Нет взаимодействия

Сообщает пресс-группа газет «Магнитогорский рабочий», «Магнитострой», «Магнитогорский металл» на реконструкции металлургического комбината

Обновление одного из самых производительных агрегатов Магнитки — стана «2500» горячей прокатки — не один раз было предметом разговора на совместных заседаниях парткомов ММК и треста Магнитострой, о различных неувязках на обновлении стана говорилось и в материалах рейдовых бригад пресс-группы, и в телепередачах.

Но дела на комплексе, между тем, шли, как говорится, «с переменным успехом». Сейчас, когда год близится к концу, картина прорисовывается нерадостная. С большим напряжением при помощи металлургов участники реконструкции могут выполнить план по освоению средств. Но уже стало ясно, что ряд объектов, подлежащих в этом году к сдаче, строители не завершат. Например, перед коллективом второго строительного управления стояла задача к 15 октября сдать под монтаж оборудования новое помещение машзала. Срок истек, но помещения, как такового, еще нет: буквально на прошлой неделе здесь только закончили свои работы земстроевцы.

Еще в середине второго квартала создалось несколько узких мест на сооружении тоннелей, пересекающих склад слябов, на строительстве помещений расширяемой части машинного зала и на других объектах: здесь было занято, в частности, недостаточное количество рабочих, а это означало, что стройка затянется. Партийные комитеты комбината и треста обязали начальника СУ № 2 Ю. Клюшина укомплектовать участок необходимым количеством людей. Сначала рабочих добавили, но через два месяца опять перебросили на другие объекты. И снова этот вопрос выносится на совместное заседание парткомов. Но положение не только не изменилось к лучшему, но еще и ухудшилось. По распоряжению управляющего трестом И. Молошникова на другие объекты были сняты 20 человек из работавших в сентябре 57: полностью бригада каменщиков и звено плотников. Результат такого отношения к реконструкции — 3,5 тысячи рублей освоенных за 12 дней октября средств из запланированных на месяц 60 тысяч рублей. Случай этот не единичен. В сентябре, когда готовились к сдаче пусковые объекты на метизно-металлургическом заводе, отсюда также «срочно» перебрасывали строителей. В тяжелом положении оказывались не раз и другие участники реконструкции стана «2500». У управления Земстрой хронически не хватает механизмов и автотранспорта, из-за нехватки людей, отсутствия фронтов работ «бедствуют» Промотделстрой, Прокатмонтаж, Электромонтаж.

Перед коллективом Прокатмонтажа в этом году ставилась задача пустить в работу 11-ю клеть стана, провести в этом году реконструкцию маслоподвалов № 1 и № 4. Но на месте будущей клети еще стучат отбойные молотки, и работе не видно конца. В маслоподвале работы ведутся урывками, без всякого графика. Здесь смонтировано только около половины оборудования — новых трубопроводов, маслостанций. Недостаточными темпами идут работы и на венткамерах машзала — из 26 воздухоохладителей смонтировано пока 14. На этом объекте комплекса прокатмонтажники находятся в полной зависимости от эксплуатации и строительного управления № 2, которые не всегда предоставляют им фронт работ.

На комплексе нет единого графика работ. Это — одна из основных причин неудовлетворительного хода реконструкции. Успех — во взаимодействии. Это аксиома. Но о каком взаимодействии может идти речь, если эксплуатация не знает, где завтра будут работать строители и какая помощь им будет нужна, а строители не знают, предоставят ли им фронт работ. И получается так, причем, регулярно, что строители заказывают бетон, а цех забирает на ремонт кран, монтажники приходят на объект, а эксплуатация не дает допуска, приходят машины с кирпичом и сборным железобетоном, а въездные ворота надолго перегорожены железнодорожным составом... Подобных ситуаций предостаточно. Отсутствие единого графика значительно осложняет работу участников реконструкции. Например, на этот год Прокатмонтажу не была запланирована замена загрузочных рольгангов. И вот в октябре заказчик — комбинат — ставит задачу приступить в ноябре к замене рольгангов. Но готовы ли к этому прокатмонтажники? Если бы эта работа была «в графике», они бы заранее произвели укрупнительную сборку и смазку оборудования.

Руководство ЛПЦ № 4 к созданию единого графика относится скептически: мол, составить его не трудно, но пройдет немного времени, и как график он потеряет свое значение. В этом суждении есть доля истины: у участников реконструкции так много неразберихи, что не выдержит никакой график. Но такой шаг необходим. Создание единого графика поможет металлургам стать полноправными участниками реконструкции, добиться взаимодействия, о котором все время идет речь.

Строители уже неоднократно поднимали вопрос о создании на комплексе реконструкции стана «2500» общественного штаба, в состав которого вошли бы и листопрокатчики. Но постройком треста Магнитострой пока не принял для этого никаких кардинальных мер. Сейчас стройка практически осталась без профорга.

