



МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания 11-й
№ 145 (1683)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
3
декабря 1950 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Избирательный участок — центр политической агитации среди избирателей. Агитационно-массовая работа на участке имеет важнейшее значение для успешного проведения выборов.
(„ПРАВДА“)

ТРУДОВЫМИ УСПЕХАМИ ОЗНАМЕНУЕМ ДЕНЬ СТАЛИНСКОЙ КОНСТИТУЦИИ

Годовой план — к 17 декабря

С большим воодушевлением наш комсомольско-молодежный коллектив первого мартеновского цеха встретил призыв сталеваров двадцатой мартеновской печи Анатолия Родичева, Ивана Акшинцева и Александра Творогова начать соревнование за достойную встречу Дня Сталинской Конституции и дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Наш коллектив не раз показывал образцы стахановской работы.

Успешно работая в ноябре, коллектив нашей печи снова добился неплохих производственных показателей, досрочно выполнил месячный план.

Решив вступить в социалистическое соревнование за достойную встречу всенародных праздников—Дня Сталинской Конституции и дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся, мы даем слово:

Закончить годовой план к 17 декабря 1950 года;

сократить продолжительность плавки на 40 минут;

дать в декабре не меньше 20 скоростных плавки.

Призываем последовать нашему примеру сталеплавыльщиков пятой мартеновской печи нашего цеха.

А. МУХУТДИНОВ, В. КУРОЧКИН, В. ПРЯНИКОВ—сталевары шестой печи первого мартеновского цеха.

БУДЕМ В ПЕРВЫХ РЯДАХ

Обращение коллектива двадцатой комсомольско-молодежной мартеновской печи мы обсудили на своем бригадном собрании. Инициатива молодых сталеплавыльщиков — очень ценная, заслуживающая широкой поддержки.

Приближаются два всенародных праздника—День Сталинской Конституции и день выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Металлурги Магнитки, вместе со всеми трудящимися нашей страны, встречают их новыми успехами в труде.

Мы, доменщики, также организуем достойную встречу всенародных праздников. В ноябре коллектив нашей четвертой печи добился замечательных производственных побед. Помимо того, что дали в прошлом месяце сотни тонн сверхпланового чугуна, мы добились невиданного еще в нашем цехе со дня его создания коэффициента использования полезного объема печи.

Успех был завоеван упорным трудом всего коллектива.

Одобрив и поддерживая призыв молодых сталеплавыльщиков двадцатой мартеновской печи по-стахановски встретить день выборов в местные Советы депутатов трудящихся, мы обязуемся:

Выполнить годовой план не позднее 16 декабря;

весь чугун выдать кондиционным, не допускать ни одной тонны брака;

закрепить достигнутый коэффициент использования полезного объема печи и добиваться еще более лучших достижений.

За счет бережливого отношения к сырью, материалам и топливу сумму экономии государственных средств с начала года довести не меньше, чем до 350 тысяч рублей.

Ф. РЫЖОВ, И. КОЛДУЗОВ, П. БЕЛИКОВ, мастера четвертой доменной печи; **П. СИНЦЫН**, газощик; **А. ЧЕРЕВИЧНЫЙ**, горновой.



На снимке: лучший грузчик внутризаводского транспорта т. И. Куликов, досрочно выполнивший годовую норму.
Фото Е. Карпова.

Передовые станочники

Станочники основного механического цеха дали слово встретить День Сталинской Конституции и день выборов в местные Советы депутатов трудящихся новыми успехами в труде на благо Родины.

Токарь т. Кузьмин, выполняя сложные задания по изготовлению ответственных деталей для машин, выполняет нормы на 220 процентов. На 200 процентов каждый выполняют задания токари тт. Вельчинский и Семенов. Токари тт. Третьяков и Никулин каждый дает по 180 процентов нормы, а токарь т. Митрохин — 170 процентов.

Н. МИТРОХИН, председатель цехкома основного механического цеха.

Стахановский салют Дню Конституции

Сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха с честью несут стахановскую вахту, посвященную наступающим двум всенародным праздникам — Дню Сталинской Конституции и дню выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Пример самоотверженного труда показывает инициатор социалистического соревнования молодых металлургов за выполнение годового плана к 17 декабря—коллектив двадцатой комсомольско-молодежной печи. 29 ноября сталевар этой печи Иван Акшинцев под руководством молодого мастера т. Панченко сварил скоростную плавку на два часа раньше графика.

30 ноября отличились другие сталевары двадцатой печи. Анатолий Родичев и мастер т. Акулов сэкономили на плавке 1 час 35 минут, а Александр Творогов и мастер т. Зорин — два часа.

В эти дни сварили также скоростные плавки сталевары тт. Литвин, Камаев, Вавилов, Ларин и другие.

Е. КОЛЕСОВ, мастер третьего мартеновского цеха.

В завкоме металлургов

Методу инженера Ковалева — широкую дорогу

29 ноября состоялось заседание заводского комитета профсоюза металлургов, посвященное распространению метода инженера т. Ковалева в первом мартеновском и коксохимическом цехах комбината.

