крана ветеран цеха Иван Иванович Яременко и подкрановый рабочий Иван Исидорович Михальцов. Их подчинение общему порыву совсем не принудительное, трудовой характер бригады резчиков пришелся по душе Яременко и Михальцову, поэтому этот характер был принят ими, как свой.

Смена подходит к концу. Каждый, наверно, чувствовал усталость, когда подходил к столу у весов, через которые прошла сменная продукция. Но когда Василий Никифорович сообщил, что сверх сменного задания выдано более пятидесяти тонн листа, каждый как будто воспрянул духом, и сил как будто у каждого прибавилось, веселье искорки загорели в глазах, радость отразилась на лицах резчиков, радость труда. Такие труженники завтра постараются работать еще лучше. Недаром так полагается на них старший резчик Василий Никифорович Карамалак.

И. ДАВЫДОВ,
рабкор.

Два дня, 6—7 марта, в Колонном зале Дома Союзов в Москве проходил X съезд профсоюза рабочих металлургической промышленности СССР. В работе съезда приняли участие более 850 передовиков производства, партийных, профсоюзных и хозяйственных работников всех республик многонационального Советского государства. В работе съезда металлургов Магнитку представляли 10 человек — это Герой Социалистического Труда сталевар Н. А. Сорокин, старший горновой доменного цеха И. М. Лапко, старший вальцовщик листопркатного цеха № 3 А. В. Медовиков, эмалировщица цеха металлических посуды А. В. Хогенцова и другие товарищи. На съезде присутствовали также Председатель ВЦСПС А. Н. Шелепин, секретарь ВЦСПС А. П. Вирюкова, Министр черной металлургии И. П. Казанец, Министр цветной металлургии П. Ф. Ломако, ответственные работники ЦК КПСС, ВЦСПС и Госплана СССР.

На съезде обсуждалась организаторская роль профессионального союза в решении задач, поставленных XXIV съездом КПСС, мероприятия по достижению 50-летия СССР и досрочному выполнению заданий и социалистических обязательств девятой пятилетки. Выступивший с отчетным докладом Центрального Комитета профсоюза председатель ЦК

X съезд профсоюза металлургов

СЛОВО — ДЕЛЕГАТУ

И. И. Костюков отметил высокий уровень работы металлургов за прошедшие четыре года после девятого съезда профсоюза металлургов.

С 1968 по 1972 год в стране введены в эксплуатацию горно-обогатительные предприятия и рудники мощностью в 126,2 миллиона тонн в год, построено семь крупных доменных печей, 19 конвертеров, четыре крупных электропечи, 16 установок непрерывной разливки стали, 15 мощных прокатных станов и т. д.

На ряде заводов сняты с эксплуатации физические и морально устаревшие мартеновские печи, прокатные станы и другое оборудование, что, конечно же, способствовало росту производительности труда. За четыре года производительность труда в черной металлургии выросла на 23 процента, а прибыль увеличилась на 33 процента.

Труд металлургов страны получил высокую оценку партии и правительства. По итогам работы в

осьмой пятилетке 24 предприятия черной металлургии награждены орденами, около 21 тысячи передовых трудящихся награждены орденами и медалями Союза ССР, около 150 человек были удостоены звания Героя Социалистического Труда.

В докладе И. И. Костюкова и в выступлении Министра черной металлургии И. П. Казанца было сказано и о том вкладе магнитогорцев, который они внесли в общие достижения металлургов страны. Широкое распространение в стране получила инициатива коллектива двухванной мартеновской печи № 29 по составлению и внедрению комплексных планов повышения эффективности производства. За четыре отчетных года трудящиеся нашего комбината выдвали сверх плана более 350 тысяч тонн чугуна, 720 тысяч тонн стали и 320 тысяч тонн готового проката.

На съезде были вскрыты и существенные недостатки в деятельности профсоюзных и хозяй-

ственных органов. Много у нас еще допускается аварий, нарушений технологии и правил эксплуатации оборудования, много происходит травм, особенно бытовых, большие потери производству наносят прогульщики и другие нарушители трудовой дисциплины. Велики еще внутрисменные потери, низка организация труда. Эти недостатки — как результат слабой воспитательной и организаторской работы профсоюзных организаций — во многом присущи и коллективу нашего комбината, где еще высок уровень травматизма, особенно тяжелого, много прогульщиков, посетителей медвытрезвителя. Происходит это еще и потому, что инженерно-технические работники не придают должного внимания воспитательной работе с трудящимися, не воспитывают у них ответственности за результаты коллективного труда.

На съезде были определены конкретные задачи профсоюзных организаций в выполнении плана и со-

циалистических обязательств на девятую пятилетку и прежде всего в повышении экономической эффективности общественного производства, в увеличении производительности труда. Были также намечены меры, направленные на ликвидацию отставания строительства сооружений по очистке водного и воздушного бассейнов и соцкультурных предприятий, жилья и детских учреждений.

Особое внимание было уделено улучшению общественного питания. На нашем комбинате предстоит еще многое сделать для ускорения строительства и реконструкции соцкультурных объектов, спортивных сооружений, столовых, больниц, для улучшения производственного быта и сокращения доли ручного и вредного труда.

На съезде было принято обращение ко всем металлургам страны с призывом встать на трудовую вахту по досрочному выполнению заданий второго года пятилетки. Как извест-

но, коллектив мартеновского цеха № 1 призвал всех трудящихся комбината объявить десятидневную ударную трудовую вахту в честь 50-летия СССР. Патристическая инициатива сталеплавильщиков, одобренная партийным и профсоюзным комитетами, находит в коллективах цехов, участков и бригад широкое распространение и поддержку.

Делегаты съезда избрали новый состав Центрального Комитета профессионального союза рабочих металлургической промышленности в количестве 115 членов и 40 кандидатов. В ЦК профсоюза коллектив нашего комбината представляют сталевар М. А. Сорокин и председатель профкома В. М. Архипов.

20 марта в Большом Кремлевском Дворце начал свою работу XV съезд профсоюзов СССР, в работе которого примут участие около 500 делегатов. От комбината на этот съезд делегированы старший вальцовщик ЛПЦ № 3 А. В. Медовиков, директор комбината А. Д. Филатов и председатель профкома В. М. Архипов.

Нет сомнения, что дни работы съезда профсоюзов будут отмечены новыми успехами в социалистическом соревновании наших металлургов.

В. АРХИПОВ,
председатель профкома
ма комбината.