

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 133 (6260)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 11 ноября 1978 года  
Цена 2 коп.

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Необычным было сменно-встречное собрание 9 ноября во второй бригаде слябинга. Коллектив бригады в этот день чествовал оператора главного поста Дмитрия Степановича Ковалика, которому за выдающиеся достижения в труде и как передовику Всесоюзного социалистического соревнования было присуждено звание лауреата Государственной премии СССР 1978 года.

Как отметил в своем выступлении на сменно-встречном собрании начальник первого обжимного цеха Виктор Федорович Кудимов, это, несомненно, успех не одного человека. Это успех сплоченного производственного коллектива. Судите сами: коллектив второй бригады за 8 дней ноября выдал дополнительно к заданию 3633 тонны заготовки, а за праздничные дни — за 7

и 8 ноября — сверх плана со слябинга ушло на прокатные станы более 1400 тонн металла. Поэтому, поздравляя Дмитрия Степановича Ковалика с большим достижением в труде, с высокой наградой Родины, мы поздравляем и весь коллектив второй бригады слябинга.

С. СЕРГЕЕВ.

## НА УДАРНОЙ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ ВАХТЕ

### В ДНИ ПРАЗДНИКА

В те часы, когда праздничные колонны магнитогорцев шествовали по центральным улицам города, в доменном цехе производственные коллективы, как и в будни, боролись за экономию кокса, за новые сверхплановые тонны качественного чугуна.

С начала ноября и в праздничные дни впереди в соревновании коллектив 10-й домны. На счету этого коллектива за 8 дней уже более 1300 тонн чугуна сверх плана. Здесь же лучший коэффициент использования полезного объема печи. На 10-й домне на каждую тонну чугуна тратят с начала ноября на 16 килограммов кокса меньше, чем в среднем по цеху. И в праздничные дни коллектив 10-й печи не уменьшил своего трудового порыва: за 7 и 8 ноября сверх плана здесь выплавлено 360 тонн чугуна.

Большой вклад в достижение всего коллектива 10-й домновой печи 7 и 8 ноября внесли бригады горновых под руководством старших горновых В. Овчинникова, П. Губенко, С. Манюгина.

С. ТОМИН.

### АГЛОМЕРАТ СВЕРХ ПЛАНА

Труженики второго аглоцеха отлично поработали в праздничные дни 7—8 ноября. Ими дополнительно к заданию выдано 266 тонн качественного агломерата. А всего за первые восемь дней они записали на свой сверхплановый счет 1581 тонну агломерата.

В социалистическом соревновании среди оменных бригад цеха лучшие показатели у коллектива, руководит которым начальник оменны Николай Сергеевич Табунов. Вся бригада в канун праздника одна из первых в цехе поддержала инициативу коллектива четвертого листопрокатного цеха: «Последние два месяца работать на уровне производственного плана 1979 года». И слова у них не расходятся с делом.

Примеры в труде показывают ударники коммунистического труда старший агломератчик Алексей Дмитриевич Куровкин, агломератчик Владимир Федорович Бондарев, дозировщик Олег Дмитриевич Юдин, дозиро-

щик горячего возврата Табула Шарифуллин и другие.

Ю. БОРИСОВ,  
председатель комитета профсоюза второго аглоцеха.

### ВЕСОМАЯ ПРИБАВКА

Социалистические обязательства текущего года сталеварскими бригадами четырнадцатой и пятнадцатой мартеновских печей третьего мартеновского цеха успешно выполнены. За десять месяцев на их сверхплановом счету более одиннадцати тысяч тонн добротной стали. На протяжении всего года сталевары и подручные работают под девизом «Рекорды юбилейного года — норма работы в 1978».

В предпраздничные и праздничные дни труженики этих печей также работали по-ударному. За восемь дней ноября ими выдано дополнительно к производственному заданию около тысячи тонн стали. Успех этот — результат высокопроизводительной работы подручных А. Сопочкина, В. Перчаткина, В. Демидова, А. Ненашева, С. Пластинкина, сталеваров В. Новикова, В. Гурина и других.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

### ЛУЧШИЕ БРИГАДЫ

Высокими показателями в труде встретили 61-ю годовщину Великого Октября труженики седьмого листопрокатного цеха, записавшие на свой сверхплановый счет с начала года более 12 тысяч тонн проката.

Ударно поработал коллектив и в октябре, выполнив производственную программу на 108,4 процента. Большой вклад в досрочное выполнение обязательств внесли и коллективы второй бригады стана «1—4», где старшим вальцовщиком В. Ганцев, первой бригады стана «2—8», возглавляет которую старший вальцовщик А. Жилко.

