

В заводском партийном комитете

О работе мартеновских цехов по графику

На днях заводской партийный комитет обсудил вопрос о работе мартеновских цехов по графику и по заказам.

Партийный комитет отметил, что работа мартеновских цехов по регламентированному графику и выполнению заказов до сих пор идет неудовлетворительно. Как и прежде, имеют место совпадения операций и выпусков плавок на многих печах, что приводит к нарушению надлежащего ритма в работе, а выдаче плавок не по заказам.

Заводской партийный комитет в своем решении обязал начальников мартеновских цехов и партийные организации усилить борьбу и действенный контроль за выполнением суточных графиков и выдачей стали по заказам, повысить ответственность за выполнение графика, непримиримо относиться к его нарушителям.

Партком обязал главного сталеплавильщика комбината т. Гарченко и начальников производственного отдела и отдела сырья и топлива, а также начальников цехов улучшить подготовку производства и создать все условия для ритмичной работы и выполнения графика в мартеновских цехах.

Заводской партийный комитет обязал партийные организации мартеновских цехов улучшить контроль деятельности администрации, усилить партийно-политическую работу среди сталеплавильщиков, широко организовать и возглавить социалистическое соревнование за ритмичную работу на всех участках, за выдачу металла строго по заказам.

К сведению родителей

Завком металлургов извещает, что собрание родителей, дети которых выезжают в пионерлагерь «Ниагулово» во вторую смену, состоится 1 июля в 2 часа дня на летней эстраде парка металлургов.

Все родители должны явиться с детьми для распределения их по отрядам. Дети будут отправляться 3 и 4 июля с. г. от Дворца культуры металлургов в 7 часов утра.

Дети, отдыхающие в первую смену, возвращаются из пионерлагеря «Ниагулово» в следующем порядке:

2 июля — от 13 до 25 отряда включительно.

3 июля от 1 до 12 отряда включительно. Встреча детей у Дворца культуры металлургов в 6 часов вечера. ЗАВКОМ.

Трибуна стахановского опыта

Методы работы передового звена каменщиков-огнеупорщиков

Металлурги Сталинской Магнитки в своем письме товарищу Сталину дали обязательство выплавить сверх плана 1951 года 50 тысяч тонн стали. Этого можно добиться при мобилизации всех резервов производства, всемерного улучшения работы сталеплавильных агрегатов.

Сокращение простоев мартеновских печей на холодных и горячих ремонтах является важным резервом увеличения выплавки металла. Сроки простоя печей в период ремонтов систематически сокращаются за счет механизации трудоемких процессов, внедрения прогрессивного графика ремонта, широкого внедрения методов работы лучших стахановцев, улучшения условий труда и социалистического соревнования.

В результате комплексного применения этих мероприятий сроки ремонтов мартеновских печей за последние два года уменьшены на 10 процентов.

В борьбе за сокращение времени на ремонтах мартеновских печей образцовый пример показывает звено каменщиков-огнеупорщиков, которым руководит В. В. Кириллов. Это звено ежемесячно выполняет нормы выработки свыше 150 процентов, ремонт производит высококачественно. Поэтому в практической работе ему поручается выполнение наиболее сложных и ответственных заданий.

Таких успехов звено т. Кириллова достигает в результате применения передовых методов труда, слаженной работы всего коллектива.

Производственное задание звеням на смену составляется начальником смены и доводится до звеньевых на оперативном собрании. Получив задание, т. Кириллов поручает 2—3 каменщикам подготовку инструмента и приспособлений для всех членов звена. Остальные каменщики в это время знакомятся с объектом работы, проверяют качество работы предыдущего звена, наличие лесов, необходимого количества огнеупорных материалов и их качество.

Тов. Кириллов намечает организацию работ в звене, организацию подачи огнеупорных материалов на рабочее место каменщиков. Перед началом смены он проводит инструктаж, после чего каменщики приступают к выполнению основной работы.

Кладка свода производится по заранее



Звеньевой В. В. Кириллов.

