

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 128 (7020)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 1 ноября 1983 года
Цена 2 коп.

На ударной вахте

Успешно трудятся в октябре сталеварские бригады 34-й мартеновской печи.

Встав на ударную вахту в честь 25-летия движения за коммунистическое отношение к труду, коллективы сталеплавильного агрегата только за 27 дней месяца записали на свой сверхплановый счет около 800 тонн стали, выплавленной в строгом соответствии с заказами народного хозяйства.

Две последние недели октября сталеплавильщики 34-й печи выходили победителями социалистического соревнования среди коллективов мартеновских печей комбината.

Отлично работают на предпраздничной октябрьской вахте бригады, которыми руководят сталевары Г. Будишевский, Н. Вертолецкий, Н. Ляшко и В. Пономарев.

О. НЕЙВИНА.

Растет счет сверхплановый

Стабильно, с нарастающим итогом производства трудится с начала месяца коллектив листопрокатного цеха № 1. На его сверхплановом счету тысячи тонн металлопроката, отгруженного потребителям.

Лидирует в соревновании коллектив бригады № 1, которым руководит ветеран комбината П. С. Нечев. У этого коллектива сверхплановый счет составил 5790 тонн. Здесь равняются на ударный труд профгруппы бригады В. С. Барникова, резчика металла А. И. Стайна.

От лидеров не отстает коллектив бригады № 2 под руководством и. о. бригадира П. С. Алдошкина. Благодаря активному труду профгруппы Н. И. Прохорова, упаковщиков продукции М. С. Фахрутдинова, Е. С. Дощенко, коллективу удалось отгрузить сверх плана 5750 тонн металлопроката.

А. БОРОДИН,
и. о. старшего мастера
адъюстажа ЛПЦ № 1.

В помощь мартеновцам

Хороших трудовых успехов в социалистическом соревновании по итогам прошлой недели добился коллектив копрового цеха № 2. На его сверхплановом счету тысячи тонн подготовленной и отгруженной мартеновцам продукции.

Тон в соревновании задает коллектив бригады № 3 под руководством начальника смены Степана Гавриловича Влодова, бригадира производства Ивана Дмитриевича Негоды и профгруппы Юрия Андреевича Камарина. Только за одну трудовую неделю этому коллективу удалось отгрузить мартеновцам 4684 тонны металлолома, производительность труда составила 103,5 процента.

Ю. РУДИН,
председатель комитета
профсоюза копрового
цеха № 2.

Читайте в номере:

- ◆ УДАРНЫЙ МЕСЯЧНИК ПРОДОЛЖАЕТСЯ
- ◆ ПАМЯТНАЯ ПЛАВКА
- ◆ ВЕТЕРАНЫ В СТРОЮ
- ◆ ПОД КОНТРОЛЬ МАСС
- ◆ НОВОСТИ КУЛЬТУРЫ И СПОРТА

друг другу. Ну, конечно, такой бригада становилась постепенно. Вот приходят к нам новички — первым делом объясняешь: производство трудное, сложное, опасное. Вас, мол, отец с матерью проводили — и после работы должны встретиться живыми-здоровыми... Показываешь опасные места, рассказываешь о печи. С первых дней видишь, из кого будет толк, а кому нужно больше внимания. Точно так же с первых дней приучаешь ребят к мысли, что здесь нет одинок, что любую работу выполняет коллектив. В общем, к тому, что у нас нет «своей» и «чужой» работы: печь — наша и дело все мы делаем общее.

Мавров, да и руководители остальных бригад на печи сыграли основную роль в формировании коллектива единомышленников. А дальше людей сплачивает общая работа с ее общими заботами.

Приходили совсем неопытными, а теперь какими стали доменщиками! — продолжает Леонид Федорович. — Сейчас в бригаде все люди семейные. А ведь мы побывали на свадьбах почти всех наших. Уходят ребята в армию — пишут «старшому». Потом Роман Сигбатулин приносит эти письма, вместе читаем, обсуждаем, что ответить.