Выступившие с докладом по этому вопросу председатели цеховых комитетов — первого мартеновского т. Абаев и коксохимического — т. Сафонов — рассказали, как в их цехах был подхвачен метод инженера Мытишинской текстильной фабрики «Пролетарская победа» т. Ковалева.

В первом мартеновском цехе уже изучены приемы работы сталеваров третьей печи тт. Захарова, Зинурова и Семенова. Их опыт передается другим сталеварам. Изучаются передовые приемы работы других сталеваров и разлильщиков.

В коксохимическом цехе подвергнуты изучению методы труда некоторых машинистов загрузочных вагонов.

Доклады тт. Абаева и Сафонова не удовлетворили членов завкома. Выступивший в конце заседания заместитель председателя завкома т. Жиркин подверг резкой критике начальника первого мартеновского цеха т. Трифонова, его заместителя т. Радченко, начальника коксохимического цеха т. Колобова, а также партийных и профсоюзных руководителей этих цехов за то, что они очень медленно организуют изучение приемов работы передовых стахановцев. К этой важной работе не привлечены все инженерно-технические работники.

Еще хуже обстоит дело в коксохимическом цехе. Здесь изучает приемы работы некоторых машинистов загрузочных вагонов только один работник отдела организации труда.

Завком предложил хозяйственному и профсоюзному руководству немедленно изменить свое отношение к внедрению метода т. Ковалева, организовать широкое изучение передовых приемов труда и обучение им всех рабочих.

Наша дружба будет крепнуть

Летом нынешнего года на нашем Кузнецком металлургическом комбинате побывала делегация молодых металлургов Магнитки. Магнитогорцы познакомились с жизнью и бытом молодых металлургов Кузнецка, их работой на производстве.

Посещение магнитогорцами Кузнецкого комбината еще больше укрепило связь между молодежью двух заводов-гигантов — детей первой пятилетки, созданных по гениальному замыслу великого Сталина.

Мы приехали в Магнитогорск по приглашению товарищей-магнитогорцев, которые побывали летом у нас.

За время пребывания в Сталинской Магнитке наша делегация намерена широко познакомиться с передовыми методами работы молодых магнитогорских металлургов, с постановкой социалистического соревнования. Мы заинтересуемся также организацией политико-воспитательной и физкультурной работы, учебной и досуговой молодежи Магнитогорского комбината, нас интересует и деятельность комсомольской организации.

В составе нашей делегации — молодые металлурги самых различных профессий. Я, например, являюсь дверным коксохимическим цеха, Дмитрий Бочаров — сварщик нагревательных колодцев обжимного цеха, Василий Устинов — сталевар первого мартеновского цеха, Константин Макурин — газощик доменного цеха, Алексей Ярешко

— вальцовщик прокатного стана, Петр Цопов — бригадир копрового цеха, Николай Захаров — контролер отдела технического контроля, Алевтина Демакова — работник заводоуправления.

Устинов заслуженно считается одним из лучших сталеваров комбината. Он дал с начала года многие сотни тонн сверхплановой стали. Тов. Бочаров — лучший сварщик комбината, т. Макурин — лучший газощик, т. Ярешко — лучший вальцовщик. Передовиками производства являются и другие члены делегации.

В первый день пребывания в Магнитогорске мы побывали в цехах комбината. Я, например, заинтересовался коксохимическим цехом, где познакомился с работой дверных — родственной мне профессии. Отдавая должное умелой стахановской работе дверных коксохимического цеха Магнитогорского завода, я должен все же заметить, что культура производства у них стоит еще не на должной высоте. Некоторые рабочие места захламлены. У ряда товарищей нет инструмента для очистки дверей от смолы и графита. Сам цех недостаточно освещен.

Стараясь быть объективным, скажу, что в этом отношении мы опередили магнитогорцев. У нас давно был объявлен поход за чистоту рабочего места. Сейчас все рабочие места закреплены за дверными и

каждый рабочий отвечает за чистоту на своем участке.

Вечером того же дня мы побывали во Дворце культуры металлургов. Большое впечатление на нас произвела библиотека Дворца — мы увидели богатейшее книгохранилище. Большим достижением магнитогорских металлургов нужно считать то, что они имеют собственную детскую библиотеку. Такой обширной библиотеки у нас нет.

Очень понравилась нам организация кружков самодеятельности в цехах. Такие кружки в цехах у нас очень мало, и при этом они не имеют своих музыкальных инструментов и костюмов. Вся работа самодеятельности сосредоточена во Дворце культуры.

Посетив молодежные общежития, мы были приятно удивлены, когда увидели на всех койках панцирные сетки, чего пока что также не имеется в наших общежитиях.

Хорошее впечатление произвели на нас и сами общежития, особенно общежития девушек.

Мы пробудем в Магнитогорске до 6 декабря. Все эти дни посвятим тщательным наблюдениям, знакомству, беседам с молодыми металлургами как в цехах, так и в общежитиях. Мы постараемся почерпнуть у магнитогорцев все лучшее, что у них есть, расскажем и о своих успехах.

Н. КУСТРИНОВ, руководитель делегации молодых металлургов Кузнецкого комбината.