

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

2 ИЮЛЯ  
1946 ГОДА  
ВТОРНИК  
№ 74 (1001)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Трудящиеся Сталинской Магнитки, рационализаторы и изобретатели! Больше творческой инициативы в решении задач четвертой пятилетки!

## В БОРЬБЕ ЗА ПЕРВЕНСТВО

В начале июня нашему цеху передали на постоянное хранение знамя ПВО. Вскоре мы получили еще одну радостную весть — решением ВЦСПС и Министерства черной металлургии по результатам соревнования в мае нашему цеху присуждено первое место с сохранением звания лучшего мартеновского цеха Советского Союза.

Эти знаменательные для коллектива цеха события мобилизовали всех сталеплавильщиков на борьбу за еще более высокие показатели во Всесоюзном и Всевуральском соревнованиях. На сменно-встречном собрании начальники смен, мастера, сталевары, подручные брали повышенные обязательства и с честью их выполняли.

Начиная с 21 июня, работа цеха особенно оживилась, суточные задания значительно перевыполнялись. 25 июня, например, сверх суточного задания по цеху выплавлено 550 тонн стали.

Среди передовиков, поделовому выполняющих обязательства, выделяется сталевар единнадцатой печи т. Лысенко, который выдал свыше 800 тонн стали сверх плана первого полугодия. От него не отстают сталевары тт. Москалев, Титаренко, Шляпнев.

За тридцать дней июня на первое место вышел сталевар комсомольско-молодежной печи № 13 т. Павлюченко. Сверх месячного плана он выплавил 478 тонн стали. Сталевар этой печи комсомолец т. Бикбаев выдал сверх месячного плана 358

тонн стали. Сталевар печи № 12 т. Одокиенко выдал сверх месячного плана 304 тонны стали и сталевар т. Казаков (печь № 10) выдал сверх плана 292 тонны стали. Сталевары тт. Шляпнев, Лопухов, и Татаринцев тоже значительно перевыполнили июньский план.

Производственные успехи сталевары обеспечили скоростным сталеварением. 25 июня в цехе выдали три скоростных плавки. Сталевар т. Осипов, под руководством мастера т. Гусака выдал скоростную плавку на 2 часа раньше графика. На два с половиной часа раньше графика выдали плавку сталевар т. Татаринцев и мастер т. Белькин (печь № 12), сталевар т. Павлюченко и мастер т. Печкин (печь № 13).

26 июня сталевар т. Лопухов под руководством мастера т. Белькина сварил скоростную на 3 часа раньше графика (печь № 12).

Улучшение работы во второй половине июня способствовало тому, что печи №№ 11, 12 и 13 досрочно завершили план шести месяцев. Успех коллективов этих печей, а также передовых сталеваров обеспечил выполнение июньского плана на 101 процент. Выполнен и полугодовой план.

Будем в июле множить достижения, стахановским трудом закрепим звание передового цеха!

**П. ЩЕРБИНИН, секретарь партбюро второго мартеновского цеха.**

## СНОВА К ТРУДОВОЙ ДОБЛЕСТИ

Многие магнитогорцев на фронтах с оружием в руках защищали свободу, честь и независимость Родины. Многие из них опять возвратились в станки, на производные работы. В проволочно-штриповый цех на стан «300»-2 возвратился Дмитрий Выборнов. Несмотря на ранние повреждения за доблесть в боях, он на посту старшего сварщика тоже трудится образцово.

Коммунист Николай Жерняков строил Магнитку. С 1932 года он — электросварщик цехового ремонтного цеха, вложил много труда в строительство домен, цехов, станков. Последнее время работал он в нашем цехе.

С начала войны ушел т. Жерняков защищать Родину. Находясь на фронте, он держал связь с цехом, и коллектив цеха радовался боевым наработкам нашего земляка.

Теперь он опять в цехе, у нагревательных печей, учится на сварщика. Работа сложная, но с упорством взялся за дело т. Жерняков. Теперь он может самостоятельно трудиться на посту сварщика в смене т. Чечнева.

Как опытный работник, коммунист, т. Жерняков принимает активное участие в жизни коллектива, проводит чистки и беседы. Является он и примерным друшпрофоргом.