А. ШАФАРОВ,  
председатель комитета профсоюза ЛПЦ № 7.

## ПРАЗДНИЧНАЯ ДЕМОНСТРАЦИЯ В МАГНИТОГОРСКЕ

Советский народ встретил 61-й Октябрь. Год этот особенный. Недавно мы отметили 60-летие Ленинского комсомола и первую годовщину принятия новой Конституции нашей страны. С особым настроением вышли на демонстрацию молодые металлурги, участники соревнования за достойную встречу юбилея Ленинского комсомола. В этом соревновании участвовали десятки тысяч металлургов. Представители всех поколений комсомола Магнитки стремились встретить знаменательную дату высокими трудовыми достижениями.

Богатым праздничным убранством встречает площадь имени В. И. Ленина колонны демонстрантов. Демонстрацию по доброй традиции открывают колонны передовиков предоктябрьского соревнования. Короткий митинг. Среди его участников — коллективы предприятий, цехов, производств и организаций, внесшие особенно весомый вклад в подготовку трудового подарка Магнитки Великому Октябрю.

И вот на площади появляется головная шеренга представителей Левобережного района, возглавляемая трудящимися трижды орденоносного металлургического комбината имени Ленина — флагмана советской тяжелой индустрии. Металлурги Магнитки вновь подтвердили право именоваться лидерами отрасли, завоевав в третьем квартале года звание победителя в соревновании среди предприятий Мичурмета.

В рядах демонстрантов — коллективы третьего, четвертого и пятого листопрокатных цехов, второго обжимного и стана «300» № 3 сортопрокатного цеха, участвовавшие в прокатке юбилей-

ной, 250-миллионной тонны магнитогорского металла. Гордо несут знамена победителей доменники Магнитки. Практически все доменные печи работают сегодня на уровне плана 1979 года. Накануне годовщины Октября многие коллективы комбината выполнили годовые социалистические обязательства по производству сверхплановой продукции. До конца года металлурги Магнитки обязались выдать дополнительно к плану еще 5 тысяч тонн чугуна, 10 тысяч тонн стали и 5 тысяч тонн проката...

Роят над площадью имени В. И. Ленина красные стяги. Колонны демонстрантов рапортуют о славных трудовых свершениях на благо Отчизны, за дело мира во всем мире.

Репортаж с праздничной демонстрации вели Ю. Балабанов, Н. Нестеренко, Ю. Скуридин.



## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Опытным производственно-техническим предприятием «Уралчерметавтоматика» разработаны адаптивные системы сортировки листов СОРТ-7 и СОРТ-6 соответственно для агрегатов непрерывного цинкования и комбинированной резки цеха холодной прокатки Череповецкого металлургического завода. Листы автоматически сортируются на I, II сорта и брак. Сортировка определяется по совокупности трех параметров: толщины листа, толщины его покрытия и качества поверхности.

Информация о качестве вводится от приборов контроля или оператором. Сопровождение информации осуществляется с помощью сдвигающих регистров, построенных с применением счетчиков, а контроль рабо-

тоспособности — с помощью разветвленной системы визуальных индикаторов. Точность сопровождения информации о качестве полосы равна ± 50 мкм, точность сопровождения листов — ± 50 мкм. Возможна регулировка места подачи команд на пакетирование листов и их длительности. Системы выполнены на микросхемах серии К-155.

На Криворожском металлургическом заводе совместно с научно-исследовательским и опытно-конструкторским институтом автоматизации черной металлургии внедрены устройства температурного горячего дутья на доменных печах. Устройство работает в системе контроля и регулирования температуры, способствует в заданных пределах изменению температуры дутья (до ± 30°C) с амплитудой во времени до 7 минут.

Внедрение этих устройств позволит стабилизировать температурный режим плавки при некотором повышении температуры дутья и соответствующем снижении расхода кокса. Ожидаемый экономический эффект при этом составляет около 30 тысяч рублей на одну доменную печь.

Выполнен проект разливки стали через верх ковша в изложницы. Для этого сталеразливочный ковш реконструировали следующим образом: выполнили специальное леточное отверстие с уловителем шлака, кантователь и контргрузы. Предусмотрена установка специальной формирующей воронки стационарной или подвесной конструкции со сталеразливочным стаканом.

Разливка стали безапорным способом позволит отказаться от применения стопоров и шибберных устройств.

Подготовлено сотрудниками ОНТИ комбината.