

ЗА ДАЛЬНЕЙШЕЕ УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА

25 лет — небольшой исторический срок. Но как много произошло за такое время изменений на нашем комбинате, как вырос и развился завод. В небывало короткий срок воздвигались домны, мартены, прокатные станы. Через год после пуска первой домной печи вступил в строй высокомеханизированный прокатный стан комбината — блюминг № 2.

... В летний жаркий вечер 1933 года было назначено горячее опробование блюминга. Инженеры А. А. Петров и В. П. Кожевников проверяют еще раз установку людей по рабочим местам и готовность каждого рабочего к прокатке и порезке первого слитка, к обслуживанию механизмов.

Часам к одиннадцати вечера в пролете блюминга появляется Нарком тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе. Поднимаясь по лестнице на пост управления, он здоровается со строителями и технологами первого на комбинате прокатного стана.

Подан сигнал на выдачу и прокатку первого слитка. Раскаленный металл в валках блюминга, быстро меняя форму, уходит под ножи в виде квадратной заготовки. Так проходит один за другим пять слитков. Нарком Серго Орджоникидзе тепло поздравил строителей с победой и пожелал успехов прокатчикам в освоении проектной мощности блюминга.

Для освоения блюминга с южных и уральских заводов были направлены квалифицированные рабочие и мастера. Сборщики т.т. Нагнибеда, Селитовский, вальцовщики т.т. Утробин, Дьяченко, Шумаков и другие. Вместе с тем большая часть кадров готовилась через систему курсов на заводе. Так, с пуском блюминга были подготовлены электрики т.т. Соколов, Рыбин, Пимошин, Николенко, резчики-маркировщики т.т. Высотский, Фейгин, Ковальчук, Шулепников, сварщики т.т. Нестеров, Доронин, Стерликов и другие.

Многие рабочие без отрыва от производства пошли на учебу в школы рабочей молодежи, в техникумы, в институты и успешно их закончили. Так, маркировщик т. Шулепников теперь работает старшим инженером ЦЗД, весов-

щик М. А. Ковальчук — по окончании института работал начальником блюминга, заместителем начальника цеха, а теперь он начальник слябинга. Подручный сварщика т. Стерликов работает теперь помощником начальника цеха по нагревательным колодцам, первый начальник смены блюминга т. Кожевников более 18 лет работает главным прокатчиком комбината.

А как выросли за это время многие наши квалифицированные кадры. Операторы Тищенко, Диденко, Шибяев, Митрофанов, вальцовщики Сонов, Макогонов, Шевченко, Кириченко, машинисты кранов Горбунов, Шулешко и многие другие стали подлинными мастерами своего дела, по которым равняются молодые обжимщики.

Со времени пуска первого блюминга на нашем комбинате построено и введено в эксплуатацию больше десятка прокатных станов. Все это требовало увеличения выпуска заготовок. Поэтому наш коллектив все время совершенствовал технику и технологию. На втором и на третьем блюмингах были установлены дополнительные клетки на стане «630» и стане «720», а в 1955 году на третьем блюминге установлена дуо-реверсивная клеть с диаметром валков 1100 мм, был удлинен приемный ролик на 30 метров, реконструирован слитковоз. В результате таких больших технических усовершенствований производство блюмингов значительно повысилось: на втором блюминге за пятое пятилетие — на 39,7 процента, а на третьем блюминге — на 43,6 процента. Здесь только за первый год шестой пятилетки производство возросло на 13,8 процента.

Но то, что достигли обжимщики вместе со всем коллективом металлургов к 25-летию комбината, ни в какой мере не может нас успокаивать. Тем более, что у нас еще много недостатков и нерешенных вопросов. Но дружный коллектив обжимщиков, обогащенный долголетним опытом, сумеет успешно решить и эти большие задачи, поставленные в шестой пятилетке.

Г. САВЕЛЬЕВ,
начальник обжимного цеха.

НА СТРОЙКЕ ПЕРВОЙ ДОМНЫ

Весть о большой стройке на Урале долетела до нас на Керченском металлургическом заводе не только через страницы газет, но и в многочисленных заказах на металлические конструкции для домной печи Магнитки. Выполняли эти заказы мы с большим энтузиазмом, каждое дело горело в руках. Хотелось как можно быстрее отправить их на Урал.