Но, к сожалению, сами листопрокатчики, которые должны возглавить реконструкцию, оставили комплекс без внимания. В свое время партийные комитеты треста Магнитострой и комбината обязали секретаря партбюро ЛПЦ № 4 В. Тимофеева регулярно выпускать бюллетень, освещающий ход работ на реконструкции стана «2500». Но дальше нескольких «Молний» дело не пошло.

На реконструкции этого важного объекта все связано: единый график работ позволил бы ускорить темпы реконструкции, улучшить взаимодействие ее участников. Стало бы возможным не только координировать действия строителей, монтажников и эксплуатационников, но и регулярно, раз в неделю подводить итоги соревнования. За опытом далеко ходить не надо. В этом отношении значительно лучше обстоят дела, например, на реконструкции 5-клетевого стана, коксовой батареи № 1.

Уже ясно, что в этом году строители не выполнят свою задачу. В лучшем случае будут закончены лишь работы на некоторых объектах. Не будет сдан машзал, 11-я клеть. Из объектов, которые ранее числились пусковыми, в этом году в списке осталась только методическая печь, а комбинат, в частности, в спешном порядке вынужден заказывать на 1977 год прокатные валки старой конструкции, хотя, ориентируясь на обещания строителей, предприятием были закуплены новые валки. Это тревожный сигнал. Есть немало примеров, когда важные объекты «числятся» пусковыми по нескольку лет подряд. Чтобы этого не произошло на стане «2500», реконструкция первой очереди которого должна будет завершена в 1977 году, необходимо принять самые неотложные меры.

З. ЯППАРОВ, бригадир плотников-бетонщиков; Д. БОДЯКИН, бригадир каменщиков; А. МАКСИМЕНКО, каменщик; А. КРАВЦОВ, начальник участка СУ № 2; Р. ШАРАФУТДИНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский рабочий»; И. ТРОФИМОВ, корреспондент газеты «Магнитострой»; Ю. БАЛАБАНОВ, корреспондент газеты «Магнитогорский металл».

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

МОГЛИ БЫ РАБОТАТЬ ЗНАЧИТЕЛЬНО ЛУЧШЕ

Нелегким выдался для тружеников адъюстажа первого листопрокатного цеха сентябрь. С начала месяца плохо, как говорят прокатчики, «шел металл». В результате за тринадцать дней долг по отгрузке готовой продукции составил 1340 тонн. А когда у прокатчиков дела поправились, прибавилось забот и на адъюстаже. Требовалось полностью отгрузить оставшуюся продукцию, что сделать было нелегко. Выйти из этого трудного положения можно только мобилизовав все свои силы и умение, четко организовать каждую трудовую смену, главный упор сделать на соцсоревнование между бригадами.

Это прекрасно понимали труженики адъюстажа. С каждым днем они наращивали темпы работ, тем самым сокращая долг. Между коллективами бригад развернулось упорное трудовое соперничество. Лидером стала бригада № 2, руководимая бригадиром коммунистом Александром Ивановичем Бородиным. Им немного уступала первая бригада, которой руководит Павел Сергеевич Нечаев. «Ни одного часа простоя, полная реализация продукции» — таков был девиз их работы. Это принесло ощутимые результаты: к двадцать шестому сентября долг был ликвидирован, а в последующие дни продукцию потребителям, а это в основном заводы сельскохозяйственного машиностроения и предприятия Венгрии, Польши, Кубы, отгружали уже сверх плана.

Сентябрьский план по отгрузке был успешно выполнен. Трудовое соперничество между бригадами завершилось в пользу второй бригады. На ее счету 280 тонн продукции, отгруженной дополнительно к плану. Коллективу бригады вручен переходящий вымпел и денежная премия. Говоря о бригаде, ее отличной работе в прошедшем месяце, нельзя не сказать о тружениках, чьим трудом достигнут успех. Это штабелировщики П. В. Боровских, А. В. Ткаченко, машинист мостового крана Н. П. Аксенова, упаковщик М. Фахрутдинов, резчики Н. И. Терехов, Ю. А. Щепеткин и другие. Они сумели не только отгрузить сверхплановую продукцию, но и сократить время простоя вагонов.

С начала года план по отгрузке коллектив адъюстажа выполнил на 102,2 процента, дополнительно к плану потребителям отправлено 3270 тонн продукции.

Но есть у нас трудность, с которой мы сталкиваемся почти каждый день, — это очистка вагонов. Не будь этого, производственные показатели могли быть лучше. Судите сами, например, двадцать девятого сентября в 10.40 под погрузку поступили вагоны. По графику они должны стоять три часа, а они стояли 4 часа 50 минут. Лишние полтора часа у нас ушли на очистку вагонов, которые были заполнены металлической стружкой, проволокой. И, надо сказать, такая картина довольно нередка, когда к нам под погрузку поступают вагоны из первого копрового цеха. Так же обстояло дело двадцатого сентября, тогда мы потеряли на очистке вагонов 1 час 15 минут. Складывается впечатление, что копровики совсем не занимаются очисткой вагонов. Мало того, что теряем дорогое рабочее время, особенно в трудные для нас дни, нам еще приходится на время отрывать людей от другой работы, чтобы оперативно справиться с очисткой вагонов.

