

## Примерные темы и планы

экономических конференций по материалам сентябрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС для инженерно-технических работников цехов комбината

### ТЕМА КОНФЕРЕНЦИИ

«Пути повышения эффективности промышленного производства в свете решений сентябрьского (1965 г.) Пленума ЦК КПСС».

#### Доклад

Задачи коллектива цеха по повышению эффективности производства.

### ТЕМЫ ДЛЯ ВЫСТУПЛЕНИЯ

1. Лучшее использование рабочего времени — важнейший резерв повышения эффективности производства.
2. Пути лучшего использования действующего оборудования в цехе.
3. Рациональное использование оборотных фондов и оборотных средств.
4. Овладение опытом передовиков производства — залог высокопроизводительного труда.
5. Экономическое стимулирование повышения эффективности промышленного производства.
6. Научная организация труда — мощный рычаг технического прогресса.
7. Влияние культуры производства на совершенствование и эффективность производства.
8. Опыт организации цехового и внутрицехового хозрасчета и эффективность его внедрения.

### ТЕМА КОНФЕРЕНЦИИ

«Выявление и использование резервов производства в цехе — важнейшее условие ускорения темпов коммунистического строительства».

#### Доклад

Сентябрьский (1965 г.) Пленум ЦК КПСС о мобилизации резервов производства в промышленности и строительстве.

### ТЕМЫ ДЛЯ ВЫСТУПЛЕНИЯ

1. Улучшение организации труда и борьба с потерями рабочего времени — наши важные производственные резервы.
2. Пути лучшего использования действующего оборудования в цехе.
3. Рациональное использование материальных ресурсов на предприятии — важнейший резерв дополнительного выпуска продукции.
4. Что даст нашему цеху повышение качества выпускаемой продукции.
5. Влияние культуры производства и технической эстетики на совершенствование и эффективность производства.
6. Овладение опытом передовиков производства — важный резерв повышения производительности труда.

### ТЕМА КОНФЕРЕНЦИИ

«Повышение качества продукции — дело всего коллектива».

#### Доклад

Сентябрьский (1965 г.) Пленум ЦК КПСС о повышении качества выпускаемой продукции.

### ТЕМЫ ДЛЯ ВЫСТУПЛЕНИЯ

1. Выпускаемую продукцию — на уровень лучших мировых стандартов.
2. Совершенствование производства — неперемное условие повышения качества продукции.
3. Обеспечить ритмичность в работе предприятия и каждого производственного участка.
4. Опыт саратовских машиностроителей по бездефектному изготовлению продукции и сдачи ее с первого предъявления и его применение в цехе.
5. Повышать культуру производства, повышать качество выпускаемой продукции.

6. Повышение квалификации рабочих и специалистов — важнейшее условие производства продукции высокого качества.

7. Улучшение качества продукции — путь экономии трудовых затрат, материальных и денежных средств.

8. Материальная заинтересованность цеха и каждого члена коллектива в производстве продукции высокого качества.

### ТЕМА КОНФЕРЕНЦИИ

«Хозяйственный расчет — основа социалистического хозяйствования».

1. Новое в планировании промышленного производства и хозрасчет.
2. Расширение хозяйственной самостоятельности и инициативы — важнейший стимул экономного ведения хозяйства.
3. Хозрасчет и новая система материального стимулирования и поощрения работников производства.
4. Опыт организации цехового и внутрицехового хозрасчета и эффективность его внедрения.
5. Правильная организация учета — залог укрепления хозрасчета.
6. Анализ производственно-хозяйственной деятельности — основа хозрасчета.
7. Влияние внедрения хозрасчета на улучшение организации труда и повышение качества выпускаемой продукции.
8. Роль хозрасчета в повышении рентабельности производства.

### Литература ко всем темам:

В. И. Ленин. Очередные задачи Советской власти. Соч. т. 27, стр. 227—230.

В. И. Ленин. Великий почин. Соч. т. 29, стр. 377—400.

В. И. Ленин. Лучше меньше, да лучше. Соч. т. 33.

В. И. Ленин. О роли и задачах профсоюзов в условиях новой экономической политики. §§ 1, 3. Соч. т. 33.

В. И. Ленин. Письмо в Наркомфин 1 февраля 1922 года. Соч. т. 35.

