

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 10-й
№ 113 (1497)
ЧЕТВЕРГ
22
сентября 1949 г.
Цена 15 коп.

Шире дорогу передовому опыту

Пропанганда передового опыта находит все более широкое пути в цехах нашего завода. Новаторы производства — этот самый передовой отряд послевоенной сталинской пятилетки — служат образцовым примером в доменном, мартеновских, прокатных и во вспомогательных цехах.

Лучшие стахановцы, овладев передовым методом труда, в отличие от старой дождевой дощечки, не прячут свой опыт, а полны желанием вооружить им своих товарищей, с тем, чтобы лучшие достижения на производстве стали достоянием не только одиночек, но и целых коллективов. Все чаще и чаще наши передовые стахановцы выступают с лекциями, с докладами о методах своей работы. С таким докладом на днях выступил перед железнодорожниками и передовой составитель внутризаводского транспорта Иван Иванович Зорин, о чем и сообщается сегодня в нашей газете.

Действительно есть о чем рассказать т. Зорину своим товарищам. В течение 15 лет работы составителем он не имеет аварий и брака, при этом добивается высокой производительности труда. В июле текущего года он уже выполнил пятилетние нормы.

Как т. Зорин пришел к этим высоким производственным показателям, он подробно рассказал в своем выступлении товарищам по работе. Как видно из опыта составителя Зорина основой его стахановского успеха является глубокое знание своего дела, проявление чувства коллективизма, товарищества в труде. Что значит наиболее эффективное использование маневренного паровоза, с успехом достигнутое передовым стахановцем? Это прежде всего дружная работа составителя со всей паровозной бригадой.

На заводском транспорте вполне правильно поступают партийная, профсоюзная организации и хозяйственные руководители, организуя передачу передового опыта. Нескромно раньше Зорина рассказывал своим товарищам о методах управления локомотивом лучший машинист паровоза заводского транспорта Трофим Сергеевич Соломонов.

В основном механическом цехе всеобщее внимание станочников комбината привлекает скоростной метод резания по металлу токаря-стахановца Николая Мителя. Показательный пример скоростного метода, недавно организованный в цехе, был как раз предназначен для передачи опыта. Тов. Митель, в присутствии многих токарей цеха производил отбучку осей чугунов. Пользуясь резцом с отрицательными передними углами заточки, он в первый день обработал одну ось за 3 часа 55 минут, а на следующий день вторую ось — за 2 часа 50 минут при норме 14 часов обыкновенного способа работы. Почти ежедневно к станку т. Мителя приходят токари из других цехов ознакомиться с передовым методом обработки металла.

Само собой разумеется, что передовой метод стахановского труда должен не только широко пропагандироваться, но его практическое применение требует и самой активной поддержки. Именно в этой поддержке как раз и нуждаются многие наши новаторы производства. Тов. Митель успешно освоил метод скоростного резания. Его примеру последовали многие станочники. Однако руководители цеха т. Гайдукоский и т. Левин не оказывают должной поддержки в работе. Так, станок т. Мителя очень часто не загружается деталями для скоростного резания.

Шире распространять опыт новаторов производства! Сделать этот опыт достоянием широких масс трудящихся и на этой основе добиться дальнейшего роста производительности труда и досрочного выполнения плана послевоенной пятилетки!

Достойно встретим 32-ю годовщину Великого Октября!

ДОСРОЧНО ЗАВЕРШИМ ДЕВЯТИМЕСЯЧНУЮ ПРОГРАММУ!



Сталевая первого мартеновского цеха Почетный металлург Дмитрий Григорьевич Крючков успешно выполняет свои обязательства в предоктябрьском соревновании, ежедневно выдает сверхплановую сталь. На снимке: Д. Г. Крючков (справа) и его первый подручный Виктор Степанович Гречишкин. Фото П. Рудакова.

Стахановец Зорин делится опытом

В зале клуба железнодорожников в этот день было людно. После дневной смены здесь собрались машинисты, стрелочники, составители поездов и другие труженики внутризаводского транспорта. Они пришли сюда послушать рассказ лучшего составителя поездов Ивана Ивановича Зорина об опыте его стахановской работы.

Иван Иванович подробно рассказал о том, как он овладел своей профессией составителя и каким путем добивается высокой производительности труда и отличного качества.

