

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Немало мастеров своего дела трудится в кузнечно-прессовом цехе. Они своим ударным трудом обеспечивают досрочное выполнение заказов. Среди передовиков производства смело можно отметить ударника коммунистического труда машиниста прессы Анатолия Владимировича Табунова. Несмотря на то, что в цехе он работает всего четыре года, профессию Анатолий Васильевич освоил в совершенстве. Детали, изготовленные его руками, отличаются надежностью и высоким качеством.

На снимке: ударник коммунистического труда А. В. ТАБУНОВ.

Фото Ю. Попова.

НЕ СНИЖАЮТ ТЕМПОВ

Хорошо потрудились в прошлом месяце труженники цеха изложниц. Ими были изготовлены сотни тонн дополнительных изложниц. Особо отличился коллектив четвертой бригады, руководимой начальником смены А. Д. Гусевым и мастером Г. И. Щепетовым. На их сверхплановом счету за август изготовлено 495 тонн изложниц. Этот успех был достигнут благодаря отличной работе формовщиков В. Антонова, Л. Прокопова,

Л. Медведского, А. Солдьева и других. Хорошие производственные показатели и на счету участка обрубки. Здесь следует отметить бригаду мастера В. Шпаря, где работают обрубщики В. Полхарев, В. Корчевный, В. Ерофеев. И сейчас, в сентябре, они не снижают темпов. Сменные задания всегда перевыполняются.

Т. ШУСТОВА,
начальник ВОТЗ
цеха изложниц.

ЛОМ — МАРТЕНАМ

Более трех тысяч тонн металлолома было отпращено дополнительно сталелитейщикам комбината труженниками второго копрового цеха в августе. Наиболее весомый вклад в эту трудовую копилку внес коллектив второго участка. Он выполнил месячный план на 104,4 процента, при этом отправлена мартеновцам 1851 тонна сверхпланового металлолома. Лучшей на участке за это время была первая бригада, которой

руководит и. о. мастера ударник коммунистического труда Анатолий Николаевич Гатерин. Его бригада выполнила план на 106,2 процента.

Хороших успехов достиг и второй участок, где лучшие показатели у бригады Ивана Дмитриевича Негоды.

Взятый ударный темп в августе копровики не снижают и в сентябре. С начала месяца ими уже отправлены мартеновцам сотни тонн металлолома.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

Новые переводы

В статье «Развитие технологии непрерывной разливки в Японии» рассмотрено оборудование, его работа, качество продукции и методы непрерывной разливки стали, разработанные фирмой Ниппон Кокай. Указывается на постоянные усовершенствования процесса, целью которого является: 1) резкое увеличение производительности путем разливки методом «плава на плаву»

ЗАГЛЯНИТЕ В ОНТБ

и высокоскоростной разливки; 2) автоматизация и усовершенствование процесса посредством автоматического регулирования расхода охлаждающей воды, автоматического регулирования уровня стали в промежуточном ковше и кристаллизаторе, проведение процесса разливки через шлак; 3) увеличение производительности и снижение затрат за счет улучшения качества поверхности.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ!

В РАБОТЕ ПОМОЖЕТ КНИГА

В нашей стране самым дорогим, самым ценным капиталом является человек — творец и создатель, труженик и строитель нового общества. Советское государство ежегодно ассигнует огромные средства на мероприятия по улучшению условий труда, повышению его безопасности.

Один из важнейших методов борьбы с травматизмом — обучение рабочих правилам техники безопасности, повышение их санитарно-технических знаний. Кроме общих правил техники безопасности, каждый рабочий должен хорошо знать специальные условия работы на своем участке. Поэтому на металлургических предприятиях для каждого труженника, на каком бы участке он ни работал, предусмотрена своя, соответствующая специфике производства инструкция.

Немало книг из серии «Библиотечка рабочего-металлурга по технике безопасности» получено книжным магазином. В продаже имеются следующие книги:

М. М. Привалов. «Безопасность труда сталевара и подручного». «Металлургия», 1976 г. Цена 15 коп.

Ю. И. Хесин. «Безопасность труда горнового и газозвщика». «Металлургия», 1975 г. Цена 12 коп.

З. В. Молчанова. «Безопасность труда нагревальщиков металла». «Металлургия», 1975 г. Цена 11 коп.

П. П. Игатов «Безопасность труда при ремонте металлургических агрегатов». «Металлургия», 1976 г. Цена 17 коп.

Т. СЕВЕСТЬЯНОВА,
заведующая отделом
научно-технической
литературы книжного
магазина № 4.

— П ОЛЮЧАЕТСЯ, что работает приходить за двоих: из 18 разметчиков семерых нет: кто в отпуске, кто болеет, — поделилась бригадир разметчиков Тамара Алексеева, — а каждый из нас понимает, что выполняемые сейчас работы обязывают ко многому — заказы для реконструкции второй доменной печи. О нашем коллективе говорят, что он дружный, трудолюбивый. И это суждение верное, подтвержденное годами.

Взаимовыручка помогает производственникам выполнять плановые задания при неполном составе бригады, выполнять так, что нет в их адрес упреков на плохое качество. Здесь, на участке разметки, берут «чисточки» все детали, которые идут дальше по технологическому руслу цеха. Во многом именно здесь задаются темпы выполнения заказов. Каждый из этого коллектива — не первый год в цехе, помнит другие кампании по проведению крупных ремонтов металлургических агрегатов. Но все-таки заказы для второй доменной печи не стали обычной рядовой работой.

