

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ВО ГЛАВЕ КОЛЛЕКТИВА БРИГАДЫ

Первая бригада стана «500» продолжительное время была одной из отстающих. В прошлом году положение резко изменилось. Бригада завоевала первенство в соревновании. В этом году коллектив наш четыре раза занимал первое место среди бригад цеха, за 11 месяцев имеет на своем счету 4729 тонн металла сверх плана.

В улучшении работы бригады, в достижении этих показателей большую роль сыграли коммунисты, в целом партийная группа. Ведь раньше в бригаде слабо проводилась политмассовая работа, трудовая дисциплина была на низком уровне. Имелись случаи выхода отдельных рабочих на смену в нетрезвом виде. При чем среди них оказался даже коммунист т. Корнев. Неорганизованно проходили сменно-встречные собрания. Коммунисты тт. Сапелькин, Лесничая, Зайко не занимали авангардной роли на производстве. Тов. Брошинов допускал халатность в работе, что приводило к выпуску большого количества брака и вторых сортов.

Особенно в то время тормозил работу бригады участок правки, возглавляемый коммунистом тов. Сапелькиным.

За устранение этих недостатков и взялась партгруппа. Я, как партгрупорг, беседовал с коммунистами в индивидуальном порядке, выносили отдельные вопросы на обсуждение партгруппы. На одном из собраний партгруппы мы обсудили вопрос: о роли коммуниста на производстве. Не раз возвращались мы к вопросу о работе участка правки, подробно выясняя причины плохой работы. О ликвидации ряда непорядков, не зависящих от коллектива участка правки, партгруппа ставила вопрос перед начальником стана т. Бражником.

Мы сумели добиться того, что участок правки теперь не снижает работу бригады, ибо коллектив правильщиков сумел ликвидировать недостатки, вскрытые партгруппой. Улучшению деятельности участка правки способствует изучение правильщиками обобщенного метода работы по настройке правильных машин старшего правильщика 3 бригады стана «500» т. Каршова.

Серьезное внимание уделяем

мы агитационно-массовой работе в коллективе, которую проводят наши агитаторы тт. Сиразитдинов и Мотрица.

Каждый случай неполадок в работе, выпуск брака или вторых сортов непременно обсуждается на собраниях партгруппы или сменно-встречном собрании. Нарушителей трудовой и технологической дисциплины критикуем в «Крокодиле».

Большую практическую помощь мне, как партгрупоргу, оказывают семинары партгрупоргов и совещания по обмену опытом, которые регулярно проводит партбюро нашего цеха. Секретарь партбюро т. Черненко неоднократно бывал у нас на собраниях партгруппы, оказывая помощь в решении жизненно важных вопросов.

Но в настоящее время у нас высок еще выход вторых сортов и брака, много времени тратим мы на настройку стана. Да и сверхпланового металла наша бригада имеет меньше, чем другие. Ряд недостатков порождается тем, что обжимно-заготовочный цех подает нам заготовку из крепких марок стали, как правило, к концу прокатки того или иного монтажа, то есть, когда уже подработаны калибры на клетях. В результате нужно или делать перевалку всему стану, затратив два часа, или вести длительную настройку. Понятно, что производительность снижается, а выход вторых сортов увеличивается. 5 декабря, например, у нас заканчивалась прокатка уголков и вдруг в последний день работы на этом профиле обжимщики начали подавать крепкие марки стали, в результате чего смена была сорвана, много металла пошло во второй сорт. Вопрос об этих ненормальностях неоднократно поднимался у нас на партийных собраниях, но мер к устранению недостатков не принято.

Наша партгруппа просит партком завода помочь нам в решении этого вопроса, завести такой порядок в обжимном цехе, чтобы крепкие марки стали подавались в начале монтажа прокатки, а не в конце.

В. ЛОГИНОВ,
партгрупорг первой
бригады стана «500».



По полторы нормы в смену выполняет молодой токарь куста мартена Галина Макарова.

На снимке: Г. Макарова за работой.

Фото Е. Карпова.

В дни школьных каникул

Заканчивается вторая четверть учебного года, а там, в дни зимних каникул, ребят ждут радостные, веселые события: новогодний праздник, елка, коньки, лыжи...

Детский сектор Дворца культуры металлургов сейчас деятельно готовится к школьным каникулам. Во Дворце и в помещении городского драматического театра устраивается новогодняя елка, на которой побывают и получают подарки около 15.000 детей металлургов.