— 15 лет я проработал на металлургическом комбинате, — говорит т. Зорин, — за все это время у меня не было случаев аварий и брака. Я изо дня в день перевыполнял задания: за 1948 год выполнил норму выработки на 138,4 процента, а пятилетняя норма мною завершена в июле этого года.

Таких высоких показателей я смог добиться потому, что хорошо овладел своей специальностью. На протяжении всей смены я стараюсь работать так, чтобы не было лишних маневровых передвижений и потерь времени. Место установки составов я всегда согласовываю с работниками мартеновского цеха. Это дает мне возможность устанавливать состав на место без дополнительной передвижки и обеспечивать свободу маневров для вывода другого состава.

Для успешной высокопроизводительной работы на транспорте у нас созданы все условия, нужно только честно и добросовестно относиться к порученной работе.

Рассказ составителя т. Зорина дополнил машинист т. Лыткин, работающий в од-

Первейшая обязанность партийных органов — постоянно работать с активом, неустанно помогать ему повышать свой идейно-политический уровень, овладевать марксистско-ленинской теорией — великим и непобедимым оружием партии Ленина — Сталина.

(„Правда“).

Сталь в счет октября

Передовые стахановцы комбината продолжают рапортовать о выполнении девятимесячного задания. В третьем мартеновском цехе первым завершил девятимесячную программу молодой сталевая Панченко и сейчас он уже имеет на своем счету свыше 1400 тонн металла, выданного в счет октября. Сталевая Лёгнев выдал дополнительно к заданию девяти месяцев свыше 700 тонн стали.

Сотни тонн стали сверх плана девяти месяцев сварили сталявар Мартынов, Трофимов, Тагашев и Коваленко.

Скоростной метод в действии

Развертывая предоктябрьское социалистическое соревнование, высоких показателей добиваются наши сталяплавильщики в развитии скоростного сталяварения. Коллектив первого мартеновского цеха идет с начала этого месяца со значительным перевыполнением плана. За 20 дней сентября выдано свыше 50 скоростных плавок.

За это время наибольшее количество скоростных плавок выдал сталевая первой печи т. Андреевский. Он сварил восемь скоростных плавок и выдал 280 тонн металла дополнительно к плану. На второй печи лучших результатов добился один из старейших сталяваров Магнитки т. Казыров, вывавший 460 тонн сверхплановой стали. Как всегда, стахановские образцы труда и на этот раз показал молодой сталевая т. Семенов. Опережая график, он выплавил с начала месяца 300 тонн сверхпланового металла. Сталявары тт. Курочкин и Акимочкин также выданы сотни тонн стали сверх плана.

Еще раз продемонстрировал свое умение организовать скоростное сталяварение мастер т. Артамонов. Под его руководством сталявары сварили 12 скоростных плавок и перевыполнили плановое задание на многие сотни тонн металла.

П. ФРОЛОВ.

Сверхплановый прокат

Передовые прокатчики проволочного цеха показывают пример борьбы за выполнение производственного плана. На проволочном стане «250» № 2 20 сентября вышли с перевыполнением планового задания все три бригады. Бригада мастера т. Чичеринда и старшего вальцовщика Винокурова прокатали сверх сменного задания 30 тонн металла. С перевыполнением плана в этот день вышла на стане «250» № 1 и смена Неестеренко.

Успехи передовых сталяваров

Передовые сталявары второго мартеновского цеха 20 сентября добились новых успехов в скоростном сталяварении. Сталевая Носенко и мастер Елькин выданы плавку на 40 минут раньше графика. Почти час сэкономили на плавке сталявар Татарианцев и мастер производства Елькин.

Десятки тонн металла дополнительно к заданию были выданы сталяварами тт. Слесаревым, Шляпниковым, Москалевым. Коллектив цеха в этот день вышел со значительным перевыполнением суточного плана.

Общезаводское партийное собрание

Сегодня, 22 сентября, созывается общезаводское партийное собрание.

Повестка дня: Об итогах учебного года в сети партийного просвещения и задачах в организации политической учебы коммунистов в новом учебном году. (Докладчик секретарь заводского комитета ВКП(б) тов. Корнилов).

Собрание проводится в две смены: с 9 часов 30 минут утра во Дворце культуры металлургов и с 7 часов вечера в гортее имени Пушкина.

Вход на собрание по партийным документам.

Заводской комитет ВКП(б).