Программа Коммунистической партии Советского Союза, часть II, раздел 1; § 3. Госполитиздат, 1961.

Об улучшении управления промышленностью, совершенствовании планирования и усилении экономического стимулирования промышленного производства. Постановление Пленума ЦК КПСС, принятое 29 сентября 1965 г. «Правда», 1 октября 1965 г.

А. Н. Косыгин. Об улучшении управления промышленностью, совершенствовании планирования и усилении экономического стимулирования промышленного производства. «Правда», 28 сентября 1965 г.

Л. И. Брежнев. Речь на сентябрьском (1965 г.) Пленуме ЦК КПСС. «Правда», 30 сентября 1965 г.

Д. С. Полянский. Сорок восьмая годовщина Великой Октябрьской социалистической революции. «Правда», 7 ноября 1965 г.

Материалы VI сессии Верховного Совета СССР шестого созыва.

Материалы VII сессии Верховного Совета СССР шестого созыва.

Дело всей партии, всего народа. Передовая. «Правда», 2 октября 1965 года.

Положение о социалистическом государственном производственном предприятии. Экономика, 1965 г. «Экономическая газета» № 42, 20 октября 1965 г.

Материалы центральной и местной периодической печати.

Кабинет политпросвещения парткома ММК.

## Люди беспокойной профессии ВСЕГДА НА БОЕВОМ ПОСТУ

Деятельные люди всегда сочетают полезный труд производства с трудом общественным. Вот о таких людях мне хочется рассказать сегодня. Сергей Григорьевич Кондратьев, рабочий обжимного цеха, по специальности плотник-стекольщик. Возраст Сергея Григорьевича давно перевалил за пятьдесят лет, но выглядит он еще бодро.

В квартале № 116 по улице «Правды» Кондратьев проживает с момента заселения домов. Этот квартал отдален от города, новоселами были разные люди. Часто наблюдались здесь и нарушения общественного порядка: драки, мелкое воровство. Пришлось срочно создавать штаб народной дружины. Заместителем начальника штаба избрали нового жильца С. Г. Кондратьева.

Работа общественная благородна, но она требует много времени, настойчивости и сил. Бессменным заместителем начальника штаба до сих пор продолжает работать этот неутомимый человек С. Г. Кондратьев.

Времени седьмой час вечера, а штаб уже раскрыл двери. Удивлялись сначала жильцы. Кто же это заботится о них? А когда узнали, стали с уважением относиться к С. Г. Кондратьеву. Сергей Григорьевич заботится, чтобы ежедневно вовремя были в квартале патрули-общественники с повязкой на рукаве, чтоб жильцы, придя с работы, могли спокойно отдыхать.

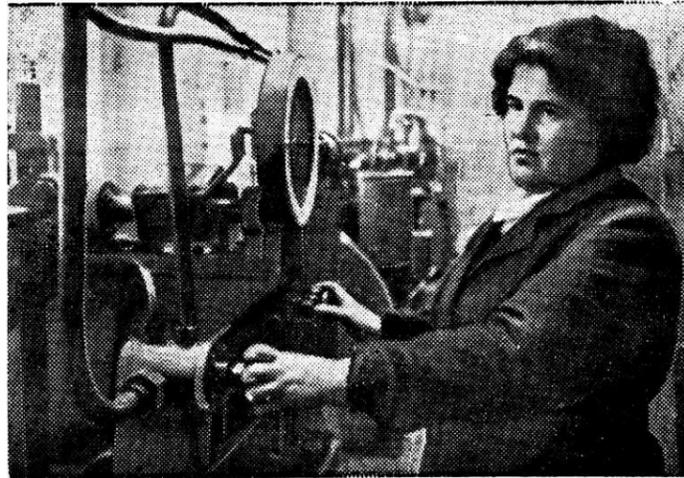
Однако не все жильцы с охотой идут на дежурство. Есть еще люди, которые любят покой, но что-то за них беспокоился кто-ни-

будь. С. Г. Кондратьев, не считаясь со временем, часто бывает в квартирах у таких товарищей и разъясняет им, что они тоже обязаны принимать участие в наведении общественного порядка.

Активистом штаба является машинист крана Борис Шадрисламович Зарипов. Он не раз смело вступал в схватку с пьяными хулиганами, задерживал и отправлял их в выгрезвитель. Начальник штаба А. И. Морозов создал крепкую народную дружину.

