

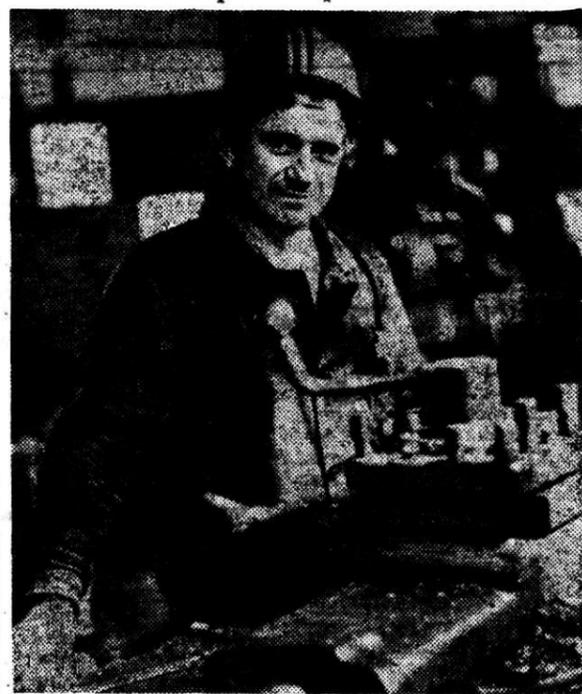
# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 98 (6225)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 19 августа 1978 года  
Цена 2 коп.

## Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!



В коллективе кустового ремонтно-механического цеха коксохимического производства хорошо известна имя токаря Николая Сергеевича Погорелова. Тридцать пять лет трудится он на производстве, в совершенстве изучил различные виды станков и сейчас успешно обслуживает одновременно два станка.

Ударник коммунистического труда, награжденный знаком победителя соцсоревнования 1977 года, Николай Сергеевич ежемесячно перевыполняет нормы на 10—12 процентов.

НА СНИМКЕ: токарь Н. С. ПОГОРЕЛОВ.

### У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Научно-исследовательским и опытно-конструкторским институтом автоматизации черной металлургии разработан автоматический дифференциальный измеритель плотности пульпы, предназначенный для использования в системе автоматического распределения и поддержания плотности пульпы, поступающей на магнитные сепараторы (система САРП-11). Датчиком измерителя является гидростатический плотностер, выполненный на базе сифонного заборного устройства. Конструкция датчика обеспечивает дифференциальный метод измерения и независимость результатов контроля от колебаний уровня пульпы в приемном устройстве.

Измеритель плотности пульпы позволяет при существующей компоновке и размещении оборудования получить точность измерения  $\pm 0,02$  кг/л в диапазоне изменения плотности 1,2—1,8 кг/л.

На Кузнецком металлургическом комбинате разработана функциональная схема системы управления качеством металлопродукции. Оперативность управления осуществляется за счет создания системы информационного обеспечения с использованием современного вычислительной техники. Разработан стандарт предприятия «Комплексная система управления качеством продукции». Основные положения, устанавливающие цели и задачи, структуру и функционирование комплексной системы управления качеством продукции.

В рамках разработанной системы осуществлена двухсторонняя телетехническая связь участков отдела технического контроля (ОТК) прокатных и мартеновских цехов, группы аттестации ОТК и химической лаборатории с информационно-вычислительным центром.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.

### ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

#### Есть миллион!

16 августа коллектив двухвального сталеплавильного агрегата № 35 выдал миллионную тонну стали с начала года. По-ударному здесь трудятся сталеварские бригады, которые возглавляют Н. В. Игн, В. М. Шунин, В. Н. Кирьев, П. Л. Маликов. Примечательно, что миллионная тонна выдана на семь дней раньше, чем в прошлом году. Это достигнуто за счет умелой организации труда, интенсификации производства на этой печи.

Миллионную тонну стали выпала честь варить бригаде В. М. Шунина. Этот коллектив — один из передовых в цехе. На его счету за семь месяцев года более четырех тысяч тонн металла сверх плана. Отличное знание своего дела, добросовестность, взаимовыручка в работе здесь отличают подручных сталевара В. Ф. Демьяна, Ю. А. Ильинского, Е. М. Власенкова, А. М. Аймурина, В. В. Толчина, машиниста завалочной машины А. В. Богданова.