Хотелось бы, чтобы копровики первого цеха, прочтя эти строки, более серьезно отнеслись к очистке вагонов. Эта проблема особенно волнует нас сейчас, в преддверии зимы. Ведь если копровики не будут качественно чистить вагоны, то зимой нам придется убивать на очистку вдвое больше времени, чем сегодня.

Неплохо начал коллектив адъюстажа октябрь. В трудовом соперничестве лучшие показатели у коллектива первой бригады. Но, несмотря на хорошее начало, вновь возникла трудность — опять вагоны. У нас есть металл для отправки на экспорт. Но мы не можем его отправить своевременно, так как вагоны из копрового цеха № 1 вновь поступают захламленными.

Хотелось бы еще заметить, что по приказу директора комбината № 359 железнодорожники должны усилить контроль за приемкой вагонов от цехов после разгрузки. Но, судя по тому, в каком виде поступают к нам вагоны из первого копрового цеха, видно, что железнодорожники не всегда выполняют этот приказ.

В. ШУЛЬГА, старший мастер адъюстажа первого листопрокатного цеха.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

На этом снимке вы видите передовых тружеников третьего листопрокатного цеха, тех, чьим трудом создается высококачественная продукция, отправляемая по многим адресам нашей страны и за ее рубежи: лудильщики агрегата горячего лужения Владимир Иванович Иванин, Михаил Макарович Шпагин и Петр Игнатьевич Игнатьев.

Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„КТО ПОМОЖЕТ?"

В настоящее время участок 6-го железнодорожного пути, закрепленный за цехом, очищен.

О. КОРНЕЕВ,
начальник мартеновского цеха № 2.

* * *

В течение 1976 года были произведены работы на нагревательных колодцах слябинга по замене рельсов Р-65 на усиленные КР-100 на железнодорожных путях. С получением стрелочного перевода № 5 левого исполнения с Уфалейского завода будет заменен стрелочный перевод и часть пути на левой стороне нагревательных колодцев.

Кроме этого, намечается замена рельсов Р-65 на усиленные КР-100 на правой стороне колодцев в ближайшие 3—4 месяца.

В. КУДИМОВ,
начальник обжимного цеха № 2.

МЕРЫ ПРИНЯТЫ

Статья «Соблюдать технологию — значит выпускать качественный металл» проработана с трудящимися на сменно-встречном собрании. Все случаи нарушения технологии выплавки и разливки стали в течение суток разбираются начальником цеха или его заместителем, а также выдается талон предупреждения. Так, в сентябре выдано 94 талона предупреждения, уровень технологии в настоящее время на 10 процентов выше, чем в августе. К нарушителям технологии принимаются меры дисциплинарного и материального воздействия.

Для исключения случаев присадки ферросплавов в ковши без веса за печами в период очередных ремонтов устанавливаются тарированные бункера, в настоящее время такие бункера установлены на семи печах.

О. КОРНЕЕВ,
начальник мартеновского цеха № 2.

„МЕРТВЫЕ ДУШИ" ИЗ ШРМ"

По поводу заметки сообщаю, что факты имели место. С целью сохранения контингента учащихся проведено заседание комиссии по работе с молодыми рабочими с повесткой дня: «О состоянии набора трудящихся в вечерние учебные заведения в 1976—77 учебном году и сохранении контингента учащихся». На заседание комиссии были приглашены молодые рабочие, не посещающие занятия и уклоняющиеся от учебы. Намечены конкретные мероприятия по сохранению контингента учащихся.

В настоящее время посещают занятия 35 человек из 65, а с неприступившими к учебе трудящимися будет проведена дополнительная работа.

Д. СУРОВЦЕВ,
и. о. начальника управления трамвая, председатель комиссии по работе с молодыми рабочими.

„СНОВА В ПОХОД ЗА ЗНАНИЯМИ"

Статья обсуждалась на сменно-встречных собраниях бригад. Проведены индивидуальные беседы с молодыми рабочими ОТК. Вопрос об учебе молодежи обсуждался на заседании бюро комсомола ОТК 7 сентября 1976 года. В новом учебном году вновь направлено на учебу в техникум 5 человек, в МГМИ — 3 человека, в том числе 2 контролера поступили на дневное отделение. Продолжать учебу в институте на вечернем отделении будут 11 человек, в индустриальном техникуме — 2 человека.

Распоряжением по отделу назначены ответственные, которые будут контролировать посещение и успеваемость работников ОТК в учебных заведениях.

Ф. ВАСИЛЬЕВ,
начальник ОТК.