

Устранять помехи в работе

Идет июнь — самый ответственный и самый трудный месяц для рабочих цеха ремонта промышленных печей. В этом месяце нам предстоит отремонтировать больше мартеновских печей, чем обычно мы ремонтировали. Если прежде планировали 8—9 ремонтов, то в текущем месяце нам предстоит отремонтировать 12—13 мартеновских печей.

Учитывая важность скорейшего возвращения в строй сталеплавильных агрегатов, коллектив цеха прилагает все старания, преодолевает трудности, чтобы с опережением графика возвращать печи в строй действующих.

Бригады каменщиков-огнеупорщиков, руководимые бригадирами коммунистами, самоотверженно трудятся на ломке старой кладки и на сооружении новых стен и сводов мартеновских агрегатов. Этот их труд особенно производительен теперь, когда идет всенародная вахта в честь XXII съезда партии.

Но досадно то, что не всегда получается так, как хочется, не всегда условия способствуют высокопроизводительному труду.

Довольно существенные помехи нам создают, как ни странно, сами мартеновцы. Они плохо снабжают ремонтников коробками для отгрузки строительного мусора,

особенно наверху, что задерживает работу не одной бригады. Во время кладки сводов регенераторов были случаи задержки пластин и штырей, особенно в первом и третьем мартеновских цехах.

В шлаковиках, вследствие нарушений теплового режима печи, очень часто встречаются груды спекшегося шлака и это только затрудняет работу шлаковщиков, заставляет выполнять больший объем работы. На малых ремонтах, вследствие высокой температуры насадок, приходится ломать их до самого низа, вместо ломки до уровня порогов.

Существенной помехой является и то, что мартеновцы обычно разливают сталь против ремонтных печей. Этим затрудняют работу в шлаковиках. Кончив же разливку стали, они подолгу не вывозят составы изложниц с горячим металлом, и мы лишены возможности использовать тракторы на удалении шлака. Чаще всего подобное наблюдается во втором и третьем мартеновских цехах.

Ко всему этому, нередко во время работы в шлаковиках подкрановые рабочие грузят грейфером мусор, удаленный из шлаковиков, в коробки, установленные против шлаковиков. Поднимаются тучи пыли, работа шлаковщиков за-

трудняется.

А ведь можно ставить коробки в другом месте. Тогда шлаковщикам, и так работающим в трудных условиях, не пришлось бы вдыхать густую пыль.

На ремонтах мартеновских печей есть немало и других причин, тормозящих работу бригад нашего цеха, но при правильной постановке дела все они легко устранимы. Только нужно мартеновцам понять это и со своей стороны делать все, чтобы ремонт печей проходил без помех. Нужно командирам сталеплавильного производства внимательней прислушиваться к требованиям мастеров нашего цеха, обеспечивать порожними коробками под мусор, не ставить составы для разливки плавки против шлаковиков.

Программа ремонта мартеновских печей очень напряженная, выполнить ее без задержек — желание не только бригад нашего цеха, но и мартеновцев. А поэтому нужно устранять все недочеты, все помехи, создавать лучшие условия для труда каменщиков, шлаковщиков, всех звеньев ремонтников, чтобы каждая мартеновская печь возвращалась в строй досрочно.

Н. БАНАНОВ,
рабкор.

У О Б Ж И М Ш И К О В

ПОМОГАЕТ СМЕКАЛКА

Когда несколько дней назад третий блюминг обжимно-заготовочного цеха встал на свой очередной плановый ремонт, Александр Дмитриевич Недорезов, мастер блюминга, решил, что кроме перевалки клетей, намеченной планом, надо произвести заодно и ряд мелких профилактических работ. Иногда ведь эти мелочи резко нарушают ритм работы блюминга. Там плена застряла, там что-то расшаталось, надо подтянуть, подправить.

Когда прикинули, то оказалось, что «мелочей» не так уж мало. А объем работ и без того большой. Надо было произвести перевалку 8 клетей. На каждую клетку по плану дается 8 часов. Напряженно придется работать. Можно, конечно, обойтись и без ликвидации «мелочей», как это некоторые и предлагали. Но Александр Дмитриевич настоял на своем. Ведь малейшая неисправность будет здорово мешать потом, и тогда из-за нее придется останавливать весь стан. Нет уж, лучше сейчас.