#### Эффект соревнования

Признанный по итогам прошлой недели победителем в общекомбинатском социалистическом соревновании коллектив слябинга продолжает трудиться по-ударному. За 16 дней августа здесь выдано 8700 тонн заготовки дополнительно к плану.

Лучших производственных показателей на слябинге с начала месяца добился коллектив третьей бригады, руководит которым начальник смены Геннадий Яковлевич Богданов. На счету коллектива бригады свыше 4000 сверхплановых тонн заготовки.

На слябинге широко развернулось соревнование в честь предстоящего в ближайшем месяце юбилея прокатного передела комбината — выдачи 250-миллионной тонны проката. В декаде с первого по десятое августа победителем этого соревнования стала первая бригада, руководимая начальником смены Алексеем Ивановичем Зайцевым. И сейчас первая бригада трудится успешно: за шестнадцать дней ей выдано более 3700 тонн заготовки сверх плана.

Успеху обоих коллективов во многом способствует четкая работа старших операторов слябинга Героя Социалистического Труда В. И. Овсянникова и кавалера ордена Трудового Красного Знамени В. И. Чугунова.

Е. МОТОРИН, секретарь партбюро первого обжимного цеха.

#### Высокий ритм сохраняется

Коллектив цеха металлоизделий успешно справился с производственным планом июля. Сверх задания произведено 15 тысяч погонных метров стальных труб, на 3 тысячи рублей оцинкованной посуды и 1200 кроватей. Высокий трудовой ритм, зятый в июле, удерживается и в августе. В результате четкой и слаженной работы в первой декаде августа коллективу цеха за трудовые успехи было присуждено первое место в группе цехов товаров народного потребления. За половину августа в цехе сверх плана изготовлено 980 кроватей. До конца месяца труженники цеха намерены изготовить не менее 200 штук кроватей сверх плана.

На изготовлении кроватей высокопроизводительно трудятся бригады под руководством мастеров заготовительного отделения А. И. Армизонова и В. Д. Кузнецова. Так, слесари механосборочных работ этого отделения А. П. Гармонова, Р. Шангина, В. Я. Вдовина и другие постоянно перекрывают дневные нормы выработки на 27—30 процентов.

П. ПИЧУГИН, секретарь партбюро цеха металлоизделий.

#### Впереди — молодежь

Победитель общекомбинатского соревнования по итогам прошлой недели — коллектив пятиклетчатого стана ЛПЦ № 3 работает сейчас в сложных условиях: смежники не своевременно подают металл. Однако и в этих условиях комсомольско-молодежная бригада стана под руководством старшего вальцовщика А. Я. Зимина находит возможности производить сверхплановую продукцию.

За половину августа первой бригадой Зимина выдано 115 тонн сверхпланового металла. Молодежный коллектив с начала года впереди по производству сверхпланового листа.

С. СЕРГЕЕВ.

## Поздравляем лауреатов премии имени Г. И. Носова

Бюро обкома КПСС, облизполком, президиум облсовпрофа и бюро обкома ВЛКСМ постановили за достижение высоких показателей в социалистическом соревновании металлургических агрегатов звание лауреата областной премии имени Г. И. Носова 1978 года присудить:

### По коллективу коксовых батарей № 11—12

АНТАСОВУ Фариту Габдрахмановичу — электромонтеру;  
АНАНЬЕВУ Петру Яковлевичу — огнеупорщику;  
АСОНОВУ Анатолию Гавриловичу — машинисту дзериесемной машины;  
АЛАНДАРЕНКО Федору Михайловичу — мастеру;  
БЕРДНИКОВУ Анатолию Александровичу — мастеру производства;  
БУЛГАКОВУ Владиславу Григорьевичу — бригадиру слесарей;  
ВЕПРЕНЦЕВУ Виктору Петровичу — машинисту загрузочного вагона;  
ГАНЕЕВУ Анатолию Григорьевичу — электромонтеру;  
ГРИЩЕНКО Виктору Ивановичу — люковому;  
ДЗЕНИТУ Владимиру Вильгельмовичу — начальнику участка;  
ДЮБАКОВОЙ Галине Александровне — туннельщику;  
ЗАВЬЯЛОВУ Петру Васильевичу — машинисту тушильного вагона;