В театре перед школьниками выступают артисты ленинградской эстрады со специальной детской программой. Во Дворце детский театральный коллектив покажет свой новогодний монтаж, который подготовлен под руководством т. Петрушанской.

На период каникул завком металлургов предоставляет детям 200 путевок в дом отдыха на Банное озеро. Здесь тоже будет елка, катание с гор, на коньках и т. д.

В парке металлургов будет открыт новогодний детский базар. Здесь тоже много интересного, увлекательного ждет ребят: елка, карусель, каток, ледяные горки...

д) строгое соблюдение работы по графику;

е) изучение и внедрение передового производственного опыта новаторов;

ж) соблюдение строгого режима экономии в расходовании сырья, материалов, топлива и электроэнергии.

3. Еще шире развернем социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение государственного плана 1955 года, за дальнейший рост производительности труда.

Примечание. По всем указанным вопросам привести примеры, характеризующие положение дел в цехе и на участке.

ЛИТЕРАТУРА:

Г. М. Маленков — «Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б)». Госполитиздат 1952 г., раздел 2, стр. 34—47, 62—68.

Об инициативе в работе и поддержке передового опыта. «Правда», 6 апреля 1954 года. Решающее условие дальнейшего повышения производства продукции. «Челябинский рабочий», 16 апреля 1954 г. Шире соревнование за досрочное выполнение 5-й пятилетки. «Правда», 10 ноября 1954 г. Местный материал.

Заводской партийный комитет.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Больше внимания учащимся школ рабочей молодежи

В начале нынешнего учебного года в школу № 9 рабочей молодежи комбината поступило 487 учащихся. С первых дней учебы большинство из них аккуратно посещают занятия, настойчиво овладевают знаниями.

Хороший пример в учебе показывают машинист первого листопркатного цеха т. Моисеев, сцещщик внутривзаводского железнодорожного транспорта т. Танаев, лаборант химлаборатории т. Костина, машинист листопркатного цеха № 2 Николай Сазонов, вырубщик листопркатного цеха Горбунов и многие другие. Они не только хорошо посещают занятия, но и имеют хорошие и отличные отметки.

Вместе с тем в школе не все благополучно. Об этом свидетельствует тот факт, что с начала учебного года 45 учащихся бросили учебу. Некоторые товарищи перестали заниматься потому, что им не созданы для этого условия, а другие без всякой на то причины. Так, например, в течение трех лет учился в школе рабочей молодежи такелажник котельно-ремонтного цеха Юрий Клещев, а в этом году бросил учебу в вось-

мом классе, так как у него создались трудные бытовые условия. Руководители цеха неоднократно обещали оказать ему помощь, но дело дальше обещаний не пошло. Бросили учебу в школе помощники машинистов ЖДТ тт. Кузнецов и Феоститов, кантовщик коксохимического цеха т. Трифонова, рабочий сортопркатного цеха т. Никитин и другие. Но, несмотря на это, комсомольские и профсоюзные организации указанных цехов не заинтересовались, почему учащиеся бросили учебу, ничего не сделали для того, чтобы вернуть их в школу.

Многие ученики, такие как газировщик третьего мартеновского цеха Хорошилова, слесарь Медведев, электрослесарь ЦЭС Боньшев, монтер ЖДТ Гришин и другие, серьезно отстают в учебе. Им необходимо уделить самое серьезное внимание. Однако завком комсомола и секретари комсомольских организаций в школе не бьются и не интересуются тем, как учатся молодые рабочие.

А. СУХАНОВ,
учащийся школы
рабочей молодежи.

Не выполняют приказа директора

Приказы директора комбината о запрещении вывоза на свалку боя шамотного и dinasового кирпича некоторыми руководителями цехов не выполняются. Зачастую этот ценный огнеупорный материал вывозится на свалку.

21 декабря на участках копрового поста железнодорожного транспорта были обнаружены восемь думпкаров с dinasовым боем, погруженные во втором мартеновском цехе и адресованные на свалку, как мусор. По этому поводу много было разговоров с диспетчером завода т. Рожковым, начальником четвертого района ЖДТ т. Дзюба, дежурным поста т. Яриевым, и все же 5 думпка-

ров с боем были отправлены на северный откос. После разговора с дежурными т. Еремеев согласился переадресовать пять думпкаров на обработку.