В восемь технологи должны были приступить к разборке клетей, чтобы обеспечить механикам фронт работ. Но вторая бригада начала работу гораздо раньше. Пока заготовки последней плавки проходили слабую группу клетей, технологи вели разбор 1—2 клетей стана. Старший оператор Иван Семенович Сопов работал энергично, заражая своим рвением и других. Четко организовал снабжение бригад запасными частями слесарь-проводчик В. Цветков. Он и сам принимал активное участие в ремонте, хорошо помогая своим товарищам. Самоотверженно трудились и старший вальцовщик А. Макогонов, и оператор главного поста Н. Крючков. Поэтому в 8 час. 15 мин. механики уже смогли приступить к работе.

Но вряд ли успели с ремонтом стана, если бы не рабочая смекалка. Раньше валки в клетку загоняли каким-либо старым валком или головкой линейки манипулятора. На это уходило 8 часов. Случались перекосы валка, тогда его трудно было вытащить. А теперь

В. К. Василенко, мастер-механик стана и большой умелец по части различных новинок в труде, предложил очень простую и оригинальную мысль: приваривать блок к шестеренной клетке и этим блоком затаскивать валки. Валки, как говорят, сами пошли в клетку. Время на перевалку клетей сократилось вдвое, стали управляться за 4 часа.

Никому раньше в голову не приходило почему-то, что менять верхнюю подушку на клетку «Б» удобнее, легче и быстрее по частям, а не целиком. Теперь вальцовщики второй бригады попробовали так — отлично получается. С семи часов утра до четырех часов следующего утра не уходил из цеха мастер Недорезов, все волновался: справятся ли к сроку. А к утру стало ясно, что справятся. Мастер отправился домой немного отдохнуть. Но все же беспокоился. Через несколько часов он был опять в цехе. Но напрасно волновался Александр Дмитриевич: ремонт к его приходу уже заканчивался.

В одиннадцать часов он пришел в партбюро цеха, усталое сел и с удовольствием закурил.

— Готово. Час назад все закончили, еще раз осмотрели. Приступаем к прокрутке. Хорошо!

Ремонт стана был закончен на пять часов раньше срока.

ПРОИЗВОДСТВЕННИКИ БЛАГОДАРИТ

Одновременно шел ремонт 8 и 9-групп нагревательных колодцев. Нагревательные колодцы — одно из самых узких мест производства в обжимном цехе. Очень важно уложиться здесь в график, не задерживать прокатчиков, вовремя подать им хорошо прогретый металл в нужном количестве. Сегодня в обжимном цехе работают ремонтники треста «Уралдомремонта» под руководством начальника участка огнеупорной кладки т. Максименко. Как идет ремонт ячеек колодцев?

— Обычно мы, производственники, в таких случаях говорим о недостатках, — говорит старший мастер нагревательных колодцев

Иван Иванович Стерликов. — Но в этот раз нужно говорить о хорошем. Молодые, огнеупорники. Спасибо им. Ведут ремонт по графику, соблюдая все технологические условия.

Здесь же идет ремонт подкрановых балок. Краны не могут принять большого участия в ремонте. На помощь ремонтникам приходят сварщики. Они обеспечивают ремонтников всеми необходимыми материалами.

Плохо лишь одно, что администрация цеха не очень продуманно составляет план ремонтных работ. Надо, чтобы краны вступили в строй за 4—5 часов до работы стана, чтобы успеть посадить и прогреть плавку. Но этого, к сожалению, пока нет.

ОПЕРЕЖАЯ ГРАФИК

Чтобы скорее пустить краны, бригады котельно-ремонтного цеха во главе со старшим мастером П. А. Криворучко трудятся, опережая график. Котельщикам надо сменить подкрановые балки. Ведь нагрузка и объем работ кранов возрастает, а балки старые.

По графику положено три балки менять за 32 часа. А котельщики сменили за это время 7 балок. Павел Антонович Криворучко предложил склепывать две балки в одну на земле и потом их поднимать. Все клепальные и сверильные работы проводятся внизу, ведь так удобнее. А наверху остается лишь состыковать их и заварить. Одновременно с этим котельщики устанавливают под балками добавочные площадки для осмотра балок в процессе работы.