В бригаде ждут выхода из отпуска после длительной заграничной командировки бывшего старшего горноводца Раиса Губайдулина. Мастер помнит, как пришлось поволноваться, когда провозили его за рубеж: кто примет горноводческую бригаду? Роман Сигбатулин — толковый парень, но ведь опыта у него маловато. А «за Раисом» мастер чувствовал себя спокойно. Но волнения быстро улеглись: с первых смен новый старший горноводчик показал, что и за него тревожиться не надо. Вся бригада продолжала работать споро, дружно, а на первых порах «старшому» остальные горноводцы особо помогали.

О бригаде Л. Ф. Маврова можно многое еще рассказать. Как без лишнего напыления после выпуска чугуна все свободные идут на расчистку путей и габаритов. Как, освободившись на одном литейном дворе, ребята идут помогать на второй, хотя с чистой совестью могли бы отдыхать... Многие факты говорят за то, что здесь — дружный, ладный коллектив.

Этот коллектив — достойный представитель доменщиков комбината, где досрочно выполнены годовые обязательства, где выдана юбилейная плавка в честь 65-летия Ленинского комсомола. Адрес проведения торжества был выбран точно.

Ю. СКУРИДИН.

НА СНИМКЕ: участники выпуска юбилейной плавки чугуна.

Фото В. Васильева.

ЮБИЛЕЙНАЯ ПЛАВКА



АДРЕС ТОРЖЕСТВА

РЕПОРТАЖ С ОТСТУПЛЕНИЯМИ

Стрелки часов приближаются к семи утра. Звонит смена на второй домне бригада мастера Л. П. Крылосова. Один за другим появляются доменщики первой бригады мастера Л. Ф. Маврова: им вот-вот сменить товарищей. С минуты на минуту ожидается начало торжественного митинга в честь выдачи юбилейной плавки чугуна, посвященной 65-летию Ленинского комсомола. На празднично украшенный литейный двор доменщиков «Комсомолки» собираются гости.

А тем временем в стороне толкуют оба мастера. Зашли на пульт, и Крылосов с журналом в руках что-то объясняет Маврову. Вышли на литейный двор, оба хозяйскими взглядами окинули просторную площадку. Леонид Петрович, чувствуется, удовлетворен итогами уходящей смены: бригада потрудилась хорошо. А Леонид Федорович принимает хозяйство печи с озабоченностью: его бригаде продолжать эстафету, начатую сменщиками. Но вот сдача-прием смены закончен. Заканчиваются и последние приготовления к торжествам.

7 утра. Секретарь комсомольской организации доменного цеха Владимир Киржацкий открывает торжественный митинг. Звучит гимн. С приветственным словом к участникам митинга обращается секретарь комитета ВЛКСМ комбината Г. Величкин. Он напоминает об успехах доменщиков второй печи на предъюбилейной вахте, говорит о том, что с полным правом этому коллективу доверено провести юбилейную плавку.

Выступают секретари комсомольских организаций смежных переделов — С. Гусев из горно-обогательного и В. Дубровский из сталеплавильного про-

изводства. С. Шевченко из коксохимического производства говорит коротко и самокритично: коксовики пока еще не создали смежникам возможностей полнокровно трудиться из смены в смену. Но даже в этих сложных условиях доменщики второй печи с начала года работают стабильно, с высокими технико-экономическими показателями. От имени коксохимиков Сергей Шевченко поздравляет славный коллектив и желает новых успехов, заверяет в стремлении коксовиков выправить положение...

А выправить его ох как надо! Л. Ф. Мавров, говоря позднее об условиях работы коллектива печи, отмечает:

— Мы уже забыли, когда требовали от соседей качество кокса: не всегда хватало и количества. Сколько бывает смен, когда печь работает с неполной отдачей! Как нам удается выполнять свои обязательства? Коротко говоря — соблюдаем технологию, не нарушаем дисциплину труда, стремимся выдерживать график выпусков, хотя иногда это трудно. А если график выдерживается, печь идет ровно, без срывов. Отсюда и дополнительные тонны чугуна, и экономия кокса.

