

КОЛЛЕКТИВ паровоздуховой электростанции, встав на трудовую вахту в честь 50-летия Советской власти, принял на себя повышенные обязательства. Сейчас, когда до празднования великой даты остался месяц, радостно видеть результаты, достигнутые в соревновании.

Паровоздуховая электростанция — важный участок в металлургическом цикле. Сознвая важность своей работы, труженики ПВЭС приложили немало усилий, чтобы обеспечить нормальную работу доменных печей. Работа коллектива оценивается по достоинству. Дважды, по итогам работы за апрель и июль, нам присуждалось первое место в социалистическом соревновании. Дважды в течение девяти месяцев в группе энергоцехов переходящее Красное знамя завоевывали труженики ПВЭС.

В фонде паровоздуховой электростанции более ста тысяч рублей накоплен. В обязательствах же было намечено создать фонд накопления в 30 тысяч рублей. За девять месяцев текущего года сэкономлено около 200 тысяч киловатт-часов электре-

энергии. Хозяйское отношение к производству позволило сэкономить за девять месяцев более пяти с половиной тысяч тонн условного топлива. В юбилейном году высоко поднялась производительность труда.

Еще в прошлом году на ПВЭС было проведено важное мероприятие — первый и второй котлы объе-

бината, то в Ленинграде приступят к серийному их изготовлению.

Почти закончена реконструкция первого котла на первом блоке. От старого котла остался только один кожух, остальное все заменили. Поэтому реконструкция эта обошлась дорого. Но после обновления значительно повысится произ-

водительность агрегата, повысится и коэффициент полезного действия.

Силами трудящихся паровоздуховой электростанции изготовлена и готова к испытанию установка по вдуванию угольной пыли в горн доменной печи. Это новшество, несомненно, даст значительное сокращение расхода кокса. Такая установка работает только на единственной доменной печи в Союзе на металлургическом заводе в Темир-Тау. Установка, изготовленная на нашем

комбинате, обязана своим рождением комплексной бригаде рационализаторов, в которую вошли начальник ПВЭС А. А. Зарецкий, начальник доменного цеха Ю. П. Волков и другие.

Значительный эффект принес перевод дутья четвертой доменной печи с маломощных воздуховодов первого блока на агрегаты второ-

го блока, более мощные. Производство чугуна выросло за счет увеличения давления воздуха. Большая работа проведена у нас по реконструкции дымососов котла. Работа оказалась громоздкой, но она полностью оправдала себя — работа котлов значительно улучшилась. Если коэффициент полезного действия старых дымососов составлял 35 процентов, то после реконструкции он дошел до 60—65 процентов, что дало экономии электроэнергии 2 миллиона 279 тысяч 418 киловатт-часов в год. Экономический эффект от реконструкции с учетом затрат на реконструкцию составил 20255 рублей в год.

На юбилейный год пришлось много работ, которые значительно изменили деятельность паровоздуховой электростанции, предопределили высокопроизводительную работу. Надо сказать, что трудящиеся ПВЭС принимали самое активное участие в усовершенствовании техники, в освоении нового оборудования. Высоких показателей в труде добились машинисты турбовоздуховодов А. Перекринский, И. Староконов, ветеран производства А. Слесарев, А. Макасов, машинист котельной В. Богомолов, слесари Ф. Потиков, В. Игнатьев и многие другие. Месяц напряженного труда перед празднованием юбилея СССР позволит трудящимся ПВЭС увеличить вклад в подарок металлургов 50-летию Советской власти.

В. НАУМОВ, председатель цехкома ПВЭС.

НА ЮБИЛЕЙНОЙ ВАХТЕ

динили в одно звено. Управление двумя котлами уже перешло к одному человеку. В этом году был введен в строй шестой котел, а обслуживающего персонала не прибавилось. Зато значительно выросла мощность ПВЭС.

Не так давно закончен монтаж головного образца нового турбовоздуховодного агрегата № 9 типа К-5500—42—1. Сейчас ведутся испытания. Если новая машина пройдет успешно испытания и получит «добро» на ПВЭС Магнитогорского металлургического ком-

бината, то в Ленинграде приступят к серийному их изготовлению.