Молодой, растущий сварщик т. Жерняков своим примером увлекает товарищей на борьбу за перевыполнение заданий пятилетки.

**Н. ЖИГАДЛО, председатель цехового комитета проволочно-штрипового цеха.**

## Передовой коллектив

Коллектив доменной печи № 5 в июне значительно усилил борьбу за выполнение обязательств. На протяжении месяца пятая печь не отставала среди отстающих. Бригады мастеров тт. Буданова, Полухина, а впоследствии и т. Маньяка систематически выдавали сверхплановый чугун.

Доменщики этой печи завершили июнь с хорошими показателями. Бригада, возглавляемая мастером т. Полухиным и первым горновым т. Салахутдиновым, выдала сверх месячного плана 565,5 тонны чугуна. Мастер т. Буданов, горновые его бригады, под руководством первого горнового т. Анисимова, газовщики, машинисты тоже идут в первых рядах. Месячный план они завершили выдачей 518 тонн сверхпланового чугуна.

Бригада мастера т. Маньяка и первого горнового т. Щербазова к концу месяца улучшила работу и июнь завершила выдачей 204 тонн чугуна сверх плана.

Дружная работа коллектива пятой печи — пример для доменщиков в борьбе за выполнение обязательств. С первых дней июля коллектив каждой печи должен последовать примеру коллектива пятой печи, неустанно повышать выдачу сверхпланового чугуна.

**И. ФИШМАН, нормировщик.**



На снимке: один из инициаторов областного соревнования сталеплавильщиков сталевар первого мартеновского цеха тов. Зинуров.

Фото В. Яковскова.

## Вручение знаков лауреатам Сталинской премии

Вчера во Дворце культуры металлургов состоялось вручение лауреатских знаков лауреатам Сталинской премии.

Секретарь городского комитета ВКП(б) т. Лесков напоминает трудящимся Магнитки о великих задачах, которые в годы Отечественной войны самоотверженно решил коллектив магнитогорцев, о значении их труда для обеспечения победы над немецкими захватчиками, о большой творческой работе новаторов-лауреатов, обеспечивших в кратчайшее время снабжение фронта добротной броней.

По поручению Комитета Сталинских премий т. Лесков вручает знаки лауреатам. Первым получает знак Г. И. Носов.

Лауреатские знаки вручены также К. И. Бурцеву, — главному инженеру комбината, В. П. Кожевникову, — главному прокатчику, Н. А. Рыженко — заместителю главного механика, Б. П. Бахтинину — главному калибровщику комбината.

Тов. Носов в кратком выступлении охарактеризовал значение труда технической интеллигенции Магнитки. Передовые ее

представители разработали смелые новаторские приемы выплавки броневой стали в большегрузных печах и прокатки броневых листов на блюминге.

— Много труда и стараний вложили металлурги в дело победы, но если бы Родина потребовала больше, я не сомневаюсь, что и вдвое больше мы могли бы дать металла для фронта, — говорит тов. Носов.

Г. И. Носов напоминает, что присуждение Сталинских премий обязывает лауреатов и весь коллектив Магнитки еще лучше овладеть техникой, решать еще более сложные задачи, поставленные перед нами Родиной в четвертой сталинской пятилетке.

— Труд магнитогорцев в годы войны высоко оценили товарищ Сталин и советское правительство.

С еще большим трудовым энтузиазмом выполним задания восстановления и укрепления народного хозяйства любимой Родины, — призывает лауреат Сталинской премии Г. И. Носов.

## Рационализаторы в борьбе за пятилетний план

Изобретатели и рационализаторы Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина активно участвуют в выполнении послевоенной пятилетки.

В мае 1946 года рационализаторы и изобретатели Магнитки своими предложениями дали комбинату 1.086.248 рублей годовой экономии. По поступлению рационализаторских предложений майский план по комбинату выполнен на 114 процентов.

