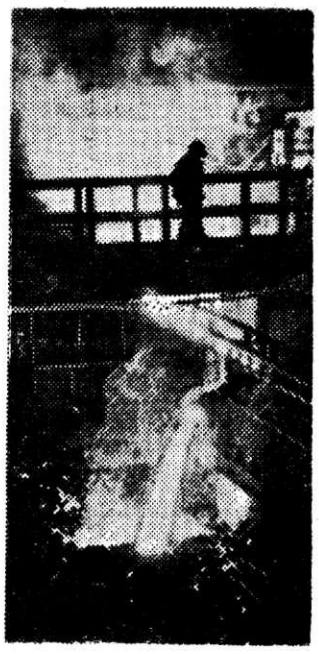

комбинат затратил 61 миллион рублей, получив при этом прирост производства, равный объему производства нового завода стоимостью в 600 с лишним миллионов рублей.

Новая десятая пятилетка для нашего коллектива приходится на такой период в истории комбината, когда малыми мерами и малыми средствами, осуществлявшимися ранее, уже невозможно добиться значительного прироста производства, а основные мероприятия коренной реконструкции комбината, предусмотренные Постановлением Совета Министров СССР, будут осуществляться в 10-й пятилетке. Следовательно, и отдача от них будет за пределами десятой пятилетки.

Поэтому объемы производства основных видов продукции на комбинате в десятой пятилетке не будут иметь большого прироста. Достаточно сказать, что среднегодовой прирост выплавки чугуна составит 1,6 процента, против 2,8 процента в девятой пятилетке; стали — 0,7 процента против 4,3 процента и производства проката — 0,7 процента против 3,95 процента в девятой пятилетке.

В масштабе нашего комбината каждая десятая доля процента имеет большой вес. За предстоящие пять лет выплавка чугуна возрастет на 900 тысяч тонн, стали — на 570 тысяч тонн, выпуск проката увеличится на 430 тысяч тонн.

Намечаемый прирост производства будет получен на действующих мощностях. В традициях Магнитки постоянный поиск новых путей увеличения производства.

И в годы 10-й пятилетки на комбинате эта работа будет продолжена, а значительная часть прироста производства продукции будет получена за счет организационно-технических мероприятий по реконструкции и модернизации оборудования. В частности, по чугуну намечается получить 70 процентов всего прироста за счет реализации этих мероприятий.

Наращивание мощностей доменного производства предполагается осуществить по двум направлениям: реконструкция трех доменных печей и интенсификация технологического процесса на печах первого блока путем ввода кислорода в дутье доменных печей.

В сентябре будет остановлена на капитальный ремонт в течение 60 суток доменная печь № 2. В ходе ремонта печь будет реконструирована с увеличением полезного объема с 1180 кубических метров до 1370 кубических метров. После реконструкции и выполнения всего комплекса работ (замена воздухонагревателей, подача кислорода и др.) доменная печь № 2 будет выплавлять чугуна на 300 тысяч тонн в год больше, чем выплавляла до реконструкции.

В 1978 году намечается реконструировать доменную печь № 4 с получением такого же эффекта, как и на второй домне.

В 1980 году будет реконструирована доменная печь № 3. Прирост производства на этом агрегате будет получен уже в 1981 году, т. е. за пределами 10-й пятилетки.

Реализация намечаемых мероприятий позволит выполнить планируемый на 1980 год объем производства в 1,1800 тысяч тонн чугуна и довести коэффициент использования полезного объема печей до 0,437.

Увеличение выплавки чугуна и отработка месторождения рудника г. Магнитной ставит перед коллективом комбината более сложные задачи в области экономики производства.

К 1980 году производство собственной руды понизится до трех миллионов тонн. Выпуск агломерата останется на уровне 1975 года, т. е. 13 миллионов тонн. Значительно возрастет завоз железорудного сырья со стороны. Его удельный вес в шихте поднимется до 86 процентов. Претерпит некоторые изменения и структура получаемого сырья. На шесть процентов увеличится количество сырья, подготовленного к выплавке за счет поступления окатышей с Лебединского ГОКа.

Все это приведет к повышению затрат на производство и удорожанию себестоимости. Если на 1976 год комбинату запланированы затраты на 1 рубль товарной продукции 69 копеек, то в 1980 году они повысятся до 74 копеек. Естественным в этих условиях будет снижение показателей по прибыли и рентабельности производства.

Еще в восьмой пятилетке была начата реконструкция коксовых батарей с целью повышения их производственной мощности и повышения качества кокса. Первой была реконструирована коксовая батарея № 4. В девятой пятилетке реконструированы коксовые батареи № 2 и № 3. В 1976 году войдет в строй действующих после реконструкции коксовая батарея № 1.

В результате реконструкции мощность каждой батареи повысилась в среднем на 30—35%. В 1977—79 годах планируется реконструкция коксовых батарей №№ 7 и 8. Это позволит к 1980 году довести выжиг кокса до 7690 тысяч тонн, что выше производства 1975 года на 11,4 процента.