Силами трудящихся паровоздуховой электростанции изготовлена и готова к испытанию установка по вдуванию угольной пыли в горн доменной печи. Это новшество, несомненно, даст значительное сокращение расхода кокса. Такая установка работает только на единственной доменной печи в Союзе на металлургическом заводе в Темир-Тау. Установка, изготовленная на нашем

комбинате, обязана своим рождением комплексной бригаде рационализаторов, в которую вошли начальник ПВЭС А. А. Зарецкий, начальник доменного цеха Ю. П. Волков и другие.

Значительный эффект принес перевод дутья четвертой доменной печи с маломощных воздуховодов первого блока на агрегаты второ-

ВАЖНЫЙ УЧАСТОК

Вот уже с давних пор на нашем комбинате ведется большая работа по улучшению промышленной санитарии, производственной и технической эстетики. Если два-три года назад вопросами этими занимались только администрация цехов и несколько сот активистов, то в настоящее время ими занимается каждый второй рабочий цеха. О многом говорит такая цифра: в юбилейном году в движении за санитарную культуру принимают участие около 40 тысяч человек. Подано много предложений. Большинство из них уже внедрено в жизнь. Во всех цехах начата и проводится побелка стен, окраска оборудования, ремонт крыш, остекление и ремонт окон, вентиляция, воздушно-тепловых завес.

Приводятся в порядок и наружные стены многих цехов, бытовых и конторских помещений. По-прежнему выглядят уже заводоуправление поликлника № 1, проходные комбината, многие железнодорожные станции.

Значительно улучшена освещенность как территории, так и всех помещений комбината. Многие делается для улучшения воздушной среды в цехах. Немалую роль в этом сыграл цех вентиляции. Коллектив этого цеха при активном участии механиков всех цехов добился значительного улучшения работы вентиляционных установок. В итоге снизилась запыленность, а, следовательно, лучше стали условия труда.

Проведена большая работа по планировке и асфальтированию территории комбината. Только в нынешнем году заасфальтировано 100 тысяч 308 квадратных метров. С большим энтузиазмом труженики цехов работали на субботниках по очистке территории, вывозке отходов, мусора.

Весомый вклад в общее дело внесли и медицинские работники. Ими проведен ряд мероприятий по предупреждению заболеваемости среди металлургов. В частности, прочитано свыше 7000 санитарных бесед и лекций на санитарно-гигиенические темы, проведено несколько конференций по оздоровлению условий труда женщин и т. д.

Руководители цехов и отделов вместе с медицинскими работниками проявляют большую заботу о создании уюта, снижении заболеваемости. Особенно много энтузиастов этого важного

дела в листпрокатных цехах № 2 и № 3, коксохимическом производстве, на мебельной фабрике, в ЖДТ горного управления, на теплоэлектроцентрали, на руднике. Хорошим примером для многих начальников цехов в улучшении санитарной культуры и производственной эстетики могут служить начальник коксохимического производства т. Дорогобид и начальник цеха изложниц т. Данченко.

Но есть, к сожалению, и другие примеры. Так, в коллективе мартеновского цеха № 2, который возглавляет т. Рогов, санитарное состояние цеха неудовлетворительно. Неоднократно в этот цех направлялись письма, акты, предложения, решения профкома. Критиковался цех в газете «Магнитогорский металл». Несмотря на это, сдвигов нет никаких. В цехе неудовлетворительно состояние питьевых точек, на некоторых рабочих местах гуляют сквозняки.

Серьезного осуждения заслуживает также состояние многих рабочих мест в обжимно-заготовочном цехе, на стане «2500», в аглоцехе горного управления. Особенно следует отметить, что уборка пешеходных тоннелей этих цехов всегда проводится некачественно. Очень грязна территория дворов копрового цеха, покрасочных отделений цеха подготовки составов. Следовало бы убрать мусор в торце мартеновского цеха № 3, около бытового корпуса мартеновского цеха № 2 и вдоль автодороги мартеновского цеха № 1. Многим цехам следовало бы подумать о быстрой очистке железнодорожных тупиков.

Далеко не празднично выглядят с наружной стороны корпуса некоторых цехов: стекла в окнах разбиты, в стенах множество проемов, к тому же они очень грязны. Заметно снизили внимание к производственной эстетике и промышленной санитарии фасонно-вальце-сталелитейный цех и цех металлоизделий.