БАШКАТОВУ Александру Петровичу — подручному сталевару;

БЕЛОУСУ Евгению Геннадьевичу — подручному сталевару;  
БОБРОВУ Борису Григорьевичу — бригадиру электромонтеров;  
БОБРОВУ Петру Ивановичу — машинисту крана;  
БУЗОВУ Евгению Александровичу — подручному сталевару;  
БУКРЕЕВУ Геннадия Сергеевичу — бригадиру слесарей;  
БУКАНЕВУ Александру Павловичу — сталевару;  
ВИНИЧЕНКО Владимиру Ефремовичу — и. о. старшего мастера производства;  
ВОРОБЬЕВУ Виктору Никитичу — машинисту крана;  
ГАЛИЦКОМУ Николаю Аркадьевичу — сталевару;  
ГУРОВУ Василию Прокопьевичу — разлившку;  
ГУСЕВУ Виктору Ивановичу — бригадиру шахтового двора;  
ЕГОРОВУ Андрею Андреевичу — машинисту завалочной машины;

ЗАДИРАКО Леониду Ивановичу — бригадиру электромонтеров;  
ЗЫКОВУ Юрию Платоновичу — мастеру;  
ЗЫРЯНОВОЙ Зинаиде Николаевне — сортировщице;  
ЗОБОВУ Николаю Михайловичу — слесарю;  
ИОНОВУ Ивану Степановичу — машинисту тушильного вагона;  
ИСЛАМОВУ Лину Газизьяновичу — огнеупорщику;  
КОСТИКОВОЙ Марии Ивановне — сортировщице;  
КУЛАКОВУ Леониду Степановичу — газовщику;  
КУРЧЕНКО Олегу Григорьевичу — электромонтеру;  
ЛОПАТЕ Виктору Сергеевичу — дзериесемной машине;  
МИЛЕНИНУ Вячеславу Михайловичу — газовщику;  
МИХАЙЛОВУ Николаю Яковлевичу — машинисту дзериесемной машины;

### По коллективу двухвального сталеплавильного агрегата № 32

ЖИЛЬЦОВУ Юрию Владимировичу — сталевару;  
ЗАХАРЧЕНКО Виктору Николаевичу — сталевару;  
КАРПОВУ Анатолию Георгиевичу — мастеру;  
КОДЕНЦУ Александру Матвеевичу — сталевару;  
КОЗЫРЕВУ Петру Тихоновичу — огнеупорщику;  
КОРЧАГИНУ Николаю Ивановичу — миксерному;  
КОСТЮНИНУ Геннадия Павловичу — машинисту завалочной машины;  
ЛАПШОВУ Юрию Константиновичу — сталевару;  
МОКЕЕВУ Владимиру Николаевичу — подручному сталевару;  
ОСЯКИНУ Юрию Андреевичу — мастеру;  
ПЕСЕЦКОМУ Василию Николаевичу — старшему мастеру разлишки;  
ПЕТРЕНКО Петру Матвеевичу — слесарю;  
ПРОНИНУ Василию Ивановичу — машинисту конского крана;  
ПУДОВУ Сергею Андреевичу — подручному сталевару;

НИЖЕГОРОВОВУ Юрию Ивановичу — машинисту козовых талквателей;  
НИКОЛАЕВУ Леониду Михайловичу — машинисту загрузочного вагона;  
НОВИКОВУ Алексею Михайловичу — электромонтеру;  
ОСОКИНУ Юрию Даниловичу — машинисту загрузочного вагона;  
ПОЛИЩУКУ Александру Сергеевичу — слесарю;  
ПОРТИКОВУ Виктору Егоровичу — машинисту тушильного вагона;  
ПАПШЕВУ Григорию Павловичу — слесарю;  
РУСИНУ Михаилу Фомичу — барильчику;  
СОВЕЛЬЕВУ Владимиру Петровичу — газовщику;  
СОСНОВЦЕВОЙ Полине Михайловне — слесарю;  
СУХОРУКОВУ Борису Васильевичу — мастеру производства;  
ФЕДОРОВУ Борису Георгиевичу — машинисту загрузочного вагона;  
ЧУПРИНУ Владимиру Васильевичу — машинисту козовых талквателей;  
ЯГУПОВУ Николаю Матвеевичу — мастеру производства.