установленной опалубке динасовым кирпичем первого сорта путем набора колец насухо. Кольца свода набираются тремя марками кирпича. Пятый кирпич ложится на густом растворе путем постановки его на подпятниковые балки передней и задней стен печи.

Набор колец производится одновременно от подпятниковых балок передней и задней стен печи и ведется к продольной оси свода, начиная от средней поперечной оси, передвигаясь к головкам печи.

Механическая прочность свода достигается путем забивки в каждом кольце 1—2 замковых кирпичей.

Процесс кладки свода т. Кириллов подразделяет на отдельные операции и устанавливает последовательность их выполнения. Затем подбирает рабочее место каждому каменщику, с учетом уровня квалификации и практических навыков в работе. Для одновременного выполнения однородных операций по передней и задней стенкам т. Кириллов разделяет каменщиков звена на группы по два человека.

Затраты времени на установку пятового кирпича у каменщиков звена т. Кириллова значительно ниже в сравнении с каменщиками других звеньев. Это достигается путем сокращения количества приемов в работе.

Правильная установка кирпича достигается путем его тески. Обычно теску каменщики выполняют за четыре приема: ставят кирпич на место посадки, определяют размер тески, снимают его и затем производят теску. Каменщики звена т. Кириллова эту работу выполняют в один прием. В начале кладки производят теску двух-трех кирпичей по нужному размеру, которые в дальнейшей кладке служат шаблоном.

Набор необходимого количества раствора на кельму для кладки одного кирпича и настил его на место каменщики звена производят в один прием, затрачивая на это 20—30 секунд. Такую же работу другие каменщики производят в два приема, затрачивая 40—50 секунд.

На наборку кольца звено т. Кириллова затрачивает 29 человеко-минут. У каменщиков других звеньев цеха затраты рабочего времени значительно больше. Сокращение времени в звене т. Кириллова достигнуто за счет правильной организации рабочего места. Кирпич для наборки каждого кольца в звене т. Кириллова располагается параллельно кольцам на расстоянии 0,3—0,35 метра. Как правило, он ставится на ребро торцами к кольцу. Такое расположение кирпича создает определенную ритмичность в движениях каменщиков при взятии кирпича. Сокращение времени на движения не только ускоряет кладку, но и значительно облегчает труд.

Помимо мероприятий организационного характера, способствующих увеличению производительности труда, т. Кириллов для каменщиков своего звена ввел отдельные приемы кладки. Метод, применяемый каменщиками звена т. Кириллова, сокращает количество движений и ускоряет процесс кладки. Хорошо организовав труд каменщиков звена, т. Кириллов добился высокой производительности труда.

Развернув социалистическое соревнование, применяя передовые приемы труда новаторов производства, звено каменщиков т. Кириллова взяло на себя обязательство в 1951 году добиться еще лучших показателей, значительно превысить уровень производительности, достигнутый передовыми стахановцами в прошлом году.

Н. КОЗЛОВ, руководитель группы отдела организации труда комбината.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ОБЗОР

ЗАПАДНЫЕ ДЕРЖАВЫ НЕ ХОТЯТ СМЯГЧЕНИЯ МЕЖДУНАРОДНОГО ПОЛОЖЕНИЯ

21 июня представители западных держав на предварительном совещании заместителей министров иностранных дел Советского Союза, Соединенных Штатов, Великобритании и Франции в Париже отказались от продолжения переговоров, в результате чего совещание прекратило свою работу. Так, по вине правительства западных держав были сорваны переговоры по повестке дня сессии Совета Министров Иностранных Дел четырех держав. Как известно, созвать эту сессию предложило правительство СССР еще 8 месяцев назад.