В мае 1931 года все конструкции были отгружены, а с ними поехала и бригада монтажников, в составе которой был и я. Мы уже имели опыт монтажа домной печи (правда меньшего размера) у себя на заводе и ехали с охотой поработать на Урале.

Дорогой то и дело обгоняли нас поезда, идущие по тому же маршруту, что и мы — вся страна участвовала в великой стройке.

Хорошо потрудились бригада, работали мы сами и многих строителей обучали монтажному делу.

Где и умение бралось. Крылатое слово «ударник» появилось в речах строителей. Тогда мне выдали первую на заводе книжку



На снимке: С. В. Ненно.

ударника первой пятилетки на вечере строителей в бараке, переоборудованном под клуб.

А там и пошло. Осваивали, росли. Приезжали к нам руководители партии и Правительства товарищи Ворошилов, Молотов, Орджоникидзе. Они беседовали с нами.

И в решении сложных заданий, которые намечала партия, мы принимали горячее участие. Куз-



На снимке: ровесница комбината, одна из лучших наладчиц сортопрокатного цеха **Томара Журавлева**.

Фото Е. Карпова.

Облегчили труд сварщиков

Электросварщикам основного механического цеха часто приходится наплавлять скаты кранов и других механизмов. Наплавит сварщик один участок и должен поворачивать скат, а когда не хватает сил, то кран на этой работе задерживает.

Начальник участка сварки т. Файн внес предложение механизировать повороты скатов, установив их на систему роликов.

Во внедрении этого предложения приняли также активное участие механик т. Кучковский и слесарь т. Конев. Теперь повороты детали проходят легко и плавно, электросварщики избавлены от тяжелого труда.

А. ШЕМЯВИЧ,
зам. начальника цеха.

Тяга к учебе

Многие работники заготовительного отделения службы подвального состава без отрыва от производства повышают уровень своих знаний. На первом курсе техникума учатся 5 человек, слесарь т. Кузнецов — на втором курсе горно-металлургического института.

На подготовительное отделение техникума поступили 10 человек. В числе их мастер т. Казаков, механик т. Манаков, распрямитель т. Ермаков, старший мастер т. Яснопольский и другие. На днях они посетили первое занятие в техникуме.

ДОЛЯ НАШЕГО ТРУДА

Ехали мы в Магнитогорск из Мариуполя целой бригадой — я, машинист завапочной машины Иван Крячко и другие. Только и разговоров в вагоне было о новом заводе, о большой стройке на Урале, вести о которой не сходили со страниц газет.

Каков Урал? Морозы, говорят, там злейшие.

А мы разогреем мартенами, — шутил Иван Крячко.

В общем, ехали мы с желанием сразу же взяться за дело, чтобы на другой день хлынул поток раскаленного металла. А приехали и диву дались — цеха не было, вверх тянулись металлические конструкции, там трудились монтажники. А внизу у деталей завапочной машины быстро двигались механики. Вообще, куда ни глянешь — всюду работали быстрыми темпами, обгоняли время, вызывая удивление у важных консультантов всяких иностранных фирм.

Пришлось, как говорится, засучив рукава, включиться в работу и нам. Взялись монтировать машину. Дело привычное и подвигалось быстро. Не успели кровельщики крышу поставить, а у нас уже машина «разминала ноги» у первой мартеновской печи.

Первую завапочную печь производил Иван Крячко. И хотя это было не в моей смене, но я тоже находился в цехе. Да я ли один? Отовсюду со стройки сотни людей пришли посмотреть на рождение цеха. Митинг, поздравления, радость.

А печь ровно гудела, выбрасывая языки пламени из-под крышек завапочных окон. Шла пер-

вая плавка, вступила в строй печь № 1.

А за ней воздвигли вторую, третью, и пошел в рост комбинат. Надо было людей готовить. Стали мы передавать свой опыт. Я обучал т. Старусева, который работает теперь в первом «а» цехе. У меня проходили освоение машины Филипп Тацев, Василий Бакаев, Николай Феофанов, Дмитрий Колупайченко. Все они работают в нашем первом цехе машинистами.