Ремонт блюминга — важное и большое дело. Все трудящиеся, участвовавшие в этом ремонте, понимали ответственность своей задачи. Надо возможно быстрее пустить блюминг. Прокатные цехи ждут металл. Сознание этого помогло всем ремонтникам и обжимщикам на два часа раньше срока прокатать первый слиток. Стан снова в строю.

Н. АБРАМОВ.

ОБРАЩЕНИЕ

УЧАСТНИКОВ II ОБЩЕКОМБИНАТСКОЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ МОЛОДЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ КО ВСЕМ МОЛОДЫМ СПЕЦИАЛИСТАМ, ИНЖЕНЕРНО- ТЕХНИЧЕСКИМ РАБОТНИКАМ, ЮНОШАМ И ДЕВУШКАМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА

17 октября 1961 года в столице нашей Родины Москве соберутся лучшие представители нашего народа на исторический XXII съезд родной Коммунистической партии. Каждый коллектив, каждый труженник нашей необъятной Родины готовится к встрече этой знаменательной даты.

Большие задачи стоят перед коллективом Магнитогорских металлургов в третьем году семилетки по дальнейшему наращиванию производственных мощностей. На комбинате растут такие гиганты, как наш стан «2500», большегрузные мартеновские печи, цех изложниц и т. д.

Однако на комбинате есть немало возможностей для улучшения работы каждого металлургического агрегата, вскрытия дополнительных производственных резервов без больших капитальных затрат. Прошедший рейд по изысканию неиспользованных резервов производства показал неиссякаемый источник творческой мысли наших трудящихся. Почти 3500 предложений поступило за 1,5—2 месяца, более 1600 предложений уже внедрены в производство и дают ощутимые результаты. ОКБ многих цехов силами инженеров и техников разрабатывают предложения трудящихся к о м б и н а т а. Родились новые формы работы молодых инженеров и техников.

Многие можем сделать мы, молодые специалисты, инженеры и техники, юноши и девушки крупнейшего в мире металлургического комбината для реализации имеющихся мыслей и предложений труженников цехов и вскрытия новых, еще неизвестных, не раскрытых возможностей и резервов.

От имени участников II общекомбинатской конференции молодых специалистов мы обращаемся к вам, инженеры и техники, комсомольцы и комсомолки, юноши и девушки комбината, с призывом — ищите новые резервы производства на каждом участке, агрегате, на каждом квадратном метре площади цеха, идите в общественно-конструкторские бюро, создавайте новые конструкторские бюро на общественных началах, изучайте и переносите в каждый цех опыт работы исследовательско-технологических групп, групп по обобщению и распространению передового опыта, шагов технического прогресса!

Пусть каждый молодой специалист разработает и добьется внедрения хотя бы одного рационализаторского предложения. Это уже составит более 750 предложений и будет нашим трудовым подарком съезду родной Коммунистической партии.

Деловая помощь

С подшефным совхозом «Уралец», Кизильского района коллектив нашего ремонтно-строительного цеха поддерживает тесную связь. Наши работники не раз посещали совхоз, выявляли нужды его, а представители совхоза бывали у нас, знакомились с нашей работой, рассказывали, как трудятся. Выявив нужды коллектива совхоза, мы помогаем ему. Особенно существенна наша помощь в строительстве сооружений совхоза. В прошлом году мы закончили строительство одного крыла механической мастерской, а теперь ведем строительство другого крыла.

Наши бригады уложили фундамент, ведут кладку стен. Бригадами плотников, бетонщиков, каменщиков руководит мастер Рязанов. Строители приняли обязательство завершить строительство мастерской досрочно, к открытию XXII съезда партии.

В совхозе строят механизированную зерносушилку. Для ускорения работы мы поможем механизмами. Наша дружба будет крепнуть, а деловая помощь даст возможность рабочим совхоза развивать все отрасли сельского хозяйства, выполнять свои обязательства. **В. ШЕЛКОВСКИЙ,**
председатель цехнома.



На южном отделении Магнитного зерносовхоза хорошие показатели по надоям молока добывается доярка Евгения Муравицкая. Только в мае она надоила от каждой закрепленной за ней коровы по 223 кг. молока.

На снимке: передовая доярка **Е. Муравицкая.**