Уверенность, требовательность к себе угадывается в движениях разметчиц Анфисы Юсуповой, Екатерины Муравевой, Татьяны Савиновой, Нины Хлебниковой... Ловко и быстро прорисовывают женские руки на листах металла контуры будущих металлоконструкций для литейного двора, кабельной галереи.

— Наверное, на заказах комсомольской домны помогает им молодость, задор. Как комсомольско-молодежный коллектив бригада разметчиц известна не только в цехе — не один раз выходила она побе-

дителем комбинатского соревнования, — говорит помощник начальника цеха по производству Иван Федорович Комов. — Так что, несмотря на все трудности, мы уверены в успехе. Все девушки — ударники коммунистического труда, многие отмечены знаками победителей соцсоревнования 1973, 74, 75-го годов, ударники 9-й пятилетки.

...Еще год назад стали стекаться в цех металлоконструкций заказы домны-«комсомолки», но так как необходимо было выполнять работы более

как нагрев, да и скорость изготовления увеличилась.

Многие теперешние передовики производства начинали свой трудовой путь рядом с ним, с уважением говорит Иннокентий Александрович о вальцовщиках Гарее Серезитдинове, Александре Зарембе, о многих других, о тех, кто на разных работах, как теперь на заказах второй домны, показывают недюжинное мастерство, омежалку.

Возле массивных полюсов железа, которые в будущем назовут монтажны-

РЕПОРТАЖ

ДЛЯ „КОМСОМОЛКИ“

оперативные, насыщенные, основной накат работ по 2-й домне пришелся на август и сентябрь. Уже изготовлено 8500 тонн металлоконструкций. Но в перспективе еще около 3 тысяч тонн.

...А вот Иннокентий Александрович Казарин, вальцовщик, — представил И. Ф. Комов. — Он из тех, кого мы называем кадровыми рабочими. В сорок втором году совсем мальчишкой переступил он порог цеха, теперь завоевал прочный авторитет, награжден орденом Трудового Красного Знамени, ветеран труда ММК.

Известность он получил как один из опытных рационализаторов цеха.

— Сейчас я даже сам не припомню, сколько за мной числится предложений — десятки. Каждое из них дорого для меня по-своему. Например, приспособление для гибки бандажей. Раньше делалось это в кузнице, теперь на бортогибочном станке. Исчезли многие промежуточные технологические операции, такая

ми балками, «колдуют» прое — бригада сборщиков, где старшим Василий Павлович Старковский. Его в цехе называют одноклассником Казарина, схожи их судьбы. Старковский тоже переступил порог цеха в военные годы, накопил немалый опыт. А его помощники — комсомольцы Михаил Пензин и Дмитрий Дегтярский. Эти работы вызывают у них особые ассоциации — обновляется не просто агрегат, а домна-«комсомолка», детище первых пятилеток Магнитки.

Пройдет время, и детали, рожденные в стенах цеха металлоконструкций, начнут свою службу, вспыхнет в обновленной домне огонь нового чутуна. И с благодарностью вспомнят горновое вклад коллектива цеха металлоконструкций. А пока...

От одного из рабочих услышал такие слова:

— Извините, но побеседовать подробно не могу. Работа...

В. КУРКИН.



Итоги выполнения производственного плана за август и с начала 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
За м-ц	С нач. года	год	За м-ц	С нач. года	год	За м-ц	С нач. года	год
Чугун	100,1	100,3	Чугун	100,2	100,4	Чугун	100,2	100,2
Сталь	100,3	100,4	Сталь	100,3	99,1	Сталь	100,4	100,7
Прокат	100,0	100,1	Прокат	100,2	100,1	Прокат	101,4	100,9
Кокс	100,1	100,3	Кокс	100,2	100,8	Кокс	101,7	102,1
Руда	100,2	100,9	Руда	100,2	100,3	Руда	100,6	100,6
Агломерат	100,2	100,5	Агломерат	100,5	100,6	Агломерат	101,1	101,2
Огнеупоры	100,8	99,4	Огнеупоры	101,3	102,0	Огнеупоры	93,9	97,8

Итоги выполнения производственного плана за август 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Цех	Процент	Цех	Процент	Цех	Процент
Доменный цех	100,1	Доменная печь № 1	101,1	Доменный цех № 1	100,0
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 3	101,0	Доменная печь № 4	97,2
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 2	101,5	Доменная печь № 3	104,0
Доменная печь № 4	100,3	Мартеновский цех	100,3	Мартеновский цех № 2	100,5
Доменная печь № 6	100,0	Мартеновская печь № 2	91,6	Мартеновская печь № 3	98,1
Доменная печь № 7	100,2	Мартеновская печь № 3	98,1	Мартеновская печь № 17	100,2
Мартеновский цех № 2	100,4	Мартеновская печь № 10	104,3	Мартеновская печь № 7	102,7
Мартеновский цех № 3	100,7	Мартеновская печь № 7	102,7	Мартеновская печь № 8	103,1
Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 8	103,1	Мартеновская печь № 15	105,7
Мартеновская печь № 3	100,1	Мартеновская печь № 15	105,7	Обжиный цех	100,9
Мартеновская печь № 11	100,1	Обжиный цех	100,9	Блюминг	103,9
Мартеновская печь № 12	100,8	Блюминг № 2	100,5	Бригада № 2 блюминга	100,2
Мартеновская печь № 13	100,0	Среднелистовой стан	89,1	Листопркатный цех	100,3
Мартеновская печь № 22	100,4	Стан «500»	100,8	Среднесортный стан	100,1
Мартеновская печь № 25	100,6	Копровый цех № 1	101,1	Копровый цех	103,0
Обжиный цех № 1	100,0	ЖДТ	98,3	ЖДТ	100,6
Обжиный цех № 2	100,3				