

Нужно учиться. В век автоматов требуются грамотные люди

ПАРТИЙНЫЙ ПОДХОД

Июньский Пленум ЦК КПСС обязал партийные и хозяйственные организации сосредоточить внимание на решении поставленной XXI съездом КПСС задачи — ликвидации тяжелого ручного труда в народном хозяйстве на базе комплексной механизации производственных процессов.

В области автоматизации должна практически решаться задача перехода от автоматизации отдельных производственных операций к созданию полностью автоматизированных процессов, цехов и предприятий.

По уровню комплексной механизации и автоматизации наш комбинат должен стать опытно-показательным предприятием. Это накладывает на коллективы цехов комбината большую ответственность. Каждый металлург должен принять самое активное участие в создании комплексной механизации и автоматизации, быть готовым управлять сложной техникой. Что для этого нужно? — Знания. Чтобы иметь их, надо учиться.

Так был поставлен вопрос на

открытом партийном собрании проволочно-штрипсового цеха. Докладчик т. Филатов рассказал о значении учебы, показал, как из года в год растет в нашей стране армия ученых, инженеров, техников, каких результатов добилась советская наука и техника.

Сейчас, когда стоит задача самой широкой механизации и автоматизации производственных процессов, на каждом участке нужны люди грамотные, способные управлять сложной техникой.

— Правильно поступают, — заявил докладчик, — те товарищи, которые не теряют времени зря, а настойчиво овладевают знаниями. Среди таких металлургов мы видим вальцовщиков тт. Гурьянова и Зыбинского, электрика т. Комкова, рабочего по очистке металла т. Чапко и других.

Но есть в цехе и такие люди, которые ожидают того времени, когда все будет автоматизировано, ждут, заметим, а не прилагают усилий. Такие товарищи представляют уже, как будут стоять и наблюдать за работой автоматов,

а о том не подумают, смогут ли управлять ими?

В проволочно-штрипсовом цехе есть такие товарищи, как указал докладчик, которые никак не желают учиться. В числе таких были названы вальцовщики тт. Князев, Агапов и другие. Не учатся братья Чихарины. И все потому, что очень часто в свободное время увлекаются водкой.

Выступавшие на собрании коммунисты и беспартийные говорили о том, что каждый должен учиться. Кто не поймет этого, тот может оказаться не у дел.

Учеба касается всех, а старших, ответственных за определенные участки, касается вдвойне.

— Жаль, что некоторые руководящие товарищи забывают, что требования к ним растут и будут расти. Не справишься в новых условиях — другой станет на твоё место, станет тот, кто учится, кто растет.

Некоторые, как говорили на собрании, не идут в школы рабочей молодежи и техникумы потому, что не верят в свои силы, попросту боятся, что не справятся. Поэтому было решено провести открытые собрания партийных групп в бригадах, где с докладами выступят товарищи, которые учатся сейчас в институте, техникуме, школах рабочей молодежи. Собрание выразило желание, чтобы товарищи, обучающиеся без отрыва от производства, поделились опытом: как они распределяют время учебы, как организуют свой отдых.

Учиться должны все. Таково мнение коммунистов и беспартийных, по-партийному решающих задачу борьбы за механизацию и автоматизацию производственных процессов, за повышение производительности труда.

Н. МИХАЙЛОВ.

Д. МОСКАЛЕНКО.

Передовик производства

Успешно трудится в первом году семилетки коллектив третьего блюминга. В этом коллективе высокопроизводительно работает старший оператор Герой Социалистического Труда Степан Яковлевич Диденко. Четко организовав труд в бригаде, он обеспечивает высокий ритм прокатки.

Смена, в которой работает С. Я. Диденко, встретила День металлурга выдачей сверхпланового проката. Семимесячное задание этот коллектив выполнил также успешно.

На снимке: С. Я. Диденко за пультом управления в операторской.

Фото Е. Карпова.



Межзаводская школа копровиков

В целях улучшения подготовки и подачи металлического лома к сталеплавильным печам управление металлургической промышленности и центральное бюро технической информации Челябинского совнархоза организовали межзаводскую школу по обмену опытом работы копровых цехов на металлургических предприятиях совнархоза.

Межзаводская школа начала свою работу на Магнитогорском металлургическом комбинате. В течение нескольких дней участники школы знакомились с организацией переработки металлического лома на скрапоразделочных участках, внутризаводских транспортных перевозок лома и работы шлакового двора копрового цеха. Кроме того, все участники школы получили специальную печатную документацию в виде различных сравнительных таблиц, описаний, сводных перечней и т. д.