Ясно, что такой безответственности к ценным материалам дальше терпеть нельзя. Особенно недопустимое равнодушие к огнеупорам проявляет начальник района ЖДТ т. Дзюба. Он заявляет: «Мы, железнодорожники. Для нас важно не что в думпкарах, а важно куда адресовано. Адресовано на свалку — туда и везем».

А. ЕЛЬКИН,
инспектор цеха вспомога-
тельных материалов.

Почему не ремонтируют вагоны?

На станции Западная, которая обслуживает мартеновские цехи, вагоны находятся в неисправном состоянии, вследствие чего имеются случаи травмирования работников составительских бригад. Есть на этой станции пункт технического осмотра вагонов, но он свою роль плохо выполняет: осмотрщики и слесари невнимательно следят за состоянием вагонов, порой не замечают технических недостатков, поврежденных. Особенно плохо смотрят они за вагонами винтового спеления, часто даже не смазывают их, и рабочие при сцепке травмируют себе руки.

Заместитель начальника вагонной службы по эксплуатации

т. Федоров сюда, на станцию, редко заглядывает, словно работа этой станции его не касается. А начальник вагонной службы т. Говако вряд ли знает даже, где находится пункт технического осмотра вагонов, ибо он там ни разу не был.

Мы, работники составительских бригад, считаем, что т. Федоров необходимо позаботиться о безотцепочном ремонте вагонов, устранить недостатки в работе пункта технического осмотра. Это будет способствовать бесперебойному обслуживанию цехов исправными вагонами.

К. БОТИН,
сцепщик станции Западная
ЖДТ комбината.

По следам наших выступлений

«СОЗДАТЬ УСЛОВИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВА СТАЛИ»

В ответ на статью, опубликованную под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 8 декабря 1954 года, и. о. начальника мартеновского цеха № 2 т. Волков сообщил: «Факты,

изложенные в статье, имели место. Кессоны на всех печах установлены лучшей конструкции. Приняты меры по бесперебойному снабжению цеха компрессорным воздухом».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

В ТЕАТРЕ И КИНО:

ТЕАТР им. ПУШКИНА: сегодня — «Платон Кречет», завтра — «Мораль пани Дульской». В кино сегодня и завтра: КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Байдуку Бавра», «Белеет парус одинокий», с 11 часов вечера новая программа. КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Байдуку Бавра», детский киносорбник мультипликационных фильмов, с 11 часов вечера новая программа. Кинотеатр «КОМСОМОЛЕЦ»: китайский кинофильм «Смелая разведка», «Дороги жизни». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Запасной игрок».

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед на январь 1955 года

ДОКЛАДЫ:

1. Историческое значение Московского совещания за коллективную безопасность (план и литература будут даны на инструктивном докладе в зале заседаний парткома завода 4 января 1955 года в 17 ч. 30 мин.).

2. Революция 1905—1907 гг. в России — первая народная революция эпохи империализма. (План и литература будут даны на инструктивном докладе в зале заседаний парткома завода 11 января в 17 ч. 30 м.).

БЕСЕДЫ:

1. Избирательная система в СССР — самая демократическая в мире.

ПЛАН:
1. Принципы советской избирательной системы.
2. Отличие советской избирательной системы от капиталистической избирательной системы.

3. Как проходят выборы в Верховный Совет РСФСР и в местные Советы депутатов трудящихся РСФСР.

ЛИТЕРАТУРА:

И. В. Сталин. Доклад «О проекте Конституции Союза ССР». Вопросы ленинизма, издание II.

Конституция СССР (Основной Закон).

Положение о выборах в Верховный Совет РСФСР.

Положение о выборах в краевые, областные, окружные, районные, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся РСФСР.

II. Все силы и резервы производства на выполнение государственного плана 1955 года.

ПЛАН:

1. Борьба за ежедневное выполнение и перевыполнение производственных планов каждым цехом, участком, бригадой — патриотический долг всех рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

2. Пути увеличения выпуска продукции:

а) полное использование мощности агрегатов, оборудования, механизмов, строгое соблюдение технологических инструкций;

б) всемерное развитие механизации и автоматизации производства;

в) ликвидация брака и вторых сортов, повышение качества продукции;

г) устранение простоев и задержек;