Специалисты технологической группы доменного цеха подчеркивают: на второй печи — одна из самых высоких в стране температура горячего дутья, она выше среднецеховой на 80—90 градусов. А чем «теплее» дутье, тем меньше расход кокса. И в успехах коллектива печи в равной степени «повинны» все четыре мастера, все четыре бригады. Мастера отличаются здесь умением работать согласованно, как один. Умением вести единую технологическую, организаторскую и воспитательную политику. Поэто-

му агрегат работает без «рывков», изменений режима из смены в смену. Такая стабильность многого стоит. Но ведь зависит она от людей! Что за коллектив здесь работает? Как четыре десятка доменщиков удается в разные смены действовать так, словно это одна и та же бригада?

Все эти вопросы невольно возникают во время торжественного митинга. Почему именно здесь он проходит? Только ли благодаря высоким цифрам производства?

Среди участников митинга — учащиеся ПТУ № 13 из группы мастера К. Ф. Хабарова, знатного доменщика, ныне «кузнец» кадров для родного цеха. Ребята приветствуют участников юбилейной плавки, вручают им цветы и поздравляют памятные ленты, дарят книги. Начальник цеха Г. П. Лежнев дает команду открыть выпуск чугуна. Старший горноводчик Юрий Башилов пробуривает летку, и в ковш ударяют первые тяжелые капли металла. Комсорг второй домны Александр Мойсеюк докладывает: выпуск чугуна открыт, качество гарантируется. Ирина Кобылкова, заместитель секретаря комсомольской организации доменного цеха, вручает участникам юбилейной плавки большой торт...

Торжества закончены. Расходятся гости, собирают свою аппаратуру телевизионщики. Есть возможность «отнять» несколько минут у руководителя комсомольско-молодежного коллектива второй печи Л. Ф. Маврова.

— Все, конечно, идет от людей, — размышляет Леонид Федорович в ответ на заданные вопросы. — У нас коллектив дружный, ребята не боятся помочь

СПАСИБО!

В последней декаде октября сортопрокатчики дважды встречали в своем цехе коллектив ремонтников под руководством старшего мастера А. Г. Пуляка. 21 октября посланцы ЦРМО № 2 провели ремонт стана 300 № 3, а в середине следующей недели — ремонт стана 300 № 1. О последнем ремонте хотелось бы сказать особо.

На него отводились сутки. Слесарям-ремонтникам предстояло установить седьмую и девятую шестеренные клетки, выполнить работы на приводе девятой клетки, заменить кантователь перед третьей клетью. Помимо этого надо было отремонтировать правые и левые ножницы холодной резки, ролланги...

К подобным работам обычно подключаются бригады уралдомнаремонтников. В этот раз коллектив ЦРМО № 2 всю программу ремонта выполнил без помощников. График ремонта буквально с первых часов начал опережаться, и все работы были закончены менее чем за 14 часов.

Прокатчики уже привыкли к сокращению сроков ремонтов. Но с таким значительным уплотнением времени при столь напряженной программе встречаться нечасто. Что особенно порадовало сортопрокатчиков — стан «пошел» буквально с первых минут в отличном режиме, без малейших заминок. За счет сокращения графика ремонта коллектив стана 300 № 1 выдал дополнительно до полутысячи тонн продукции.

В этом — заслуга слесарей И. Д. Нужных и В. И. Пожидаева, А. Н. Селявина и С. В. Шляхтина из цеха ремонта металлургического оборудования № 2, руководимых старшим мастером А. Г. Пуляком. Ремонт и сборка узлов выполнены коллективом очень грамотно, с высоким качеством. Сортопрокатчики говорят ремонтникам — «Спасибо!»

С. ГРИГОРЧУК,
пом. начальника
сортопрокатного цеха
по мехоборудованию.