Теперь в квартале антиобщественные поступки сведены к нулю.

Н. АРАПОВ,  
член штаба при ЖНО № 9  
комбината.



Нина Николаевна Макарова трудится в центральной заводской лаборатории. Свои знания и умения техник-лаборант механической лаборатории отдает любимейшей профессии.

Проводимые ею испытания отличаются высокой точностью.

НА СНИМКЕ Н. Н. Макарова испытывает металл на прочность.

Фото Н. Нестеренко.

## КОГДА „МОЯ ХАТА С КРАЮ“

— Редакция? — сипловатый, простуженный голос мужчины был резок. — Звонит Стахов, шофер автомашин. Я из Челябинска приехал. Просьба: помогите, несколько часов не могу выехать с территории комбината. Некому оформить документ...

Это произошло 17 января. С Челябинской базы оборудования в адрес комбината пришла транзитная машина с грузом. По номенклатуре привезенное оборудование предназначалось в три адреса: на склады сектора отдела снабжения, управлений главного механика и главного энергетика. При выписывании пропуска на въезд и выезд с территории комбината груз был доставлен на склады УГМ по договоренности инженера автотранспорта отдела снабжения Н. Анисимова с мастером подготовки производства УГМ И. Дубаковым. Однако, выгрузив оборудо-

вание, И. Дубаков предложил именно Н. Анисимову заполнить документы и отметить шоферу путевой лист. Мол, моя хата с краю. Анисимов тоже отказался, мотивируя тем, что оформить должен тот, в чей адрес пришло большее количество позиций обо-

### ПИСЬМО ИЗ РЕДАКЦИИ

рудования. Итак, не придя к единому мнению, и пользуясь тем, что у них ненормированный рабочий день, они ушли. Оставили производство, оставили шофера, который проделал в тридцатипятиградусный мороз многокилометровый автопробег Челябинск — Магнитогорск по заснеженной и обледеневшей трассе. И тогда шофер позвонил в редакцию...

Выручил представитель третьего адресата груза — управления главного энергетика — комсомолец Владимир Шураков, исполняющий обязанности главного инженера по приемке оборудования. Хотя в их адрес оборудования пришло меньше, чем первым двум организациям — он оформил документацию, отметил путевой лист и пропуск.

Как видно, существующее положение с приемкой оборудования в организациях имеет существенные недостатки и требует радикального изменения. Не мешало бы представителям управлений сесть за стол переговоров и выработать единую систему, обязательную к исполнению, чтобы в дальнейшем избежать подобных явлений.

З. ВЛАДИМИРОВ.

## Эффективное предложение

Раньше в доменном производстве для закрытия чугунной летки применялась леточная масса, в состав которой входил каменноугольный пек с температурой размягчения, не превышающей 75 градусов. При такой температуре пек плавился, закупоривал все поры и не давал испаряться влаге. Это приводило к тому, что летки были сырые. Такие летки затрудняют их подготовку, ухудшают прочность.

Для увеличения их прочности закрывались фурмы, расположенные под чугунной леткой. Это приводило к неравномерному распределению дутья и газа в доменной печи, к потерям производства и не-

было эффективным средством борьбы со слабыми летками.

Рационализаторы А. Л. Шатилин, Ю. П. Волков, И. М. Крюков, Л. Ю. Рябцев, Л. Я. Шпарбер, А. Л. Галатов, К. Ф. Хабаров подали предложение о замене низкотемпературного каменноугольного пека более эффективным с температурой плавления 90—145 градусов. Промышленные испытания показали, что высокая температура плавления обеспечивает удаление влаги из леточной массы до начала размягчения пека и позволяет держать летки сухими и прочными. При открытых фурмах горячее дутье и природный газ стали посту-

пать более равномерно, что привело к лучшему использованию восстановительной способности газового потока и увеличению производства.

Число понижений давления дутья значительно уменьшилось, увеличилось производство чугуна, экономится кокс и уменьшаются случаи нарушения режима печи.

Обслуживание чугунных леток стало проще. Экономический эффект от внедрения предложения составил 37.000 рублей в год.

М. ШАРАПОВ,  
инженер-конструктор  
доменного цеха.