Чтобы избавиться от этих недостатков, нужно приложить максимум усилий, и делать это нужно немедленно. Ведь от того, как скоро будут устранены эти недостатки, зависит успешная работа в зимних условиях.

Л. ЯНЧЕНКО, помощник промышленно-санитарного врача МСЧ ММК.



ПЕТР ОБОЛОНКОВ И ЕГО БРИГАДА

За успехи в труде бригадир формовщиков Петр Оболонков получил свою первую награду — медаль «За трудовое отличие» — несколько лет назад. В прошлом году в его жизни произошло еще одно важное событие: его наградили орденом Трудового Красного Знамени. Петр Алексеевич дал тогда слово работать еще лучше. И держит его. Коллектив, который он возглавляет, регулярно выполняет сменные задания на 120—130 процентов. Любые заказы на изготовление деталей выполняются досрочно и обязательно с хорошим качеством.

На успехах бригады всегда положительно сказываются опыт, инициатива Петра Оболонкова. Он быстро и правильно расставляет людей, учитывая опыт и способности каждого, оперативно принимает то или иное решение в случае необходимости.

Бригада Оболонкова соревнуется с формовщиками бригады Тюкавина. Производственные показатели того и другого коллектива —

«на высоте». А вот воспитательная работа...

Работали в бригаде Тюкавина молодые рабочие Виктор Рыжкин и Владимир Семеров. Оба трудились плохо, нарушали дисциплину, и коллектив отказался от них.

Парней перевели в бригаду Оболонкова. Петр Алексеевич и его товарищи заботились о том, чтобы повысился у ребят интерес к профессии. Постоянно интересовался он поведением ребят в быту. Был в интернате, где живет Рыжкин.

Недоволен остался бригадир компании, с которой связан Виктор. Ничего хорошего не мог почерпнуть парень у тех, кто пристрастен к спиртному. Беседы его с Виктором сводились к одному: больше самостоятельности, ведь так много хорошего в жизни. Впитывай, черпай сполна. Только тогда будешь настоящим человеком.

Большую тревогу вызывала у членов бригады судьба Владимира Семенова. Еще работая в бригаде Тюкавина, получил он наказание

за хулиганство. Чтобы не повторилось подобного, было предложено на одном из профсоюзных собраний: строго контролировать поведение Семенова. Для этого было выделено три человека: Петр Оболонков, Анатолий Черепанов и Мария Ширкова. Их задача — добиться, чтобы не нарушал Владимир трудовую дисциплину, лучше работал, поступил учиться. Все трое отнеслись к решению собрания со всей серьезностью...

Теперь бригадир говорит о Рыжкине и Семерове:

— Хорошо работают. Не стало у них ни прогулов, ни опозданий. Когда подвели итоги социалистического соревнования за август, то оказалось, что бригада Оболонкова выполнила месячное задание на 138 процентов, а бригада Тюкавина — на 121.

И еще одно важное достижение бригады Оболонкова: перевоспитал этот коллектив двух «неподдающихся», от которых бригада Тюкавина отказалась. Они тоже внесли уже значительный вклад в общий успех. **Ю. МИШИН.**

ВОР НЕ УШЕЛ

Это была обычная сентябрьская ночь. Но стрелку вооруженной охраны комбината Анне Федоровне Петрыкиной она запомнится надолго. Как всегда собранная, подтянутая, стояла Анна Федоровна на посту, охраняя проезд на шлакообрабатывающее предприятие. Проверила пропуск, внимательно осматривала грузы в кузовах автомашин. Одна автомашина вызвала подозрения: шофер, везущий кокс, был чем-то явно обеспокоен. Анна Федоровна сразу приняла решение: автомашину задержать!

Тут же потребовала, чтобы шофер вышел из кабины и прошел в

ли два выстрела. Это стрелок Петрыкина выстрелила по баллонам. С шипением вырвался наружу воздух. Машина замерла.

Как оказалось позднее, под коксом в кузове были спрятаны еще 20 листов рифленого железа на сумму 144 рубля.

А вскоре вышел приказ директора комбината: «За проявленную бдительность и умелые действия при задержании расхитителей социалистической собственности стрелка Петрыкину Анну Федоровну премировать».

Не пройди вору там, где стоят на посту такие, как Анна Федоровна Петрыкина. **В. ТОМСКИЙ.**