В ходе предварительного совещания представители США, Великобритании и Франции препятствовали включению в повестку дня вопросов, рассмотрение которых сессией Совета Министров Иностранных Дел могло бы иметь большое значение для укрепления дела мира. Делегаты западных держав категорически воспротивились включению в повестку дня сессии вопроса (даже в качестве несогласованного) об Атлантическом пакте и об американских военных базах в Англии, Италии, Франции, Норвегии, Исландии и других странах Европы и Ближнего Востока. Тем самым они показали свое явное нежелание способствовать ликвидации напряжения в современном международном положении. Хорошо известно, что Атлантический

пакт, направленный на подготовку войны против Советского Союза и стран народной демократии, представляет собой главное оружие агрессивной политики правящих кругов США, Великобритании и Франции. Американский сенатор Тафт на днях открыто заявил, что «Атлантический пакт является самым настоящим военным союзом. Он развязывает гонку вооружений, а гонка вооружений почти всегда приводит к войне». Страны-участницы агрессивного Атлантического пакта все больше раздувают военные бюджеты, усиливают гонку вооружений, создают запасы стратегического сырья, продолжают увеличивать численность своих вооруженных сил, строят все больше военных баз.

Только на территории Великобритании насчитывается не менее 20 американских военных баз. Десятки военных баз США созданы на территории Франции, Западной Германии, Гренландии, Турции, Саудовской Аравии и ряда других государств. Все это, несомненно, показывает агрессивный характер Атлантического пакта, вопрос о котором побоялись обсуждать представители западных держав.

Глава советской делегации А. А. Громыко в своем выступлении на пресс-конференции 22 июня подчеркнул, что «вся ответственность за срыв работы совещания и за создавшееся в связи с этим положение полностью ложится на правительства трех держав, показавших, что они не только не хотят разрядки обстановки в Европе и улучшения отношений с Советским

Союзом, но, напротив, намерены и впредь поддерживать это напряжение в своих агрессивных целях».

Международная демократическая общественность осуждает срыв парижского совещания западными державами. Она рассматривает этот срыв, как попытку правящих кругов США, Англии и Франции еще более обострить международное положение. В статье «Империалистические агрессоры боятся правды» румынская газета «Скынтейя» пишет: «срыв парижского совещания правительствами США, Англии и Франции вызвал возмущение миллионов сторонников мира нашей страны и всего мира. Совершенно ясно, что американские империалисты и их сателлиты ни в коей мере не заинтересованы в разрядке нынешнего напряженного международного положения, созданного империалистами. Они были и остаются заклятыми врагами сотрудничества между державами, и все их усилия направлены на разжигание новой мировой войны».

РЕМИЛИТАРИЗАЦИЯ ЗАПАДНОЙ ГЕРМАНИИ

Ведя лихорадочную подготовку новой мировой войны, правящие круги США, Великобритании и Франции пытаются ускорить ремилитаризацию Западной Германии, превращение ее в основную военную базу и арсенал агрессивного Северо-Атлантического пакта.

Как видно из сообщения агентства Рейтер, английское, французское и американское правительства в скором времени представят организации Северо-Атлантического союза «доклад о вкладе Германии в

оборону запада», то-есть о перевооружении марионеточного боннского «государства». Недавно в Петербурге (Западная Германия) закончились переговоры между военными советниками «канцлера» Аденауэра гитлеровским генералом Шпейдом и Хойзингером и американскими генералами. По сообщениям западногерманской прессы, в Петербурге решено на первое время создать двенадцать западно-германских дивизий общей численностью в 250 тысяч человек. Западногерманским агрессивным вооруженным силам будут приданы артиллерийские и танковые части, а также восстановливаемые авиация и военно-морской флот.

Правящие круги западных держав, включая Западную Германию в систему Северо-Атлантического пакта, стремятся использовать ее материальные и людские ресурсы в своих агрессивных целях, в планах подготавливаемой агрессии против демократических государств.

Однако немецкий народ все более решительно выступает против ремилитаризации, против плана Шумана против подготовки новой мировой войны. Успешный ход во всей Германии (и в западной ее части, несмотря на запрещение боннского «правительства») народного опроса против ремилитаризации Германии и за заключение с нею мирного договора в 1951 году представляет собой красноречивое свидетельство решимости широких масс германского народа сорвать военные приготовления немецкой земле.

А. СМЕРНОВ

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.