

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 93 (2717)

ПЯТНИЦА

9

АВГУСТА

1957 года.

Цена 10 коп.

## Шире социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября

### ИДЕТ СВЕРХПЛАНОВАЯ СТАЛЬ МОЛОДЕЖНОЙ ПЕЧИ

В день открытия VI Всемирного фестиваля я был в Москве. Видел, как разукрашена столица, как радостно встречаются молодые посланцы народов. Прибыв в цех, я поделился своими впечатлениями с товарищами по работе, и мы решили добиться высоких трудовых показателей на трудовой вахте.

Коллектив нашей комсомольско-молодежной печи № 13 дружный. Свое слово он подкрепляет делом. С начала августа мы выдаем большинство плавов скоростными, опережая график на полчаса — час. А это значит, что в фонд сверхпланового металла идут десятки тонн стали.

За первую неделю августа коллектив печи сварил сверх плана около 800 тонн стали.

Сталевары и подручные стараются рационально использовать агрегат, работать культурно, помогая друг другу.

Подручные сталевара нашей бригады тт. Алехин, Евстифеев, Бугров хорошо выполняют свои обязанности, а мастер т. Демский помогает нам лучше использовать все возможности для увеличения выплавки металла.

Так работает наша печная бригада, таков же порядок и в бригадах сталеваров И. Березового и А. Князева.

Коллектив нашей печи закрепил достижения, чтобы встретить 40-ю годовщину Октября новыми успехами в борьбе за сталь.

**В. СМЕРНОВ,**  
сталевар печи № 13 второго мартеновского цеха.

### Коллектив стана закрепляет успех

В прошлом месяце коллектив стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха прокатал 2147 тонн металла сверх плана. С первых дней августа он также работает высокопроизводительно, превышает задание.

За неделю коллектив стана уже выдал 750 тонн сверхпланового проката. Лучших результатов здесь добилась третья бригада, где начальник смены т. Ставицкий и мастер т. Петров. Она имеет на своем счету 300 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию.

### Выполняют обязательство

Сборщики металлоконструкций котельно-ремонтного цеха на вахте в честь 40-й годовщины Октября обязались собрать в смену каждый по 1650 килограммов конструкций. В бригадах и на участках развернулось соревнование за успешное выполнение этого обязательства.

Многие сборщики ежедневно перевыполняют задания. На сборке кислотных ванн для второго листопрокатного цеха отлично трудится бригада т. Султангарева. 2200 килограммов собранных в смену конструкций — вот обычный показатель каждого члена бригады.

Такие же показатели и в бригаде т. Ахметзянова. Намного перевыполняют обязательства бригады тт. Старковского, Дунаева и Дубровина.

Вместе с ними дружно трудятся клепальщики тт. Подалов, Сытенский, опиловщик т. Тертышный.

На этих же работах заняты и электросварщики. Они обязались в смену заваривать 36 условных метров шва, но заваривают больше. Сварщики тт. Кучкин и Шапунов выполняют обязательство вдвое, тт. Егорова и Маломышева заваривают в смену по 56 и более условных метров.

Слаженно несет вахту молодежь. Бригада, которой руководит комсомолец т. Небогатов, собирает в смену на человека по 1800—2000 килограммов конструкций. А среди сварщиков так же успешно догоняет старших товарищей т. Коваленко. За год работы в цехе он свое дело изучил и заваривает в смену 58 условных метров шва.

Ежедневно подводится итог работы, дается оценка каждой бригаде. Председатель производственно-массовой комиссии цехкома т. Романов присутствует на собраниях бригад и вручает передовой бригаде переходящее Красное знамя, а передовику сборщику или сварщику — вымпел.

Коллектив прилагает все усилия к тому, чтобы с честью выполнить обязательства.

**О. СОЙХЕР,** мастер.

## Молодые кузнецы за работой



Молодой кузнец кузнечно-прессового цеха т. Запускалов и его подручный т. Орлов хорошо освоили свою работу и на трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября систематически выполняют нормы выработки на 170—180 процентов.

На снимке: кузнец В. Запускалов и его подручный А. Орлов за работой.

Фото Е. Карпова.

### Блюминг работает исправно

Несколько дней длился средний ремонт третьего блюминга. Участствовало в нем более тысячи человек — монтажники «Союзпрокатмонтажа», котельно-ремонтного цеха, «Ураломремонт», слесари цуста проката, электрики цуста электриков, плотники и бетонщики ремонтно-строительного цеха.

За время ремонта выполнен большой объем работ. Произведена реконструкция рольгангов. При этом рольганги расширили, чтобы создать условия для прокатывания на блюминге более широких слэбов. А это намного ускорит работу листопрокатчиков, к которым поступят эти слэбы.

У передней слэбовой группы установлены одна секция расширенного группового рольганга и секция индивидуальных роликов. За слэбовой группой установили три секции групповых рольгангов и заменили индивидуальные рольганги на больших шлепперах. Расширили группу рольгангов перед ножницами № 3 и произвели значительную работу по улучшению службы рольгангов склада заготовок.