Будут выполнены работы по расширению и реконструкции смолоперерабатывающего цеха и цеха улавливания коксовых батарей №№ 11 и 14.

Намечается начать строительство четырех кислородных блоков, два из которых войдут в строй действующих в 1978—79 годах, что положительно скажется на дальнейшей интенсификации технологического процесса и в то же время явится первым заделом для нового на комбинате конверторного производства стали.

На 1980 год выплавка стали по комбинату планируется в объеме 15800 тысяч тонн, что выше объема производства 1975 года на 3,7 процента. Прирост производства предусмотрен в каждом мартеновском цехе: в цехе № 1 — на 4,9%, в цехе № 2 — на 2,1%, в цехе № 3 — на 3,5%.

Весь прирост производства в мартеновских цехах должен быть получен за счет совершенствования технологии, интенсификации и улучшения технологического процесса и повышения качества работы.

Мероприятия, которые намечено осуществить в цехах мартеновского передела, направлены на создание лучших условий в работе сталеплавильщиков. Это и оборотный цикл водоснабжения в первом мартеновском цехе, и газоочистки за мартеновскими печами №№ 26, 27, 33, 34.

Вообще за пять лет на мероприятия по очистке водного и воздушного бассейнов на комбинате будет израсходовано около 17 миллионов рублей, не считая затрат на мероприятия, которые уже сейчас осуществляются.

Определенные мероприятия направлены на расширение и укрепление базы по подготовке и переработке металлического лома для мартеновских цехов, в частности, будет расширена Северная скрапоразделочная база.

Говоря об этом, нельзя не отметить отставание комбината в области механизации работ по переработке лома. Если в 1970 году механические переделы занимали 73,3 процента во всей переработке лома, а ручные 26,7 процента, то в 1975 году они соответственно занимали 66,5 и 33,5%. В этом нас намного опередили другие предприятия, где механические переделы имеют удельный вес от 70 до 86% (Новолипецкий завод).

При росте производства на 3,6 процента против 1975 года объем производства проката должен быть доведен к 1980 году до 12100 тысяч тонн.

При этом удельный вес листа в готовом прокате возрастет до 63%, при общем увеличении его производства на 4,5 процента.

Для этого:

а) в 1978 году будет реконструирован стан «2500» горячей прокатки. Реконструкция будет проведена за десять суток во время капитального ремонта. Она позволит повысить производство на стане на 5,6 процента, и тем самым обеспечить поставки листа КамАЗу;

б) в 1976 году начнет действовать нагревательная печь № 5 на стане «1450». К концу пятилетки здесь будут заменены три моталки. Ожидаемый эффект от данных мероприятий — рост производства на 300 тысяч тонн в год.

Из других более значительных мероприятий следует отметить замену стана «450» на стан «530» на блюминге № 2. Цель этой замены — намного улучшить обеспечение заготовкой сортовых станов.

Особенно широкое развитие в десятой пятилетке намечается по цехам дальнейшего передела, выпускающим прокат с покрытием и изделия из проката. Как известно, это — прогрессивные виды продукции, применение которых в народном хозяйстве дает большой экономический эффект.

По плану предполагается увеличить к концу пятилетки производство:

белой жести — на 10 процентов;

листа оцинкованного — в четыре с лишним раза и довести его до 565 тысяч тонн;

гнутых профилей — в два с половиной раза и довести его до 450 тысяч тонн;

холоднокатаной ленты — почти в шесть раз и выпустить в 1980 году 240 тысяч тонн.

Увеличение выпуска этих видов продукции вместе с расширением производства проката из прогрессивных и эффективных марок сталей позволит коллективу комбината добиться экономии в народном хозяйстве страны не менее 400 тысяч тонн металла.

Наращивание мощностей по производству продукции дальнейшего передела будет осуществлено путем ввода в эксплуатацию новых объектов:

в листопрокатном цехе № 6 в 1978 году — отделения горячего оцинкования листа; в 1979 году — отделения электролитического оцинкования листа; в 1980 году — отделения полимерного покрытия листа;

в листопрокатном цехе № 7 в 1976 году — двух станов гнутых профилей.

Со второй половины 1979 года предполагается начать выпуск продукции в цехе холоднокатаной ленты.

Характерная особенность десятой пятилетки — усиление роли качественных показателей во всех сферах хозяйственной деятельности.

Роль качественных показателей неизмеримо возросла не потому, что для нас теперь будто бы не имеет значения, сколько мы производим. Суть дела в том, что мы подошли к такому этапу, на котором существенное приращение экономического потенциала, удовлетворение разнообразных потребностей трудящихся, рост наших экспортных возможностей нельзя обеспечить простым расширением производства. На повышение качества продукции должен быть нацелен весь механизм планирования и управления производством.

В условиях научно-технического прогресса усиливается необходимость разработки прогнозов повышения качества продукции на 5—10—15 лет.

На предстоящую пятилетку на комбинате разработан план мероприятий по улучшению качества продукции по всем переделам. Выполнение намеченного плана даст большие сдвиги в улучшении качества продукции по ее химическому составу, механическим свойствам, в упаковке и маркировке продукции.