Горнорудное хозяйство (нач. управления т. Котов, инженер по изобретательству тов. Хохлов) в мае дало годовой экономии 101.090 рублей, т. е. 186 процентов выполнения плана. Коксохимический цех (начальник цеха т. Судья, ответственный по изобретательству т. Сологуб) в мае дал годовой экономии 582.650 рублей, т. е. 699 процентов выполнения плана. Фасоно-

валочный-сталелитейный цех (начальник т. Губчевский, ответственный по изобретательству т. Салышков) в мае дал годовой экономии 137.200 рублей, т. е. 470 процентов выполнения плана. Основной механический цех (начальник цеха т. Белов, ответственные по изобретательству тт. Кривошапов и Полякова) в мае дал годовой экономии 123.746 рублей, т. е. 424 процента выполнения плана. ШВС № 2 (начальник станции т. Тепляцкий, ответственный по изобретательству тов. Федотов) в мае дал 14.774 рубля годовой экономии, т. е. 177 процентов выполнения плана. Цех телефонных сетей (нач. т. Еременко, ответственный по изобретательству т. Кожевников) в мае дал 6.400 рублей годовой экономии, т. е. 768 процентов выполнения плана. Цех возобновления (нач. т. Мееревич, ответственный по изобретательству т. Милервин) дал 17.938 рублей, перевыполнив план в несколько раз.

Рационализаторы тт. Шварц Г. А. и Дорогобид Г. М. внесли предложение «Укладка чугунных плит на пути тушильного вагона коксовых печей». Это мероприятие облегчает условия труда по уборке путей тушильного вагона и под коксосортировкой, а также сокращает непроизводительные простои печей из-за смены спорных плит. Плиты хорошо защищают плиты от раскаленного кокса, падающего из тушильного вагона. Годовая экономия от внедрения этого предложения выражается в 135.900 рублей. Авторам выдано вознаграждение по 1400 рублей каждому.

Рационализаторы фасоно-литейного цеха тт. Губчевский П. В., Назаров В. И., Барышев Н. Н. провели в цехе разливку металла без промежуточного жлоба, что дало большую экономию металла. Денежная годовая экономия составила 137.200 рублей. Авторам выдано вознаграждение по 930 рублей каждому.

Месяцеховой обмен опытом имеет большое значение для комбината. Надо использовать опыт цехов, которые провели значительные рационализаторские мероприятия. В порядке обмена месяцеховым опытом послано коксовому цеху два предложения: шерстяные подушки для буры и притирка клапанов на сверхальном станке. Автотранспортному цеху посланы материалы: самодвижущийся патрон для токарных станков и шпинтовой автомат для изготовления индентров. Главному сталеплавильщику т. Шнейеру посланы оформленные материалы на дутьевизатор для покраски изложниц и на инжектор для откачки воды. Для коксохимического цеха подбираются материалы по девяти предложениям.

**Инженер И. ЗАЯКИН.**

## Встреча

Мирную профессию имел т. Емельянов — заведывал складом холодных слитков цеха подготовки составов. Здесь же он возглавлял партийную организацию, воспитывал коллектив цеха для успешного выполнения заданий Родины.

Но мирный труд был прерван. Родина потребовала своих сынов на фронт. Вместе с другими ушел защищать отечество т. Емельянов. С первых дней войны не прерывался его боевой путь, горечь отступлений и радость победы перенес он. За мужество и отвагу, проявленные в борьбе с захватчиками, правительство наградило его четырьмя орденами и тремя медалями.

Недавно т. Емельянов прибыл в отпуск в родную Магнитку. Радостно встретили своего соотечественника по труду — гвардии

майора т. Емельянова работники цеха. Завязалась задуманная беседа.

— Ваш труд не прошел даром. На фронте мы чувствовали сильную поддержку тыла, — вспоминал т. Емельянов.

Охотно поделился он с земляками воспоминаниями о боевом пути гвардейцев-минометчиков.

— Чтобы впредь отечество наше было сильно и могущественно, нужно еще напряженней трудиться, — призывал он земляков.

От имени коллектива цеха начальник цеха т. Николаев заверил т. Емельянова, что работники цеха подготовки составов приняли все меры для нормального обеспечения мартенов составами и блюмингов горячим металлом. **С. ВАЛЕНТИНОВ.**