В основном эти задания выполняли монтажники «Союзпрокатмонтажа». А для обеспечения выполнения этого задания потребовалась большая помощь со стороны коллектива ремонтно-строительного цеха.

### Нет борьбы с запыленностью

Много раз на совещаниях и недавно при обсуждении выполнения колдоговора в чугунолитейном цехе подымали вопрос о запыленности землеприготовительного отдела. Этот вопрос имеет очень важное значение, ведь запыленность снижает производительность труда, вредно отражается на здоровье трудящихся, особенно крановщиков.

Основной очаг запыленности — это место погрузки формовочной земли грейфером в коробки. Затем столбы пыли поднимаются при кантовке этих коробок в бункер выбивной решетки.

На бункере в свое время установили брызгала, которые должны мелкими струями воды сбивать пыль. Но беда в том, что эти брызгала больше стоят, чем работают. Отверстия форсунок брызгала очень узкие и быстро засоряются. Этого достаточно, чтобы разбрызгивание воды прекратилось. Тогда приходится бегать, искать начальника смены, механика, просить принять меры. А тем временем пыль беспрепятственно разлетается по цеху.

Нам обычно отвечают, что сделать ничего нельзя, нужно, переставлять брызгала и т. д. Но это

не так. Существенных результатов можно добиться, не увеличивая затрат. Там, где грузят грейфером формовочную землю в коробки, стоит грузчик. В его обязанности входит подавать команду крановщику. А почему бы ему не поручить время от времени шлангом поливать землю? Это для него не было бы обременительной нагрузкой тем более, что он вообще мало занят.

Нужно также уплотнить бункер над выбивной решеткой. Это тоже уменьшит вынос пыли. А чтобы добиться эффективности в работе брызгал, необходимо производить ежедневный профилактический осмотр их.

Это минимальные требования землеприготовителей. Мы их не раз предъявляли начальнику цеха т. Янкевичу, подал я их на днях исполняющему обязанности начальника цеха т. Сазоненко. Для улучшения условий труда и повышения производительности его необходимо выполнить все эти наши требования, создать нормальные условия для работы.

И. ГАВРИЛОВ,  
мастер землеприготовительного отдела чугунолитейного цеха.

### Впереди бригада мастера Н. Плешкова

На среднелистовом стане листопрокатного цеха хороших результатов в работе добивается смена мастера Н. Плешкова. На предпраздничной вахте в честь 40-й годовщины Великого Октября коллектив этой бригады настойчиво борется за успешное выполнение плана и социалистических обязательств.

С огоньком, с подъемом работает коллектив бригады, каждый рабочий внимательно следит за оборудованием, обеспечивает высокий темп прокатки. Хорошей работой зарекомендовали себя старший сварщик бригады т. Нечаев, старший вальцовщик т. Селива-

нов. Отлично справляются со своими обязанностями резчик т. Краснов, операторы тт. Макарова, Зябрева.

По итогам работы за прошедший месяц бригада завоевала первое место. На ее счету в июле записано около 300 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. Не снижая темпов, коллектив бригады борется за выполнение августовского плана. За неделю бригада прокатала дополнительно к заданию несколько десятков тонн металла.

**И. ЧУПРИНА,**  
начальник стана листопрокатного цеха.

### На трудовой вахте

В кузнечно-прессовом цехе много молодежи. Молодые кузнецы, пришедшие в цех после окончания ремесленного училища, не отстают от своих старших товарищей.

Один год работает кузнецом т. Григорьев, а в июле его бригада выполнила норму на 125 процентов. Более чем на 130 процентов выполнили норму бригады кузнецов тт. Гавришина и Трубкина, которые работают в цехе по 2 года. А более опытные их старшие товарищи Ефимов и Палатов со своими бригадами выполнили в июле по полторы нормы.

Коллектив смены взялся дружно за выполнение августовского задания. Но он встречается с трудностями — не всегда имеется необходимый для поковок металл.

Вот, например, сейчас мы получили задание ковать кольца для реконструкции намоточных роликов тонколистового стана. Нужна легированная сталь квадратного сечения в 150 миллиметров. А имеется лишь сталь с сечением в 200 миллиметров. Чтобы ковать кольца на 1300-килограммовом молоте, надо предварительно заготовку греть и проковать на трехтонном молоте. Это отнимает много времени и увеличивает расход горючего. Руководителям отдела главного механика нужно более продуманно планировать задания, создавать условия для выполнения их.

**А. НАЙДЕНОВ,**  
начальник смены.

### В заводском партийном комитете

В связи с переходом на другую работу тов. Колобова В. Н. заводской партийный комитет освободил его от обязанностей секретаря парткома.

Заводской партийный комитет избрал секретарем парткома тов. Жиркина В. М.