Реализация этих мероприятий позволит:

а) уменьшить количество плавок с отступлением от заданных на выплавку параметров (в календарные сутки) в 1976 году — в полтора раза, в 1977 году — в два раза, в 1978 году — в три раза, в 1980 году — в четыре раза;

б) снизить содержание серы в металле мартеновского цеха № 1 до 0,018 процента, мартеновского цеха № 2—до 0,020 процента, мартеновского цеха № 3 — до 0,018 процента;

в) снизить содержание серы в агломерате до 0,040 процента;

г) снизить содержание серы в чугуне до 0,015 процента;

д) улучшить прочность кокса по остатку в большом барабане по сравнению с показателями 1975 года на 2 кг;

е) снизить зольность кокса по всем блокам до 11,2 процента;

ж) снизить вдвое: приварку слитков к изложницам и поддонам, бесстопорную разливку, запороченность слитков трещинами, оплавление и пережог слитков при нагреве, отсортировку готового проката по геометрическим размерам, отбраковку проката по расслоям и волосовинам, величину дополнительной обрези и т. д;

з) обеспечить выпуск холоднокатаного листа первой группы поверхности 97 процентов от заданного. Реализация мероприятий плана позволит улучшить механические свойства проката, уменьшить внутренние дефекты проката.

Это обширная программа повышения качества. Она потребует совершенствования и улучшения технологических процессов по всему большому конвейеру нашего комбината.

Известно, что в 1976 — 1990 годах страна будет располагать примерно вдвое большими материальными и финансовыми ресурсами, чем в истекшем пятнадцатилетии. Тем самым создаются новые возможности для решения основных социально-экономических задач, поставленных Программой партии. Это относится прежде всего к дальнейшему улучшению условий труда и быта советских людей, повышению уровня их культуры, ко всему, что способствует формированию нового человека, всестороннему развитию и совершенствованию социалистического образа жизни.

В этом отношении десятая пятилетка комбината характерна также реальной программой улучшения культурно-бытовых условий трудящихся комбината.

В плане пятилетки строительство жилья на 300 тысяч квадратных метров полезной площади, детских садов-яслей на 2800 мест, бытовых помещений для действующих цехов на 3150 мест, заводских столовых на 900 посадочных мест и двух профилакториев — противотуберкулезного, соматического.

За пять лет будет введено в эксплуатацию несколько общеобразовательных школ на 6300 мест, профтехучилище на 2400 мест. Будет закончено строительство Дворца культуры металлургов.

Десятая пятилетка Магнитки ставит перед ее коллективом ответственные задачи в области увеличения производства продукции, улучшения ее качества, совершенствования экономики. От того, как эти задачи будут решены коллективом комбината, будет зависеть и повышение материального благосостояния трудящихся.

Нет сомнения в том, что верные своим славным традициям металлурги успешно справятся с поставленными перед ними задачами.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
зам. начальника планово-экономического отдела.

ДЕСЯТАЯ ПЯТИЛЕТКА МАГНИТКИ

Десятая пятилетка, как отмечалось на XXV съезде КПСС, должна стать пятилеткой динамичного и пропорционального развития общественного производства и повышения его эффективности, ускорения научно-технического прогресса, роста производительности труда, всемерного улучшения качества работы во всех отраслях народного хозяйства.

Именно эти главные направления развития народного хозяйства страны, данные XXV съездом КПСС на предстоящее пятилетие, делают 10-ю пятилетку пятилеткой качества и эффективности.

«Для того, чтобы успешно решать многообразные экономические и социальные задачи, стоящие перед страной, — говорилось в Отчетном докладе ЦК КПСС XXV съезду, — нет другого пути, кроме роста производительности труда, разного повышения эффективности всего общественного производства».

XXV съезд КПСС определил большую программу развития черной металлургии. Основными направлениями развития народного хозяйства СССР на десятую пятилетку предусмотрено довести выплавку стали со 141 миллиона тонн в 1975 году до 160—170 миллионов тонн в 1980 году; производство готового проката с 98,6 миллиона тонн до 115—120 миллионов тонн.

Иными словами, предусматривается увеличение выплавки стали на 21 процент, готового проката — на 22 процента, что в общем-то соответствует темпам роста производства этих видов продукции в девятой пятилетке. При этом предусмотрено увеличить выпуск наиболее экономичных видов продукции в полтора—два раза.

В девятой пятилетке коллектив Магнитогорского металлургического комбината достиг значительного увеличения производства металла. Так выплавка чугуна возросла на 15 процентов, стали — на 24 процента, производство проката — на 21 процент.

Прирост производства был получен благодаря реконструкции некоторых металлургических агрегатов и ввода в эксплуатацию новых вспомогательных объектов, способствовавших интенсификации технологических процессов. Это были эффективные мероприятия, экономически выгодные по полученной отдаче и малым затратам на их осуществление. На реконструкцию и строительство новых объектов