

Ко Дню металлурга

Верным курсом

Домна вздохнула. Тяжелый выдох густого пара с шумом ринулся над конструкциями колошника. Объемистые скипы помчали по навсегда установленному маршруту: полный—вверх, пустой—вниз по наклонному мосту.

И все. Для случайного человека, идущего по переходному мостику, только в этом и проявляется своеобразная «жизнь» мощного агрегата. Но на самом деле она куда сложнее, куда интереснее. Глубоко внизу под бункерами непрерывающимся потоком несет пластинчатый транспортер раскаленные глыбы агломерата, заполняет скипы, безотказные механизмы раз за разом опрокидывают агломерат и кокс в приемную воронку, открывают тяжелые конуса. Слой за слоем в шахте домны нарастает запас шихты, чтобы, оседая в вихре огненного шквала, находить выход внизу в мощном потоке металла и бурлящих пенистых ручьях шлака.

Сотни приборов следят за важным процессом рождения металла, десятки механизмов совершают свою точную работу, обеспечивая домну сырьем, топливом, водой.

Но тщетными были бы сигналы «умных» приборов, захлебнулся бы в бесполезном лагзе бег механизмов, если бы не люди, знающие свое дело,—хозяйева домны. Верными и надежными помощниками служат им приборы, чтобы поддерживать жизнь агрегата, улучшать работу домны, ускорять огнепады жидкого металла в громадные ковши.

И люди, знающие свое дело, знающие цену минутам в семилетке, есть.

На вахте комсомольская бригада мастера Петра Дмитренко. В трудовой борьбе за металл здесь сплелись те, кто своим девизом определил: учиться работать и жить по-коммунистически, те, кто с такими же энтузиастами нового из других бригад делом подкрепляют свой девиз, борются за победу коммунистического труда.

Коллектив агрегата коммунистического труда — второй доменной печи—слов на ветер не бросает. Крепко и настойчиво из смены в смену борются мастера, горновое, газовщики, машинисты за передовые показатели. Здесь температуру горячего дутья уже подняли до тысячи градусов, за полгода выдали стране многие тысячи тонн сверхпланового чугуна, июнь завершили с большим перевыполнением плана, а коэффициент использования полезного объема домны довели до 0,580.

Достижения не даются легко.

Последние месяцы прошедшего полугодия отмечены были в обжимном цехе неудовлетворительной работой. Коллектив обжимщиков, от успешной деятельности которого зависит работа сортовых станков, в мае и июне не выполнил плана. Недоданы тысячи тонн так необходимого заготовочного проката.

Причин такого отставания можно перечислить немало. Здесь и выдача мартеновцами плавок с большими дефектами, которые коллектив участка вырубкой не успевает ликвидировать вовремя. Есть тут и немалая вина самих обжимщиков. В июне, например, большим тормозом в работе стала неудовлетворительная работа клещевых кранов на участке нагревательных колодцев. Дело в том, что один кран на третьем блюминге был остановлен на капитальный ремонт, а пуск крана № 5 по вине механиков цеха задержался на несколько дней. В результате этого посадка слитков в колодцы и



На снимке: А. Лобынцев.

Только упорством, знаниями приобредаются они. И верные заповеди коллективов коммунистического труда, все доменщики печи № 2 учатся. Только в бригаде П. Дмитренко, который сам приобретает знания в институте, учится в институте машинист загрузки комсомолец Иван Косаченко, четвертый горновой комсомолец Владимир Применко, в школе мастеров учится первый горновой Григорий Александрович Воробьев. Учатся и другие.

Учится на втором курсе горно-металлургического института и третий горновой комсомолец Александр Лобынцев. Десятилетку он окончил на Тамбовщине, но не пошел сразу дальше учиться—призвали в Военно-Морской Флот. Честно отстоял вахты моряка и, выбирая трудовой путь, направился в столицу металла—Магнитогорск. Захотелось доменщиком стать. Взяли четвертым горновым, но заставили учиться—домна ведь сложный агрегат и работать при ней не так-то просто. Курсы повышения квалификации, освоение опыта старших товарищей помогли моряку, и пошел он по верному курсу—стал третьим горновым, а в последнее время заменяет второго.

У второго горнового забот не перечесать. Нужно по графику шлак выпускать из двух леток, умело направлять его в ковш или на грануляцию. А как летки за-

крыл, нужно желобок убрать, носок подправить. В то же время надо улучшить момент и помочь остальным горновым на выпуске чугуна—потому что дружной сильна бригада и крепко чувство товарищеской помощи воспитала в молодом горновом семья моряков. Спаянные этой дружбой, пишут ему бывшие матросы письма, а к Велемиру Корченко он и сам заезжал в Москву, где тот работает и учится в геодезическом институте.

Вспомнили службу морскую, о новом житие разговаривали. У каждого было что сказать. И с большой радостью рассказал Александр Лобынцев о труде доменщиков, о друзьях-металлургах.

Рассказал, как учатся, как в кино организованно ходят и картины обсуждают, какие книги покупают, как живут в новом городе.

Много хорошего могут дополнить к этому мастер, комсорг. Ведь Александр Лобынцев и работник хороший, и организатор спортивной работы, и примерный в быту.

Трех лет нет, как вошел в семью доменщиков Александр Лобынцев. Но имеет навык, пользуется авторитетом, достойно несет трудовую вахту. Верным курсом полезной жизни для Родины держит руль моряк, к победе коммунистического труда стремится в дружной семье доменщиков.

А. КОЛОМИЕЦ.