Это было не поверхностная экскурсия. Специалисты-копровики других металлургических предприятий отмечали все ценное, передовое и, конечно, не пропустили ни одного недостатка.

О своих впечатлениях о работе копрового цеха Магнитогорского комбината они и рассказали на совместном заседании. Так, Б. И. Бородин, начальник копрового цеха Ашинского металлургического завода, отметил как положительное в работе магнитогорских копровиков, что поступающий из мартеновских цехов шлак перерабатывается в шлаковых ямах. Это позволяет дополнительно извлекать металл и своевременно обеспечивать мартеновские печи шлаковыми чашами. На участках хорошо налажена механизация по переработке металлолома, выгрузке и разгрузке его. Рационально установлены нормы выработки по огневому переделу. На участках четко налажена организация планово-предупредительных ремонтов. Из недостатков он отметил следующие: в копровом цехе велик штат служащих, недостаточно уделяется внимания разработке шлаковых отвалов.

М. Н. Педагог, начальник смены Златоустовского металлургического завода, сказал:

— Мне понравилось как производится приемка лома в вагонах

парка Министерства путей сообщения. Еще до поступления на завод вагоны в зависимости от характера металлолома заранее распределяются по участкам. В копровом цехе комбината внедрены мощные магниты «ММК № 2», что позволило повысить производительность крана. На Южном скрапоразделочном участке организовано складирование тяжеловесного лома, что дает возможность зимой с малыми затратами бесперебойно снабжать мартеновские печи. Однако следует указать на низкий уровень культуры производства на Северном участке. На Южном скрапоразделочном участке большое скопление легированного металла, который расходуется в незначительном количестве и занимает склады. Так что складирование легированного металла магнитогорцам надо упорядочить.

Ю. А. Калачев, мастер огневой резки Челябинского металлургического завода, предложил установить на Северном скрапоразделочном участке кислородную рампку. Он заметил также, что газовые резаки, применяемые на Южном участке, нерентабельные. На Челябинском металлургическом заводе применяются резаки марки «Р-4С» удлиненные. Они эффективнее, производительнее.

Н. А. Савельев, мастер отдела технического контроля Челябинского металлургического завода, похвалил оформление документов на приемку и учет металлолома при поступлении на завод. К недостаткам работы копрового цеха он отнес то, что здесь не производится определение неметаллической части в стружке, поступающей на завод, и предложил при поступлении стружки отбирать пробы и лабораторным испытанием определять процент неметаллических включений. Он рекомендовал обратиться с ходатайством в Челябинский Совет народного хозяйства, чтобы отражать в договорах на поставку металлолома штрафные санкции, если металлолом поступает с большой засоренностью.

Участники межзаводской школы работников копрового цеха побывали также на металлургических предприятиях Челябинска, Златоуста, Аши.

Металлолом — мартенам

Молодцы комсомольцы цеха благоустройства!

Идет месячник по сбору металлического лома. Обязательство: собрать 2500 тонн. Каждая комсомольская организация получила задание: собрать 500 килограммов на каждого члена ВЛКСМ.

Со всей серьезностью начали месячник комсомольцы цеха благоустройства (секретарь бюро ВЛКСМ Людмила Липатова). Здесь на каждого комсомольца уже собрали почти по полторы тонны железного лома. При этом большая

часть собрана вне территории завода. Комсомольцы цеха благоустройства обошли немало кварталов, улиц и пустырей.

В сборе лома отлично потрудились Николай Ефимов, Зоя Волкова, Валентина Плеханова и другие.

С. ЯСЬКО.

Готовятся к зиме

В настоящее время трудящиеся службы подвижного состава внутризаводского железнодорожного транспорта ведут подготовку тяговых средств и ремонтных помещений к работе в зимних условиях. Они утепляют помещения, производят ремонт крыш, застекляют и делают промазку окон.

Большие работы ведутся на прибывших из Германии новых электровагонах. Они не приспособлены к работе в зимних условиях. Железнодорожники решили заблаговременно устранить все имеющиеся у них недостатки.

Мощный генератор облегченного типа

На Уральском заводе электротехнической аппаратуры закончена разработка технического проекта генератора облегченного типа мощностью 300 тысяч киловатт. Почти втрое превышая по мощности генераторы, работающие на Волжской гидроэлектростанции имени Ленина, новая машина будет иметь примерно те же габариты и вес.