Готовили кадры и Иван Крячко и сталевары. И выросла могучая семья металлургов, стал наш комбинат знаменит на весь мир.

Вспоминаю дни былые. Многие переменялись. Ушли на заслуженный отдых сталевары Я. Фортунин и Д. Авраменко. Достойная смена несет вахту у печей.

А как вырос завод и город, особенно правобережная часть его. В удобных квартирах живут металлурги, а многие имеют свои дома. И мне государство помогло построить дом. живу я в нем с удобствами.

Начинал я трудовой путь в шахте, думал продолжать дело отца-шахтера. А понравилась больше работа у мартена. И вот вместе со сталеварами четверть века несу трудовую вахту, чтобы и своим трудом помогать металлургам в их большой и ответственной борьбе за металл. И хочется каждую смену работать так, чтобы добрым словом помнили люди, чтобы больше металла получила Отчизна.

П. ПРОТАСОВ,
машинист завапочной машины
первого мартеновского цеха.

КУЗНЕЦ — УЧИТЕЛЬ

Вряд ли кто вспомнит худым словом человека, который научил вас выводить на листе бумаги первые буквы, считать и писать, кто дал вам возможность без особого труда пользоваться книгами. Это — учитель, с уважением говорим мы. Но есть и другие учителя. Вы приходите к ним, уже зная грамматику и арифметику, но то, с чем они знакомят, во многом похоже на трудности написания первых букв, соединения их в слова. Они учат вас труду.

Вот таким учителем для многих молодых кузнецов нашего кузнечно-прессового цеха был Александр Феоктистович Караптан. Со старанием как будто начал работать кузнец Михаил Семенович Панков, а дело выходило плохо. Подошел к нему Александр Феоктистович, посмотрел...

— Пойдем, — говорит, — сделаем хороший инструмент. Таким, какой у тебя, работать нельзя.

Пошли, сделали. И как будто, что здесь особенного — сделать другой подходящий инструмент,

а т. Панкова это натолкнуло на многое, стал он работать не так «грубо». А сейчас он один из лучших кузнецов цеха. Кузнеца т. Калугина когда-то Александру Феоктистовичу приходилось учить не столько навыкам дела, сколько умению вести себя в цехе, меньше прогуливать. И вот теперь этот кузнец является передовым, что ни дай ему — все делает, да так, что душа радуется.

Добрым словом вспоминает своего учителя-кузнеца подручный А. Благов. И то, что сейчас т. Благов работает по седьмому разряду, — немалая заслуга т. Караптана.

Свыше двадцати человек обучил т. Караптан сложному кузнечному мастерству. Многие из его воспитанников работают на других заводах, многие в нашем же цехе, но все одинаково с уважением отзываются о своем кузнец-учителе.

Ф. ЦИМБАЛЮК,
заместитель начальника кузнечно-прессового цеха.

Хоккеисты обжимного

Закончился розыгрыш кубка завода по хоккею с шайбой среди команд первой группы. Хоккеисты нашего обжимного цеха провели все игры на высоком уровне и добились победы. Встречу с командой домного цеха обжимщики выиграли со счетом 16:5.

В финальной игре, которая состоялась на днях с хоккейной командой сортопрокатного цеха, обжимщики также одержали победу со счетом 7:2. Таким образом, наша команда завоевала кубок завода.

Особенно хорошо играли газорезчик т. Спивак, слесарь т. Спицын, мастер-механик т. Прасо-

цеха одержали победу

лов, электрики т.т. Панасенко и Сандырев, бригадир вырубки капитан команды т. Матвеев.

Н. НАДЫКТОВ,

ОБЩЕЗАВОДСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ САДОВОДОВ

3 февраля в Доме культуры металлургов (правый берег) созывается общезаводская конференция садоводов, с повесткой дня:

Отчет и выборы правления садоводческого товарищества. Начало конференции в 10 часов утра. Комиссия завкома по садоводству.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**