ЦЕХ ДОЛЖЕН ВЫЙТИ ИЗ ПРОРЫВА

выдача их на рольганги блюминга производилась медленно. Естественно, замедлен был и темп прокатки.

И вот цифры. Только за 19 дней июня на 2-м блюминге долг составил 8000 тонн проката.

По этому поводу состоялось заседание партийного бюро, на котором были выявлены и другие недостатки. Например, на складе холодных слитков накопилось почти 9000 тонн металла, который необходимо было прокатать в июне. Отмечалось также на заседании бюро и ослабление социалистического соревнования. Часты стали нарушения трудовой и технологической дисциплины, особенно на участке вырубкой.

Партийное бюро потребовало от руководителей цеха, начальников участков в ближайшее время ликвидировать отмеченные недостат-

ки. Всем бригадирам предложено провести рабочие собрания, на которых выявить недочеты и ликвидировать. Такие собрания состоялись уже во многих бригадах. Правда, результатов пока еще не видно, цех и сейчас еще продолжает отставать.

Поэтому партийное бюро не ограничилось только единовременным обсуждением положения с выполнением производственного плана. Решено на днях заслушать на заседании бюро доклад начальника участка вырубкой т. Капитана. Сейчас проводится подготовка к этому заседанию. Члены партийного бюро изучают состояние трудовой и технологической дисциплины на участке вырубкой.

Собрано было также совещание партгруппов цеха. На этом совещании члены партийного бюро ознакомили партгруппов с состоя-

Опаздывают поневоле

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Уже с неделю монтажники ремонтного цеха собирают мачты высоковольтной линии от Смеловска до Кусимова. Мачты изготовлены в котельно-ремонтном цехе, а на месте их собирают монтажники под руководством старшего мастера т. Безденежных.

Однако в работе сильно мешает то, что автотранспортная колонна дает машину с опозданием. Пока была возможность добираться к месту работы на машине нашего цеха, обходилось благополучно. А теперь теряем много времени попусту.

И это не только здесь по вине автоколонны мы лишены возможности своевременно начинать работу. Такое положение бывает всегда, когда надо перебрасывать наши бригады на объекты ремонта. Говорили об этом начальнику автоколонны т. Салову, но он мер не принимает. А для нас это прямой удар по производительности труда. Нужно, чтобы руководители комбината договорились с руководителями автоколонны, чтобы в дальнейшем подобные случаи не имели места.

А. БОРИСОВ.

На предприятиях страны

Гидрогенератор-гигант для Китая

Началась отгрузка первого гидрогенератора мощностью 150 тысяч киловатт для китайской электростанции, сооружаемой на реке Хуанхэ в ущелье Саньмынься.

О размерах гигантской машины можно судить по таким данным: диаметр статора составляет 14,5 метра, а вес ротора 600 тонн. На перевозку генератора потребуются целый железнодорожный состав.

В мировой практике электромашиностроения генератор подобной мощности создан впервые. До сих пор самыми крупными являлись машины американской фирмы «Вестингауз» (135 тысяч киловатт).

Генератор-гигант построен на три года раньше, чем намечалось. Это потребовалось в связи с сокращением сроков сооружения

станции в Саньмынься. Свердловчане построили для нее семь таких машин.

Новый генератор имеет конструктивные отличия от выпускавшихся ранее. В нем нет традиционного цельнокованого вала: его функции выполняет пустотелая втулка—внутри нее во время установки агрегата смогут передвигаться люди. Это и другие конструктивные новшества снизили вес машины на 100 тонн, а высоту на два метра.

В связи с тем, что воды Хуанхэ нельзя использовать для охлаждения, так как они содержат много ила, в уральской машине впервые применено фреоновое охлаждение воздуха и масла.

Управление генератором-гигантом полностью автоматизировано.

Месторождение свинцовой руды

Приближается к концу предварительная разведка крупнейшего и очень ценного месторождения свинцовой руды в нижнем течении реки Ангарты, недалеко от впадения ее в Енисей. Это месторождение находится под дном Ангарты и рядом под породами, слагающими ее левый берег. Руда начинается сразу за полутораметровым слоем речных наносов.

Почти в каждом из образцов породы, взятых с разных глубин—от полутора до 700 метров,—обнаружена богатейшая свинцовая руда.

Начальник геологоразведочной экспедиции инженер-геолог Марк Шерман считает, что даже тех запасов, которые разведаны, хватит на десятилетия.

Природный газ в Казахстане

В южной части междуречья Урал—Волга в Казахстане, на площади соляного купола Джамбай, геологи обнаружили природный газ. Месторождение оконтуривается. Начинается испытание газоносных скважин.

По предварительным подсчетам, запасы газа этого месторождения определяются в один миллиард кубических метров. Это первое промышленное месторождение, открытое на огромной газоносной территории, заключенной между реками Волгой и Уралом в Казахстане.

ние, состояние дел с производством в первом полугодии хорошо известно всем рабочим и инженерно-техническим работникам. И гораздо проще, без казенщины, приступить сразу к обсуждению мероприятий, нацеливающих на повышение производительности труда, на ликвидацию допущенных недостатков.

Организационных мероприятий партийная организация проводит немало. Надо, чтобы они подкреплялись деятельной массово-политической работой, такой работой, которая бы давала отдачу на производстве.

Серьезной была критика работы обжимщиков. Коллектив цеха на своих собраниях правильно воспринял ее и сейчас напрягает свои усилия, чтобы, ликвидировав недостатки, рассчитывать с долгом и, развивая успех дальше, досрочно завершить план второго года семилетки.

А. КРУССЕР,
заместитель секретаря партбюро обжимного цеха.